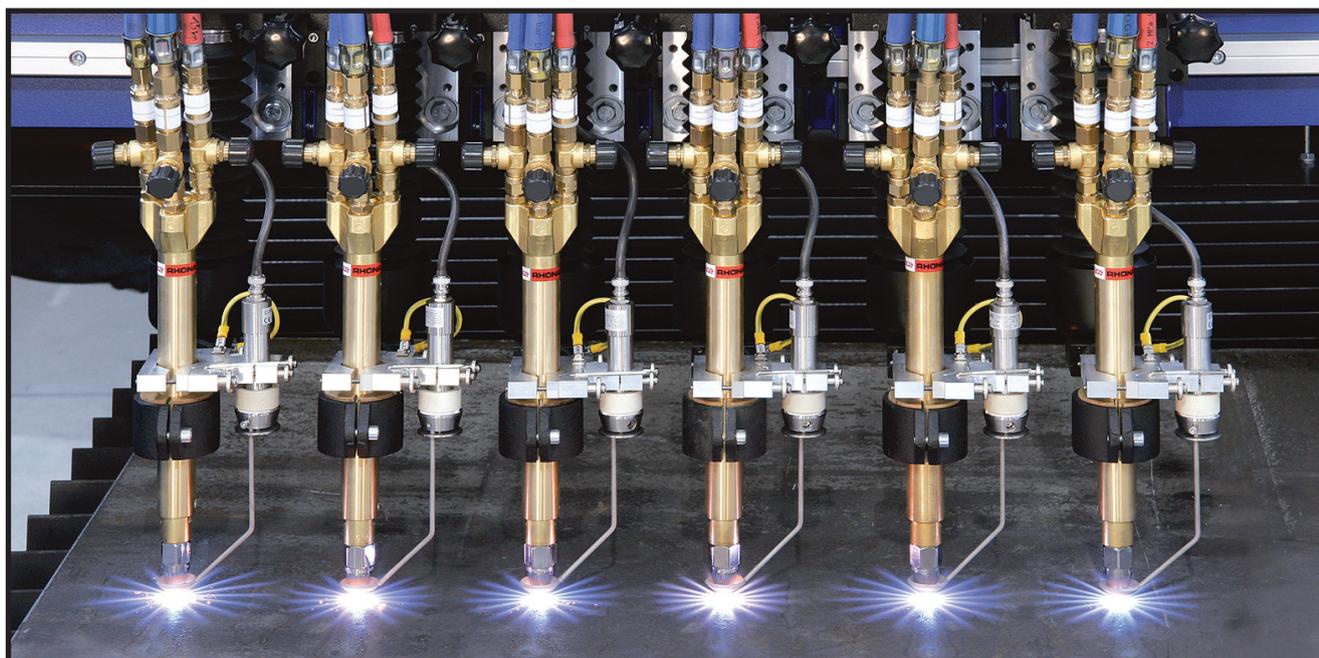


РЕЗАКИ МАШИННЫЕ ИЗГОТОВЛЕНЫ ПО EN 5172



ПРИМЕНЕНИЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Резка нелегированных малоуглеродистых сталей толщиной 3 - 300 мм (резак BIR+ и FIT+), 5 - 300 мм (резак X541)
- Модификации для всех видов горючих газов
- В ассортименте резак разной длины, с возможностью адаптации к требованиям заказчика
- Смешивание газов происходит в мундштуке (резак X541) или в инжекторе (резак BIR+ и FIT+)
- Широкий ассортимент мундштуков
- Система COOLEX (патентованная система понижает тепловую нагрузку на мундштук, увеличивает срок службы оборудования и повышает безопасность вместе с использованием сухого пламяпреградителя)

ПРИНЦИПЫ БЕЗОПАСНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

- Резак машинный всегда использовать только в комбинации с сертифицированными предохранительными затворами, которые соответствуют стандарту EN 730
- Использовать только оригинальные сварочные рукава, соответствующие стандарту EN 559

