

Горелка газокислородная ГЗУ ДЖЕТ 480

1 НАЗНАЧЕНИЕ

1.1 Горелка модели ГЗУ 480 ручная многопламенная подогревающая, предназначена для различных видов газопламенной обработки металлов с применением в качестве горючего пропан-бутана или природного газа и кислорода чистотой не ниже 98,5 % по ГОСТ 5583.

1.2 Горелки изготавливаются климатического исполнения У, ХЛ категории размещения 1 по ГОСТ 15150, для эксплуатации при температуре окружающего воздуха: от минус 40 до плюс 40°C — при работе на природном газе; от минус 20 до плюс 40°C — при работе на пропан-бутане.

Примеры условного обозначения горелки при заказе: «Горелка ГЗУ 480» - горелка ГЗУ с многопламенным мундштуком и стволов с пластиковыми накладками.

«Горелка ГЗУ 480М» - горелка ГЗУ с многопламенным мундштуком и стволов с металлическими накладками.

2 ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Таблица 1

Характеристика	Значение
Давление газов на входе в горелку, МПа	
кислород	0,3-0,5
пропанобутановая смесь	0,15-0,25
природный газ	
Расход газов м³/ч	
кислород	2,4-4,8
пропанобутановая смесь	0,6-1,3
природный газ	1,2-2,4
Температура пламени в средней зоне *, °C	
Пропанобутановой смеси	2500

природного газа	2400
масса горелки, кг	не более 0,6
габаритные размеры, мм	не более 510x170x55

*Средняя зона расположена на расстоянии 3-5 мм от вершины ядра пламени.

3 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ



1 Ствол 2 Наконечник 3 Мундштук 4 Клапан кислорода 5 Клапан горючего газа
6 Штуцер кислорода 7 Штуцер горючего газа.

3.1 Горелка состоит из ствola 1 и наконечника 2, присоединенного к ствolu на накидной гайкой. Наконечник состоит из смесительной камеры (маркировка 5П) со съемным инжектором (маркировка 7), трубы и съемного мундштука 3. Ствол горелки имеет регулировочные клапаны кислорода 4 и горючего газа 5 и присоединительные штуцеры кислорода 6 и горючего газа 7.

3.2 Кислород поступает по рукаву, присоединенному ниппелем к штуцеру горелки накидной гайкой, имеющей правую резьбу, и далее, через клапан с надписью «Кислород» в инжектор и смесительную камеру.

3.3 Горючий газ поступает по рукаву, присоединенному ниппелем к штуцеру горелки накидной гайкой (с риской), имеющей левую резьбу, и далее, через клапан с надписью «Горючий газ» в смесительную камеру

3.4 Рукава должны быть типа I для горючего газа и типа III для кислорода по ГОСТ 9356

3.5 Кислород подается в горелку под давлением и, проходя через дозирующее отверстие инжектора создает разряжение в смесительной камере, куда засасывается горючий газ. В смесительной камере происходит смешивание кислорода и горючего газа. Образовавшаяся горючая смесь движется по трубке к многочисленным выходным отверстиям мундштука, на выходе из которых смесь горит.

3.6 Регулирование мощности пламени производится клапанами и изменением давления на редукторах кислорода и газа.

3.7 Уплотнительное кольцо смесителя — 009-012-19 ГОСТ 9833

3.8 Уплотнительное кольцо клапанов ствola с металлическими накладками — 008-010-14 ГОСТ 9833

