



Клапаны для Криогенного обслуживания

Каталог 2006

www.herose.de

Contacts



CRYONICA
криогенные технологии



Headquarter Germany

Elly-Heuss-Knapp-Straße 12
23843 Bad Oldesloe
Phone: +49 (0)4531 509-0
Fax: +49 (0)4531 509-120
info@herose.de

Sales Manager

Mr. Ehmke
Phone: +49 (0)4531 509-141
joachim.ehmke@herose.de

Technical Customer Support

Mr. Ohlow
Phone: +49 (0)4531 509-148
bernt.ohlow@herose.de

Sales Germany

Mr. Mäding
Phone: +49 (0)4531 509-146
dietmar.maeding@herose.de

Mr. Thele

Phone: +49 (0)4531 509-147
soeren.thele@herose.de

Sales International

Mr. Drewes
Phone: +49 (0)4531 509-127
jan.drewes@herose.de

Mr. Bentz

Phone: +49 (0)4531 509-144
michael.bentz@herose.de

Mr. Thele

Phone: +49 (0)4531 509-147
soeren.thele@herose.de

Mrs. Ambos

Phone: +49 (0)4531 509-125
birgit.ambos@herose.de

Mrs. Jack

Phone: +49 (0)4531 509-142
mareike.jack@herose.de

Germany

**Afaro Armaturenlager
Leistritz GMBH**
Industriestraße 14
Postfach 1132
64386 Erzhausen
Phone: +49 (0)6150 71 64
Fax: +49 (0)6150 81 093
afaro-leistritz@t-online.de

Miessner OHG

Werksvertretungen
Sohnstraße 44
Postfach 230255
40088 Düsseldorf
Phone: +49 (0)211 68 22 80
Fax: +49 (0)211 68 22 84
miessner_ohg@rp-plus.de

Ludwig Sulzer GMBH

Technisches Büro
Pochgasse 1
79104 Freiburg i. Breisgau
Phone: +49 (0)761 55 64 261
Fax: +49 (0)761-55 64 262
info@ludwigsulzer.de

Great Britain

3 Lindley Road
Finningley/Doncaster
DN9 3DQ/E
Phone: +44 130 27 73 114
Fax: +44 130 27 70 763
ksherosek@aol.com

Australia

PRESSURE SYSTEMS PTY LTD
Phone: +11 61 3 97 76 94 77
Fax: +11 61 3 97 76 96 06
pressure@ozemail.com.au

Belgium / Luxembourg

PICOTEC B.V.
Phone: +32 35 680 254
Fax: +32 35 681 927
info@picotec.be

Danmark

Dansk Ventil Center A/S
Phone: +45 75 72 33 00
Fax: +45 75 72 75 15
mail@danskventilcenter.dk

Finland

OY Kolmeks AB
Phone: +358 35 35 31
Fax: +358 98 90 980
markku.suomalainen@kolmeks.fi

France

Valvotec S.a.r.l.
Phone: +33 13 47 59 006
Fax: +33 13 47 59 006
valvotec@wanadoo.fr

Yugoslavia

HIDRAULIKA
Phone: +381 15 341787
Fax: +381 15 343408
hidraulika@ptt.yu

Croatia / Bosnia

AQUA INZENJERING d.o.o.
Phone: +385 1 65 27 292
Fax: +385 1 65 27 292
Aqua-inzenjering@zq.tel.hr

Netherlands

ASE B.V.
Appendages Service & Engineering
Phone: +31 24 37 33 884
Fax: +31 24 37 35 595
info@ase-net.nl

Norway

MATEK-SAMSON REGULERING AS
Phone: +47 35 900 870
Fax: +47 35 900 880
post@matek.no

Austria / Switzerland

HEROSE GMBH
Phone: +49 (0) 4531 509-0
Fax: +49 (0) 4531 509-120
info@herose.de

Poland

ARKO Sp.z.o.o
Phone: +48 22 648 1893
Fax: +48 22 648 1893
arko@arko.waw.pl

Russia

Izhevsk
Phone: +7(3412) 320597
E-mail: info@predklapan.ru
WWW: predklapan.ru

MONITORING Valves and Fittings CRYO

Phone: +095 956-2119
Fax: +095 257-3954
mail@mvif.ru

Sweden

ARMATUR & AUTOMATION
Phone: +46 47 94 20 44
Fax: +46 47 94 20 46
larsmart@telia.com

Spain

SPIRAX-SARCO S.A.
Phone: +34 93 68 57 929
Fax: +34 93 68 57 011
Spirax-Sarco@es.SpiraxSarco.com

Czech Republic /

**Slovakian Republic
Traccomm, s.r.o.**
Phone: +420 474 65 13 65
Fax: +420 474 65 29 97
traccomm@volny.cz

Turkey

CEFIP-MAKINA & ENDÜSTRİYEL
Phone: +90 21 22 10 18 90 (pbx)
Fax: +90 21 22 10 15 97
cefip@ttnet.net.tr

Ukraine

„UA-SIGMA“
Phone: +38 (0482) 34 41 57
Fax: +38 (0482) 77 70 087
uasigma@paco.net

Hungary / Bulgaria / Romania

SZERELVENYTRADE KFT
Phone: +36 23 31 01 32
Fax: +36 23 31 11 08
info@szerelevenytrade.hu

United States

RATERMANN Manufacturing Inc.
Phone: +1 877 707 2490
Fax: +1 877 707 2489
sales@bevsupplies.com

P.R. China

**WTSH – HEROSE Repräsentanzbüro
Hangzhou**
Phone: +86 571 5683 8075
Fax: +86 571 5683 8055
gyzhou@wtsh.cn

Further international contact addresses
are located in the internet at www.herose.de



Содержание



Предохранительные клапаны и Многоходовые Клапаны для криогенного обслуживания и Карбюрированного воздуха

5 - 48

Клапаны для криогенного обслуживания и Карбюрированного воздуха

49 - 122

Герметичные клапаны

Предохранительные герметичные клапана

28 - 35

Предохранительные, герметичные, переключающиеся клапана

47

Герметичные, проходно - запорные клапана

100-101

Приложение

123 -127

Предохранительные клапаны для газов, испарений и жидкостей



Среда: Газы, пары, жидкости и хладагенты
Размер: 1/4" to 2"
Температура: -50°C (-58°F) to +225°C (+437°F)
Давление: 0,2 bar (3 psi) to 30 bar (435 psi)

Предохранительные клапаны для криогенного обслуживания



Среда: сжиженные газы типа кислорода, азота, аргона, диоксид углерода и т.д.
Размер: DN6 (1/4") to DN25 (1")
Температура: -270°C (-454°F) to +225°C (+437°F)
Давление: 0,2 bar (3 psi) to 45 bar (653 psi)

Проходной запорный вентиль углового типа, распределительные клапаны, стопорные клапаны и системы заполнения для Криогенного Обслуживания



Среда: сжиженные газы типа кислорода, азота, аргона, криптон и т.д.
Размер: DN10 (3/8") to DN50 (2") (bronze)
DN10 (3/8") to DN100 (4") (stainless steel)
Температура: -196°C (-320°F) to +120°C (+280°F)
Давление: up to 50 bar (725 psi)

Сливные клапаны, трехлинейные распределители и шиберы для трансформаторов с масляным охлаждением



Среда: масло трансформатора
Размер: DN15 (1/2") to DN100 (4")
Температура: -25°C (-13°F) to +115°C (+239°F)
Давление: up to 16 bar (232 psi)

DIN EN Клапаны из меди/бронзы



Среда: невоспламеняющиеся и нетоксичные жидкости, газы и пары
Размер: DN6 (1/4") to DN150 (6")
Температура: -10°C (+14°F) to +200°C (+392°F)
Давление: up to 40 bar (580 psi)



Оглавление



Предохранительные клапаны и Многоходовые Клапаны для криогенного обслуживания и Карбюрированного воздуха

Общие примечания на применение,	
Типы и определение предохранительных клапанов,	
Инструкция по установке и заказу предохранительных клапанов	6
Содержание предохранительных клапанов для криогенного оборудования	7
Предохранительные клапаны для криогенного оборудования и газов	8 - 35
Декларация о соответствии предохранительных клапанов	36
Содержание Гидрораспределителей для Криогенного Обслуживания и Карбюрированного воздуха	37
Гидрораспределители для Криогенного Обслуживания и Карбюрированного воздуха	38 - 47
Декларация о соответствии Гидрораспределительных клапанов	48

Предохранительные клапаны

Общие замечания, примечание для установки и заказа

Примечания на применение. типы и идентификация предохранительных клапанов.

Применение: предохранительный клапан - клапан, который открывается автоматически, чтобы предотвратить predetermined превышаемое манометрическое давление и который повторно включает после уменьшения давления. Определение: DIN3320 определяют различные типы и условия для предохранительных клапанов.

Пожалуйста см. ниже выдержки этого стандарта.

Предохранительный клапан : предохранительный клапан - клапан который, следуя открытию, достигает, градус подъема, необходимого для массового расхода, который будет разряжен в пределах давления - не больше чем 10 %.

Предохранительный клапан подъема: предохранительный клапан полной высоты подъема - клапан который, после начала подъема, открывается быстро в пределах 5%-ого давления - до полной высоты подъема как ограничено в соответствии с проектом. Количеством подъема до быстродействующего открытия (пропорциональный диапазон) должны не быть больше чем 20 % полного подъема.

Давление набора: давление набора - манометрическое давление, в котором под эксплуатационными условиями прямые нагруженные предохранительные клапаны начинают подниматься.

Давление открытия: давление открытия - манометрическое давление, в котором подъем является достаточным чтобы разрядить predetermined плавную емкость; это равно давлению набора плюс положительная разность открытого давления.

Притирочное давление: Размещение{опорная поверхность} давления - манометрическое давление, в котором прямой нагруженный предохранительный клапан повторно включается.

Идентификация предохранительных клапанов

TUV SV 05 xxx xx D/G/F 0,xx x

TÜV-знак-

Предохранительный клапан

Год сертификационного испытания

Номер сертификационного испытания

диаметр отверстия do
на стороне впуска в мм

Прикладной знак :

D-соответствующий для паров

G-соответствующий для газов

F-соответствующий для жидкостей

Коэффициент разряда

Давление набора

Примечание для установки и заказа предохранительных клапанов

Специальная осторожность необходима при монтаже предохранительных клапанов, чтобы гарантировать присущее функционирование клапана.

Пожалуйста просмотрите следующие инструкции тщательно:

1. Предохранительные клапаны не должны быть обработаны грубо в течении транспортировки, хранения или компоновки, например используя неподходящие инструменты.
2. Осторожность должна быть принята, что инородные тела не попали в клапан. По этой причине пластмассовые крышки, закрывающие соединительные отверстия должны быть удалены прямо перед компоновкой.
3. Пружина загрузила предохранительные клапаны, должны быть соединены таким способом, что верхнее гнездо пружины помещено, стоя вертикально вверх.
4. Соединительный трубопровод должен быть свободен от грязи, коррозии, сваривая шлак и другие инородных тела.
5. В случае предохранительных клапанов с внутренней резьбой соединительные трубы или крепеж не должны быть завинчены слишком глубоко в жилищное строительство. Никакому герметику не позволяют попасть в капан.
6. Спускные трубы должны быть установлены в уклоне, чтобы собирания сущности{материи}, текущей сквозь избежали, и никакая конденсация, или запотевающее накопление не должно быть в корпусе клапана.
7. Грузоподъемный механизм должен быть, приведен в эксплуатацию, когда рабочее давление включено.
8. Наладки испытательного давления клапана, подвергните инструкциям, должен только быть сделан в наших работах или под наблюдением ответственных специалистов

Совет для заказа предохранительных клапанов

При заказе предохранительных клапанов пожалуйста объявите дополнительный Part No и следующую информацию:

- тип среды
- температура среды
- давление набора

Все заказы являются подчиненными нашим условиям Продажи 3/2004.

Конструкция и материалы

Все права защищены для замен конструкции, например после входа в силу новых инструкций, и для использования другого, эквивалентных материалов. Иллюстрации, грузы и критерии - без обязательства.



Предохранительные клапаны Содержание

Аббревиатуры: в колонке Среда - подходит для D =пар, G =газ, F =жидкость

Предохранительные, клапаны для криогенного оборудования, углового типа

Тип	Резьба	Тип входной резьбы	Подъем	Диапазон давления	Раб. Температура	Среда	Страница
06001	наружная резьба от 1/4"	G(BSPP),R(BSPT) NPT	нет	5.0 bar-45.0 bar 72.5 PSI-652.6 PSI	-196°C-+65°C	D/G/F	8/9
06002	наружная резьба от 1/4" до 1/2"	G(BSPP),R(BSPT) NPT	нет	1.0 bar-45.0 bar 14.5 PSI-652.6 PSI	-196°C-+150°C	D/G	10/11
06006	наружная резьба от 1/4" до 1/2"	G(BSPP),R(BSPT) NPT	да	1.0 bar-45.0 bar 14.5 PSI-652.6 PSI	-196°C-+150°C	D/G	10/11
06386	наружная резьба от 1/2" до 3/4"	G(BSPP),R (BSPT) NPT	нет	0.2 bar-25.0 bar 2.9 PSI-362.6 PSI	-196°C-+185°C	D/G	12/13
06386	наружная резьба 1"	G(BSPP),R(BSPT) NPT	нет	0.2 bar-40.0 bar 2.9 PSI-580.1 PSI	-196°C-+185°C	D/G	12/13
06416	наружная резьба от 1/2" до 3/4"	G(BSPP),R(BSPT) NPT		0.2 bar-25.0 bar 2.9 PSI-362.6 PSI	-196°C-+185°C	D/G	14/15
106416	наружная резьба 1"	G(BSPP),R(BSPT) NPT	да	0.2 bar-40.0 bar 2.9 PSI-580.1 PSI	-196°C-+185°C	D/G	14/15
06388	наружная резьба от 1/2" до 1"	G(BSPP),R(BSPT) NPT	нет	2.9 bar-40.0 bar 42.0 PSI-580.1 PSI	-196°C-+185°C	D/G	16/17
06388	наружная резьба от 1-1/4" до 1-1/2"	G(BSPP),R(BSPT) NPT	нет	2.0 bar-40.0 bar 29.0 PSI-580.1 PSI	-196°C-+185°C	D/G	16/17
06418	наружная резьба от 1/2" до 1"	G(BSPP),R(BSPT) NPT	да	2.9 bar-40.0 bar 42.0 PSI-580.1 PSI	-196°C-+185°C	D/G	18/19
06418	наружная резьба от 1-1/4" до 1-1/2"	G(BSPP),R(BSPT) NPT	да	2.0 bar-40.0 bar 29.0 PSI-580.1 PSI	-196°C-+185°C	D/G	18/19
06472	наружная резьба от 1/4" до 3/4"	G(BSPP),NPT , соединительная муфта	нет	0.5 bar-6.0 bar 7.3 PSI-87.0 PSI	-196°C-+150°C	D/G	20/21
06477	наружная резьба от 1/4" до 3/4"	G(BSPP),NPT , соединительная муфта	да	0.5 bar-6.0 bar 7.3 PSI-87.0 PSI	-196°C-+150°C	D/G	22/23
06474	наружная резьба от 1/4" до 3/4"	G(BSPP),NPT , соединительная муфта	нет	6.0 bar-40.0 bar 87.0 PSI-580.1 PSI	-196°C-+150°C	D/G	24/25
06478	наружная резьба от 1/4" до 3/4"	G(BSPP),NPT , соединительная муфта	да	6.0 bar-40.0 bar 87.0 PSI-580.1 PSI	-196°C-+150°C	D/G	26/27

Предохранительные герметичные клапана, углового типа, пружина нагруженная

Тип	Резьба	Тип входной резьбы	Подъем	Диапазон давления	Раб. Температура	Среда	Страница
06800	внутренняя резьба от 1/2" до 1"	G (BSPP), NPT	нет	3.0 bar-25.0 bar 43.5 PSI-362.6 PSI	-270°C-+225°C	D/G/F do=12.5 D/G	28/29
06805	внутренняя резьба от 1/2" до 1"	G (BSPP), NPT	да	3.0 bar-25.0 bar 43.5 PSI-362.6 PSI	-270°C-+225°C	D/G/F do=12.5 D/G	30/31
06801	наружная резьба 1/2" от до 1-1/4"	G(BSPP),R(BSPT) NPT	нет	3.0 bar-25.0 bar 43.5 PSI-362.6 PSI	-270°C-+225°C	D/G/F do=12.5 D/G	32/33
06805	наружная резьба 1/2" от до 1-1/4"	G(BSPP),R(BSPT) NPT	да	3.0 bar-25.0 bar 43.5 PSI-362.6 PSI	-270°C-+225°C	D/G/F do=12.5 D/G	34/35

Предохранительные клапаны Тип 06001



Предохранительные клапаны для криогенного оборудования, углового типа из бронзы, PN45, TÜV-SV.1030. D/G/F

Предохранительные клапаны, уплотнение PTFE, с закрытой крышкой пружины
Выход: внутренняя резьба Rc3/8. по ISO7/1 "очищен и обезжирен для кислородного обслуживания"

PartNo.06001.X.0000

Впуск: наружная резьба R(BSPT) по ISO7/1

PartNo.06001.X.2000

Впуск: наружная резьба G(BSPP) по SO228/1

PartNo.06001.X.5000

Впуск: наружная резьба NPT по ANSIB1.20.1

Располагаемые выборы - на запрос только:

- внешние никелированные части



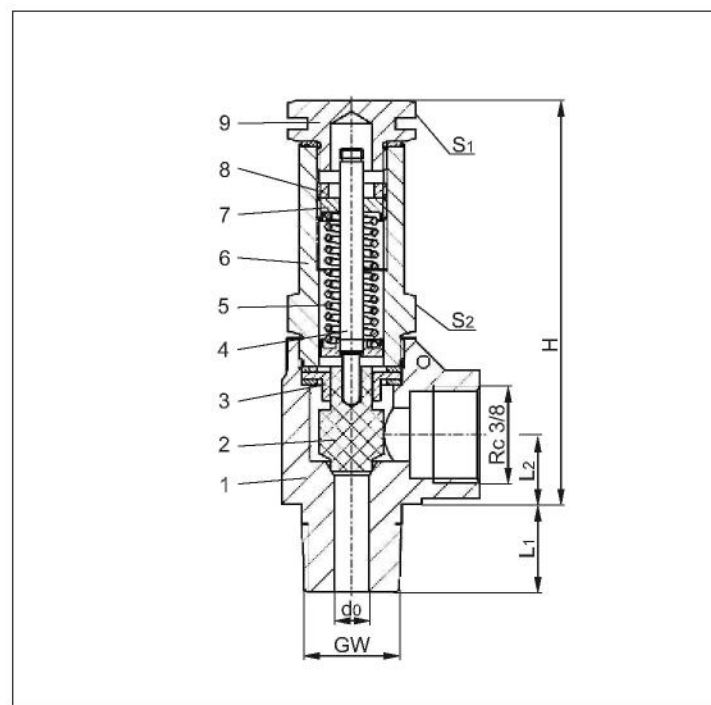
Примечание:

Предохранительный клапан предназначен для защиты от температурной дилатации на трубопроводах и деталях оборудования. Подходящий для криогенных сжиженных газов типа кислорода, азота, криптона, аргон и д.р. Рабочая температура: от -196°C/-321°F(77K) до +65°C/+149°F(338K)

	Материалы	DIN EN	ASTM
1	Корпус	CW610N	B111UNSC28000
2	Конус	PTFE/Carbon filled (25%)	
3	Направляющая	CW612N	B 283 UNS C37700
4	Стержень	CW612N	B 283 UNS C37700
5	Пружина	1.4571	A276Grade316Ti
6	Крышка пружины	CW612N	B 283 UNS C37700
7	Пружинный зажим	CW612N	B 283 UNS C37700
8	Кольцевая	CW612N	B 283 UNS C37700
9	Крышка	CW612N	B 283 UNS C37700

Внимание: Предохранительные клапаны поставляются настроенные. При заказах обратите внимание на давление, среду и др. необходимые данные.

