

## МУНДШТУКИ ДЛЯ МАШИНОЙ РЕЗКИ PHS ПРОПАН, ПРИРОДНЫЙ ГАЗ



Арт. №	Толщина разрезаемого металла mm	Скорость резания mm/min	Режущий кислород bar	Подогрев. кислород bar	Горючий газ bar	Режущий кислород m³/h	Подогрев. кислород m³/h	Горючий газ m³/h
<b>0769711</b>	2-5	610-510	3,0	0,6-1,0	0,15-0,7	0,5-0,7	1,000	0,400
<b>0769712</b>	4-6	580-510	3,5	0,7-1,0	0,15-0,7	0,9-1,3	1,000	0,400
<b>0769713</b>	6-9	560-450	5,0	0,7-2,5	0,4-0,7	1,6-2,3	1,100	0,400
<b>0769714</b>	9-12,5	510-460	5,0	0,7-2,5	0,4-0,7	2,3-2,7	1,100	0,400
<b>0769715</b>	12,5-20	460-330	6,5	0,7-2,5	0,4-0,7	2,8-3,4	1,100	0,400
<b>0769716</b>	20-35	410-350	7,0	0,9-2,5	0,4-0,7	3,6-4,0	1,100	0,400
<b>0769717</b>	35-60	360-330	7,0	0,9-2,5	0,4-0,7	4,7-5,8	1,100	0,400
<b>0769718</b>	60-75	300-230	7,0	0,9-2,5	0,4-0,7	6,5-7,1	1,100	0,400
<b>0769719</b>	75-125	300-150	7,0	0,9-2,5	0,4-0,7	7,5-9,3	1,100	0,400
<b>0769720</b>	125-150	180-125	7,0	0,9-2,8	0,4-0,7	10,6-11,6	1,100	0,400
<b>0769721</b>	150-175	180-150	7,0	0,9-2,8	0,4-0,7	13,0-14,2	1,100	0,400
<b>0769722</b>	175-200	180-150	7,0	0,9-2,8	0,4-0,7	15,0-16,0	1,100	0,400
<b>0769723</b>	200-225	150-100	6,5	2,8	0,4-0,7	16,0-17,5	1,400	0,500
<b>0769724</b>	225-250	125-100	6,5	2,8	0,4-0,7	17,5-19,0	1,400	0,500

\* При использовании специальной гайки