

Краны шаровые отсечные с электроприводом МБОВ ФБ39 (FB39)



Назначение и область применения

Краны предназначены для установки в качестве быстрозапорных (быстрооткрывающихся) устройств на трубопроводах с жидкими, газообразными (в том числе агрессивными) рабочими средами, где по условиям техпроцесса необходимо быстрое закрытие запорной арматуры. Шаровые краны, оснащенные быстрозапорными электроприводами МБОВ-63/1-0,25, применяются также в качестве предохранительных запорных клапанов в котельных, на технологических линиях производств химической промышленности и нефтепереработки.

Конструкция

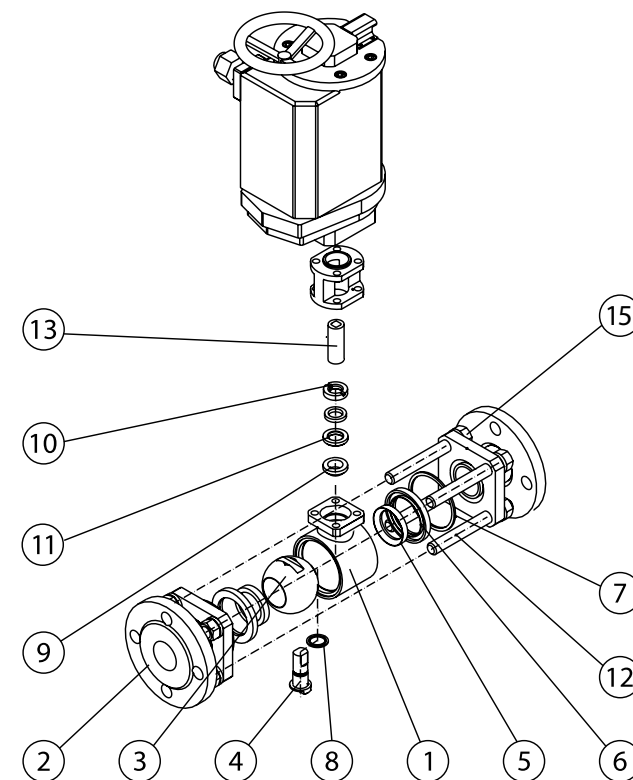
Кран шаровый проходной, на который устанавливается электропривод МБОВ-63/1-0,25, состоит из корпуса 1 и боковых патрубков 2, стягиваемых между собой шпильками 12. При этом фторопластовые уплотнения 5, установленные в кольцах 6, прижимаются к пробке 3. Противовылетающий шпindel 4 уплотнен сальниковым пакетом, состоящим из фторопластовых колец 8 и 9, шайбы 11 и стянутой гайкой 10. Подвод рабочей среды – к любому из патрубков. Пространственное положение крана на трубопроводе – произвольное. Электроприводы поставляются ОАО «Прибор» и оснащаются блоками управления БУП МБОВ-63.

Техническая характеристика

Рабочая среда	среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионностойки
Условное давление, МПа	1,6; 2,5; 4,0
Температура рабочей среды	от -40°C до +160°C
Класс герметичности затвора по ГОСТ 9544-2005	A
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69	У1 (-40°C... +40°C) или УХЛ1 (-60°C... +50°C)
Назначенный ресурс	8000 циклов
Полный срок службы	не менее 10 лет

Техническая характеристика МБОВ-63/1-0,25

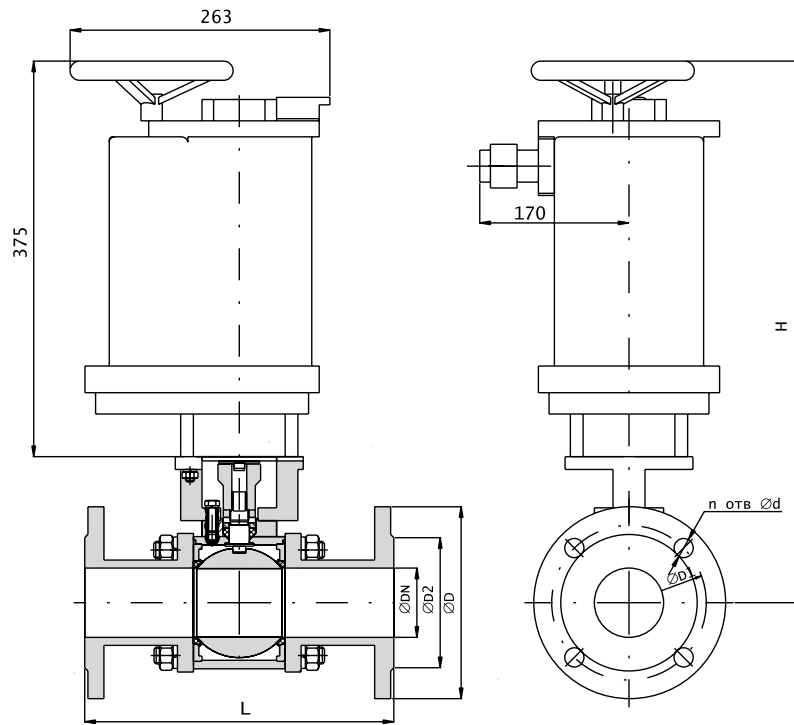
Напряжение питания	220 В
Потребляемая мощность	~ 50 Вт, не более ~ 20 Вт, не более
Рабочий угол поворота	93°
Время поворота при закрытии силовой пружиной	1 сек.
Пусковой момент при закрытии силовой пружиной	не менее 69 Нм
Момент срабатывания муфты ограничения наибольшего момента	220 Нм



Материалы основных деталей

Поз	Наименование	Материалы для исполнений		
		-00	-02	-03
1	Корпус	Сталь 12Х18Н10Т	Сталь 20	Сталь 09Г2С
2	Патрубок	Сталь 12Х18Н10Т	Сталь 20	Сталь 09Г2С
3	Пробка	Сталь 12Х18Н10Т		
4	Шпindel	Сталь 14Х17Н2		
5	Седло	Фторопласт Ф4		
6	Кольцо	Сталь 12Х18Н10Т		
7	Кольцо	Сталь 12Х18Н10Т		
8	Кольцо	Фторопласт Ф4		
9	Кольцо	Фторопласт Ф4		
10	Гайка	Сталь 12Х18Н10Т		
11	Шайба	Сталь 12Х18Н10Т		
12	Шпилька	Сталь 14Х17Н2	Сталь 35	Сталь 09Г2С
13	Муфта	Сталь 12Х18Н10Т	Сталь 20	
14	Фонарь	Сталь 12Х18Н10Т		
15	Гайка	Сталь 12Х18Н10Т, Сталь 12Х18Н9		

Габаритные и присоединительные размеры



Обозначение	PN	DN	D	D1	D2	n	d	L	H	Масса, кг
ФБ39.X15.015	16/25-40	15	95	65	W	4	14	130	467	30,1
ФБ39.X15.020		20	105	75	58	4	14	150	482	31,1
ФБ39.X15.025*		25;20	115	85	68	4	14	160	482	31,65
ФБ39.X15.032		32	135	100	78	4	18	180	498	35,2
ФБ39.X15.040		40	145	114	88	4	18	200	510	35,9
ФБ39.X15.050		50	160	125	102	4	18	230	502	39,4
ФБ39.X15.080		80	195	160	133	4	18	310	560	51

* неполнопроходной «Х» для PN16-0, PN25-1, PN40-2

Схема внешних электрических соединений электропривода МБОВ