Стандарт, отмеченный на Оборудование Давления Directive 97/23/EC(PED).



Тип 06001	Тех. данные			
Размер	GW	1/4	3/8	1/2
Сопло	do	6.0	6.0	6.0
Код размера	.X.	0200	0300	0400
Диапазон раб. давления	bar	5.0-45.0	5.0-45.0	5.0-45.0)
Высота	H	70	70	70
Длинна	Li	13	15	17
Длинна	L ₂	13	13	13
Размер гаечного ключа	Si	19	19	19
Размер гаечного ключа	S ₂	19	19	19
Вес	ca.kg	0.18	0.195	0.21
Коэффициент разгрузки	ow	0.09	0.09	0.09
Размеры в мм.				

Предохранительные клапаны Тип 06001



Пропускные способности

Вычисление массового расхода до AD2000-Merkblatt A2

Среда:

Воздух в м³/ч 0°C и 1013.25mbar

Мощность в таблице для рабочих клапанов.

do- диаметр седла

Ao-Минимальное сечение в течении

Давление в bar (ц)	GW do (mm) Ao (mm')	1/6	3/6	1/6	1/6	3/8	1/2
		28.3	28.3	28.3	28.3	28.3	28.3
Среда		Воздух			Вода		
5.0		11.3	11.3	11.3	304	304	304
6.0		13.2	13.2	13.2	333	333	3331
7.0		15.0	15.0	15.0	359	359	359
8.0		16.9	16.9	16.9	384	384	3841
9.0		18.9	18.9	18.9	408	408	408
10.0		20.8	20.8	20.8	430	430	4301
12.0		24.7	24.7	24.7	471	471	471
14.0		28.4	28.4	28.4	509	509	5091
16.0		32.2	32.2	32.2	544	544	544
18.0		36.1	36.1	36.1	577	577	5771
20.0		39.8	39.8	39.8	608	608	608
22.0		43.7	43.7	43.7	638	638	6381
24.0		47.6	47.6	47.6	666	666	666
26.0		51.3	51.3	51.3	694	694	6941
28.0		55.1	55.1	55.1	720	720	720
30.0		59.0	59.0	59.0	745	745	7451
32.0		62.7	62.7	62.7	769	769	769
34.0		66.6	66.6	66.6	793	793	7931
36.0		70.4	70.4	70.4	816	816	816
38.0		74.2	74.2	74.2	838	838	8381
40.0		78.0	78.0	78.0	860	860	860
42.0		81.8	81.8	81.8	881	881	881
45.0		87.6	87.6	87.6	912	912	9121

Предохранительные клапаны Тип 06002, Тип 06006



Предохранительные клапаны для криогенного оборудования, углового типа из бронзы, PN45, TÜV-SV.104.D/G

Предохранительные клапаны, уплотнение PTFE, с открытой крышкой пружины
Выход: внутренняя резьба Rc3/8. по ISO7/1 "очищен и обезжирен для
кислородного обслуживания"

PartNo.06002.X.0000 PartNo.06006.X.0000(подъемным механизмом)

Впуск: наружная резьба R(BSPT) по ISO7/1

PartNo.06002.X.2000 PartNo.06006.X.2000(подъемным механизмом)

Впуск: наружная резьба G(BSPP) по ISO228/1

PartNo.06002.X.5000 PartNo.06006.X.5000(подъемным механизмом)

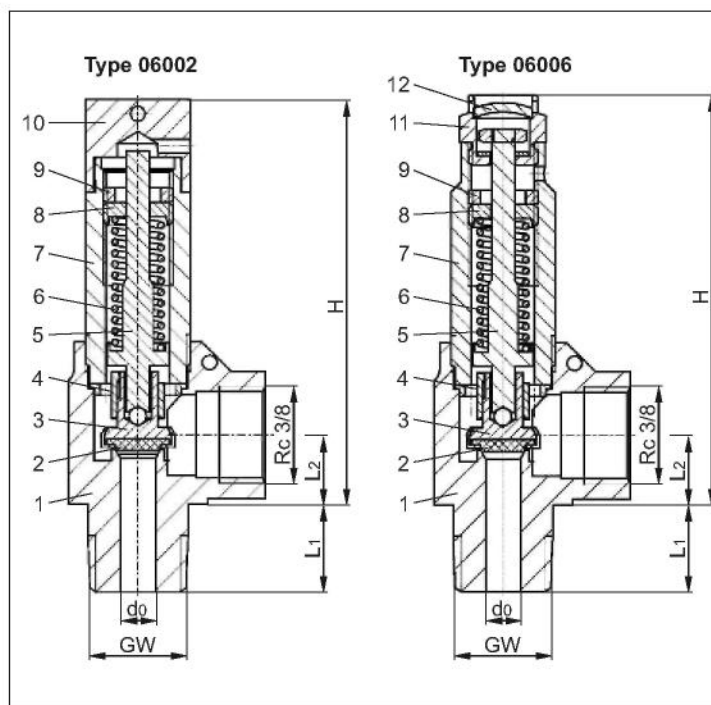
Впуск: наружная резьба NPT по ANSIB1.20.1




Примечание:

Предохранительный клапан предназначен для защиты от температурной дилатации на трубопроводах и деталях оборудования. Подходящий для криогенных сжиженных газов типа кислорода, азота, криптона, аргон и др. Рабочая температура: от -196°C/-321°F(77K) до +65°C/+149°F(338K)

Материалы	DIN EN	ASTM
1 Корпус	CW610N	B111UNSC28000
2 Клапанная	PTFE/Carbon filled (25%)	
3 Конус	CW452K	B103UNSC51900
4 Направляющая	CC493K	B 505 UNS C93200
5 Стержень	CW612N	B 283 UNS C37700
6 Пружина	1.4571	A276Grade316Ti
7 Крышка	CW612N	B 283 UNS C37700
8 Пружинный	CW612N	B 283 UNS C37700
9 Кольцевая	CW612N	B 283 UNS C37700
10 Крышка	CW612N	B 283 UNS C37700
11 Подъемное устр-	CW612N	B 283 UNS C37700
12 Крышка закрытия	CW507L	B 30 UNS C26800



Внимание: Предохранительные клапаны поставляются настроенные. При заказах обратите внимание на давление, среду и др. необходимые данные.
Стандарт, отмеченный на Оборудование Давления Directive 97/23/EC(PED). 

Тех. данные	Тип 06002			Тип 06006			
	GW	1/4	3/8	1/2	1/4	3/8	1/2
Размер	GW	1/4	3/8	1/2	1/4	3/8	1/2
Сопло	do	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0
Размерный код	.X.	0200	0300	0400	0200	0300	0400
Диапазон раб.	bar	1.0-45.0	1.0-45.0	1.0-45.0	1.0-45.0	1.0-45.0	1.0-45.0
Высота	H	70	70	70	72	72	72
Длина	Li	13	15	17	13	15	17
Длина	L2	13	13	13	13	13	13
Вес	ca.kg	0.185	0.20	0.22	0.18	0.195	0.21
Коэффициент разгрузки 0bar		0.42	0.42	0.42	0.42	0.42	0.42

Размеры в мм.

Предохранительные клапаны Тип 06002, Тип 06006



Пропускные способности

Вычисление массового расхода до AD2000-Merkblatt A2

Среда:

Воздух в м³/ч 0°C и 1013.25mbar

Мощность в таблице для рабочих клапанов.

do- диаметр седла

Ao-Минимальное сечение в течении

Давление в bar (u)	GW do (mm) Ao(mm')	1/4	3/8	1/2
		Воздух		
	Среда	6.0	6.0	6.0
		28.3	28.3	28.3
1.0		15.4	15.4	15.4
2.0		25.9	25.9	25.9
3.0		34.8	34.8	34.8
4.0		43.7	43.7	43.7
5.0		52.6	52.6	52.6
6.0		60.9	60.9	60.9
7.0		70.4	70.4	70.4
8.0		79.3	79.3	79.3
9.0		88.1	88.1	88.1
10.0		97.0	97.0	97.0
12.0		114.8	114.8	114.8
14.0		132.6	132.6	132.6
16.0		150.4	150.4	150.4
18.0		168.2	168.2	168.2
20.0		186.0	186.0	186.0
22.0		203.8	203.8	203.8
24.0		221.6	221.6	221.6
26.0		239.4	239.4	239.4
28.0		257.2	257.2	257.2
30.0		275.0	275.0	275.0
32.0		292.8	292.8	292.8
34.0		310.5	310.5	310.5
36.0		328.3	328.3	328.3
38.0		346.1	346.1	346.1
40.0		363.9	363.9	363.9
42.0		381.7	381.7	381.7
45.0		408.4	408.4	408.4

Предохранительные клапаны Тип 06386



Предохранительные клапаны для криогенного оборудования, углового типа из бронзы, PN40, TÜV-SV.824.D/G Предохранительный клапан (0.2-25.0/40.0bar) Установлен, металл к металлу, с закрытой крышкой пружины "очищен и обезжирен для кислородного обслуживания"

PartNo.06386.X.0000

Впуск: наружная резьба G(BSPP) по ISO228/1, Выпуск: внутренняя резьба G(BSPP) по ISO228/1

PartNo.06386.X.2000

Впуск: наружная резьба R(BSPT) по ISO7/1, Выпуск: внутренняя резьба G(BSPP) по ISO228/1

PartNo.06386.X.5000

Впуск: наружная резьба NPT по ANSIB1.20.1, Выпуск: внутренняя резьба G(BSPP) по ISO228/1

PartNo.06386.X.6000

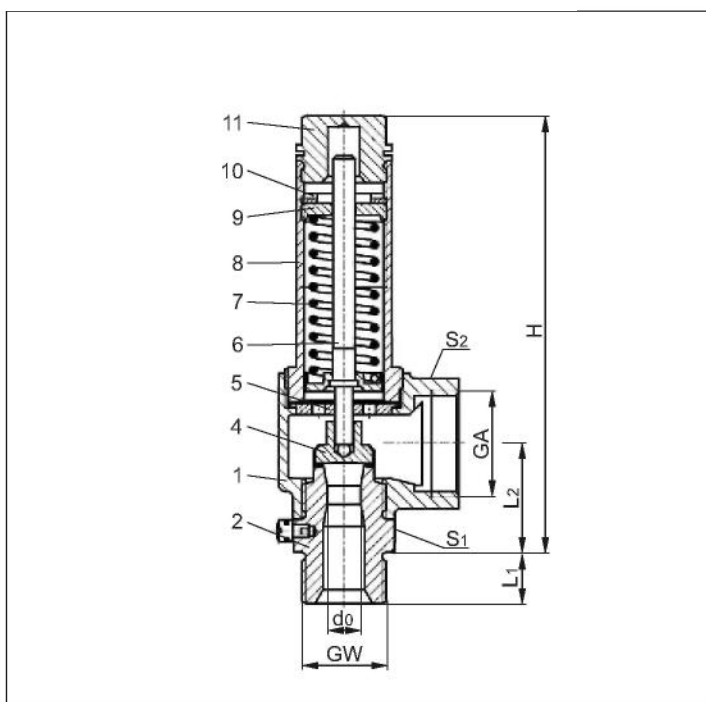
Впуск: наружная резьба NPT по ANSIB1.20.1, Выпуск: внутренняя резьба NPT acc.to ANSIB1.20.1



Примечание:

Предохранительный клапан предназначен для защиты от температурной дилатации на трубопроводах и деталях оборудования. Подходящий для криогенных сжиженных газов типа кислорода, азота, криптона, аргон и др. Рабочая температура: от -196°C/-321°F(77K) до +65°C/+149°F(338K)

Материалы	DIN EN	ASTM
1 Выпуск	CC491K	B62UNSC83600
2 Впуск	1.4301	A 276 Grade 304
4 Конус	1.4541	A 276 Grade 321
5 Направляющая	CW453K	B103UNSC52100
6 Стержень	CW453K	B103UNSC52100
7 Пружина	1.4571	A276Grade316Ti
8 Крышка	1.4305	A 314 Grade 303
9 Пружинный	CW612N	B 283 UNS C37700
10 Кольцевая	CW612N	B 283 UNS C37700
11 Крышка	CW612N	B 283 UNS C37700



Внимание: Предохранительные клапаны поставляются настроенные. При заказах обратитесь внимание на давление, среду и др. необходимые

Стандарт, отмеченный на Оборудование Давления Directive 97/23/EC(PED).



Тип 06800	Тех. данные			
Размер	GW	1/2	3/4	^
Сопло	do	10.5	10.5	14.0
Размерный код	.X.	1004	1006	1410
Диапазон раб. давления	bar	0.2-25.0	0.2-25.0	0.2-40.0
Выпуск	GA	1	1	1-1/4
Высота	H	140	140	157
Длинна	Li	14	16	18
Длинна	L2	36	36	42
Размер гаечного ключа	si	30	30	41
Размер гаечного ключа	S ₂	41	41	50
Вес	ca.kg	0.75	0.78	1.24
Коэф.разгрузки жидкости	a _w	0.67	0.67	0.67
Размеры в мм.				

Предохранительные клапаны Тип 06386



Пропускные способности

Вычисление массового расхода до AD2000-Merkblatt A2

Среда:

Воздух в м³/ч 0°C и 1013.25mbar

Мощность в таблице для рабочих клапанов.

d₀- диаметр седла

A₀-Минимальное сечение в течении

Давление в bar (u)	GW d ₀ (mm) A ₀ (mm ²) Среда	1/	3/4	1l
		10.5 86.6	10.5 86.6	14.0 153.9
Воздух				
0.2		31	31	61
0.5		49	49	881
1.0		75	75	133
1.5		99	99	176
2.0		12	123	216
3.0		17	170	3031
4.0		21	214	380
5.0		25	257	4571
6.0		30	30	535
7.0		34	344	612
8.0		38	387	689
9.0		431	431	7661
10.0		474	474	844
12.0		56	56	9981
14.0		64	648	1153
16.0		73	735	13071
18.0		82	822	1461
20.0		90	909	1616
22.0		99	996	1770
24.0		1082	1082	19251
25.0		1126	1126	2002
26.0		-	-	20791
28.0		-	-	2234
30.0		-	-	23881
32.0		-	-	2543
34.0		-	-	26971
36.0		-	-	2852
38.0		-	-	30061
40.0		-	-	3161

Предохранительные клапаны Тип 06416



Предохранительные клапаны для криогенного оборудования, углового

типа из бронзы, PN40, TÜV-SV.824.D/G

Предохранительный клапан (0.2-25.0/40.0bar), с закрытой крышкой пружины с подъемным механизмом "очищен и обезжирен для кислородного обслуживания",

PartNo.06416.X.0000

Впуск: наружная резьба G(B SPP) по ISO 28/1, Выпуск: внутренняя резьба G(BSPP) по ISO 228/1

PartNo.06416.X.2000

Впуск: наружная резьба R(BSPT) по ISO 7/1, Выпуск: внутренняя резьба G(BSPP) по ISO 228/1

PartNo.06416.X.5000

Впуск: наружная резьба NPT по ANSI B1.20.1, Выпуск: внутренняя резьба G(BSPP) по ISO 228/1

PartNo.06416.X.6000

Впуск: наружная резьба NPT по ANSI B1.20.1, Выпуск: внутренняя резьба NPT по ANSI B1.20.1

Располагаемые выборы - на запрос только:

• внешние никелированные части

Примечание:

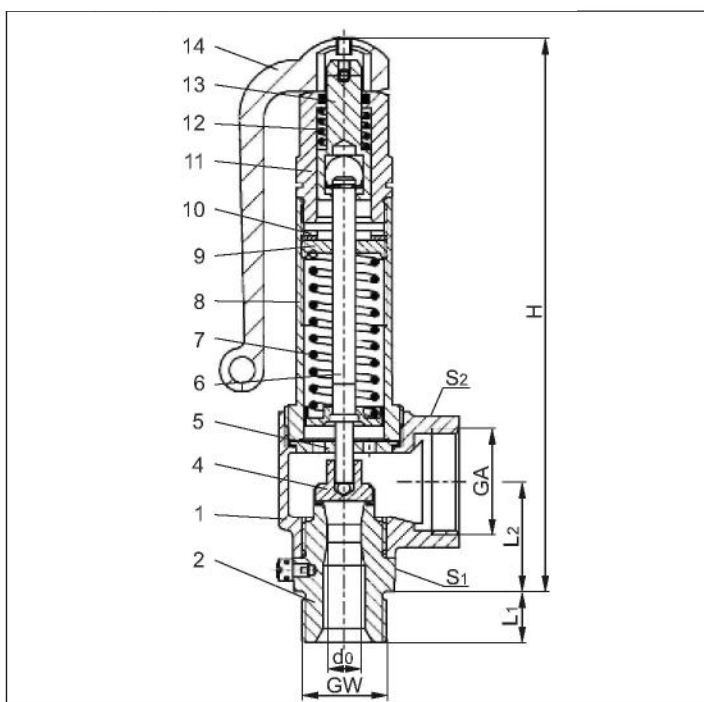
Предохранительный клапан предназначен для защиты от температурной дилатации на трубопроводах и деталях оборудования. Подходящий для криогенных сжиженных газов типа кислорода, азота, криптона, аргон и др. Рабочая температура: от -196°C/-321°F(77K) до +65°C/+149°F(338K)



Материалы	DIN EN	ASTM
1 Выпуск	CC491K	B62UNSC83600
2 Впуск	1.4301	A 276 Grade 304
4 Конус	1.4541	A 276 Grade 321
5 Направляющая	CW453K	B103UNSC52100
6 Стержень	CW453K	B103UNSC52100
7 Пружина	1.4571	A276Grade316Ti
8 Крышка пружины	1.4305	A 314 Grade 303
9 Пружинный зажим	CW612N	B 283 UNS
10 Кольцевая резьба	CW612N	B 283 UNS
11 Подъемная крышка	CW612N	B 283 UNS
12 Подъемная пружина	1.4571	A276Grade316Ti
13 Подъемный стержень	CW612N	B 283 UNS
14 Рычаг	1.4408	A351CF8M

Внимание: Предохранительные клапаны поставляются настроенные. При заказах обратите внимание на давление, среду и др. необходимые данные.

Стандарт, отмеченный на Оборудование Давления Directive 97/23/EC(PED).



Тип 06416	Технические данные			
Размер	GW	1/2	3/4	1
Сопло	do	10.5	10.5	14.0
Размерный код	.X.	1004	1006	1410
Диапазон раб. давление	bar	0.2-25.0	0.2-25.0	0.2-40.0
Выпуск	GA	1	1	1-1/4
Высота	H	175	175	194
Длина	Li	14	16	18
Длина	L2	36	36	42
Размер гаечного ключа	Si	30	30	41
Размер гаечного ключа	S₂	41	41	50
Вес	ca.kg	1.96	1.00	1.50
Коэффициент разгрузки 0bar	a _w	0.67	0.67	0.67

Размеры в мм.

