



ОАО «АЗА»

Алтайский завод агрегатов
(Торговая марка БАМЗ)

656008, Россия, г. Барнаул, ул. Гоголя, 187

http://www.bamz.su e-mail: bamz@gmx.net

Тел-факс (8-385-2)28-59-95 (-91, -92, -94)



Арматура трубопроводная изделий криогенной техники.

КЛАПАНЫ ЗАПОРНЫЕ

АЗТ-10-4/250, АЗК-10-6/250

(КС 7102, КС 7104, КС 7153-05, КС 7154, КС 7155)

Паспорт с руководством по эксплуатации

Назначение

Клапаны АЗТ-10-4/250, АЗК-10-6/250 (КС 7102, КС 7104, КС 7153-05, КС 7154, КС 7155) предназначены для перекрытия газопроводов сжатого воздуха и продуктов его разделения, в том числе кислорода.

Клапаны ОКП 36 4285 изготавливаются по ТУ 3642-036-05785477-99 и соответствуют требованиям ГОСТ Р 53672.

Декларация соответствия требованиям ТР ТС «О безопасности машин и оборудования» ТС N RU Д-РУ.АИ62.В.00502 зарегистрирована в Едином реестре, срок действия с 28.01.2015 по 24.01.2020.

Комплектность

Клапан в собранном виде 1

Паспорт (данный) 1

Примечание: Допускается прикладывать 1 паспорт на партию клапанов.

Основные параметры и размеры

Наименование клапана	Обозначение		Услов. проход, мм	Рабочий продукт	Габаритные размеры, мм, не более	Масса, кг, не более	Ниппель, материал
АЗТ-10-4/250	КС 7102	прямопроходной	4	Воздух и продукты его разделения, в том числе кислород	85x46x100	0,35	Нерж. сталь
	КС 7104						Латунь
	КС 7104-01	угловой			65x46x122	0,33	Нерж. сталь
	КС 7153-05				Латунь		
	КС 7153-05-03	манометровый			65x46x122	0,37	Латунь
	КС 7154				Нерж. сталь		
КС 7154-03	угловой	Щелочь	65x46x120	0,34	Сталь 20		
		Хлор	52x46x110	0,34	Без ниппеля		
АЗК-10-6/250*	КС 7155	продувочный	6	Воздух и продукты его разделения, в том числе кислород	65x 45x90	0,29	Латунь
КС 7155-01	48x 45x90				0,26	Без ниппеля	
АЗТ-10-6/25**	КС 7102-04	прямопроходной			85x 48x100	0,35	Латунь

Температура рабочего продукта от 223 до 353 К (от -50°C до +80°C).

Условное давление Ру 25 МПа (250 кгс/см²).

Тип привода – ручной. Драгоценные металлы в изделиях не применяются.

* Допускается 73 К (-200° С) одновременно. ** Условное давление Ру 2,5 МПа (25 кгс/см²).

Руководство по эксплуатации

Открытие и закрытие осуществляется вращением маховичка, при этом вращательное движение шпинделя преобразуется в поступательное движение клапана (золотника). Клапан герметично перекрывает седло при вращении маховичка по часовой стрелке либо открывает проход газу при вращении маховичка против часовой стрелки.

Сальник выполнен из фторопласта 4 ГОСТ 10007-80. Затяжка сальника производится гайкой сальника. Клапан АЗК-10-6/250 выполнен без сальника.

При закрытии клапанов не следует прилагать чрезмерного усилия, так как это может привести к выходу клапана из строя.

Хранить клапаны в сухом и чистом помещении в упакованном виде в ящиках или на стеллажах.

Показатели надежности: 95% наработка до отказа, не менее 2700 циклов, полный 95% срок службы, не менее 5,7 лет. Критерий отказа – негерметичность соединений вентиля. Критерий предельного состояния – износ резьбы.

Заводом постоянно ведется работа по усовершенствованию конструкции, поэтому некоторые незначительные изменения могут быть не отражены в настоящем паспорте.

Указание мер безопасности

При эксплуатации клапана соблюдайте требования ГОСТ Р 53672, «Межотраслевых правил по охране труда при производстве ацетилена, кислорода, процессе напыления и газопламенной обработки металлов» ПОТ РМ-019-2001, «Межотраслевых правил по охране труда при электро- и газосварочных работах» ПОТ РМ-020-2001, «Правил безопасности в газовом хозяйстве».

Персонал, допущенный к обслуживанию клапанов, должен пройти инструктаж по технике безопасности.

Присоединительные элементы клапанов должны быть чистыми и не иметь повреждений.

Запрещается производить подтяжку резьбовых соединений арматуры, находящейся под давлением.

Категорически запрещается использовать для смазки минеральное масло и жировые вещества.

На ходовую резьбу шпинделя нанесена кислородостойкая смазка ВНИИ НП-283 ОСТ 38.1011281 (или «Криогель» ТУ 38.101924).

Содержание жировых загрязнений не превышает нормы, установленной ГОСТ 12.2.052.

Возможные неисправности и меры устранения.

Неисправность	Вероятная причина	Способ устранения
Негерметичность сальника	Ослабление затяжки сальника	Подтянуть гайку сальника

Свидетельство о приемке

Клапаны соответствуют требованиям ГОСТ Р 53672 и ТУ 3642-036-05785477-99, испытаны и признаны годными для эксплуатации.

Наименование	Обозначение	Кол-во	Наименование	Обозначение	Кол-во
Клапан АЗТ-10-4/250	КС 7102		Клапан АЗТ-10-4/250	КС 7154	
	КС 7102-01			КС 7154-03	
	КС 7104		Клапан АЗК-10-6/250	КС 7155	
	КС 7104-01			КС 7155-01	
	КС 7153-05		Клапан АЗТ-10-6/25	КС 7102-04	

	КС 7153-05-03			
--	---------------	--	--	--

Дата выпуска _____ Отметка ОТК о приемке

Гарантии изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие клапана требованиям технических условий и отраслевому стандарту при соблюдении потребителем условий монтажа, эксплуатации, транспортирования и хранения.

Гарантийный срок в течение двух лет со дня ввода в эксплуатацию, но не более трех лет со дня изготовления.

Редакция от 06.02.2015

ОБРАЗЕЦ