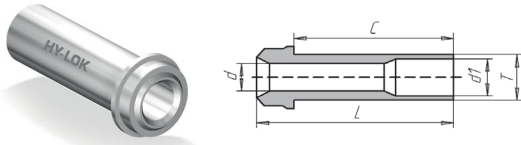


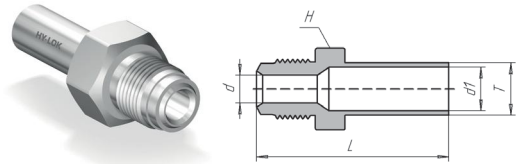
H-ZHG



Приварная вставка

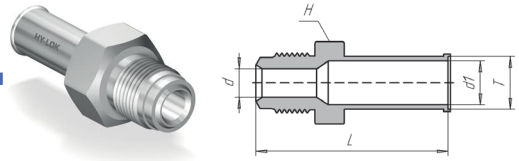
Кодировка	Размер ZCR	Т диаметр O,D	d мм	d1 мм	L мм	Давление, бар		
						Ni	SS	CU
H-ZHG-6L 15,2	1/4"	3/8"	6,35	0,25	15,2	22	227	227
H-ZHG-6L 30,2	1/4"	3/8"	6,35	0,25	30,2	22	227	227
H-ZHG-6L 33,3	1/4"	3/8"	6,35	0,25	33,3	22	227	227

H-ZR



H-ZR-A

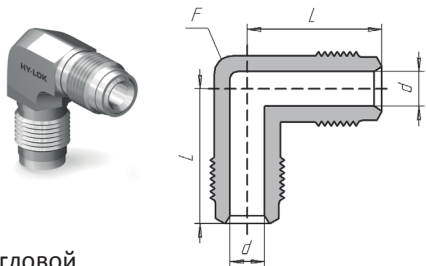
С плечиками



Приварной соединитель с наружной резьбой

Код	Размер ZCR	Т диаметр O,D	d мм	D1 мм	L мм	Н дюйм	Давление, бар		
							Ni	SS	CU
H-ZR-4-6	1/4"	3/8"	6,35	7,9	42,7	5/8"	227	227	227
H-ZR-4-6A	1/4"	3/8"	6,35	7,9	43,4	5/8"	227	227	227

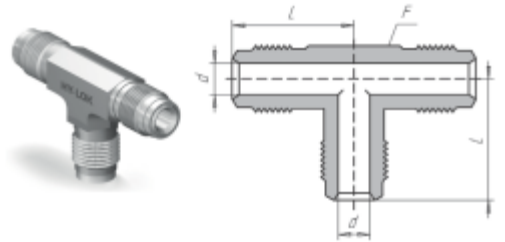
H-ZHLA



Соединитель угловой наружной резьбой

Кодировка	Размер ZCR	d мм	L мм	F дюйм	Давление, бар		
					Ni	SS	CU
H-ZHLA-4	1/4"	6,35	27,2	1/2"	551	689	440

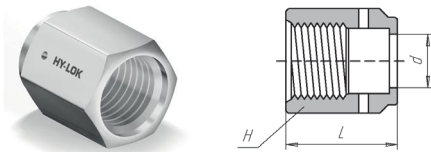
H-ZHTA



Тройник с наружной резьбой

Кодировка	Размер ZCR	d мм	L мм	F дюйм	Давление, бар		
					Ni	SS	CU
H-ZHTA-4	1/4"	6,35	27,2	1/2"	551	689	440

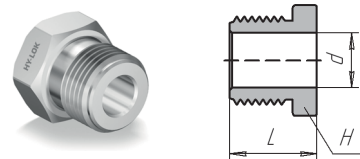
H-ZHFN



Гайка с внутренней резьбой

Кодировка	Размер ZCR	d мм	L мм	Н дюйм
H-ZHFN-4	1/4"	9,9	20,6	3/4"

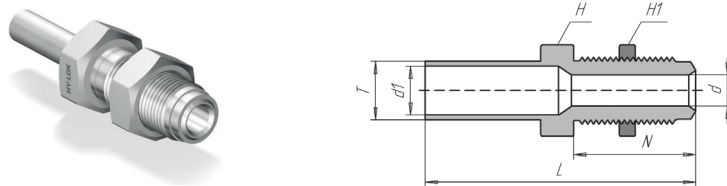
H-ZHMN



Гайка с наружной резьбой

Кодировка	Размер ZCR	d мм	L мм	Н дюйм
H-ZHMN-4	1/4"	9,9	18,0	5/8"

H-ZHBT



Приварной соединитель с наружной резьбой и креплением на панель

Кодировка	Размер ZCR	Т наружный диаметр трубки	d мм	d1 мм	L мм	N мм	Н дюйм	Н1 дюйм	Диаметр отверстия в панели мм	Макс толщина панели мм	Давление, бар		
											Ni	SS	CU
H-ZHBT-4-6	1/4"	3/8"	6,35	7,9	59,9	33,0	3/4"	3/4"	14,5	11,1	227		

Диапазоны давления

Фитинги для чистых применений Hy-Lok изготовлены под строгим контролем программы качества корпорации Hy-Lok что подтверждено сертификатом ASME, сертификатом системы менеджмента качества ISO 9001, сертификатом ГОСТ-Р и разрешением на применение РОСТЕХНАДЗОР. Фитинги рассчитаны на давление, превышающее максимальное допустимое давление для соответствующих труб.

Коэффициент поправки рабочего давления

Рабочая температура °С	Коэффициент	
	Нерж, сталь 316	Нерж, сталь 316L
-28...37	1,00	0,84
93	0,86	0,71
148	0,78	0,63
204	0,71	0,57
315	0,66	0,53
260	0,63	0,5
343	0,62	0,49
398	0,60	0,48
371	0,60	0,47
454	0,59	0,46
426	0,58	0,45
482	0,57	-
510	0,57	-
537	0,56	-

Рабочие температуры

Тип	Материал	Температура
Фитинг	316L Нерж. сталь	537°C
	316L Нерж. сталь	
	316L Нерж. сталь вакуумной обработки	
	316L Нерж. сталь двойной вакуумной обработки	
Шайба	316L Нерж. сталь	537°C
	Никель	315°C
	Медь	204°C

Материалы

Материал	Обозначение	Спецификация	
		Металлопрокат	Штамповка
316 Нерж. сталь	S316	ASME SA479 ASTM A479 ASTM A276	ASME SA182 ASTM A182
316L Нерж. сталь	316L		
316L Нерж. сталь вакуумной обработки	SM6L		
316L Нерж. сталь двойной вакуумной обработки	VV6L		

Обработка поверхности

Класс	Обозначение	Шероховатость RA	EP	Материал	Стандарт упаковки
B.A.	B	0,25 μm	Нет	S316, 316L, SM6L	Двойная
High	H	0,13 μm	Есть	SM6L, VV6L	Двойная
Super	S	0,1 μm	Есть	VV6L	Тройная

Очистка

Пассивация проводится в азотной среде, Окончательная очистка ультразвуком в деонизованной воде с сопротивлением не менее 18Мом.

Упаковка

Чистые фитинги Hy-Lok упакованы в двойную полиэтиленовую упаковку, заполненную азотом.

Сборка

Сборка должна проходить в чистом помещении с соблюдением установленных требований при работе с чистыми средами. Перед приваркой гланд необходимо убедиться, что гайки надеты на трубку. При сборке необходимо использовать новое металлическое уплотнительное кольцо. Для проверки утечки в гайке с внутренней резьбой предусмотрены отверстия. После сборки необходимо продуть систему.