Предохранительные клапаны Тип 06416



Пропускные способности

Вычисление массового расхода до AD2000-Merkblatt A2

Среда:

Воздух в м³/ч 0°C и 1013.25mbar

Мощность в таблице для рабочих клапанов.

d₀- диаметр седла

A₀-Минимальное сечение в течении

Давление в bar (u)	GW d ₀ (mm) A ₀ (mm ²) Среда	1/	3/4	1
		10.5 86.6	10.5 86.6	14.0 153.9
Воздух				
0.2		31	31	61
0.5		49	49	881
1.0		75	75	133
1.5		99	99	176
2.0		12	123	216
3.0		17	170	3031
4.0		21	214	380
5.0		25	257	4571
6.0		30	30	535
7.0		34	344	612
8.0		38	387	689
9.0		431	431	7661
10.0		474	474	844
12.0		56	56	9981
14.0		64	648	1153
16.0		73	735	13071
18.0		82	822	1461
20.0		90	909	1616
22.0		99	996	1770
24.0		1082	1082	19251
25.0		1126	1126	2002
26.0		-	-	20791
28.0		-	-	2234
30.0		-	-	23881
32.0		-	-	2543
34.0		-	-	26971
36.0		-	-	2852
38.0		-	-	30061
40.0		-	-	31611

Предохранительные клапаны Тип 06388



Предохранительные клапаны для криогенного оборудования, углового типа из бронзы, PN40, TÜV-SV.780.D/G Предохранительные клапаны, уплотнение PTFE, установлен металл к металлу, с закрытой крышкой пружины "очищен и обезжирен для кислородного обслуживания"

PartNo.06388.X.0000

Впуск: наружная резьба G(BSPP)по ISO228/1, Выпуск: внутренняя резьба G(BSPP)по ISO228/1

PartNo.06388.X.2000

Впуск: наружная резьба R(BSPT)по ISO7/1, Выпуск: внутренняя резьба G(BSPP) по ISO228/1

PartNo.06388.X.5000

Впуск: наружная резьба NPTпо ANSIB1.20.1, Выпуск: внутренняя резьба G(BSPP)по ISO228/1

PartNo.06388.X.6000

Впуск: наружная резьба NPT по ANSIB1.20.1, Выпуск: внутренняя резьба NPT по ANSIB1.20.1

Располагаемые выборы - на запрос только:

- Входной Элемент корпуса 2а в бронзе
- внешние никелированные части

Примечание:

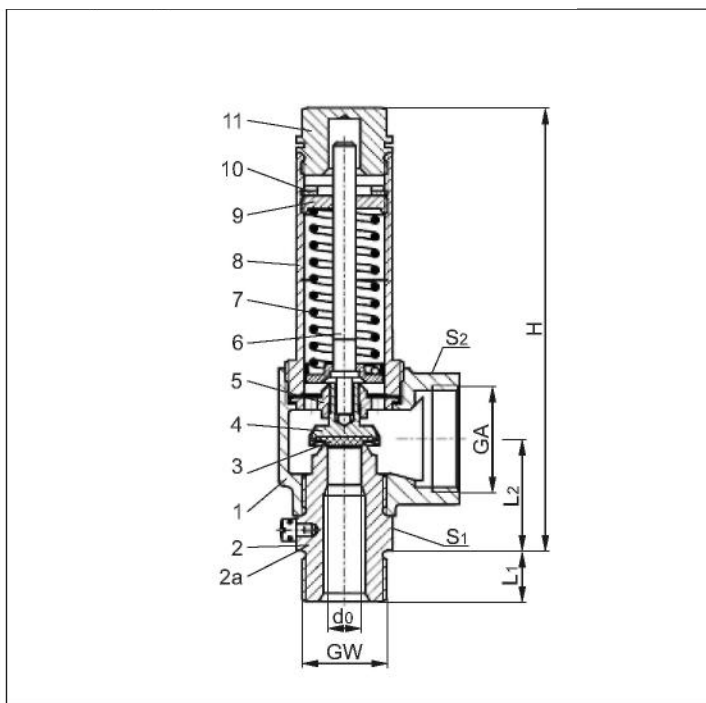
Предохранительный клапан предназначен для защиты от температурной дилатации на трубопроводах и деталях оборудования. Подходящий для криогенных сжиженных газов типа кислорода, азота, криптона, аргон и д.р. Рабочая температура: от -196°C/-321°F(77K)до+65°C/+149°F(338K)



Materials	DIN EN	ASTM
1 Выпуск	CC491K	B62UNSC83600
2 Впуск	1.4301	A 276 Grade 304
2a Впуск	CW509L	B111UNSC28000
3 Клапанная изоляция	PTFE/Carbon filled (25%)	
4 Конус	CC493K	B 505 UNS C93200
5 Направляющая	CC493K	B 505 UNS C93200
6 Стержень	CW453K	B103UNSC52100
7 Пружина	1.4571	A276Grade316Ti
8 Крышка	1.4305	A 314 Grade 303
9 Пружинный	CW612N	B 283 UNS C37700
10 Кольцевая	CW612N	B 283 UNS C37700
11 Крышка	CW612N	B 283 UNS C37700

Внимание: Предохранительные клапаны поставляются настроенные. При заказах обратите внимание на давление, среду и др. необходимые данные.

Стандарт, отмеченный на Оборудование Давления Directive 97/23/EC(PED). Маркировка по ASME Секция Кода VIII будет только выполнена в соответствии с письменным примечанием относительно заказа на покупку.



Тип 06388 Размер	Технические данные							
	GW	1/2	3/4	1/2	3/4	1	1-1/4	1-1/2
Сопло	do	7.0	7.0	10.5	10.5	15.0	23.0	23.0
Размерный код	.X.	0704	0706	1004	1006	1510	2312	2314
Диапазон раб. давление	bar	3.3-40.0	3.3-40.0	2.9-40.0	2.9-40.0	2.9-40.0	2.0-40.0	2.0-40.0
Выпуск	GA	1	1	1	1	1-1/4	2	2
Высота	H	140	140	140	140	157	218	218
Длина	Li	14	16	14	16	18	20	20
Длина	L2	36	36	36	36	42	56	56
Размер гаечного ключа	Si	30	30	30	30	41	55	55
Размер гаечного ключа	S2	41	41	41	41	50	70	70
Вес	ca.kg	0.78	0.80	0.76	0.79	1.27	3.05	3.10
Коэффициент разгрузки	aw	0.82	0.82	0.58	0.58	0.5	0.62	0.62

Размеры в мм.

Предохранительные клапаны Тип 06388



Пропускные способности

Среда:
Воздух в м³/ч 0°C и 1013.25mbar
Воздух в SCFM 0°C и 1013.25mbar

Мощность в таблице для рабочих клапанов.

do-диаметр седла
Ao- Минимальное сечение в течении

Расчет расхода по AD2000-Merkblatt A2

Расчет расхода по ASME Code Section VIII

Давление в бар (u)	GW do (mm) Ao(mm')	Воздух в м ³ /ч				^	GW do (inch) rated slope Среда	Воздух в SCFM			
		1/2 3/4	1/2 3/4	1	1-1/4 1-1/2			1/2 3/4	1/2 3/4	1	1-1/4 1-1/2
2.0	-	-	-	-	563	50	50	106	193	526	
2.9	-	144	253	737	60	70	122	223	609		
3.0	-	147	259	756	70	79	139	254	692		
3.3	100	159	279	814	80	89	156	284	775		
4.0	116	185	326	949	90	98	172	315	858		
5.0	140	223	392	1142	100	107	189	345	941		
6.0	164	260	458	1335	110	117	206	376	1025		
7.0	187	298	524	1528	120	126	223	406	1108		
8.0	211	335	590	1721	130	136	239	437	1191		
9.0	234	373	656	1913	140	145	256	467	1274		
10.0	258	411	722	2106	150	155	273	498	1357		
12.0	305	486	855	2492	175	179	314	574	1564		
14.0	353	561	987	2878	200	202	356	650	1772		
16.0	400	636	1119	3263	225	226	398	726	1980		
18.0	447	711	1252	3649	250	250	439	802	2187		
20.0	495	787	1384	4035	275	273	481	878	2395		
22.0	542	862	1516	4421	300	297	523	954	2602		
24.0	589	937	1649	4806	325	321	565	1031	2810		
26.0	636	1012	1781	5192	350	345	606	1107	3018		
28.0	684	1087	1913	5578	375	368	648	1183	3225		
30.0	731	1163	2046	5964	400	392	690	1259	3433		
32.0	778	1238	2178	6349	425	416	731	1335	3641		
34.0	825	1313	2310	6735	450	439	773	1411	3848		
36.0	873	1388	2442	7121	500	487	857	1564	4263		
38.0	920	1463	2575	7507	550	534	940	1716	4679		
40.0	967	1539	2707	7892	580	563	990	1807	4928		

Предохранительные клапаны Тип 06418



CRYONICA HEROSE
криогенные технологии



Предохранительные клапаны для криогенного оборудования, углового

типа из бронзы, PN40, TÜV-SV.780.D/G Предохранительный клапан, уплотнение PTFE с закрытой крышкой пружины с подъемным механизмом "очищен и обезжирен для кислородного обслуживания",

PartNo.06418.X.OOOO

Впуск: наружная резьба G(B SPP) по ISO2 28/1, Выпуск: внутренняя резьба G(BSPP) по ISO22 8/1

PartNo.06418.X.2000

Впуск: наружная резьба R(BSPT) по ISO7/1, Выпуск: внутренняя резьба G(BSPP) по ISO228/1

PartNo.06418.X.5000

Впуск: наружная резьба NPT по ANSIB1.20.1, Выпуск: внутренняя резьба G(BSPP) по ISO228/1

PartNo.06418.X.6000

Впуск: наружная резьба NPT по ANSIB1.20.1, Выпуск: внутренняя резьба NPT по ANSIB1.20.1

Располагаемые выборы - на запрос только:

•Входной Элемент корпуса 2a в бронзе

•внешние никелированные части

Примечание:

Предохранительный клапан предназначен для защиты от температурной дилатации на трубопроводах и деталях оборудования. Подходящий для криогенных сжиженных газов типа кислорода, азота, криптона, аргон и д.р. Рабочая температура: от -196°C/-321°F(77K) до +65°C/+149°F(338K)

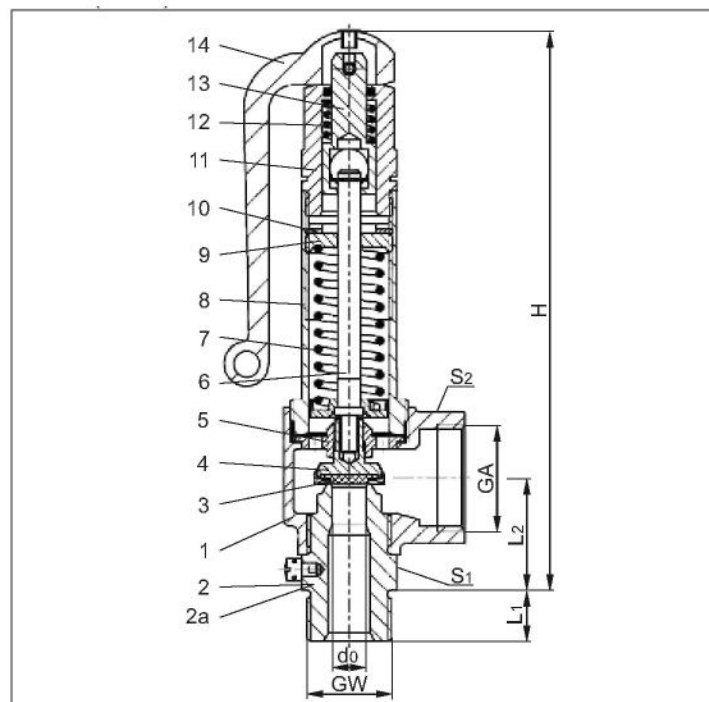
Materials	DIN EN	ASTM
1 Выпуск	CC491K	B62UNSC83600
2 Впуск	1.4301	A 276 Grade 304
2a Впуск	CW509L	B111UNSC28000
3 Клапанная изоляция	PTFE/Elektrocarbon(25%)	
4 Конус	CC493K	B 505 UNS C93200
5 Направляющая	CC493K	B 505 UNS C93200
6 Стержень	CW453K	B103UNSC52100
7 Пружина	1.4571	A276Grade316Ti
8 Крышка пружины	1.4305	A 314 Grade 303
9 Пружинный зажим	CW612N	B 283 UNS C37700
10 Кольцевая резьба	CW612N	B 283 UNS C37700
11 Подъемная крышка	CW612N	B 283 UNS C37700
12 Подъемная пружина	1.4571	A276Grade316Ti
13 Подъемный стержень	CW612N	B 283 UNS C37700
14 Рычаг	1.4408	A351CF8M

Внимание: Предохранительные клапаны поставляются настроенные. При заказах обратите внимание на давление, среду и др. необходимые данные.

Стандарт, отмеченный на Оборудование Давления Directive 97/23/EC(PED).



Маркировка ass.to ASME Секция Кода VIII будет только выполнена в соответствии с письменным примечанием относительно заказа



Тип 06418

Технические данные

Размер	GW	1/2	3/4	1/2	3/4	1	1-1/4	1-1/2
Сопло	do	7.0	7.0	10.5	10.5	15.0	23.0	23.0
Размерный код	.X.	0704	0706	1004	1006	1510	2312	2314
Диапазон раб. давление	bar	3.3-40.0	3.3-40.0	2.9-40.0	2.9-40.0	2.9-40.0	2.0-40.0	2.0-40.0
Выпуск	GA	1	1	1	1	1-1/4	2	2
Высота	H	175	175	175	175	194	270	270
Длинна	Li	14	16	14	16	18	20	20
Длинна	L ₂	36	36	36	36	42	56	56
Размер гаечного ключа	Si	30	30	30	30	41	55	55
Размер гаечного ключа	S ₂	41	41	41	41	50	70	70
Вес	ca.kg	1.00	1.02	0.98	1.01	1.52	3.80	3.85
Коэффициент разгрузки	a _w	0.82	0.82	0.58	0.58	0.5	0.62	0.62

Размеры в мм.

Предохранительные клапаны Тип 06418



Пропускные способности

Среда:
Воздух в м³/ч 0°C и 1013.25mbar
Воздух в SCFM 0°C и 1013.25mbar

Мощность в таблице для рабочих клапанов.

do-диаметр седла
Ao- Минимальное сечение в течении

Расчет расхода по AD2000-Merkblatt A2

Расчет расхода по ASME Code Section VIII

Давление в bar (u)	GW do (mm) Ao(mm')	Воздух в м ³ /ч				^	GW do (inch) rated slope Среда	Воздух в SCFM			
		1/2 3/4	1/2 3/4	1	1-1/4 1-1/2			1/2 3/4	1/2 3/4	1	1-1/4 1-1/2
2.0	-	-	-	-	563	50	50	106	193	526	
2.9	-	144	253	737	60	70	122	223	609		
3.0	-	147	259	756	70	79	139	254	692		
3.3	100	159	279	814	80	89	156	284	775		
4.0	116	185	326	949	90	98	172	315	858		
5.0	140	223	392	1142	100	107	189	345	941		
6.0	164	260	458	1335	110	117	206	376	1025		
7.0	187	298	524	1528	120	126	223	406	1108		
8.0	211	335	590	1721	130	136	239	437	1191		
9.0	234	373	656	1913	140	145	256	467	1274		
10.0	258	411	722	2106	150	155	273	498	1357		
12.0	305	486	855	2492	175	179	314	574	1564		
14.0	353	561	987	2878	200	202	356	650	1772		
16.0	400	636	1119	3263	225	226	398	726	1980		
18.0	447	711	1252	3649	250	250	439	802	2187		
20.0	495	787	1384	4035	275	273	481	878	2395		
22.0	542	862	1516	4421	300	297	523	954	2602		
24.0	589	937	1649	4806	325	321	565	1031	2810		
26.0	636	1012	1781	5192	350	345	606	1107	3018		
28.0	684	1087	1913	5578	375	368	648	1183	3225		
30.0	731	1163	2046	5964	400	392	690	1259	3433		
32.0	778	1238	2178	6349	425	416	731	1335	3641		
34.0	825	1313	2310	6735	450	439	773	1411	3848		
36.0	873	1388	2442	7121	500	487	857	1564	4263		
38.0	920	1463	2575	7507	550	534	940	1716	4679		
40.0	967	1539	2707	7892	580	563	990	1807	4928		

Предохранительные клапаны Тип 06472



Предохранительные клапаны для криогенного оборудования, углового типа из бронзы, PN40, TÜV-SV.835.D/G Предохранительные клапаны, Установлен, металл к металлу, с закрытой крышкой пружины "очищен и обезжирен для кислородного обслуживания"
Выход: внутренняя резьба 1/2 по ISO228/1

PartNo. 06472.X.0000

Впуск: наружная резьба G(BSPP) по ISO228/1

PartNo. 06472.X.5000

Впуск: наружная резьба NPT по ANSIB1.20.1

PartNo. 06472.0600.0000

Впуск: Соединительная муфта твердо спаянных монтажных труб с выходным диаметром 12мм

Располагаемые выборы - на запрос только:

- внешние никелированные части

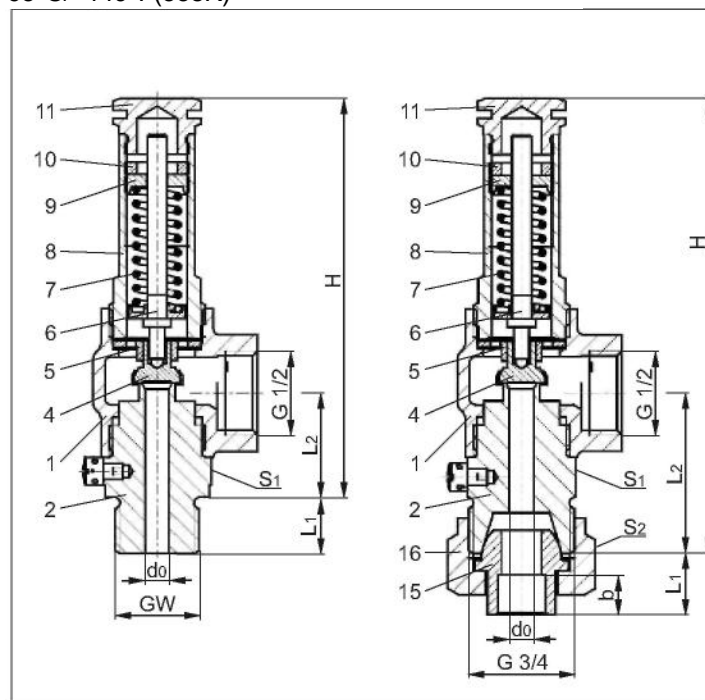


Примечание:

Предохранительный клапан предназначен для защиты от температурной дилатации на трубопроводах и деталях оборудования. Подходящий для криогенных сжиженных газов типа кислорода, азота, криптона, аргон и д.р. Рабочая температура: от -196°C/-321°F(77K) до +65°C/+149°F(338K)

Материалы	DIN EN	ASTM
1 Выпуск	CC491K	B62UNSC83600
2 Впуск	1.4301	A 276 Grade 304
4 Конус	1.4541	A 276 Grade 321
5 Направляющая	CW453K	B103UNSC52100
6 Стержень	CW612N	B 283 UNS C37700
7 Пружина	1.4571	A276Grade316Ti
8 Кожух	1.4305	A 314 Grade 303
9 Пружинный зажим	CW612N	B 283 UNS C37700
10 Кольцевая резьба	CW612N	B 283 UNS C37700
11 Крышка	CW612N	B 283 UNS C37700
15 Спайка	1.4301	A 276 Grade 304
16 Соед. гайка	CW509L	B111UNSC28000

Внимание: Предохранительные клапаны поставляются настроенные. При заказах обратите внимание на давление, среду и др. необходимые данные,



Стандарт, отмеченный на Оборудование

Давления Directive 97/23/EC(PED).



Тип 06472	Технические данные					
	Размер	GW	1/4	3/8	1/2	3/4
Сопло	do	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0
Размерный код	.X.	0200	0300	0400	-	-
Диапазон раб. давление	bar	0.5-6.0	0.5-6.0	0.5-6.0	0.5-6.0	0.5-6.0
Высота	H	100	100	100	114	114
Длина	Li	12	13	14	13	13
Длина	L2	26	26	26	40	40
Глубина муфты	b	-	-	-	8	8
Размер гаечного ключа	si	27	27	27	27	27
Размер гаечного ключа	S ₂	-	-	-	32	32
Вес	ca.kg	0.34	0.36	0.38	0.47	0.47
Коэффициент разгрузки		0.55	0.55	0.55	0.55	0.55

Размеры в мм.

