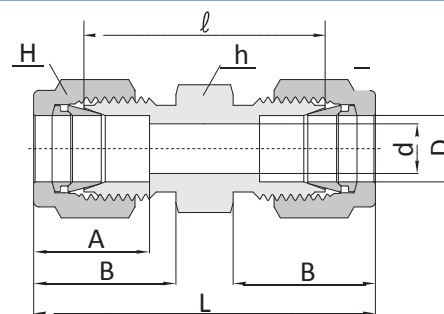
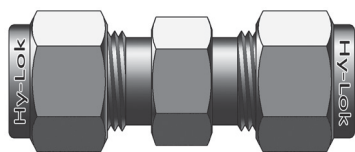
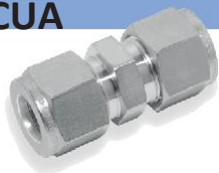


Соединитель
CUA



Соединение дюймовых трубок одинакового диаметра

| Заказной номер | Наружный диаметр трубы D | | d Min | Размер под ключ | | | | A | B | I | L |
|----------------|--------------------------|-------|-------|-----------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|
| | Дюймы | мм | | h | | H | | | | | |
| | | | | Дюймы | мм | Дюймы | мм | | | | |
| CUA-1 | 1/16 | 1,58 | 1,27 | 5/16 | 7,93 | 5/16 | 7,93 | 8,63 | 10,92 | 17,50 | 25,15 |
| CUA-2 | 1/8 | 3,17 | 2,28 | 7/16 | 11,11 | 7/16 | 11,11 | 12,70 | 15,24 | 22,35 | 35,56 |
| CUA-3 | 3/16 | 4,76 | 3,04 | 7/16 | 11,11 | 1/2 | 12,70 | 13,71 | 16,00 | 24,13 | 37,33 |
| CUA-4 | 1/4 | 6,35 | 4,82 | 1/2 | 12,70 | 9/16 | 14,28 | 15,24 | 17,78 | 26,16 | 40,89 |
| CUA-5 | 5/16 | 7,93 | 6,35 | 9/16 | 14,28 | 5/8 | 15,87 | 16,25 | 18,54 | 28,19 | 42,92 |
| CUA-6 | 3/8 | 9,52 | 7,11 | 5/8 | 15,87 | 11/16 | 17,46 | 16,76 | 19,30 | 30,22 | 44,95 |
| CUA-8 | 1/2 | 12,70 | 10,41 | 13/16 | 20,63 | 7/8 | 22,22 | 22,86 | 21,84 | 30,98 | 51,30 |
| CUA-10 | 5/8 | 15,87 | 12,70 | 15/16 | 23,81 | 1 | 25,40 | 24,38 | 21,84 | 31,75 | 52,07 |
| CUA-12 | 3/4 | 19,05 | 15,74 | 1-1/16 | 26,98 | 1-1/8 | 28,57 | 24,38 | 21,84 | 33,27 | 53,59 |
| CUA-14 | 7/8 | 22,22 | 18,28 | 1-3/16 | 30,16 | 1-1/4 | 31,75 | 25,90 | 21,84 | 35,05 | 55,37 |
| CUA-16 | 1 | 25,40 | 22,35 | 1-3/8 | 34,92 | 1-1/2 | 38,10 | 31,24 | 26,41 | 40,38 | 64,77 |
| CUA-20 | 1 1/4 | 31,75 | 27,68 | 1-3/4 | 44,45 | 1-7/8 | 47,62 | 41,14 | 38,86 | 48,00 | 92,20 |
| CUA-24 | 1 1/2 | 38,10 | 34,03 | 2-1/8 | 53,97 | 2-1/4 | 57,15 | 50,03 | 45,21 | 53,60 | 107,95 |
| CUA-32 | 2 | 50,80 | 45,97 | 2-3/4 | 69,85 | 3 | 76,20 | 67,56 | 62,73 | 74,70 | 149,35 |

Соединение метрических трубок одинакового диаметра

| Заказной номер | Наружный диаметр | d Min | Размер под ключ | | A | B | I | L |
|----------------|------------------|-------|-----------------|----|------|------|------|-------|
| | | | h | H | | | | |
| CUA-2M | 2 | 1,7 | 12 | 12 | 12,9 | 22,4 | 22,4 | 35,6 |
| CUA-3M | 3 | 2,4 | 12 | 12 | 12,9 | 22,1 | 22,1 | 35,3 |
| CUA-4M | 4 | 2,4 | 12 | 12 | 13,7 | 24,1 | 24,1 | 37,3 |
| CUA-6M | 6 | 4,8 | 14 | 14 | 15,3 | 26,2 | 26,2 | 41,0 |
| CUA-8M | 8 | 6,4 | 15 | 16 | 16,2 | 28,2 | 28,2 | 43,2 |
| CUA-10M | 10 | 7,9 | 18 | 19 | 17,2 | 31,0 | 31,0 | 46,2 |
| CUA-12M | 12 | 9,5 | 22 | 22 | 22,8 | 31,0 | 31,0 | 51,2 |
| CUA-14M | 14 | 11,1 | 24 | 25 | 24,4 | 22 | 31,8 | 52 |
| CUA-15M | 15 | 11,9 | 24 | 25 | 24,4 | 31,8 | 31,8 | 52,0 |
| CUA-16M | 16 | 12,7 | 24 | 25 | 24,4 | 31,8 | 31,8 | 52,0 |
| CUA-18M | 18 | 15,1 | 27 | 30 | 24,4 | 33,3 | 33,3 | 53,5 |
| CUA-20M | 20 | 15,9 | 30 | 32 | 26,0 | 34,8 | 34,8 | 55,0 |
| CUA-22M | 22 | 18,3 | 30 | 32 | 26,0 | 34,8 | 34,8 | 55,0 |
| CUA-25M | 25 | 21,8 | 35 | 38 | 31,3 | 40,4 | 40,4 | 65,0 |
| CUA-28M | 28 | 21,8 | 41 | 46 | 36,6 | 43,4 | 43,4 | 85,0 |
| CUA-32M | 32 | 28,6 | 46 | 50 | 41,6 | 51,3 | 51,3 | 97,3 |
| CUA-38M | 38 | 33,7 | 55 | 60 | 47,9 | 58,4 | 58,4 | 113,6 |
| CUA-42M | 42 | 36,0 | 55 | 65 | 55,1 | 53,6 | 64,0 | 126,2 |

