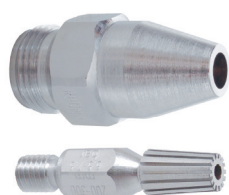


### МУНДШТУКИ ДЛЯ МАШИННОЙ РЕЗКИ АС - АЦЕТИЛЕН



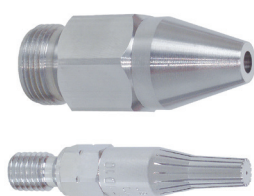
Арт. №	Толщина разрезаемого металла	Скорость резания mm/min							
			Режущий кислород	Подогрев. кислород	Горючий газ	Режущий кислород	Подогрев. кислород	Горючий газ	
14001010	3 – 10	600 – 730	2,0 – 3,0	2	0,5	1,3 – 1,7	0,4	0,3	
14001011	10 – 25	410 – 620	4,5 – 5,0	2,5	0,5	2,3 – 2,8	0,5	0,35	
14001012	25 – 40	340 – 410	4,0 – 5,0	2,5	0,5	2,3 – 2,8	0,5	0,35	
14001013	40 – 60	310 – 340	4,0 – 5,0	2,5	0,5	4,1 – 5,1	0,5	0,35	
14001014	60 – 100	250 – 320	5,0 – 6,0	3	0,5	8,1 – 9,5	0,5	0,4	
14001015	100 – 200	210 – 270	6,5 – 7,5	3,5	0,5	12,0 – 13,0	0,6	0,5	
14001016	200 – 300	110 – 150	6,5 – 7,5	6,5–7,5	0,5	28,5 – 32,5	1,1	0,8	
14001020	3 - 150	Наружный							
14001021	150 - 300	Наружный							

### МУНДШТУКИ ДЛЯ МАШИННОЙ РЕЗКИ А - SD - АЦЕТИЛЕН



Арт. №	Толщина разрезаемого металла	Скорость резания mm/min							
			Режущий кислород	Подогрев. кислород	Горючий газ	Режущий кислород	Подогрев. кислород	Горючий газ	
14001217	3 – 5	750 – 800	2,0 – 3,0	2,0 – 2,5	0,5	0,4 – 0,5	0,4	0,3	
14001218	6 – 10	700 – 750	4,0 – 5,0	2,5	0,5	1,2 – 1,5	0,5	0,35	
14001219	10 – 25	500 – 650	6,5 – 7,5	2,5	0,5	3,2 – 3,7	0,5	0,35	
14001220	25 – 40	420 – 500	6,5 – 8,5	2,5	0,5	4,6 – 5,5	0,5	0,35	
14001221	40 – 60	360 – 420	6,5 – 8,5	2,5	0,5	5,6 – 7,1	0,5	0,35	
14001222	60 – 100	270 – 360	6,5 – 8,5	2,5	0,6	9,1 – 11,0	0,5	0,35	
14001223	100 – 150	210 – 270	6,5 – 7,0	3,5	0,6	12,1 – 12,9	0,6	0,5	
14001224	150 – 230	130 – 210	6,5 – 7,5	6,5 – 7,5	0,6	19,4 – 22,0	1,1	0,85	
14001225	230 – 300	110 – 140	6,5 – 7,5	6,5 – 7,5	0,6	28,5 – 32,5	1,1	0,85	
14001226	3 – 150	Наружный							
14001238	150 – 300	Наружный							

### МУНДШТУКИ ДЛЯ МАШИННОЙ РЕЗКИ А - HD 10 - АЦЕТИЛЕН



Арт. №	Толщина разрезаемого металла	Скорость резания mm/min							
			Режущий кислород	Подогрев. кислород	Горючий газ	Режущий кислород	Подогрев. кислород	Горючий газ	
14001519	3 – 5	750 – 800	2,0 – 3,0	2,5	0,5	0,4 – 0,5	0,4	0,35	
14001520	6 – 10	700 – 750	4,0 – 5,0	3	0,5	1,0 – 1,2	0,5	0,4	
14001521	10 – 25	530 – 725	9,0 – 12,0	3	0,5	2,7 – 3,6	0,5	0,4	
14001522	25 – 50	420 – 530	8,5 – 11,5	3	0,5	3,6 – 4,6	0,5	0,4	
14001523	50 – 80	330 – 420	9,0 – 12,0	3	0,5	6,7 – 8,6	0,5	0,4	
14001524	80 – 100	280 – 300	9,5 – 11,5	3	0,6	8,9 – 10,1	0,5	0,4	
14001525	100 – 150	210 – 280	6,5 – 7,0	4	0,6	12,1 – 12,9	0,6	0,5	
14001224	150 – 230	140 – 210	6,5 – 7,5	6,5 – 7,5	0,6	19,4 – 22,0	1,1	0,85	
14001225	230 – 300	110 – 150	6,5 – 7,5	6,5 – 7,5	0,6	28,5 – 32,5	1,1	0,85	
14001526	3 – 150	Наружный							
14001238	150 – 300	Наружный							

\* высокая скорость реза