ПОЛНЫЙ АССОРТИМЕНТ МАШИННЫХ РЕЗАКОВ И МУНДШТУКОВ К НИМ МОЖНО ПОСМОТРЕТЬ В КАТАЛОГЕ ПРОДУКЦИИ

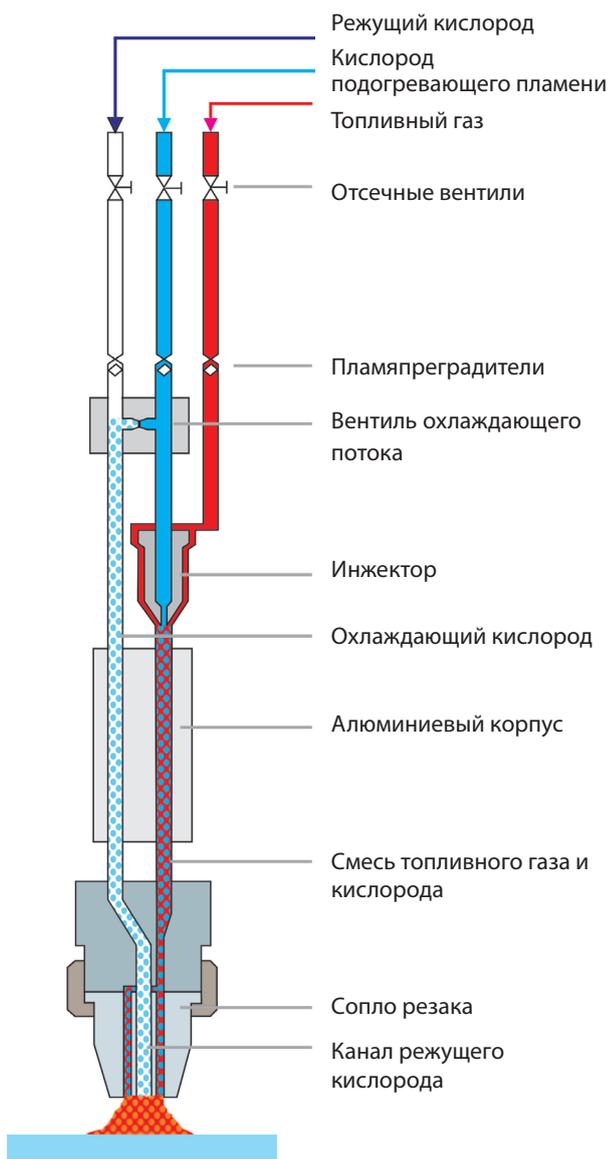
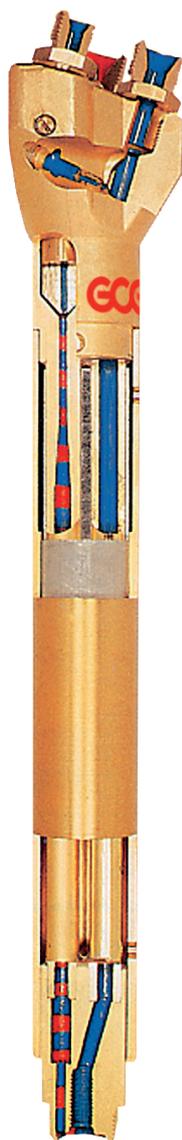
МАШИННЫЙ РЕЗАК BIR, DIN EN ISO 5172

МАШИННЫЙ РЕЗАК BIR - ИНЖЕКТОРНЫЙ ТИП



Совместим с наборами мундштуков для ацетилена (AC / A-SD / A-HD 10) и пропана (PUZ 89 / P-SD / PY-HD 10), длина ствола 220/320 мм. В резаки моделей BIR 220/32 A+ и BIR 220/32 PMY+ встроен запатентованный кислородный вентиль охлаждающего потока. Он обеспечивает продление срока службы сопла благодаря эффективному охлаждению режущего сопла во время нагрева до температуры воспламенения.

Арт. №	Тип резака	Газ	Вентиль охлаждающего потока	Диаметр ствола мм
14055220	BIR 220/32 A	Ацетилен		32
14055221	BIR 220/32 PMY	Пропан/природный газ/ Смешанные газы		32
14055217	BIR 220/32 F	Этилен (Grieson/Crylene)		32
14055218	BIR 220/32 A+	Ацетилен	да	32
14055219	BIR 220/32 PMY+	Пропан/природный газ/ Смешанные газы	да	32
14055234	BIR 320/32 PMY+	Пропан/природный газ		32
14055233	BIR 320/34 A+	Ацетилен	да	34
14055234	BIR 320/34 PMY+	Пропан/природный газ/ Смешанные газы	да	34



МАШИННЫЙ РЕЗАК СИСТЕМА BIR 220/32 A+ СИСТЕМА BIR 220/32 PMY+

ВСТРОЕННЫЙ ВЕНТИЛЬ ОХЛАЖДАЮЩЕГО ПОТОКА

- В специально разработанный вентильный корпус интегрирован кислородный вентиль охлаждающего потока. Во время подогрева он пропускает небольшое количество кислорода через режущий канал, что предотвращает подъем горячих газов в сопло и резаки. Это гарантирует эффективное охлаждение резака и режущего сопла. Кроме того, снижается степень загрязнения режущего канала.
- малый износ сопла
- более низкая температура горения (макс. 40 °C в системе смешивания)
- стабильное сечение потока системы смешивания (за счет этого достигается стабильность расхода газа)

ИНЖЕКТОР

Инжектор новой конструкции размещен внутри вентильного корпуса. Это обеспечивает эффективную теплоотдачу от инжектора. Кроме того, обеспечивается еще лучшее смешивание топливного газа и кислорода. После инжектора у резака алюминиевый корпус, который дополнительно увеличивает охлаждающее действие.

- обратный удар пламени практически исключается, даже при предельной нагрузке
- высочайшая эксплуатационная надежность при выполнении отверстий
- длительный срок службы резака и сопла
- практически не нуждается в обслуживании