Таблица 5. Рабочие давления для труб из нержавеющей стали

Бесшовные трубы из высококачественной нержавеющей стали 304 и 316 с высоким отпуском по номенклатуре ASTM A269, а также эквивалентные им. Твердость по Роквеллу: Rb90 или ниже

| Дюймовые трубы из нержавеющей стали | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-----------------------|-------------------------|-------|-------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|------|-------|-------|-------|--|
| Наружный диаметр, дюймы | Толщина стенки, дюймы | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 0.01 | 0.012 | 0.014 | 0.016 | 0.02 | 0.028 | 0.035 | 0.049 | 0.065 | 0.083 | 0.095 | 0.109 | 0.12 | 0.134 | 0.156 | 0.188 | |
| 1/16" | 386 | 469 | 559 | 649 | 828 | | | | | | | | | | | | |
| 1/8" | | | | | | 587 | 752 | | | | | | | | | | |
| 3/16" | | | | | | 373 | 483 | 704 | | | | | | | | | |
| 1/4" | | | | | | 276 | 352 | 518 | 704 | | | | | | | | |
| 5/16" | | | | | | | 276 | 400 | 552 | | | | | | | | |
| 3/8" | | | | | | | 228 | 331 | 449 | | | | | | | | |
| 1/2" | | Для газов применяйте | | | | | 179 | 255 | 352 | 462 | | | | | | | |
| 5/8" | | трубы с толщиной стенки | | | | | | 200 | 276 | 359 | 414 | | | | | | |
| 3/4" | | за пределами выделенной | | | | | | 166 | 228 | 290 | 338 | 400 | | | | | |
| 7/8" | | области | | | | | | 138 | 193 | 248 | 290 | 331 | | | | | |
| 1" | | | | | | | | 166 | 214 | 248 | 290 | 324 | | | | | |
| 1 1/4" | | | | | | | | | 166 | 193 | 228 | 248 | 283 | 338 | | | |
| 1 1/2" | | | | | | | | | | 159 | 186 | 207 | 235 | 276 | 338 | | |
| 2" | | | | | | | | | | | 138 | 152 | 173 | 200 | 248 | | |

| Метрические трубы из нержавеющей стали | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|--------------------|------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| Наружный диаметр, мм | Толщина стенки, мм | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 0.71 | 0.89 | 1.00 | 1.25 | 1.50 | 1.65 | 2.00 | 2.11 | 2.41 | 2.50 | 2.77 | 3.00 | 3.05 | 3.50 | 4.00 | 4.50 |
| 3 | 630 | 830 | 960 | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | 460 | 590 | 680 | 890 | | | | | | | | | | | | |
| 6 | 300 | 380 | 430 | 560 | 690 | 770 | | | | | | | | | | |
| 8 | | 280 | 320 | 400 | 500 | 550 | | | | | | | | | | |
| 10 | | 220 | 250 | 320 | 390 | 430 | | | | | | | | | | |
| 12 | | 190 | 220 | 280 | 340 | 370 | 460 | 490 | | | | | | | | |
| 16 | | 140 | 160 | 200 | 250 | 270 | 340 | 360 | 420 | 430 | | | | | | |
| 18 | | Для газов применяйте | | 180 | 220 | 240 | 300 | 320 | 370 | 380 | 430 | | | | | |
| 20 | | трубы с толщиной сенки | | 160 | 200 | 220 | 270 | 280 | 330 | 340 | 380 | | | | | |
| 22 | | за пределами | | 150 | 180 | 200 | 240 | 250 | 290 | 300 | 340 | | | | | |
| 25 | | выделенной области | | 130 | 160 | 170 | 210 | 220 | 260 | 270 | 300 | 320 | 330 | | | |
| 38 | | | | | | | | | 170 | - | 210 | - | 240 | 280 | 320 | |

• Допустимое напряжение материала 137800кПа (20000psi) при температуре от -29° Основано на максимальном внешнем диаметре и минимальной толщине стенки, разрешенными ASTM A269

• Для сварной трубы применяется следующие коэффициенты целостности шва (ASTM B31.3 в редакции от 1993 года, Таблица A-1B)

Для двустороннего шва 0,85

Для одностороннего шва 0,80

Примечание:

Все расчеты выполнены с использованием максимального внешнего диаметра и минимальной толщине стенки без запаса на коррозию и эрозию.

Следует уделять внимание температуре, если труба покрыта слоем другого материала

Числа даны не для проектирования, а только в качестве рекомендаций (справки) и наша компания не берет на себя ответственности за точность информации представленной в этом разделе.