

EM13016, EM13025, EM13040, EM13063, EM13160



Код ОКП 37 4100

Изготовление и поставка:

ТУ 3741-006-6940-2013

взамен

ТУ 3742-005-53284121-20-10

Таблица фигур:

- // 30(с,лс,нж)41нж, 30(с,лс,нж)541нж, 30(с,лс,нж)941нж
- // 30(с,лс,нж)64нж, 30(с,лс,нж)564нж, 30(с,лс,нж)964нж
- // 30(с,лс,нж)15нж, 30(с,лс,нж)515нж, 30(с,лс,нж)915нж
- // 30(с,лс,нж)76нж, 30(с,лс,нж)576нж, 30(с,лс,нж)976нж
- // 31(с,лс,нж)45нж

Присоединение к трубопроводу:

- // фланцевое по ГОСТ Р 54432-2011*

Герметичность затвора по ГОСТ Р 54808-2011:

класс А

Уплотнение шпинделя: сальниковое

Управление задвижки:

- // ручное (маховик)
- // маховиком через редуктор
- // под электропривод

Направление подачи среды:

с любой стороны магистральных фланцев

Установочное положение задвижки:

- // ручное (маховиком), через редуктор – любое
- // от электропривода – приводом вверх (при наклонном или горизонтальном положении должна быть предусмотрена дополнительная опора под электроприводом)

Давление номинальное PN, МПа (кгс/см²):

1,6 (16); 2,5 (25); 4,0 (40); 6,3 (63); 16 (160)

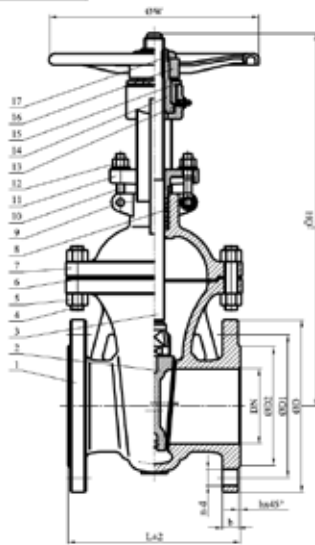
Рабочая среда: жидкие и газообразные углеводородные среды, нефть, нефтепродукты (содержащие сероводород до 0,1%), вода, пар, воздух и другие нефтехимические среды

* Сравнительную таблицу исполнений уплотнительных поверхностей по ГОСТ 12815-80 – 12822-80 и по национальному стандарту ГОСТ Р 54432-2011 можно посмотреть на стр 79 в разделе «Справочная информация».

МАТЕРИАЛ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

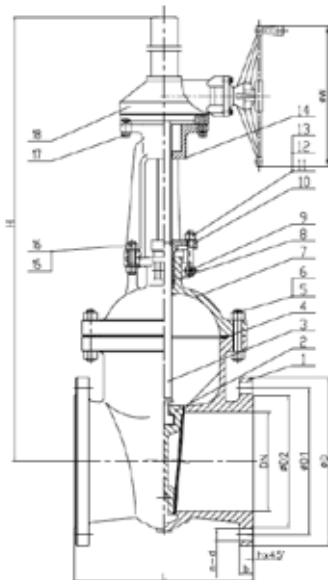
Наименование детали	20Л, 25Л	20ГЛ	12Х18Н9ТЛ	12Х18Н12МЗТЛ 10Х17Н13М2Т
Корпус	20Л, 25Л с наплавкой	20ГЛ с наплавкой	12Х18Н9ТЛ с наплавкой	12Х18Н12МЗТЛ 10Х17Н13М2Т с наплавкой
Крышка	20Л, 25Л	20ГЛ	12Х18Н9ТЛ	12Х18Н12МЗТЛ 10Х17Н13М2Т
Диск	20Л, 25Л с наплавкой	20ГЛ с наплавкой	12Х18Н9ТЛ с наплавкой	12Х18Н12МЗТЛ 10Х17Н13М2Т с наплавкой
Втулка	ЧН19ХЗШ			
Шпиндель	20Х13	14Х17Н2	08Х18Н10Т	10Х17Н13М2Т
Набивка	термо-расширенный графит			
Прокладка	спирально-навитая прокладка			

Задвижка клиновая 30(с,лс,нж)б4нж. Управление ручное (маховик)



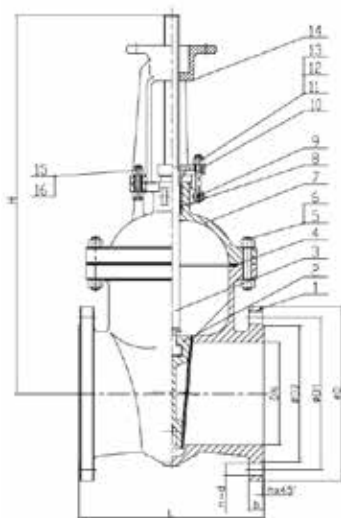
1. Корпус
2. Диск
3. Шток
4. Прокладка
5. Крышка
6. Гайка
7. Шпилька
8. Сальниковое улотнение
9. Штифт
10. Откидной болт
11. Крышка сальника
12. Гайка
13. Нипель
14. Втулка резьбовая
15. Втулка
16. Маховик
17. Гайка