Предохранительные клапаны Тип 06472

Пропускные способности

Вычисление массового расхода до AD2000-Merkblatt A2

Среда:

Воздух в м³/ч при 0°C и 1013.25 mbar

Мощность в таблице для рабочих клапанов.

do- диаметр седла

Ao Минимальное сечение в течении

Давление в bar (u)	GW do (mm) Ao (mm ²) Среда	1/	3/	1/2	3/4
		6.0 28.3	6.0 28.3	6.0 28.3	6.0 28.3
		Воздух			
0.5		14	14	14	14
0.6		15	15	15	15
0.7		17	17	17	17
0.8		19	19	19	19
0.9		20	20	20	20
1.0		21	21	21	21
1.2		23	23	23	23
1.4		26	26	26	26
1.6		29	29	29	29
1.8		31	31	31	31
2.0		33	33	33	33
2.2		36	36	36	36
2.4		38	38	38	38
2.6		40	40	40	40
2.8		43	43	43	43
3.0		46	46	46	46
3.2		48	48	48	48
3.4		50	50	50	50
3.6		53	53	53	53
3.8		55	55	55	55
4.0		57	57	57	57
4.2		60	60	60	60
4.4		62	62	62	62
4.6		64	64	64	64
4.8		67	67	67	67
5.0		69	69	69	69
5.2		71	71	71	71
5.4		74	74	74	74
5.6		76	76	76	76
5.8		78	78	78	78
6.0		81	81	81	81

Предохранительные клапаны Тип 06477



Предохранительные клапаны для криогенного оборудования, углового типа из бронзы, PN40, TÜV-SV.835.D/G Предохранительные клапаны, Установлен, металл к металлу, с закрытой крышкой пружины с подъемным механизмом, "очищен и обезжирен для кислородного обслуживания"

Выход: внутренняя резьба G1/2acc.toISO228/1

PartNo.06477.X.0000

Впуск: наружная резьба G(BSP) по ISO228/1

PartNo.06477.X.5000

Впуск: наружная резьба NPT по ANSIB1.20.1

PartNo.06477.0600.0000

Впуск: Соединительная муфта твердо спаянных монтажных труб с выходным диаметром 12mm

Располагаемые выборы - на запрос только: •внешние никелированные части

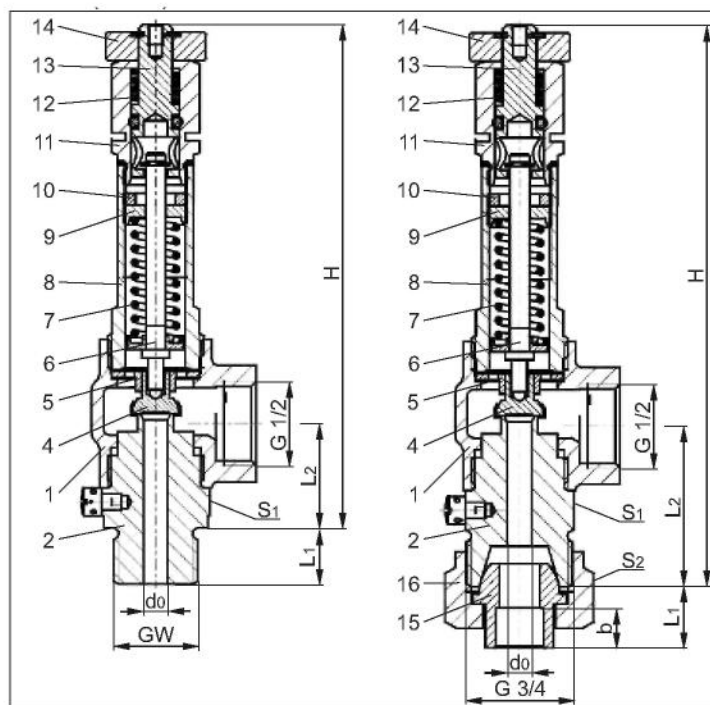


Внимание:

Предназначен как предохранительное устройство от чрезмерного давления в стационарных и подвижных газовых цилиндрах. Одобен для неогнеопасных и огнеопасных паров, газов и жидкостей.

Рабочая температура: от -196°C / -321T (77K) до +150°C / +302°F (423K)

Материалы	DIN EN	ASTM
1 Выпуск	CC491K	B62UNSC83600
2 Впуск	1.4301	A 276 Grade 304
4 Конус	1.4541	A 276 Grade 321
5 Направляющая	CW453K	B103UNSC52100
6 Стержень	CW612N	B 283 UNS
7 Пружина	1.4571	A276Grade316Ti
8 Кожух	1.4305	A 314 Grade 303
9 Пружинный зажим	CW612N C37700	B 283 UNS
10 Кольцевая резьба	CW612N	B 283 UNS
11 Подъемная крышка	CW612N	B 283 UNS
12 Подъемная пружина	1.4571	A276Grade316Ti
13 Подъем. стержень	CW612N	B 283 UNS
14 Подъем. механизм	CW612N	B 283 UNS
15 Спайка	1.4301	A 276 Grade 304
16 Соед. гайка	CW509L	B111UNSC28000



Внимание: Предохранительные клапаны поставляются настроенные. При заказах обратите внимание на давление, среду и др. необходимые данные.



Стандарт, отмеченный на Оборудование Давления Directive 97/23/EC(PED).

Тип 06477	Технические данные	Размер			
		GW	1/4	3/8	1/2
Сопло	do	6.0	6.0	6.0	6.0
Размерный код	.X.	0200	0300	0400	-
Диапазон раб. давление	bar	0.5-6.0	0.5-6.0	0.5-6.0	0.5-6.0
Высота	H	126	126	126	140
Длина	Li	12	13	14	13
Длина	L2	26	26	26	40
Глубина муфты	b	-	-	-	8
Размер гаечного ключа	si	27	27	27	27
Размер гаечного ключа	S ₂	-	-	-	32
Вес	ca.kg	0.40	0.42	0.44	0.53
Коэффициент разгрузки		0.55	0.55	0.55	0.55

Размеры в мм.

Предохранительные клапаны Тип 06477

Пропускные способности

Вычисление массового расхода до AD2000-Merkblatt A2

Среда:

Воздух в т/ч при 0°C и 1013.25 mbar

Мощность в таблице для рабочих клапанов.

do- диаметр седла

Ао Минимальное сечение в течении

Давление в bar (u)	GW do (mm) Ao (mm ²)	1/	3/	1/2	3/4
		6. 28.3	6. 28.3	6.0 28.3	6.0 28.3
Среда		Воздух			
0.5		14	14	14	14
0.6		15	15	15	15
0.7		17	17	17	17
0.8		19	19	19	19
0.9		20	20	20	20
1.0		21	21	21	21
1.2		23	23	23	23
1.4		26	26	26	26
1.6		29	29	29	29
1.8		31	31	31	31
2.0		33	33	33	33
2.2		36	36	36	36
2.4		38	38	38	38
2.6		40	40	40	40
2.8		43	43	43	43
3.0		46	46	46	46
3.2		48	48	48	48
3.4		50	50	50	50
3.6		53	53	53	53
3.8		55	55	55	55
4.0		57	57	57	57
4.2		60	60	60	60
4.4		62	62	62	62
4.6		64	64	64	64
4.8		67	67	67	67
5.0		69	69	69	69
5.2		71	71	71	71
5.4		74	74	74	74
5.6		76	76	76	76
5.8		78	78	78	78
6.0		81	81	81	81

Предохранительные клапаны Тип 06474



CRYONICA HEROSE
криогенные технологии



Предохранительные клапаны для криогенного оборудования, углового типа из бронзы, PN40, TÜV-SV.836.D/G

Предохранительный клапан, уплотнение PTFE, с закрытой крышкой пружины "очищен и обезжирен для кислородного обслуживания"

Выход: внутренняя резьба G1/2acc.toISO228/1

PartNo.06474.X.0000

Впуск: наружная резьба G(BSPP)по ISO228/1

PartNo.06474.X.5000

Впуск: наружная резьба NPT по ANSIB1.20.1

PartNo.06474.0600.0000

Впуск: Соединительная муфта твердо спаянных монтажных труб с выходным диаметром 12mm

Располагаемые выборы - на запрос только:

•внешние никелированные части

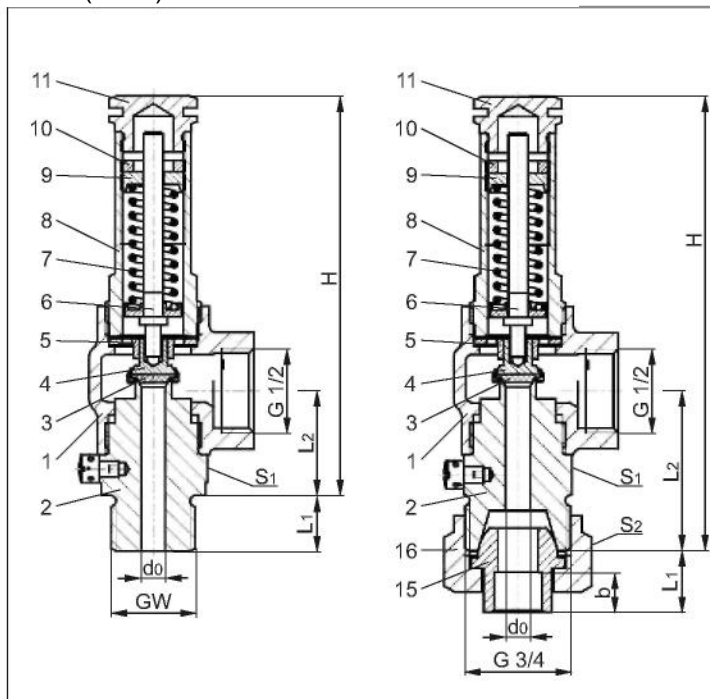


Внимание:

Предназначен как предохранительное устройство от чрезмерного давления в стационарных и подвижных газовых цилиндрах. Одобен для неогнеопасных и огнеопасных паров, газов и жидкостей.

Рабочая температура: от -196°C / -321T (77K) до +150°C / +302°F (423K)

Материалы	DIN EN	ASTM
1 Выпуск	CC491K	B62UNSC83600
2 Впуск	1.4301	A 276 Grade 304
3 Клапанная изоляция	PTFE/Carbon filled (25%)	
4 Конус	CW452K	B103UNSC51900
5 Направляющая	CC493K	B 505 UNS C93200
6 Стержень	CW612N	B 283 UNS C37700
7 Пружина	1.4571	A276Grade316Ti
8 Крышка пружины	1.4305	A 314 Grade 303
9 Пружинный зажим	CW612N	B 283 UNS C37700
10 Кольцевая резьба	CW612N	B 283 UNS C37700
11 Крышка	CW612N	B 283 UNS C37700
15 Спайка	1.4301	A 276 Grade 304
16 Соед. гайка	CW509L	B111UNSC28000



Внимание: Предохранительные клапаны поставляются настроенные. При заказах обратите внимание на давление, среду и др. необходимые данные.

Стандарт, отмеченный на Оборудование Давления Directive 97/23/EC(PED).



Тип 06474	Технические данные				
	GW	1/4	3/8	1/2	3/4
Размер	GW	1/4	3/8	1/2	3/4
Сопло	do	6.0	6.0	6.0	6.0
Размерный код	.X.	0200	0300	0400	-
Диапазон раб. давление	bar	6.0-40.0	6.0-40.0	6.0-40.0	6.0-40.0
Высота	H	100	100	100	114
Длина	Li	12	13	14	13
Длина	L ₂	26	26	26	40
Глубина муфты	b	-	-	-	8
Размер гаечного ключа	Si	27	27	27	27
Размер гаечного ключа	S ₂	-	-	-	32
Вес	ca.kg	0.34	0.36	0.38	0.47
Коэффициент разгрузки	a _w	0.66	0.66	0.66	0.66

Размеры в мм.

Предохранительные клапаны Тип 06474

Пропускные способности

Вычисление массового расхода до AD2000-Merkblatt A2

Среда:

Воздух в м³/ч при 0°C и 1013.25 mbar

Мощность в таблице для рабочих клапанов.

do- диаметр седла

Ao Минимальное сечение в течении

Давление в bar (u)	GW do (mm) Ao (mm ²) Среда	1/6.28.3	3/6.28.3	1/26.028.3	3/46.028.3
		Воздух			
6.0		97	97	97	97
7.0		11	11	11	111
8.0		12	12	125	125
9.0		13	13	139	139
10.0		15	15	153	153
12.0		18	18	18	181
14.0		209	209	209	209
16.0		237	237	237	2371
18.0		265	265	265	265
20.0		293	293	293	2931
22.0		32	32	32	321
24.0		34	34	349	3491
26.0		37	37	377	377
28.0		404	404	404	4041
30.0		432	432	432	432
32.0		460	460	460	4601
34.0		488	488	488	488
36.0		51	51	516	516
38.0		54	54	544	544
40.0		57	57	572	572

Предохранительные клапаны Тип 06478



Предохранительные клапаны для криогенного оборудования, углового типа из бронзы, PN40, TÜV-SV.836.D/G

Предохранительный клапан, уплотнение PTFE, с закрытой крышкой пружины с подъемным механизмом "очищен и обезжирен для кислородного обслуживания"
Выход: внутренняя резьба G1/2acc.toISO228/1

PartNo.06478.X.0000

Впуск: наружная резьба G(BSP)по ISO228/1

PartNo.06478.X.5000

Впуск: наружная резьба NPTпо ANSIB1.20.1

PartNo.06478.0600.0000

Впуск: Соединительная муфта твердо спаянных монтажных труб с выходным диаметром 12mm

Располагаемые выборы - на запрос только:
внешние никелированные части

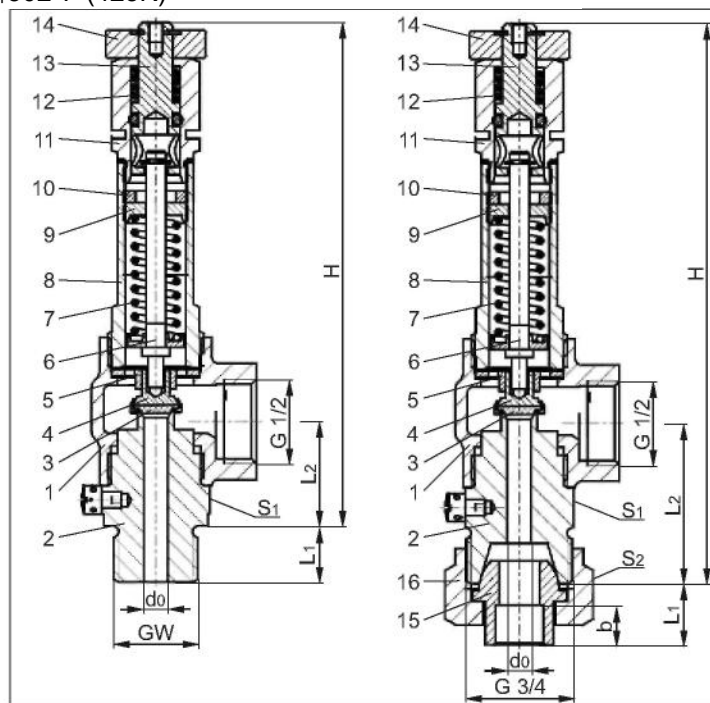


Внимание:

Предназначен как предохранительное устройство от чрезмерного давления в стационарных и подвижных газовых цилиндрах. Одобен для неогнеопасных и огнеопасных паров, газов и жидкостей.

Рабочая температура: от -196°C / -321T (77K) до +150°C / +302°F (423K)

Материалы	DIN EN	ASTM
1 Выпуск	CC491K	B62UNSC83600
2 Впуск	1.4301	A 276 Grade 304
3 Клапанная изол.	PTFE/Carbon filled (25%)	
4 Конус	CW452K	B103UNSC51900
5 Направляющая	CC493K	B 505 UNS C93200
6 Стержень	CW612N	B 283 UNS C37700
7 Пружина	1.4571	A276Grade316Ti
8 Кожух	1.4305	A 314 Grade 303
9 Пружинный	CW612N	B 283 UNS C37700
10 Кольцевая	CW612N	B 283 UNS C37700
11 Подъемная	CW612N	B 283 UNS C37700
12 Подъемная	1.4571	A276Grade316Ti
13 Подъем.	CW612N	B 283 UNS C37700
14 Подъем.	CW612N	B 283 UNS C37700
15 Спайка	1.4301	A 276 Grade 304
16 Соед. гайка	CW509L	B111UNSC28000



Внимание: Предохранительные клапаны поставляются настроенные. При заказах обратите внимание на давление, среду и др. необходимые данные.

Стандарт, отмеченный на Оборудование Давления Directive 97/23/EC(PED).



Тип 06478	Технические данные	Размер			
		GW	1/4	3/8	1/2
Сопло	do	6.0	6.0	6.0	6.0
Размерный код	.X.	0200	0300	0400	-
Диапазон раб. давление	bar	6.0-40.0	6.0-40.0	6.0-40.0	6.0-40.0
Высота	H	126	126	126	140
Длина	Li	12	13	14	13
Длина	L2	26	26	26	40
Глубина муфты	b	-	-	-	8
Размер гаечного ключа	Si	27	27	27	27
Размер гаечного ключа	S2	-	-	-	32
Вес	ca.kg	0.40	0.42	0.44	0.53
Коэффициент разгрузки	aw	0.66	0.66	0.66	0.66

Размеры в мм.

Предохранительные клапаны Тип 06478



Пропускные способности

Вычисление массового расхода до AD2000-Merkblatt A2

Среда:

Воздух в м³/ч при 0°C и 1013.25 mbar

Мощность в таблице для рабочих клапанов.

do- диаметр седла

Ao Минимальное сечение в течении

Давление в bar (ц)	GW do (mm) Ao (mm ²) Среда	1/6 6. 28.3	3/6 6. 28.3	1/2 6.0 28.3	3/4 6.0 28.3
		Воздух			
6.0		97	97	97	97
7.0		11	11	11	111
8.0		12	12	125	125
9.0		13	13	139	139
10.0		15	15	153	153
12.0		18	18	18	181
14.0		209	209	209	209
16.0		237	237	237	2371
18.0		265	265	265	265
20.0		293	293	293	2931
22.0		32	32	32	321
24.0		34	34	349	3491
26.0		37	37	377	377
28.0		404	404	404	4041
30.0		432	432	432	432
32.0		460	460	460	4601
34.0		488	488	488	488
36.0		51	51	516	516
38.0		54	54	544	544
40.0		57	57	572	572

Предохранительные клапаны Тип 06800 с Герметичным уплотнением



HEROSE



Герметичные Предохранительные клапаны из нержавеющей стали углового типа TÜV-SV. 1105. D/G

Предохранительный клапан Установлен, металл к металлу, с закрытой крышкой пружины "очищен и обезжирен для кислородного обслуживания"

PartNo.06800.X.0000

Впуск: внутренняя резьба G (BSPP) по ISO 228/1, Выпуск: внутренняя резьба G (BSPP) по ISO 228/1

PartNo.06800.X.5000

Впуск: внутренняя резьба NPT по ANSI B 1.20.1, Выпуск: внутренняя резьба G (BSPP) асе. to ISO 228/1

PartNo.06800.X.6000

Впуск: внутренняя резьба NPT по ANSI B 1.20.1, Выпуск: внутренняя резьба NPT асе. to ANSI B 1.20.1

Внимание:

Предназначен как предохранительное устройство от чрезмерного давления в стационарных и подвижных газовых цилиндрах. Одобен для неогнеопасных и огнеопасных паров, газов и жидкостей.

