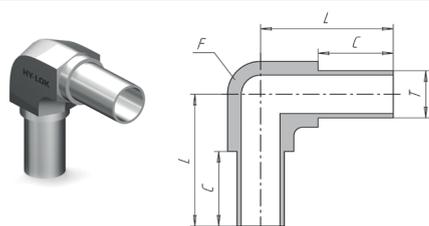


Фитинги

Фитинги для чистых сред **Hy-Lok**

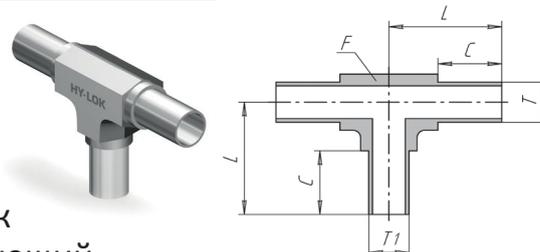
H-ML



Угольник

Кодировка	Диаметр трубки O.D	Толщина стенки	L мм	C мм	F дюйм	Рабочее давление
H-ML-4	1/4"	0,89мм	31,2	19,05	7/16"	351
H-ML-6	3/8"	0,89мм	30,5	19,05	7/16"	227
H-ML-8	1/2"	1,25мм	34	19,05	11/16"	254
H-ML-12	3/4"	1,25мм	37,1	19,05	15/16"	165
H-ML-16	1"	1,65мм	47,0	24,40	1 1/4"	165
H-ML-6M	6мм	1,0мм	31,2	19,05	7/16"	420
H-ML-8M	8мм	1,0мм	31,2	19,05	7/16"	310
H-ML-10M	10мм	1,0мм	34,0	19,05	11/16"	240
H-ML-12M	12мм	1,0мм	34,0	19,05	11/16"	200
H-ML-18M	18мм	1,5мм	37,6	19,05	15/16"	200

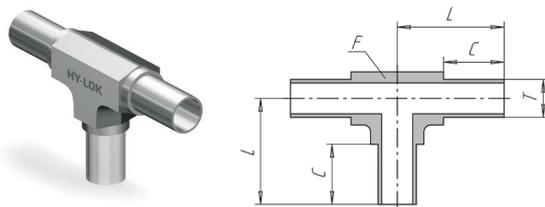
H-MT



Тройник понижающий

Кодировка	T	Толщ, стенки	T1	Толщ, стенки	L мм	L1 мм	C мм	F дюйм	Рабоч. давл., бар
H-MT-6-4	3/8"	0,89	1/4"	0,89	30,5	31,2	19,5	7/16"	227
H-MT-8-4	1/2"	1,25	1/4"	0,89	34,0	34,0	19,5	11/16"	254
H-MT-8-6	1/2"	1,25	3/8"	0,89	34,0	34,3	19,5	11/16"	227
H-MT-12-6	3/4"	1,25	3/8"	0,89	37,1	34,3	19,5	15/16"	165
H-MT-12-4	3/4"	1,25	1/4"	0,89	37,1	37,6	19,5	15/16"	165
H-MT-8M-6M	8мм	1,0	6мм	1,0	31,3	31,3	19,5	7/16"	310
H-MT-10M-6M	10мм	1,0	6мм	1,0	34,0	34,0	19,5	11/16"	240
H-MT-10M-8M	10мм	1,0	8мм	1,0	34,0	34,0	19,5	11/16"	200
H-MT-12M-6M	12мм	1,0	6мм	1,0	34,0	34,0	19,5	11/16"	200
H-MT-12M-8M	12мм	1,0	8мм	1,0	34,0	34,0	19,5	11/16"	200

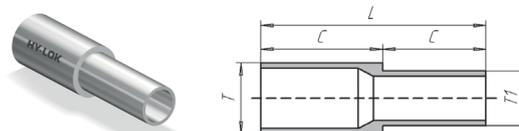
H-MT



Тройник

Кодировка	Диаметр трубки O.D	Толщина стенки	L мм	C мм	F дюйм	Рабочее давление, бар
H-MT- 4	1/4"	0,89мм	31,2	19,05	7/16"	351
H-MT- 6	3/8"	0,89мм	30,5	19,05	7/16"	227
H-MT- 8	1/2"	1,25мм	34	19,05	11/16"	254
H-MT-12	3/4"	1,25мм	37,1	19,05	15/16"	165
H-MT-16	1"	1,65мм	47,0	24,40	1 1/4"	165
H-MT-6M	6мм	1,0мм	31,2	19,05	7/16"	420
H-MT-8M	8мм	1,0мм	31,2	19,05	7/16"	310
H-MT-10M	10мм	1,0мм	34,0	19,05	11/16"	240
H-MT-12M	12мм	1,0мм	34,0	19,05	11/16"	200
H-MT-18M	18мм	1,5мм	37,6	19,05	15/16"	200