Задвижка клиновая 30(с,лс,нж)564нж. Управление маховиком через редуктор



1. Корпус
2. Диск
3. Шток
4. Прокладка
5. Гайка
6. Шпилька
7. Гайка
8. Сальниковое улотнение
9. Штифт
10. Крышка сальника
11. Шайба
12. Гайка
13. Откидной болт
14. Стойка
15. Шпилька
16. Гайка
17. Шпилька
18. Редуктор

Задвижка клиновая 30(с,лс,нж)964нж. Управление под электропривод



1. Корпус
2. Диск
3. Шток
4. Прокладка
5. Гайка
6. Шпилька
7. Гайка
8. Сальниковое улотнение
9. Штифт
10. Крышка сальника
11. Шайба
12. Гайка
13. Откидной болт
14. Стойка
15. Шпилька
16. Гайка

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные размеры, ручное (маховик), мм

DN	L	D	D1	D2	b	h	H	W	Масса, кг
50	180	160	125	102	17	3	340	200	21
80	210	195	160	133	19	3	425	250	34
100	230	230	190	158	21	3	500	280	47
150	403	300	250	212	27	3	625	300	98
200	419	360	310	278	31	3	780	350	154
250	450	425	370	335	36	3	1190	460	260
300	500	485	430	390	40	4	1310	460	330

Основные размеры, маховиком через редуктор, мм

DN	L	D	D1	D2	b	h	H	W	Масса, кг
350	550	550	490	450	44	4	1470	460	540
400	600	610	550	505	48	4	1780	460	605
450	650	660	600	555	50	4	1880	610	970
500	700	730	660	615	52	4	2110	610	1270
600	800	840	770	720	56	5	2410	610	1410

Основные размеры, от электропривода, мм

DN	L	D	D1	D2	b	h	H	Масса, кг	Крутящий момент, Нм
50	180	160	125	102	17	3	340	21	110
80	210	195	160	133	19	3	425	34	130
100	230	230	190	158	21	3	500	47	150
150	403	300	250	212	27	3	625	98	210
200	419	360	310	268	31	3	780	154	280
250	450	425	370	335	36	3	810	260	400
300	500	485	430	390	40	4	920	330	580
350	550	550	490	450	44	4	1040	540	750
400	600	610	550	505	48	4	1160	605	850
450	650	660	600	555	50	4	1275	970	1100
500	700	730	660	615	52	4	1440	1270	1350
600	800	840	770	720	56	5	1710	1410	1750

Обозначение изделия *			Обозначение типа (таблица фигур)	Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²)	Температура рабочей среды, t, °C	Материал основных деталей
Чертеж	Диапазон условных проходов (DN)	Исполнение				
EM13025	50-300		30с64нж	2,5 (25)	от -40 до +425	Сталь 20 Сталь 25Л
		-01	30лс64нж		от -60 до +425	09Г2С 20ГЛ
		-02	30нж64нж		от -60 до +565	12Х18Н9Т 12Х18Н9ТЛ
		-03	30нж64нж1		от -60 до +565	10Х17Н13М2Т 12Х18Н12М3ТЛ
		-04	30с964нж		от -40 до +425	Сталь 20 Сталь 25Л
		-05	30лс964нж		от -60 до +425	09Г2С 20ГЛ
		-06	30нж964нж		от -60 до +565	12Х18Н9Т 12Х18Н9ТЛ
		-07	30нж964нж1		от -60 до +565	10Х17Н13М2Т 12Х18Н12М3ТЛ

► Пример обозначения номенклатуры при заказе или включении в проектную документацию:

- /// EM 13025-050 (задвижка клиновая 30с64нж DN 50 PN 25 ст.25Л)
- /// EM 13025-200-02 (задвижка клиновая 30нж64нж DN 200 PN 25 ст.12Х18Н9ТЛ)
- /// EM 13025-250-06 (задвижка клиновая под электропривод 30нж964нж DN 250 PN 25 ст.12Х18Н9ТЛ)

Обозначение изделия *			Обозначение типа (таблица фигур)	Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²)	Температура рабочей среды, t, °C	Материал основных деталей
Чертеж	Диапазон условных проходов (DN)	Исполнение				
EM13025	350-600		30с564нж	2,5 (25)	от -40 до +425	Сталь 20 Сталь 25Л
		-01	30лс564нж		от -60 до +425	09Г2С 20ГЛ
		-02	30нж564нж		от -60 до +565	12Х18Н9Т 12Х18Н9ТЛ
		-03	30нж564нж1		от -60 до +565	10Х17Н13М2Т 12Х18Н12М3ТЛ
		-04	30с964нж		от -40 до +425	Сталь 20 Сталь 25Л
		-05	30лс964нж		от -60 до +425	09Г2С 20ГЛ
		-06	30нж964нж		от -60 до +565	12Х18Н9Т 12Х18Н9ТЛ
		-07	30нж964нж1		от -60 до +565	10Х17Н13М2Т 12Х18Н12М3ТЛ

► Пример обозначения номенклатуры при заказе или включении в проектную документацию:

- /// EM 13025-350 (задвижка клиновая управление через редуктор 30с564нж DN 350 PN 25 ст.25Л)
- /// EM 13025-350-02 (задвижка клиновая управление через редуктор 30нж564нж DN 350 PN 25 ст.12Х18Н9ТЛ)
- /// EM 13025-600-06 (задвижка клиновая под электропривод 30нж964нж DN 600 PN 25 ст.12Х18Н9ТЛ)