Рабочая температура: от -270°C / -454T (3K) до +225°C / +437T (498K) Макс.
противодавление: 15 % Установленного давления

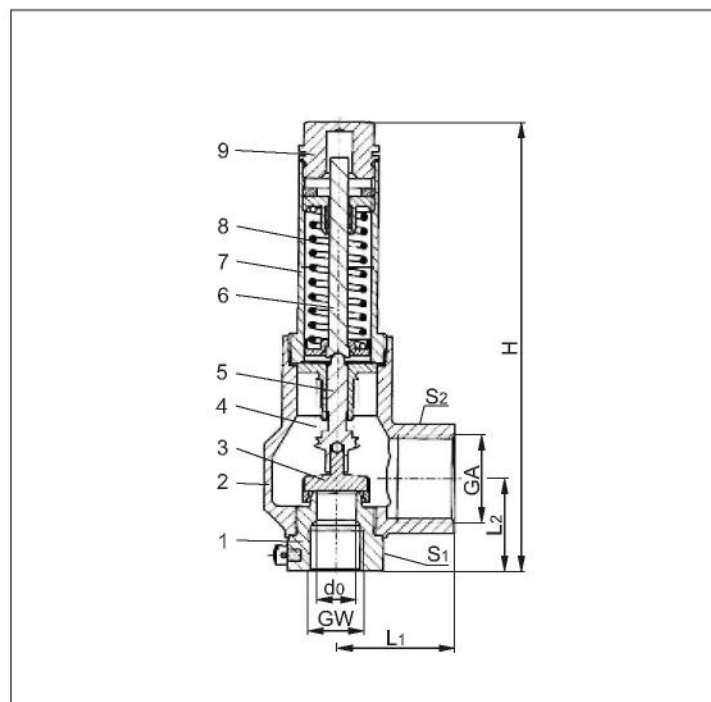


Материалы	DIN	ASTM
1 Впуск	1.4571	A276Grade316Ti
2 Выпуск	1.4308	A 351 CF8
3 Конус	1.4541	A 276 Grade 321
4 Гофр. мембрана	1.4571	A276Grade316Ti
5 Сильфон. стер	1.4571	A276Grade316Ti
6 Стержень	CW453	B103UNSC52100
7 Кожух	1.4305	A 314 Grade 303
8 Пружина	1.4571	A276Grade316Ti
9 Крышка	1.4301	A 276 Grade 304

Важно: Для номинальной емкости 1/2, do=15, 0 мм противодавление уменьшает КПД предохранительного клапана. Предохранительного клапана (см. схему 06800-1/2, do=15,0).

Внимание: Предохранительные клапаны поставляются настроенные. При заказах обратите внимание на давление, среду и др. необходимые данные.

Стандарт, отмеченный на Оборудование Давления Directive 97/23/EC(PED).



Тип 06800	Технические данные				
Размер	GW	1/2	1/2	3/4	1
Сопло	do	12.5	15	20	23
Размерный код	.X.	1204	1504	2006	2310
Диапазон раб. давления	bar	3.0-25.0	3.0-25.0	3.0-25.0	3.0-25.0)
Выпуск	GA	G1	G1	G 1-1/4	G 1-1/2
Высота	H	170	170	198	2451
Длина	Li	44	44	51	56
Длина	L ₂	35	35	48	58
Размер гаечного ключа	si	36	36	41	50
Размер гаечного ключа	S ₂	41	41	50	55
Вес	ca.kg	1.0	0.97	1.65	2.50
Коэф.разгрузки паров и газов	a _w	0.60	0.50	0.60	0.661
Коэф.разгрузки жидкости	a _w	-	0.39	0.45	0.48
Размеры в мм.					

Предохранительные клапаны Тип 06800 с герметичным уплотнением



Пропускные способности

Вычисление массового расхода до AD2000-Merkblatt A2

Среда:

Воздух в м³/ч при 0°C и 1013.25 mbar

Вода: в кг/ч

Мощность в таблице для рабочих клапанов.

do- диаметр седла Ao Минимальное сечение в течении

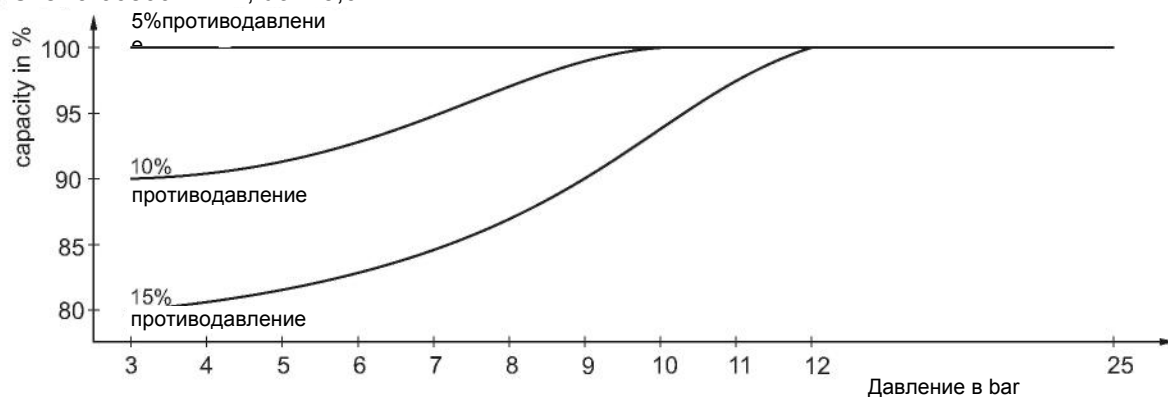
Мощность в таблице для рабочих клапанов.

Макс. противодействие: 15 % Установленного давления.

Для номинальной емкости 1/2, do=15, 0 мм противодействие уменьшает КПД предохранительного клапана (см. схему 06800-1/2, do=15,0).

Давление в bar (u)	GW do (mm) Ao (mm ²)	1/	1/	3/	1	1/	1/	3/4	1
		12.5	15.0	20.0	23.0	-	15.0	20.0	23.0
		122.7	176.7	314.2	415.5	-	176.7	314.2	415.5
	Среда	Воздух				Вода			
3.0		21	25	55	80	-	6369	13067	18431
4.0		27	32	69	101	-	7354	15088	21283
5.0		32	39	83	121	-	8222	16869	23795
6.0		38	45	97	142	-	9007	18479	26066
7.0		43	52	111	162	-	9728	19960	28155
8.0		49	59	126	183	-	10400	21338	30098
9.0		54	65	140	203	-	11031	22632	31924
10.0		60	72	154	224	-	11628	23856	33651
12.0		71	85	182	265	-	12737	26133	36863
14.0		82	98	210	306	-	13758	28227	39817
16.0		93	112	239	347	-	14708	30176	42566
18.0		104	125	267	388	-	15600	32007	45148
20.0		115	138	295	429	-	16444	33738	47590
22.0		126	151	323	470	-	17246	35385	49913
25.0		143	171	366	532	-	18385	37720	53207

Схема 06800 – 1/2 , do=15,0



Предохранительные клапаны Тип 06805 с герметичным уплотнением



Герметичные Предохранительные клапаны из нержавеющей стали углового типа TÜV-SV. 1105. D/G/F Выход do=12,5mm TÜV-SV. 1105. D/G

Предохранительный клапан.

Установлен, металл к металлу, с закрытой крышкой пружины с подъем. механизмом "очищен и обезжирен для кислородного обслуживания"

PartNo.06805.X.0000

Впуск: внутренняя резьба G (BSPP) по ISO 228/1, Выпуск: внутренняя резьба G (BSPP) по ISO 228/1

Part No. 06805.X.5000

Впуск: внутренняя резьба NPT по ANSI B 1.20.1, Выпуск: внутренняя резьба G (BSPP) по ISO 228/1

PartNo.06805.X.6000

Впуск: внутренняя резьба NPT по ANSI B 1.20.1, Выпуск: внутренняя резьба NPT по ANSI B 1.20.1



Внимание:

Предназначен как предохранительное устройство от чрезмерного давления в стационарных и подвижных газовых цилиндрах. Одобен для неогнеопасных и огнеопасных паров, газов и жидкостей.

Рабочая температура: от -270°C / -454T (3K) до +225°C / +437T (498K) Макс.

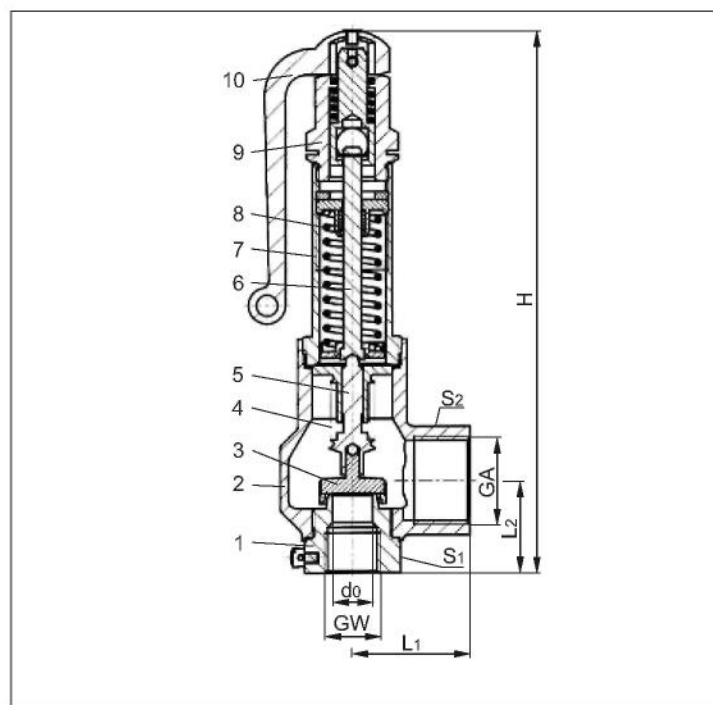
противодавление: 15 % Установленного давления

Материалы	DIN EN	ASTM
1 Впуск	1.4571	A276Grade316Ti
2 Выпуск	1.4308	A 351 CF8
3 Конус	1.4541	A 276 Grade 321
4 Гофр. мембрана	1.4571	A276Grade316Ti
5 Сильфон. стер	1.4571	A276Grade316Ti
6 Стержень	CW453K	B103UNSC52100
7 Кожух	1.4305	A 314 Grade 303
8 Пружина	1.4571	A276Grade316Ti
9 Подъемная крышка	1.4301	A 276 Grade 304
10 Рычаг	1.4408	A351CF8M

Важно: Для номинальной емкости 1/2, do=15, O мм противодавление уменьшает КПД предохранительного клапана. Предохранительного клапана (см. схему 06800-1/2, do=15,0).

Внимание: Предохранительные клапаны поставляются настроенные. При заказах обратите внимание на давление, среду и др. необходимые данные.

Стандарт, отмеченный на Оборудование Давления Directive 97/23/EC(PED).



Тип 06805	Технические данные				
	GW	1/2	1/2	3/4	1
Размер	GW	1/2	1/2	3/4	1
Сопло	do	12.5	15	20	23
Размерный код	.X.	1204	1504	2006	2310
Диапазон раб. давления	bar	3.0-25.0	3.0-25.0	3.0-25.0	3.0-25.0
Выпуск	GA	G1	G1	G 1-1/4	G 1-1/2
Высота	H	205	205	243	295
Длинна	Li	44	44	51	56
Длинна	L2	35	35	48	58
Размер гаечного ключа	si	36	36	41	50
Размер гаечного ключа	S2	41	41	50	55
Вес	ca.kg	1.24	1.21	1.88	3.15
Кэф.разгрузки паров и газов	aw	0.60	0.50	0.60	0.661
Кэф.разгрузки жидкости	aw	-	0.39	0.45	0.48
Размеры в мм.					

Предохранительные клапаны Тип 06805 с герметичным уплотнением



Пропускные способности

Вычисление массового расхода до AD2000-Merkblatt A2

Среда:

Воздух в м³/ч при 0°C и 1013.25 mbar

Вода: в кг/ч

Мощность в таблице для рабочих клапанов.

do- диаметр седла Ao Минимальное сечение в течении

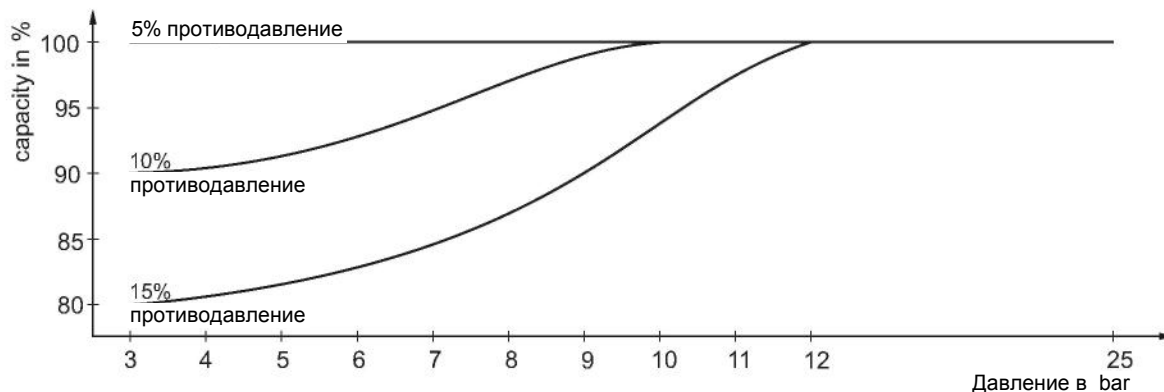
Мощность в таблице для рабочих клапанов.

Макс. противодействие: 15 % Установленного давления.

Для номинальной емкости 1/2, do=15, 0 мм противодействие уменьшает КПД предохранительного клапана (см. схему 06805-1/2, do=15,0).

Давление в bar (u)	GW do (mm) Ao (mm ²) Среда	Воздух				Вода			
		1/2 12.5	1/2 15.0	3/4 20.0	1 23.0	1/2 15.0	3/4 20.0	1 23.0	
3.0		21	25	55	80	-	6369	13067	18431
4.0		27	32	69	101	-	7354	15088	21283
5.0		32	39	83	121	-	8222	16869	23795
6.0		38	45	97	142	-	9007	18479	26066
7.0		43	52	111	162	-	9728	19960	28155
8.0		49	59	126	183	-	10400	21338	30098
9.0		54	65	140	203	-	11031	22632	31924
10.0		60	72	154	224	-	11628	23856	33651
12.0		71	85	182	265	-	12737	26133	36863
14.0		82	98	210	306	-	13758	28227	39817
16.0		93	112	239	347	-	14708	30176	42566
18.0		104	125	267	388	-	15600	32007	45148
20.0		115	138	295	429	-	16444	33738	47590
22.0		126	151	323	470	-	17246	35385	49913
25.0		143	171	366	532	-	18385	37720	53207

Схема 06805-1/2. do=15.0



Предохранительные клапаны Тип 06801 с герметичным уплотнением



Герметичные Предохранительные клапаны из нержавеющей стали углового типа TÜV-SV. 1105. D/G/F Сопло $d_o=12,5\text{mm}$ TÜV-SV. 1105. D/G

Установлен, металл к металлу, с закрытой крышкой пружины
"очищен и обезжирен для кислородного обслуживания"

Part No. 06801 .X.0000

Впуск: внутренняя резьба G (BSPP) по ISO 228/1, Выпуск: наружная резьба G (BSPP) по ISO 228/1

Part No. 06801 .X.2000

Впуск: внутренняя резьба R (BSPT) по ISO 7/1, Выпуск: наружная резьба G (BSPP) по ISO 228/1

Part No. 06801 .X.5000

Впуск: внутренняя резьба NPT по ANSI B 1.20.1, Выпуск: наружная резьба G (BSPP) по ISO 228/1

Part No. 06801 .X.6000

Inlet: male thread NPT по ANSI B 1.20.1, Outlet: female thread NPT по ANSI B 1.20.1



Внимание:

Предназначен как предохранительное устройство от чрезмерного давления в стационарных и подвижных газовых цилиндрах. Одобен для неогнеопасных и огнеопасных паров, газов и жидкостей.

Макс. противодействие: 15 % Установленного давления

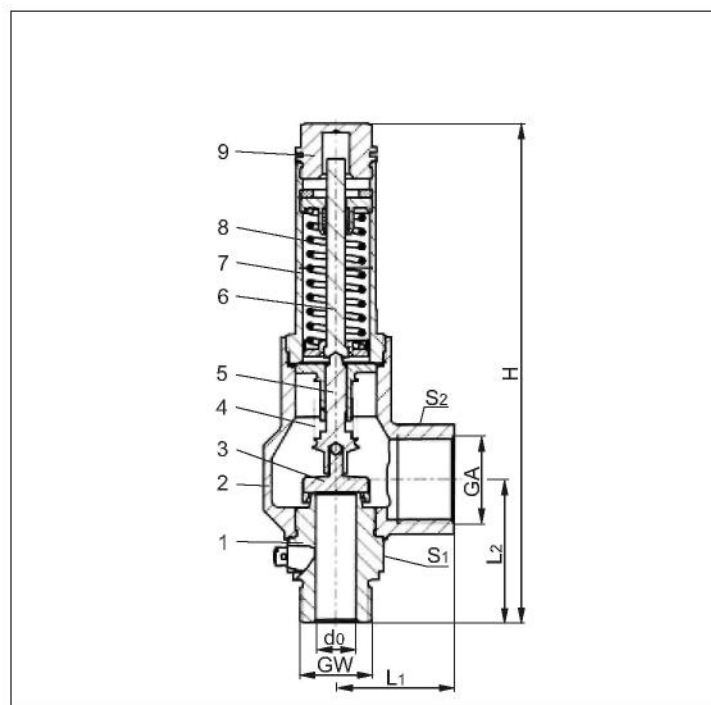
Рабочая температура: от -270°C / -454T (3K) до $+225^{\circ}\text{C}$ / $+437\text{T}$ (498K)

Материалы	DIN EN	ASTM
1 Впуск	1.4571	A276Grade316Ti
2 Выпуск	1.4308	A 351 CF8
3 Конус	1.4541	A 276 Grade 321
4 Гофр. мембрана	1.4571	A276Grade316Ti
5 Сильфон. стер	1.4571	A276Grade316Ti
6 Стержень	CW453K	B103UNSC52100
7 Кожух	1.4305	A 314 Grade 303
8 Пружина	1.4571	A276Grade316Ti
9 Крышка	1.4301	A 276 Grade 304

Важно: Для номинальной емкости 3/4, противодействие уменьшает КПД предохранительного клапана. (см. схему 06801-3/4, $d_o=15,0$).

Внимание: Предохранительные клапаны поставляются настроенные. При заказах обратите внимание на давление, среду и др. необходимые данные.

Стандарт, отмеченный на Оборудование Давления Directive 97/23/EC(PED).



Тип 06801	Технические данные (1-1/4 в подготовке)				
	GW	1/2	3/4	1	1-1/4
Размер	GW	1/2	3/4	1	1-1/4
Сопло	d_o	12.5	15	20	23
Размерный код	.X.	1204	1506	2010	2310
Диапазон раб. давления	bar	3.0-25.0	3.0-25.0	3.0-25.0	3.0-25.0
Выпуск	GA	G1	G1	G 1-1/4	G 1-1/2
Высота	H	186	190	205	255
Длина	L_1	44	44	51	56
Длина	L_2	52	54	63	65
Размер гаечного ключа	S_1	36	36	41	50
Размер гаечного ключа	S_2	41	41	50	55
Вес	ca.kg	1.03	1.05	1.70	2.45
Козф.разгрузки паров и газов	a_w	0.60	0.50	0.60	0.66
Козф.разгрузки жидкости	a_w	-	0.39	0.45	0.48
Размеры в мм.					

Предохранительные клапаны Тип 06801 с герметичным уплотнением



Пропускные способности

Вычисление массового расхода до AD2000-Merkblatt A2

Среда:

Воздух в м³/ч при 0°C и 1013.25 mbar

Вода: в кг/ч

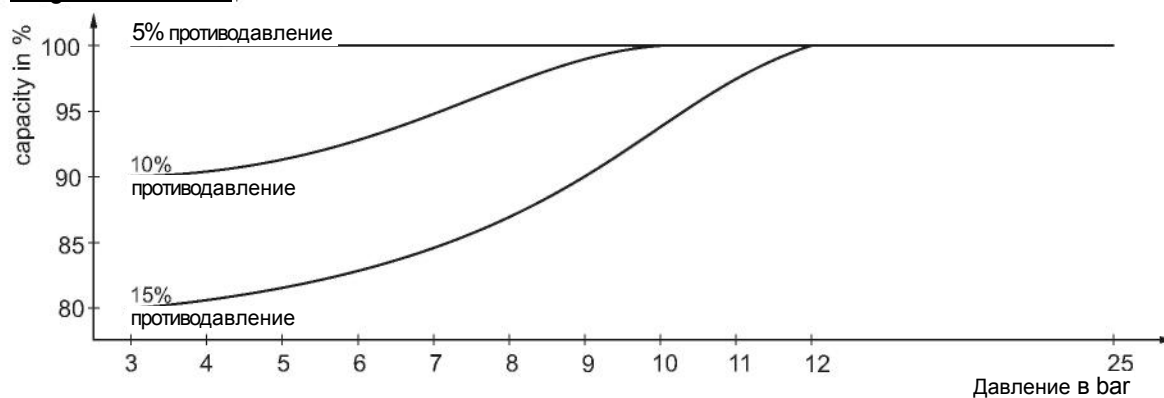
Мощность в таблице для рабочих клапанов.

