

# Скоростные клапаны серий А3500 и А4500 для монтажа во фланцы резервуаров с внутренней резьбой

## Применение

Предназначены для монтажа во фланцевых соединениях с внутренней резьбой в нижней части резервуара для наполнения, отвода или уравнивания давления. Обеспечивают высокую пропускную способность и малый перепад давления для минимизации кавитации перед насосом. При применении в подъемных трубопроводах газообразной фазы минимальный внутренний диаметр стояка должен быть по крайней мере в два раза больше размера резьбы клапана, чтобы не нарушать поток газа из боковых входных отверстий.

Скоростные клапаны, смонтированные на фланце, полностью доступны для обслуживания и защищены на случай пожара. Поскольку прямое соединение между внешними трубопроводами и клапаном отсутствует, то напряжения, возникающие в трубопроводе, не влияют на скоростной клапан.

## Характеристики

- Прецизионно обработанные.
- Конструкция обеспечивает низкий перепад давления, минимизируя кавитацию перед насосом.
- Шплинт предотвращает срыв держателя пружины из-за вибраций во время работы.
- Пружина из нержавеющей стали обеспечивает равномерный поток и долгий срок службы.

## Материалы

Корпус..... сталь с кадмиевым покрытием  
 Диск ..... сталь с кадмиевым покрытием  
 Стержень..... нержавеющая сталь  
 Пружина..... нержавеющая сталь  
 Направляющая..... сталь с кадмиевым покрытием

### Фланцевая установка в резервуар

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Отверстие в фланце резервуара должны обрабатываться с фаской 1/4" - 45° на внешней грани. Резьба должна нарезать на один или два витка больше, чем определено измерительным инструментом. Вместе с меньшей длиной резьбы на клапане это служит для того, чтобы выступающая часть клапана была по крайней мере на одном уровне с внешним краем фланца.

Клапан вворачивается в это отверстие с помощью 1/4" плоской металлического ключа, вставляемого в паз и туго затягивается. Можно использовать смазку, но не обязательно, поскольку это соединение не должно быть герметичным для газа.

При сложностях в сборке клапана для выравнивания, как указано, можно нарезать резьбу во фланце резервуара.

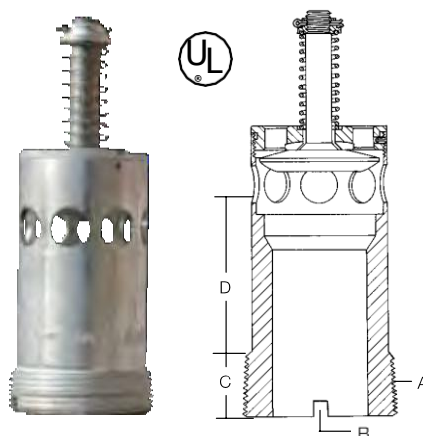
Исполнение и конструкция резервуара и фланца должна соответствовать соответствующему разделу «Свода резервуаров высокого давления ASME» («ASME Pressure Vessel Code»).

## Информация для заказа

Номер изделия	А вход, NPT	В для установки	С эфф. длина резьбы (прибл.)	D длина хвостовика с резьбой	закрытие скоростного клапана при потоке (прибл.)*		
					для жидкой фазы (пропан), л/мин	для газообр. фазы (пропан), куб. м/ч	
					входное давление 172 кПа	входное давление 689 кПа	
A3500L4	2"	прорезь в корпусе	3/4"	49	284	368	637
A3500N4					473	708	1203
A3500P4					568	864	1472
A3500R6	3"		1"	40	568	909	1572
A3500T6					757	1116	1934
A3500V6					946	1447	2512
A4500Y8	4"		1 1/16"	49	1893	2520	4361

ПРИМЕЧАНИЕ: Для жидкого бутана умножьте скорость потока на 0,94, для ангидрида аммиака - на 0,9.

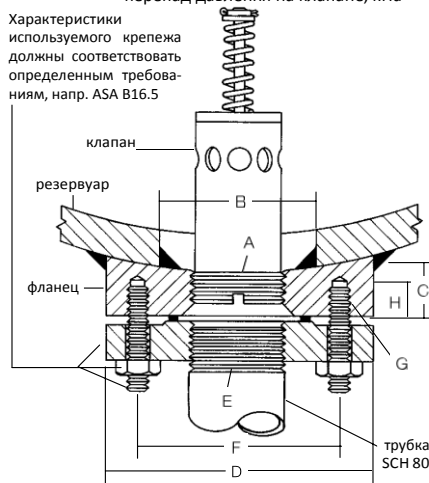
\* При горизонтальной установке скоростных клапанов. Потоки чуть больше, когда клапаны установлены выпускным отверстием вверх и чуть ниже, когда установлены выпускным отверстием вниз.



ХАРАКТЕРИСТИКИ



Характеристики используемого крепежа должны соответствовать определенным требованиям, напр. ASA B16.5



Поз.	описание	A3400L4, A3500L4, A3500N4, A3500P4	A3400L6, A3500R6, A3500T6, A3500V6	A4500Y8
A	Размер клапана (NPT)	2"	3"	4"
B	отв. в резервуаре	3 1/2"	4 1/2"	5 1/2"
C	толщ. стенки (min.)	25	32	35
D	наруж. диаметр	165	209	254
E	трубная резьба (NPT)	2"	3"	4"
F	диаметр уст. болтов	127	168	181
	кол-во отв. под болты	8	8	8
G	резьба под болты	5/8" - 11 NC - 2	3/4" - 10 NC - 2	3/4" - 10 NC - 2
H	резьба под болты (мин. эффект.)	3/4"	1"	1 1/8"