

РЕЗАК ДЛЯ МАШИННОЙ ГАЗОКИСЛОРОДНОЙ РЕЗКИ

РЕЗАК ДЛЯ МАШИННОЙ ГАЗОКИСЛОРОДНОЙ РЕЗКИ FIT+®



Арт. №	Оборудование	Газ	Соединение
0766121	FIT+® 220/32	Ацетилен	G 3/8", G 3/8"LH, G 1/4"
0766164	FIT+® 320/32	Ацетилен	G 3/8", G 3/8"LH, G 1/4"
0766122	FIT+® 220/32	Пропан	G 3/8", G 3/8"LH, G 1/4"
0766165	FIT+® 320/32	Пропан	G 3/8", G 3/8"LH, G 1/4"

ИНТЕГРИРОВАННАЯ СИСТЕМА «КУЛЕКС» (COOLEX)

- специальный мундштук, соединяющий потоки каналов подогревающего и режущего кислорода;
- охлаждение канала режущего кислорода во время предварительного нагрева;
- система с более низкой температурой;
- более длительный срок службы мундштука;

Подогревающий кислород или горюче-газовая смесь

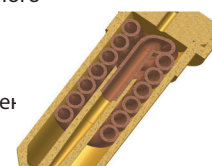
Обычная система

Подогревающий кислород или горюче-газовая смесь

Система с Coolex

РЕЗОНАТОРНАЯ СИСТЕМА СМЕШИВАНИЯ (RMS)

- спиральный инжектор;
- эффективная система предотвращения обратного удара пламени;
- поступление нагревающего кислорода через охлаждаемую медную спираль;
- может применяться с использованием ацетилена

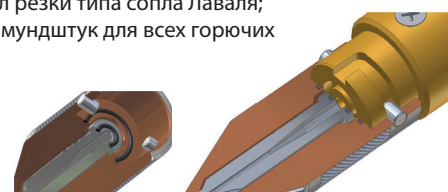


АЛЮМИНИЕВЫЙ КУЛЕР

- теплообменник изготовлен из алюминия;
- смесительная трубка охлаждается потоком режущего кислорода

ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЕ РЕЖУЩИЕ МУНДШТУКИ

- высокоскоростная резка;
- давление режущего кислорода до 8,5 бар;
- расширяющийся канал резки типа сопла Лавала;
- один нагревательный мундштук для всех горючих газов



ЗАМЕНА МУНДШТУКОВ В ТРИ ЭТАПА БЕЗ ПРИМЕНЕНИЯ ИНСТРУМЕНТОВ

- 1-й этап**
Поместить внутренний режущий мундштук во внешний нагревательный мундштук.
- 2-й этап**
Вручную поместить внешний нагревательный мундштук с штифтами в пазы головки резака.
- 3-й этап**
Вручную повернуть внешний нагревательный мундштук на 90° и зафиксировать штифты цоколя на концах пазов.