Макс. противодействие: 15 % Уст. давления. Для номинальной емкости 3/4, противодействие уменьшает КПД предохранительного клапана. (см. схему 06801-3/4, do=15,0).

do- диаметр седла Ao Минимальное сечение в течении

Давлен ие в bar (u)	GW do (mm) Ao (mm ²)	1/	3/	1	1	1-1/4	1/	3/	1	1 1-1/41	
		12.5	15.0	20.0	23.0	-	15.0	20.0	23.0		
		122.7	176.7	314.2	415.5		-	176.7	314.2	415.5	
	Среда	Воздух					Вода				
3.0		21	25	55	805		-	6369	13067	18431	
4.0		27	32	695	1011		-	7354	15088	21283	
5.0		32	39	83	1216		-	8222	16869	23795	
6.0		38	458	97	1422		-	9007	18479	26066	
7.0		437	52	1119	1627		-	9728	19960	28155	
8.0		492	59	1260	1833		-	10400	21338	30098	
9.0		54	65	1401	2038		-	11031	22632	31924	
10.0		60	72	1542	2243		-	11628	23856	33651	
12.0		71	85	1825	2654		-	12737	26133	36863	
14.0		82	98	2107	3065		-	13758	28227	39817	
16.0		93	1120	2390	3476		-	14708	30176	42566	
18.0		1043	1252	2672	3887		-	15600	32007	45148	
20.0		1154	1385	2954	4298		-	16444	33738	47590	
22.0		1264	1517	3237	4709		-	17246	35385	49913	
25.0		1430	1716	3661	5325		-	18385	37720	53207	

Diagram 06801-3/4.



Предохранительные клапаны Тип 06806 с герметичным уплотнением



Герметичные Предохранительные клапаны из нержавеющей стали углового типа TÜV-SV. 1105. D/G/F Выход do=12,5mm TÜV-SV. 1105. D/G
Предохранительный клапан.

Установлен, металл к металлу, с закрытой крышкой пружины с подъем. механизмом "очищен и обезжирен для кислородного обслуживания"

Part No. 06806.X.0000

Впуск: внутренняя резьба G (BSPP) по ISO 228/1, Выпуск: наружная резьба G (BSPP) по ISO 228/1

PartNo.06806.X.2000

Впуск: внутренняя резьба R (BSPT) по ISO 7/1, Выпуск: наружная резьба G (BSPP) по ISO 228/1

PartNo.06806.X.5000

Впуск: внутренняя резьба NPT по ANSI B 1.20.1, Выпуск: наружная резьба G (BSPP) по ISO 228/1

PartNo.06806.X.6000

Впуск: внутренняя резьба NPT по ANSI B 1.20.1, Выпуск: наружная резьба NPT по ANSI B 1.20.1

Внимание:

Предназначен как предохранительное устройство от чрезмерного давления в стационарных и подвижных газовых цилиндрах. Одобен для неогнеопасных и огнеопасных паров, газов и жидкостей.

Рабочая температура: от -270°C / -454T (3K) до +225°C / +437T (498K) Макс.

противодавление: 15 % Установленного давления.

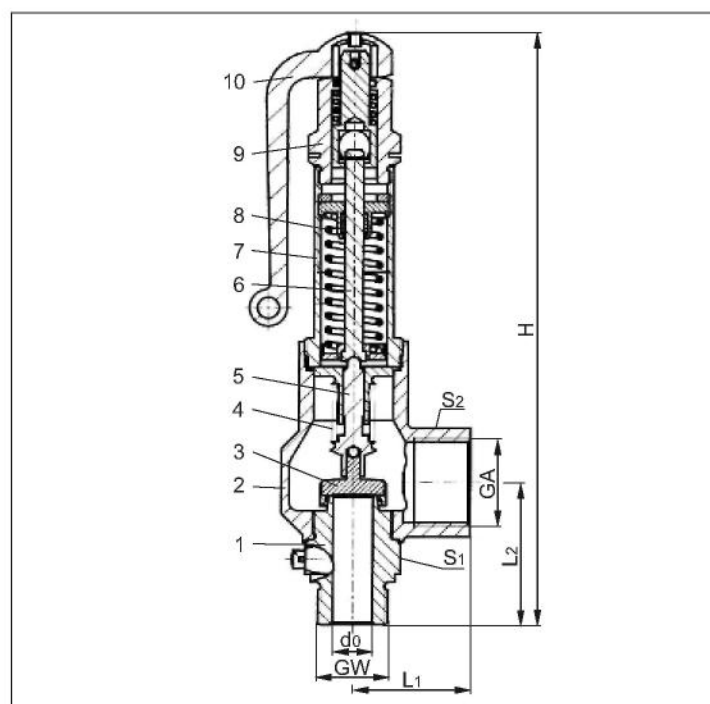


Материалы	DIN EN	ASTM
1 Впуск	1.4571	A276Grade316Ti
2 Выпуск	1.4308	A 351 CF8
3 Конус	1.4541	A 276 Grade 321
4 Гофр. мембрана	1.4571	A276Grade316Ti
5 Сильфон. стер	1.4571	A276Grade316Ti
6 Стержень	CW453K	B103UNSC52100
7 Кожух	1.4305	A 314 Grade 303
8 Пружина	1.4571	A276Grade316Ti
9 Подъем.крышка	1.4301	A 276 Grade 304
10 Рычаг	1.4408	A351CF8M

Важно: Для номинальной емкости 3/4, противодавление уменьшает КПД предохранительного клапана. (см. схему 06806-3/4).

Внимание: Предохранительные клапаны поставляются настроенные. При заказах обратите внимание на давление, среду и др. необходимые данные.

Стандарт, отмеченный на Оборудование Давления Директиве 97/23/EC (PED).



Тип 06806

Размер	Технические данные (1-1/4 в подготовке)				
	GW	1/2	3/4	1	1-1/4
Сопло	do	12.5	15	20	23
Размерный код	X	1204	1506	2010	2310
Диапазон раб. давление	bar	3.0-25.0	3.0-25.0	3.0-25.0	3.0-25.0
Выпуск	GA	G1	G1	G 1-1/4	G 1-1/2
Высота	H	221	225	250	305
Длина	Li	44	44	51	56
Длина	L2	52	54	63	65
Размер гаечного ключа	Si	36	36	41	50
Размер гаечного ключа	S2	41	41	50	55
Вес	ca.kg	1.23	1.25	1.95	3.10
Коеф.разгрузки паров и газов	a _w		0.50	0.60	0.66
Коеф.разгрузки жидкости	a _w		0.39	0.45	0.48
Размеры в мм.					

Предохранительные клапаны Тип 06806 с герметичным уплотнением



Пропускные способности

Вычисление массового расхода до AD2000-Merkblatt A2

Среда:

Воздух в м³/ч при 0°C и 1013.25 mbar

Вода: в кг/ч

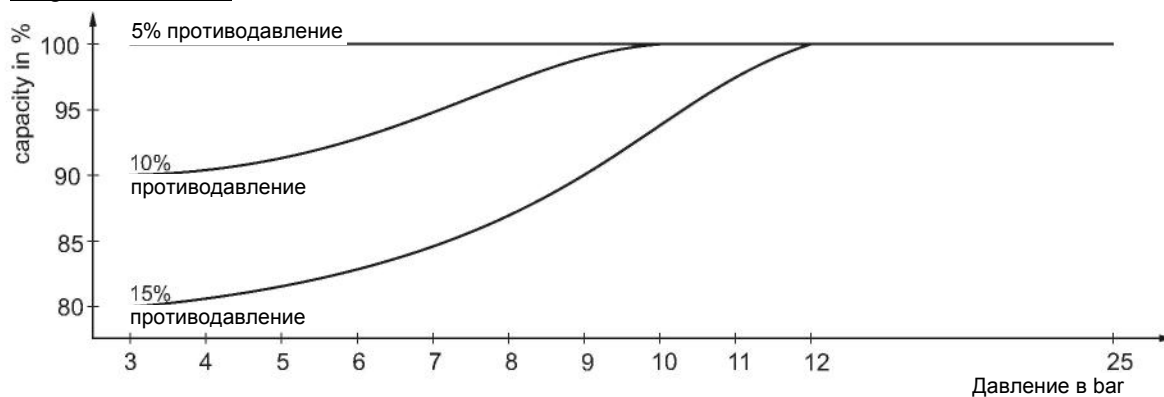
Мощность в таблице для рабочих клапанов.

Макс. противодействие: 15 % Уст. давления. Для номинальной емкости 3/4, противодействие уменьшает КПД предохранительного клапана.(см. схему 06806-3/4).

do- диаметр седла Ao Минимальное сечение в течении

Давление в bar (u)	GW do (mm) Ao (mm')	1/	3/	1	1	1-1/4	1/	3/	1	1 1-1/41	
		12.5	15.0	20.0	23.0	-	15.0	20.0	23.0		
		122.7	176.7	314.2	415.5		-	176.7	314.2	415.5	
	Среда	Воздух					Вода				
3.0		21	25	55	805		-	6369	13067	18431	
4.0		27	32	695	1011		-	7354	15088	21283	
5.0		32	39	83	1216		-	8222	16869	23795	
6.0		38	458	97	1422		-	9007	18479	26066	
7.0		437	52	1119	1627		-	9728	19960	28155	
8.0		492	59	1260	1833		-	10400	21338	30098	
9.0		54	65	1401	2038		-	11031	22632	31924	
10.0		60	72	1542	2243		-	11628	23856	33651	
12.0		71	85	1825	2654		-	12737	26133	36863	
14.0		82	98	2107	3065		-	13758	28227	39817	
16.0		93	1120	2390	3476		-	14708	30176	42566	
18.0		1043	1252	2672	3887		-	15600	32007	45148	
20.0		1154	1385	2954	4298		-	16444	33738	47590	
22.0		1264	1517	3237	4709		-	17246	35385	49913	
25.0		1430	1716	3661	5325		-	18385	37720	53207	

Diagram 06806-3/4



Safety Valves Declaration of Conformity



Konformitätserklärung

/ Declaration of Conformity / Declaration de Conformite

nach Druckgeräterichtlinie 97/23/EG

/ in ace. to the pressure equipment directive 97/23/EC / selon la directive des equipements sous pression 97/23/EC

HEROSE GMBH Elly-Heuss-Knapp-Str. 12
ARMATUREN UND METALLE D-23843 Bad Oldesloe / Germany

Name und AnSchrift des Herstellers / name and adress of the manufacturer / Nom et adresse du constructeur

Sioharhaitsvantil - Typ	Nennweite	TUV-SV-Bauteilkennzeichen*	EG-Bauteilprufnummer EC-type examination No.
06386,06387,06416,06417	G 1/2 - G 1	824	07 202 0111 Z 0002/0/0001
06388,06418,06430,06435	G 1/2 - G 2	780	07 202 01 1 1 Z 0002/0/0002
06389,06419	G 1/2 - G 3/4	1046	07 202 0111 Z 0002/0/0003
06472, 06477	G 1/4 - G 3/4	835	07 202 01 1 1 Z 0002/0/0004
06474, 06478	G 1/4 - G 3/4	836	07 202 0111 Z 0002/0/0005
06001	G 1/4 - G 1/2	1030	07 202 0111 Z 0002/0/0006
06002, 06006	G 1/4 - G 1/2	1048	07 202 01 1 1 Z 0002/0/0007
06205	G 1/4 - G 2	651 + 746	07 202 0111 Z 0002/0/0008
06505	G 1 - G 2	948	07 202 0111 Z 0002/0/0010
06380	G 1/2 - G 2	749	07 202 0111 Z 0002/0/0012
06370, 06376	G 1/2 - G 2	581	07 202 0111 Z 0002/0/0013
06395	G 1/2 - G 1 1/4	910	07 202 0111 Z 0002/0/0014
50051.0011	G 3/8	1009	07 202 0111 Z 0002/0/0015
06500	G 1 1/4 - G 1 1/2	870	07 202 0111 Z 0002/0/0016
06602	G 1/2	1080	07 202 0111 Z 0002/2/0021
06603	G 1/2	1081	07 202 01 1 1 Z 0002/2/0022
06260, 06265	G 1 1/4 - G 2	1090	07 202 1837 Z 0003/2/0023
06216, 06217	G 1/2 - G 2	1091	07 202 1837 Z 0003/2/0024
06604, 06605	G 1/2	1097	07 202 1837 Z 0012/3/0041
06601	G 1/2	1102	07 202 1837 Z 0012/3/0042
06800,06801,06805,06806	G 1/2	1105	07 202 1837 Z 0013/4/0043
06420,06421,06425,06426	G 1/2 - G 3/4	1111	07 202 1837 Z 0001/5/0044

Beschreibung des Druckgerates / description of the pressure equipment / description des equipements sous pression

* Siehe Federhaube / see bonnet / voir dome de ressort

Kategorie/categorie/categorie

IV

angewandte Kategorie nach Artikel 3 Anhang II / applied category in ace. to article 3 annex II / categorie appliquee selon l'Article 3, Annexe II

Modul	Konformitätsbewertungsverfahren	Bescheinigungsnummer
EI	EC-Baumusterprüfung / EC type-examination / Type d'examen EC	Siehe Tabelle/see table/voir tableau
B D		07 202 0111 Z 0003/0/0001

angewandte Konformitätsbewertungsverfahren nach Artikel 10 / conformity assessment procedures in ace. to article 10 / Procedures de conformite selon l'Article 10

TUV CERT - Zertifizierungsstelle für Druckgeräte der TUV NORD GRUPPE

Große Bahnstrasse 31, D-22525 Hamburg / Germany

Identifikations-Nr. / identification number / Ne identification: 0045

Name und AnSchrift der benannten Stelle / name and adress of the notified body / Nom et adresse du bureau concerne

Der unterzeichnende Hersteller bescheinigt, dass Konstruktion, Herstellung und Prüfung dieses Druckgerates den Anforderungen der Druckgeräterichtlinie entspricht.

The signing manufacturer confirms, that the design, manufacturing and inspection of this pressure equipment meet the requirements of the pressure equipment directive. Le constructeur soussigné confirme, que la conception, fabrication et inspection des equipements sous pression est conforme aux exigences de la directive des equipements sous pression.

Angewandte harmonisierte Normen / applied harmonized standards / Normes standard d'harmonisation

zur Zeit keine harmonisierten Normen verfügbar / in the moment no harmonized standards available / Actuellement pas de standard d'harmonisation disponible

andere angewandte Normen Oder technische Spezifikationen / other applied standards or technical rules / autres reoles techniques ou standards applicables

TRG 254, AD 2000 - Merkblatt A2, VdTUV SV 100, DIN3320

01.11.2005

Datum/date/date

T. Cordes Leiter Qualitätsmanagement/
T. Cordes Quality control manager/
T. Cordes Directeur de l'assurance de la qualite

HEROSE GMBH

ARMATUREN UND METALLE

Elly-Heuss-Knapp-Str. 12

23843 Bad Oldesloe

Stempel des Herstellers/

stamp of the manufacturer/

Tampon du fabricant

Anmerkung: Etwaige Änderungen an dem oben beschriebenen Erzeugnis lassen die Gültigkeit dieser Erklärung erloschen.

Remarks: The validation of this declaration expire in the case of any modifications at the above mentioned product.

Remarques: La validite de cette declaration est nulle, dans le cas d'une quelconque modification de se qui est mentionne plus haut.

Диверторные и Многоходовые клапаны

Содержание



Клапаны дивертора, из бронзы, для криоген. обслуживания и для установки 2х предохран. клапанов

Тип	Размер	Впуск	Выпуск	Резьба	Раб. давление	Температура	Стр.
06510	DN20	внутренняя резьба от 1/2" до 1"	внутренняя резьба 1/2" up to 3/4"	G (BSPP), NPT	max. PN 50	-196°C-+120°C	38
06510	DN20	Спайка для мед. труб	внутренняя резьба 1/2" up to 3/4"	G (BSPP), NPT	max. PN 50	-196°C-+120°C	39
06510	DN20	Сварочный шов для труб из нерж. стали	внутренняя резьба 1/2" up to 3/4"	G (BSPP), NPT	max. PN 50	-196°C-+120°C	39
06510	DN32	внутренняя резьба 1-1/2"	внутренняя резьба 1" up to 1-1/2"	G (BSPP), NPT	max. PN 50	-196°C-+120°C	40

Клапаны дивертора, из бронзы, для криоген. обслуживания и для установки 4х предохран. клапанов

Тип	Размер	Впуск	Выпуск	Резьба	Раб. давление	Температура	Стр.
06512	DN20	внутренняя резьба от 1/2" до 1"	внутренняя резьба 1/2" up to 3/4"	G (BSPP), NPT	max. PN 50	-196°C-+120°C	41

Многоходовые клапаны, из меди, для криоген. обслуживания и для установки 2х предохран. клапанов

Тип	Размер	Впуск	Выпуск	Резьба	Раб. давление	Температура	Стр.
06405	DN15 DN25	внутренняя резьба от 3/4" до 1"	внутренняя резьба 1/2" up to 1"	G (BSPP), NPT	max. PN40 max. PN45	-196°C-+185°C	42

Многоходовые клапаны, из меди, для криоген. обслуживания и для установки 2х предохран. клапанов

Тип	Размер	Впуск	Выпуск	Резьба	Раб. давление	Температура	Стр.
06401	DN15	Блокировка муфты, внутренняя резьба	Блокировка муфты, внутренняя резьба Фланжированный	G (BSPP), NPT	PN125 (bis max. PN 250)	-196°C-+185°C	43
06401	DN15	Фланжированный	Блокировка муфты, внутренняя резьба Фланжированный	G (BSPP), NPT	PN160 (bis max. PN 250)	-196°C-+185°C	44
06401	DN25	Блокировка муфты, внутренняя резьба	Блокировка муфты, внутренняя резьба, Фланжированный	G (BSPP), NPT	PN125 (bis max. PN 250)	-196°C-+185°C	45
06401	DN25	Фланжированный	Блокировка муфты, внутренняя резьба, Фланжированный	G (BSPP), NPT	PN160 (bis max. PN 250)	-196°C-+185°C	46

Многоходовые гермет. клапаны, из нерж. стали, для установки 2х предохран. клапанов

Тип	Размер	Впуск	Выпуск	Резьба	Раб. давление	Температура	Стр.
06401	DN15 DN25	Блокировка муфты, внутренняя резьба Фланжированный	Locking sleeve, внутренняя резьба, Фланжированный	G (BSPP), NPT	PN40 (bis max. PN 63)	-196°C-+185°C	47

Диверторные и Многоходовые клапаны

Тип 06510- Диверторный клапан



Диверторный клапан для Криогенного обслуж., из бронзы, PN50
 для установки 2 предохранительных клапанов, предусмотренный для соединения конусного разрыва, "очищенный и обезжиренный для кислородного обслуживания"

Part No. 06510.X.0000

Соединение внутренней резьбой (G) по ISO 7-Rp

Part No. 06510.X.6000

Соединение внутренней резьбой NPT по ANSI B 1.20.1



Располагаемые выборы - на запрос только:

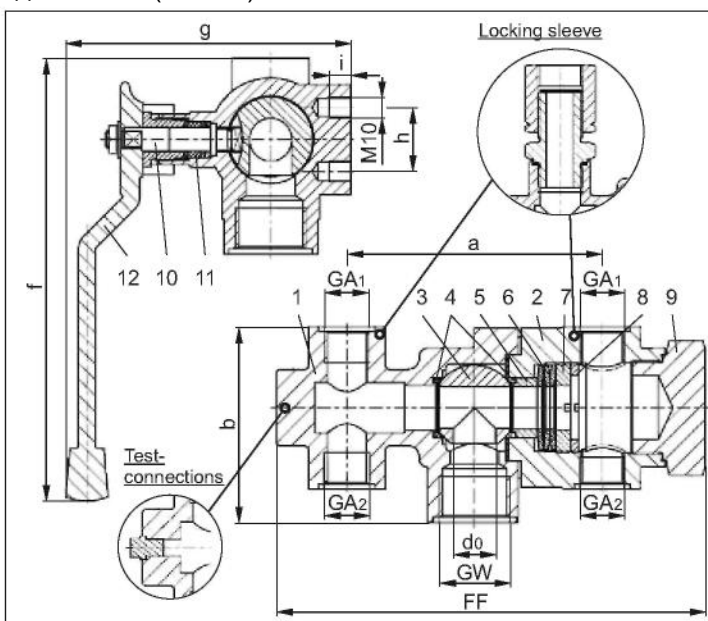
- 2 боковых дополнительных соединения с измерительной схемой 1/4"
- Вход: внутренняя резьба 1/2" или 3/4"
- Выход GA1 с установленной блокировочной муфты для простого расположения предохранительных клапанов
- Комбинация различной выход. резьбы GA1 - GA2

Внимание:

Одобрены для карбюрированного воздуха и криогенных сжиженных газов типа кислорода, азота, криптона, углекислого газа, аргона и этилена.