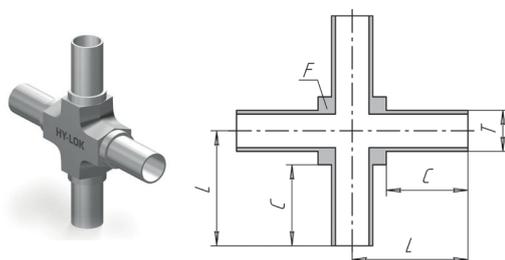
H-MU



Соединитель понижающий

Кодировка	T	Толщ, стенки	T1	Толщ, стенки	L мм	C мм	Рабочее давление, бар
H-MU-6-4	3/8"	0,89мм	1/4"	0,89мм	38,1	19,05	227
H-MU-8-4	1/2"	1,25мм	1/4"	0,89мм	38,1	19,05	254
H-MU-8-6	1/2"	1,25мм	3/8"	0,89мм	38,1	19,05	227
H-MU-12-8	3/4"	1,25мм	1/2"	1,25мм	38,1	19,05	165
H-MU-16-8	1"	1,65мм	1/2"	1,25мм	38,1	19,05	165
H-MU-16-12	1"	1,65мм	3/4"	1,25мм	38,1	19,05	165
H-MU-10M-6M	10мм	1,0мм	6мм	1,0мм	38,1	19,05	240
H-MU-10M-8M	10мм	1,0мм	8мм	1,0мм	38,1	19,05	240
H-MU-12M-6M	12мм	1,0мм	6мм	1,0мм	38,1	19,05	200
H-MU-12M-8M	12мм	1,0мм	8мм	1,0мм	38,1	19,05	200
H-MU-12M-10M	12мм	1,0мм	10мм	1,0мм	38,1	19,05	200
H-MU-18M-6M	18мм	1,5мм	6мм	1,5мм	38,1	19,05	200
H-MU-18M-12M	18мм	1,5мм	12мм	1,5мм	38,1	19,05	200

H-MX



Крест

Кодировка	Диаметр трубки O.D	Толщина стенки	L мм	C мм	F дюйм	Рабочее давление, бар
H-ML- 4	1/4"	0,89мм	31,2	19,05	7/16"	351
H-ML- 6	3/8"	0,89мм	30,5	19,05	7/16"	227
H-ML- 8	1/2"	1,25мм	34	19,05	11/16"	254
H-ML-8M	8мм	1,0мм	31,2	19,05	7/16"	420
H-ML-10M	10мм	1,0мм	31,2	19,05	7/16"	310
H-ML-12M	12мм	1,0мм	34,0	19,05	10/16"	240
H-ML-18M	18мм	1,0мм	34,0	19,05	10/16"	200

Диапазоны давления

Фитинги для чистых применений Hy-Lok изготовлены под строгим контролем программы качества корпорации Hy-Lok что подтверждено сертификатом ASME, сертификатом системы менеджмента качества ISO 9001, сертификатом ГОСТ-Р и разрешением на применение РОСТЕХНАДЗОР. Фитинги рассчитаны на давление, превышающее максимальное допустимое давление для соответствующих труб.

Коэффициент поправки рабочего давления

Рабочая температура °C	Коэффициент	
	Нерж, сталь 316	Нерж, сталь 316L
-28...37	1,00	0,84
93	0,86	0,71
148	0,78	0,63
204	0,71	0,57
315	0,66	0,53
260	0,63	0,5
343	0,62	0,49
398	0,60	0,48
371	0,60	0,47
454	0,59	0,46
426	0,58	0,45
482	0,57	-
510	0,57	-
537	0,56	-

Рабочие температуры

Тип	Материал	Температура
Фитинг	316L Нерж. сталь	537°C
	316L Нерж. сталь	
	316L Нерж. сталь вакуумной обработки	
	316L Нерж. сталь двойной вакуумной обработки	
Шайба	316L Нерж. сталь	537°C
	Никель	315°C
	Медь	204°C

Материалы

Материал	Обозначение	Спецификация	
		Металлопрокат	Штамповка
316 Нерж. сталь	S316	ASME SA479 ASTM A479 ASTM A276	ASME SA182 ASTM A182
316L Нерж. сталь	316L		
316L Нерж. сталь вакуумной обработки	SM6L		
316L Нерж. сталь двойной вакуумной обработки	VV6L		

Обработка поверхности

Класс	Обозначение	Шероховатость RA	EP	Материал	Стандарт упаковки
B.A.	B	0,25 мкм	Нет	S316, 316L, SM6L	Двойная
High	H	0,13 мкм	Есть	SM6L, VV6L	Двойная
Super	S	0,1 мкм	Есть	VV6L	Тройная

Очистка

Пассивация проводится в азотной среде, Окончательная очистка ультразвуком в деионизованной воде с сопротивлением не менее 18Мом.

Упаковка

Чистые фитинги Hy-Lok упакованы в двойную полиэтиленовую упаковку, заполненную азотом.

Сборка

Сборка должна проходить в чистом помещении с соблюдением установленных требований при работе с чистыми средами. Перед приваркой гланд необходимо убедиться, что гайки надеты на трубку. При сборке необходимо использовать новое металлическое уплотнительное кольцо. Для проверки утечки в гайке с внутренней резьбой предусмотрены отверстия. После сборки необходимо продуть систему.