Рабочая температура: от -196°C / -321°F (77 КБ) до +120°C / до +248°F (393 КБ)

Материалы	DIN EN	ASTM
1 Корпус I	CC491K	B62UNSC83600
2 Корпус II	CC491K	B62UNSC83600
3 Подшипник	1.4301	A 276 Grade 304
4 Кольц. место	PCTFE	
5 Втулка	CW612N	B 283 UNS C37700
6 Рессорный лист	1.4310	A 276 Grade 302
7 Пружинный зажим	CW612N	B 283 UNS C37700
8 Кольцевая резьба	CW612N	B 283 UNS C37700
9 Заглушка	CW509L	B111UNSC28000
10 Стержень	1.4301	A 276 Grade 304
11 Набивка сальника	Graphite/PTFE	
12 Рычаг	CC491K	B62UNSC83600



Маркировка по Директиве 99/36/EG (TPED) будет выполнен в соответствии с записью покупки



Тип 06510- Стандарт. разработка	Тех. данные		
Размер	DN	20	20
Размерный код	.X.	2004	2006
Диаметр потока	do	20	20
Впуск	GW	1	1
Выпуск	GAi	1/2	3/4
Выпуск	GA2	1/2	1/2
Строительная длина вентиля	FF	201	201
Длина	a	120	120
Высота	b	92	92
Длина	f	208	208
Длина	g	134	134
Длина	h	30	30
Глубина резьбы	i	10	10
Вес	ca.kg	4.8	4.7
Kvs – Объем, откp. 1 сторона	m ³ /h	7.7	7.7
Cv- Объем, откp. 1 сторона	gal /min	9.2	9.2

Размеры в мм.

Диверторные и Многоходовые клапаны Тип 06510- Диверторный клапан



Диверторный клапан для Криогенного обслуж., из бронзы, PN50
для установки 2 предохранительных клапанов, предусмотренный для соединения конусного разрыва, "очищенный и обезжиренный для кислородного обслуживания"

Part No. 06510.X.0008

Выпуск: Спайка труб с наружным диаметром 26,9 mm Выпуск: Соединение внутренней резьбой (G) по ISO 7-Rp

Part No. 06510.X.000*

Выпуск: Сварочный шов для труб. пожалуйста укажите диаметр трубы при заказе
Выпуск: Соединение внутренней резьбой (G) по ISO 7-Rp

Part No. 06510.X.6026

Выпуск: Спайка труб с наружным диаметром 33,4mm S10
Выпуск: Соединение внутренней резьбой NPT по ANSI B



Располагаемые выборы - на запрос только:

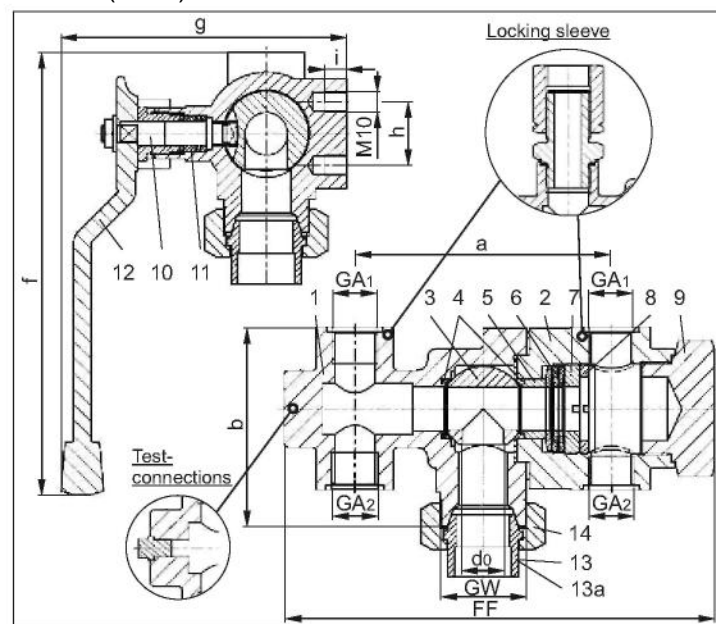
- 2 боковых дополнительных соединения с измерительной схемой 1/4"
- Впуск: спайка или сварочный шов для диаметра трубы
- Выход GA1 с установленной блокировочной муфты для простого расположения предохранительных клапанов
- Комбинация различной выход. резьбы GA1 - GA2

Внимание:

Одобрены для карбюрированного воздуха и криогенных сжиженных газов типа кислорода, азота, криптона, углекислого газа, аргона и этилена.

Рабочая температура: от -196°C / -321°F (77K) до +120°C / +248°F (393K)

Материалы	DIN EN	ASTM
1 Корпус I	CC491K	B62UNSC83600
2 Корпус II	CC491K	B62UNSC83600
3 Подшипник	1.4301	A 276 Grade 304
4 Кольц. место	PCTFE	
5 Втулка	CW612N	B 283 UNS C37700
6 Рессорный лист	1.4310	A 276 Grade 302
7 Пружинный	CW612N	B 283 UNS C37700
8 Кольцевая	CW612N	B 283 UNS C37700
9 Заглушка	CW509L	B111UNSC28000
10 Стержень	1.4301	A 276 Grade 304
11 Набивка сальника	Graphite/PTFE	
12 Рычажок	CC491K	B62UNSC83600
13 Пайкатвердым припоем	CC493K	B 505 UNS C93200
13a Сварочный шов	1.4301	A 276 Grade 304
14 Соед. гайка	CC493K	B 505 UNS C93200



Маркировка по Директиве 99/36/EG (TPED)
будет выполнен в соответствии с записью покупки



Тип 06510- Стандарт. разработка	Тех. данные		
Размер	DN	20	20
Размерный код	.X.	2040	2060
Диаметр потока	do	20	20
Впуск	GW	M40x2	M40x2
Выпуск	GAi	1/2	3/4
Выпуск	GA ₂	1/2	1/2
Строительная длина вентиля	FF	201	201
Длина	a	120	120
Высота	b	92	92
Длина	f	208	208
Длина	g	134	134
Длина	h	30	30
Глубина резьбы	i	10	101
Размер гаечного ключа	Si	50	50
Вес	ca.kg	5.1	5.0
Kvs – Объем, откр. 1 сторона	m ³ /h	7.7	7.7
Cv- Объем, откр. 1 сторона	gal /min	9.2	9.2

Важно: клапаны должны быть установлены в опред. резьбе M10.

Размеры в mm.

Диверторные и Многоходовые клапаны

Тип 06510- Диверторный клапан



Диверторный клапан для Криогенного обслуж., из бронзы, PN50
для установки 2 предохранительных клапанов, предусмотренный для соединения конусного разрыва, "очищенный и обезжиренный для кислородного обслуживания"

Part No. 06510.X.0000

Соединение внутренней резьбой (G) по ISO 7-Rp

Part No. 06510.X.6000

Соединение внутренней резьбой NPT по ANSI B 1.20.1



Располагаемые выборы - на запрос только:

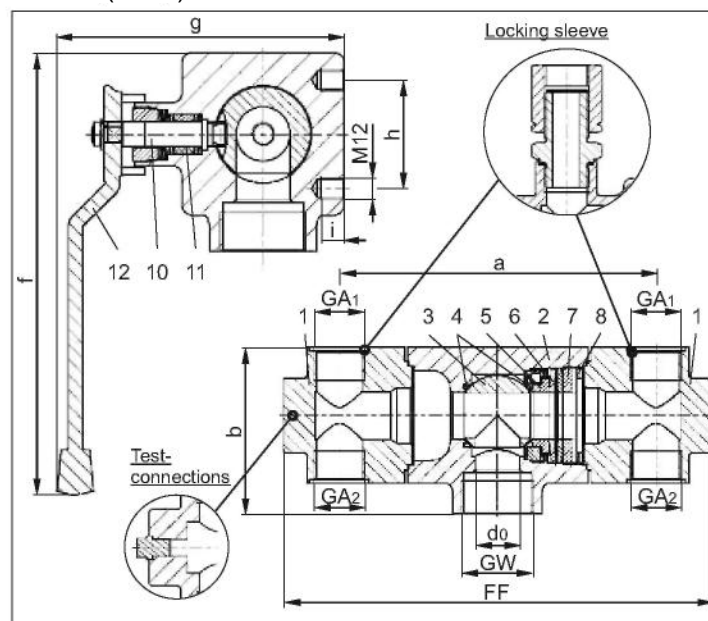
- 2 боковых дополнительных соединения с измерительной схемой 1/4"
- Впуск: спайка или сварочный шов для диаметра трубы
- Выход GA1 с установленной блокировочной муфты для простого расположения предохранительных клапанов
- Комбинация различной выход. резьбы GA1 - GA2

Внимание:

Одобрены для карбюрированного воздуха и криогенных сжиженных газов типа кислорода, азота, криптона, углекислого газа, аргона и этилена.

Рабочая температура: от -196°C / -321°F (77K) до +120°C / +248°F (393K)

Материалы	DIN EN	ASTM
1 Корпус I	CC491K	B62UNSC83600
2 Корпус II	CC491K	B62UNSC83600
3 Подшипник	1.4301	A 276 Grade 304
4 Кольц. место	PCTFE	
5 Втулка	CW612N	B 283 UNS C37700
6 Рессорный лист	1.4310	A 276 Grade 302
7 Пружинный	CW612N	B 283 UNS C37700
8 Кольцевая	CW612N	B 283 UNS C37700
10 Заглушка	1.4301	A 276 Grade 304
11 Стержень	Graphite/PTFE	
12 Набивка сальника	CC491K	B62UNSC83600



Маркировка по Директиве 99/36/EG (TPED) будет выполнен в соответствии с записью покупки



Маркировка к Директиве 99/36/EG (TPED) будет выполнен в соответствии с записью заказа.

Тип 06510- Стандарт. разработка	Размер	Тех. данные	DN	32	3214
Размерный код	.X.			3210	3214
Диаметр потока	do			30	30
Впуск	GW			1-1/2	1-1/2
Выпуск	GAi			1	1-1/2
Выпуск	GA2			1	1-1/2
Строительная длина вентиля	FF			283	283
Длина	a			210	210
Высота	b			110	110
Длина	f			245	2451
Длина	g			160	160
Длина	h			60	60
Глубина резьбы	i			12.5	12.5
Вес	ca.kg			12.2	12.2
Kvs – Объем, отк. 1 сторона	m³/h			16.7	16.7
Cv- Объем, отк. 1 сторона	gal /min			19.4	19.4
Размеры в мм .					

Важно: клапаны должны быть установлены в опред. резьбе M12.

Диверторные и Многоходовые клапаны

Тип 06512- Диверторный клапан



Диверторный клапан для Криогенного обслуж., из бронзы, PN50
 для установки 2 предохранительных клапанов, предусмотренный для соединения конусного разрыва, "очищенный и обезжиренный для кислородного обслуживания"

Part No. 06512.X.0000

Соединение внутренней резьбы (G) по ISO 7-Rp

Part No. 06512.X.6000

Соединение внутренней резьбы NPT по ANSI B 1.20.1



Располагаемые выборы - на запрос только:

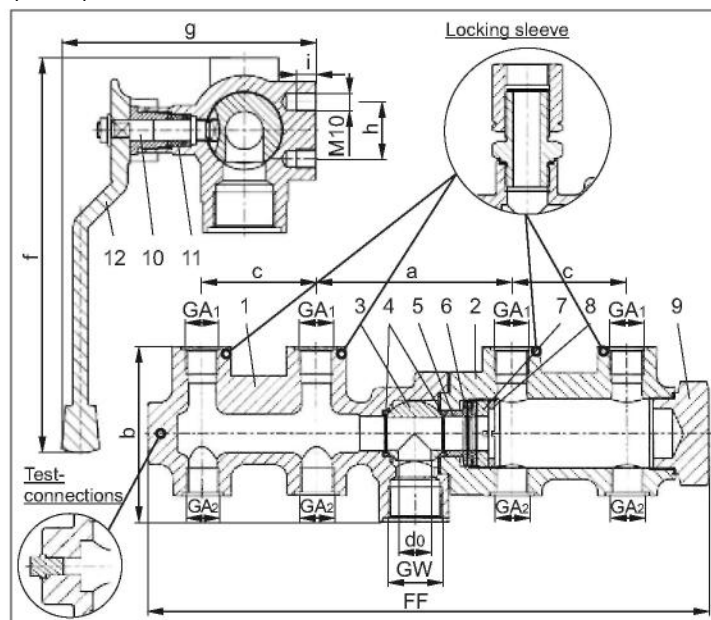
- Впуск: спайка или сварочный шов для диаметра трубы
- 2 боковых дополнительных соединения с измерительной схемой
- Впуск: Внутренняя резьба (GW) 1/2" или 3/4"
- Выход GA1 с установленной блокировочной муфты для простого расположения предохранительных клапанов.
- Комбинация различной выход. резьбы GA1 - GA2

Внимание:

Одобрены для карбюрированного воздуха и криогенных сжиженных газов типа кислорода, азота, криптона, углекислого газа, аргона и этилен.

Рабочая температура: от -196°C / -321°F (77K) до +120°C / +248°F (393K)

Материалы	DIN EN	ASTM
1 Корпус I	CC491K	B62UNSC83600
2 Корпус II	CC491K	B62UNSC83600
3 Подшипник	1.4301	A 276 Grade 304
4 Кольцо место	PCTFE	
5 Втулка	CW612N	B 283 UNS C37700
6 Рессорный лист	1.4310	A 276 Grade 302
7 Пружинный	CW612N	B 283 UNS C37700
8 Кольцевая	CW612N	B 283 UNS C37700
9 Заглушка	CW509L	B111UNSC28000
10 Стержень	1.4301	A 276 Grade 304
11 Набивка сальника	Graphite/PTFE	
12 Рычаг	CC491K	B62UNSC83600



Маркировка по Директиве 99/36/EG (TPED)
 будет выполнен в соответствии с записью покупки

Тип 06510- Стандарт. разработка	Тех. данные		
Размер	DN	20	20
Размерный код	.X.	2004	2006
Диаметр потока	do	20	20
Впуск	GW	1	1
Выпуск	GAi	1/2	3/4
Выпуск	GA2	1/2	1/2
Строительная длина вентиля	FF	345	345
Длина	a	120	120
Высота	b	107	107
Длина	c	70	70
Длина	f	223	223
Длина	g	134	134
Длина	h	30	30
Глубина резьбы	i	10	10
Вес	ca. kg	7.2	7.1
Kvs – Объем, отк. 1 сторона	m ³ /h	7.7	7.7
Cv- Объем, отк. 1 сторона	gal /min	9.2	9.2

Важно: клапаны должны быть установлены в опред. резьбе M10.

Dimensions in mm.

Диверторные и Многоходовые клапаны

Тип 06405- Многоходовой клапан



Многоходовой клапан для криогенного обслуживания, из меди для установки 2 предохранительных клапанов, с указателем и двумя соединениями G 1/4, "очищенный и обезжиренный для кислородного обслуживания"

Part No. 06405.0150.0000, DN15, PN40, metal to metal seated

Соединение внутренней резьбы (G) по ISO 7-Rp

Part No. 06405.0150.6000, DN15, PN40, metal to metal seated

Соединение внутренней резьбы NPT по ANSI B 1.20.1

Part No. 06405.0250.0000, DN25, PN45, PTFE valve seal

Соединение внутренней резьбы (G) по ISO 7-Rp

Part No. 06405.0250.6000, DN25, PN45, PTFE valve seal

Соединение внутренней резьбы NPT по ANSI B 1.20.1



Available options - on request only: _____

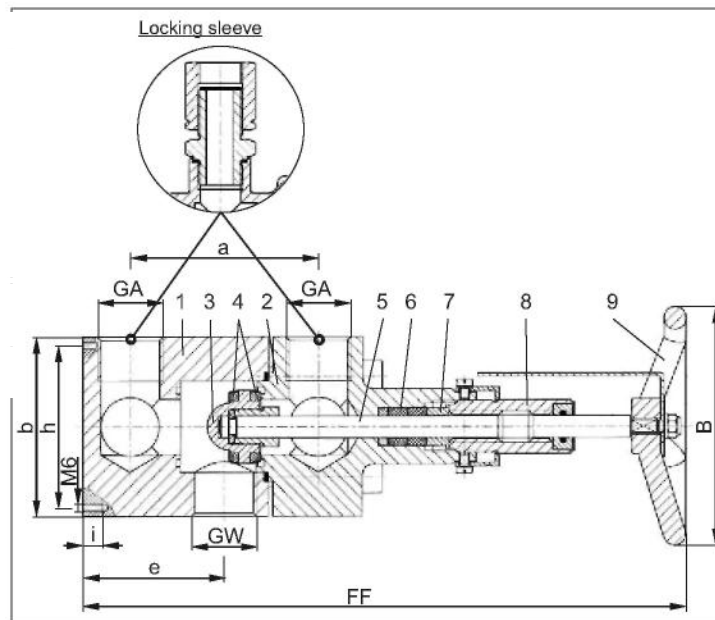
- Клапан с соединением конусного разрыва
- Выход GA с установкой блокировочной муфты для простого располож. предохранительных клапанов
- Выход GA с резьбой 3/4"

Внимание:

Одобрены для карбюрированного воздуха и криогенных сжиженных газов типа кислорода, азота, криптона, углекислого газа, аргона и этилена.

Рабочая температура: от -196°C / -321°F (77K) до +185°C / +365°F (458K)

Материалы	DIN EN	ASTM
1 Корпус I	CW509L	B111UNSC28000
2 Корпус II	CW509L	B111UNSC28000
3 Конус	CW452K	B103UNSC51900
4 Вентильный затвор N25	PTFE	
5 Стержень	1.4301	A 276 Grade 304
6 Набивка сальника	Graphite/PTFE	
7 Колошниковый фланец	CW612N	B 283 UNS C37700
8 Поджимная гайка DN15	CW710R	no reference
8 Поджимная гайка Gland	CW509L	B111UNSC28000
9 Кран		Aluminium alloy



Маркировка к Директиве 99/36/EG (TPED) будет выполнен в соответствии с записью заказа.



Тип 06510- Стандарт. разработка	Тех. данные	
Размер	DN	15
Размерный код	X	0150 0250
Впуск	GW	3/4 1
Выпуск	GA	1/2 1
Строительная длина вентиля	FF	240 310
Длина	a	80 96
Длина	b	65 90
Длина	e	50 72
Длина	h	55 80
Глубина резьбы	i	12 12
Кран	B	100 120
Вес	ca.kg	4.1 9.5
Kvs – Объем, откр. 1 сторона	m³/h	t.b.c. t.b.c.
Cv- Объем, откр. 1 сторона	gal /min	t.b.c. t.b.c.

Размеры в мм .

Важно: клапаны должны быть установлены в опред. резьбе M6

Диверторные и Многоходовые клапаны Тип 06401 - Многоходовые клапаны DN15



Многоходовой клапан для криогенного обслуживания, из сатли, PN125 для установки 2 предохранительных клапанов, с указателем и двумя соединениями G 1/4, "очищенный и обезжиренный для кислородного обслуживания"

Part No. 06401.0150.0000

Впуск- и Выпуск: Блокировка муфты G 3/4

Part No. 06401.0150.9***

*** Клапаны с другой резьбой для Конвертера или соединения предохранительного клапана на запросе, рабочее давление до PN250

Располагаемые выборы - на запрос только:

- Многоходовые клапаны с пневматическим или электрическим приводом
- Впуск GW и/или Выпуск GA с внутренней резьбой (G) по ISO 7-Rp
- Впуск GW и/или Выпуск GA с внутренней резьбой NPT по ANSI B 1.20.1
- Комбинация различных резьбовых соединений GW - GA

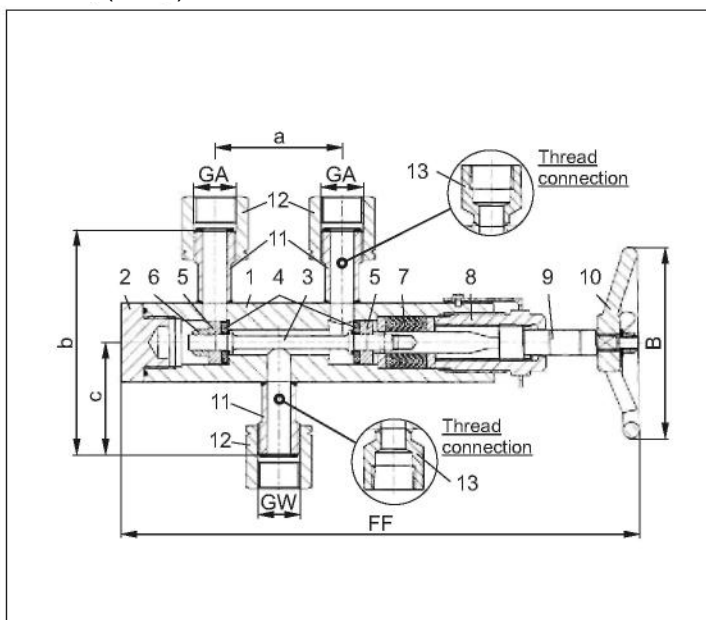


Внимание:

Одобрены для карбюрированного воздуха и криогенных сжиженных газов типа кислорода, азота, криптона, углекислого газа, аргона и этилена.

Рабочая температура: от -196°C / -321°F (77K) до +185°C / +365°F (458K)

Материалы	DIN EN	ASTM
1 Корпус	1.4571	A276Grade316Ti
2 Заглушка	1.4571	A276Grade316Ti
3 Конус. стержень	1.4571	A276Grade316Ti
4 Вентильный затвор	PTFE/Carbon filled (25%)	
5 Конус	1.4571	A276Grade316Ti
6 Гайка диска	1.4301/A2	A 194 B8
7 Набивка сальника	Graphite/PTFE	
8 насадка	CW452K	B103UNSC51900 nickel plated nickel plated
9 Стержень	1.4571	A276Grade316Ti
10 Кран	Aluminium alloy	
11 Сварка	1.4571	A276Grade316Ti
12 Блокировка муфты	1.4571	A276Grade316Ti
13 Резьбовое соединение	1.4571	A 276 Grade 316Ti



Тип 06401- Стандарт. разработка	Тех. данные	
Размер	DN	15
Впуск	GW	G3/4LH
Выпуск	GA	G 3/4 LH
Строительная длина вентиля	FF	325
Кран	B	120
Длина	a	80
Высота	b	140
Длина	c	70
Вес	ca. kg	5.0
Kvs-объем, откр. 1 сторона	m ³ /h	t.b.c.
Cv- объем, откр. 1 сторона	gal/min	t.b.c.
Размеры в мм.		

Диверторные и Многоходовые клапаны

Тип 06401 – Многоходовой клапан DN15



Многоходовые клапаны для криогенного оборудования, из стали PN160

Для установки 2х предохранительных клапанов с 2мя соед. G 1/4,
" очищен и обезжирен для кислородного обслуживания "

Part No. 06401.0150.9029

Впуск: Фланжировка, DN15.PN 160

Выпуск: блокировка муфты G 3/4

Part No. 06401.0150.9***

*** Клапаны с другой резьбой для Конвертера или соединения предохранительного клапана на запросе, рабочее давление до PN250

Располагаемые выборы - на запрос только:

- Многоходовые клапаны с пневматическим или электрическим приводом
- Выпуск GA Соединение внутренней резьбы (G) по ISO 7-Rp
- Выпуск GA Соединение внутренней резьбы NPT по ANSI B 1.20.1
- Выпуск GA с фланжированным соединением

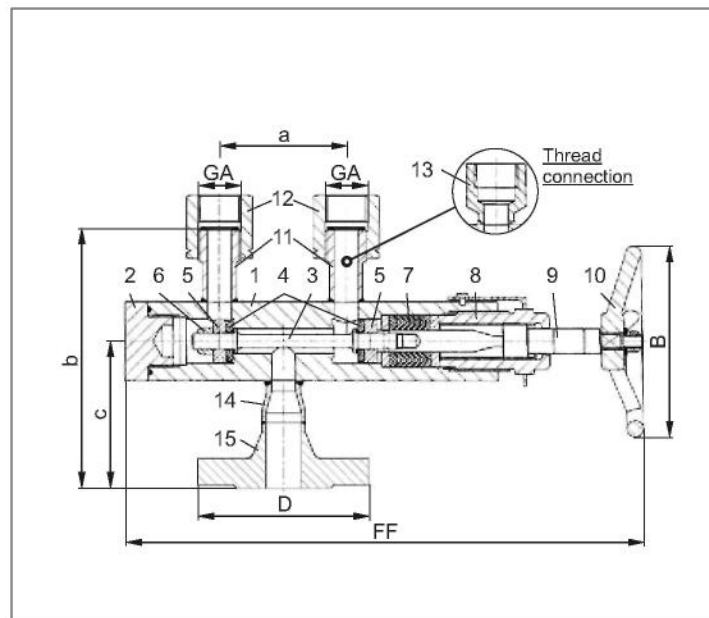


Внимание:

Одобрены для карбюрированного воздуха и криогенных сжиженных газов типа кислорода, азота, криптона, углекислого газа, аргона и этилена.

Рабочая температура: от -196°C / -321°F (77K) до +185°C / +365°F (458K)

	Материалы	DIN EN	ASTM
1	Корпус	1.4571	A276Grade316Ti
2	Заглушка	1.4571	A276Grade316Ti
3	Конус. стержень	1.4571	A276Grade316Ti
4	Вентильный затвор	PTFE/Carbon filled (25%)	
5	Конус	1.4571	A276Grade316Ti
6	Конусн. Гайка	1.4301/A2	A 194 B 8
7	Набивка сальника	Graphite/PTFE	
8	Насадка	CW452K	B103UNSC51900 nickel plated nickel plated
9	Стержень	1.4571	A276Grade316Ti
10	Кран	Aluminium alloy	
11	Сварка	1.4571	A276Grade316Ti
12	Блокировка муфты	1.4571	A276Grade316Ti
13	Резьбовое соединение	1.4571	A 276 Grade 316Ti
14	держатель	1.4571	A276Grade316Ti
15	Фланжировка	1.4571	A276Grade316Ti



Тип 06401- Стандарт. разработка	Тех. данные	
Размер	DN	15
Диаметр фланжировки	D	105
Выпуск	GA	G 3/4 LH
Строительная длина вентиля	FF	325
Кран	B	120
Длина	a	80
Высота	b	170 ¹
Длина	c	100
Вес	ca. kg	6.0
Kvs-объем, откр. 1 сторона	m ³ /h	t.b.c.
Cv- объем, откр. 1 сторона	gal/min	t.b.c.
Размеры в мм.		

Диверторные и Многоходовые клапаны Тип 06401 – Многоходовой клапан DN25



Многоходовые клапаны для криогенного оборудования, из стали PN125

Для установки 2х предохранительных клапанов с 2мя соед. G 1/4,
" очищен и обезжирен для кислородного обслуживания "

Part No. 06401.0250.9045

Впуск и выпуск: блокировка муфты G 1

Part No. 06401.0250.9***

*** Клапаны с другой резьбой для Конвертера или соединения предохранительного клапана на запросе, рабочее давление до PN250



Располагаемые выборы - на запрос только:

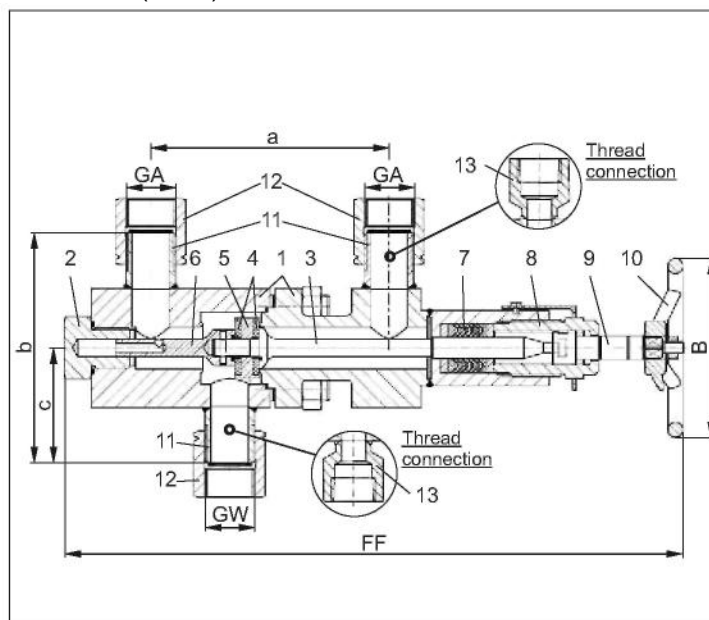
- Многоходовые клапаны с пневматическим или электрическим приводом
- Впуск GW и/или выпуск GA внутренней резьбой (G) по ISO 7-Rp
- Впуск GW и/или выпуск GA внутренней резьбой NPT по ANSI B 1.20.1
- Комбинация различных резьбовых соединений GW - GA

Внимание:

Одобренный для карбюрированного воздуха и криогенных сжиженных газов типа кислорода, азота, криптона, углекислого газа, аргона и этилен.

Рабочая температура: от -196°C / -321°F (77K) up to +185°C / +365°F (458K)

Материалы	DIN EN	ASTM
1 Корпус	1.4571	A276Grade316Ti
2 Заглушка	1.4571	A276Grade316Ti
3 Конус. стержень	1.4571	A276Grade316Ti
4 Вентильный затвор	PTFE/Carbon filled (25%)	
5 Конус	1.4571	A276Grade316Ti
6 Конус. стержень	1.4571	A276Grade316Ti
7 Набивка сальника	Graphite / PTFE	
8 Насадка	CW452K nickel plated nickel plated	B103UNSC51900
9 Стержень	1.4571	A276Grade316Ti
10 Кран	Aluminium alloy	
11 Сварка	1.4571	A276Grade316Ti
12 Блокировка	1.4571	A276Grade316Ti
13 Резьбовое	1.4571	A276Grade316Ti



Тип 06401- Стандарт. разработка	Тех. данные	
Размер	DN	25
Впуск	GW	G 1 LH
Выпуск	GA	G1LH
Строительная длина вентиля	FF	415
Кран	B	120
Длина	a	160
Высота	b	160
Длина	c	80
Вес	ca.kg	11.7
Kvs-объем, откр. 1 сторона	m³/h	t.b.c.
Cv- объем, откр. 1 сторона	gal/min	t.b.c.
Размеры в мм.		

Диверторные и Многоходовые клапаны

Тип 06401 – Многоходовой клапан DN25



Многоходовые клапаны для криогенного оборудования, из стали PN160

Для установки 2х предохранительных клапанов с 2мя соед. G 1/4,
" очищен и обезжирен для кислородного обслуживания "

Part No. 06401.0250.9018

Впуск и выпуск: блокировка муфты, DN25, PN 160

Выпуск: блокировка муфты G 1

Part No. 06401.0250.9***

*** Клапаны с другой резьбой для Конвертера или соединения предохранительного клапана на запросе, рабочее давление до PN250

Располагаемые выборы - на запрос только:

- Многоходовые клапаны с пневматическим или электрическим приводом
- Выпуск GA Соединение внутренней резьбы (G) по ISO 7-Rp
- Выпуск GA Соединение внутренней резьбы NPT по ANSI B 1.20.1
- Выпуск GA с фланжированным соединением

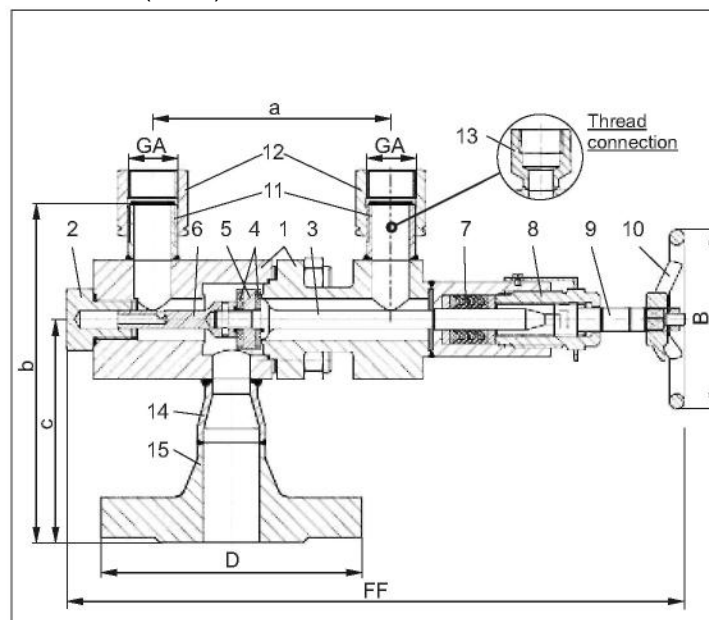


Внимание:

Одобрены для карбюрированного воздуха и криогенных сжиженных газов типа кислорода, азота, криптона, углекислого газа, аргона и этилена.

Рабочая температура: от -196°C / -321°F (77K) up to +185°C / +365°F (458K)

Материалы	DIN EN	ASTM
1 Корпус	1.4571	A276Grade316Ti
2 Заглушка	1.4571	A276Grade316Ti
3 Конус. стержень	1.4571	A276Grade316Ti
4 Вентильный затвор	PTFE/Carbon filled (25%)	
5 Конус	1.4571	A276Grade316Ti
6 Конус. стержень	1.4571	A276Grade316Ti
7 Набивка сальника	Graphite / PTFE	
8 Насадка	CW452K nickel plated	B103UNSC51900 nickel plated
9 Стержень	1.4571	A276Grade316Ti
10 Кран	Aluminium alloy	
11 Сварка	1.4571	A276Grade316Ti
12 Блокировка муфты	1.4571	A276Grade316Ti
13 Резьбовое	1.4571	A276Grade316Ti
14 держатель	1.4571	A276Grade316Ti
15 Фланжировка	1.4571	A276Grade316Ti



Тип 06401- Стандарт. разработка	Тех. данные	
Размер	DN	25
Диаметр фланжировки	D	140
Выпуск	GA	G1LH
Строительная длина вентиля	FF	415
Кран	B	120
Длина	a	160
Высота	b	200
Длина	c	125
Вес	ca. kg	14.1
Kvs-объем, откp. 1 сторона	m ³ /h	t.b.c.
Cv- объем, откp. 1 сторона	gal/min	t.b.c.
Размеры в мм.		

Диверторные и Многоходовые клапаны

Тип 06401 - Герметичные Многоходовые клапаны



Герметичные Многоходовые клапаны для криогенного оборудования, из стали, PN40

Для установки 2х предохранительных клапанов с 2мя соед. G 1/4, "очищен и обезжирен для кислородного обслуживания"

Part No. 06401 .X.9***

*** Вход и/или соединения Выхода с блокировочной муфтой, внутренней резьбы или фланцев по заказу, рабочее давление до PN63

Располагаемые выборы - на запрос только:

■ Многоходовые клапаны с пневматическим или

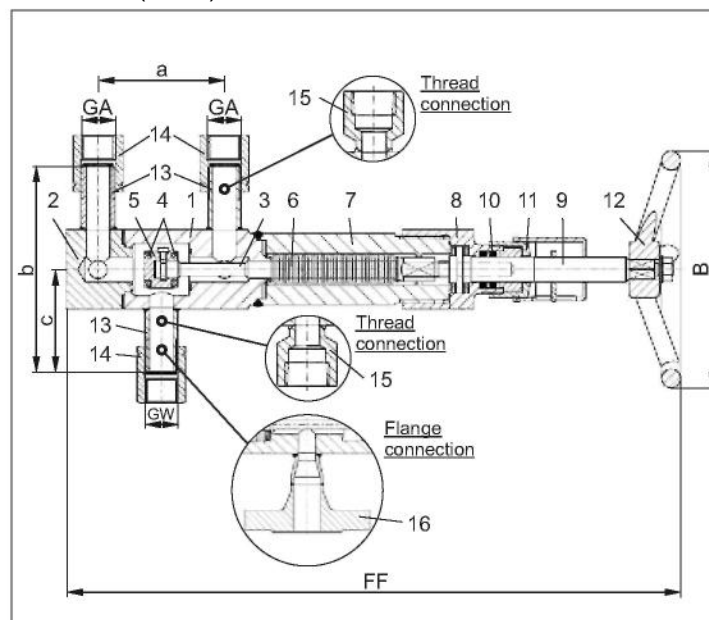


Внимание:

Одобрены для карбюрированного воздуха и криогенных сжиженных газов типа кислорода, азота, криптона, углекислого газа, аргона и этилена.

Рабочая температура: от -196°C / -321°F (77K) up to +185°C / +365T (458K)

Materials	DIN EN	ASTM
1 Корпус I	1.4571	A276Grade316Ti
2 Корпус II	1.4571	A276Grade316Ti
3 Сильфон. стержень	1.4571	A276Grade316Ti
4 Вентильный	PCTFE	
5 Конус	1.4571	A276Grade316Ti
6 сильфон	1.4571	A276Grade316Ti
7 Верх. Часть I	1.4571	A276Grade316Ti
8 Верх. Часть II	1.4571	A276Grade316Ti
9 Стержень	CW452K	B103UNSC51900
10 уплотнительное	FPM (VITON)	
11 Колошниковый фланец	1.4571	A276Grade316Ti
12 Кран	Aluminium alloy	
13 Сварка	1.4571	A276Grade316Ti
14 Блокировка	1.4571	A276Grade316Ti
15 Резьбовое	1.4571	A276Grade316Ti
16 Фланжировка	1.4571	A276Grade316Ti



Тип 06401- Стандарт. разработка	Тех. данные		
Размер	DN	15	25
Размерный код	.X.	0150	0250
Впуск	GW	G 3/4 LH	G1LH
Выпуск	GA	G 3/4 LH	G1LH
Строительная длина вентиля	FF	390	390
Кран	B	150	150
Длина	a	80	80
Высота	b	130	160
Длина	c	65	80
Вес	ca.kg	8.0	9.9
Kvs-объем, откр. 1 сторона	m ³ /h	t.b.c.	t.b.c.
Cv- объем, откр. 1 сторона	gal /min	t.b.c.	t.b.c.
Впуск			

Divertor and Changeover Valves Declaration of Conformity



Konformitätserklärung

/ Declaration of Conformity / Declaration de Conformite

nach Druckgeräterichtlinie 97/23/EG & 99/36/EG

/ in ace. to the pressure equipment directive 97/23/EC & 99/36/EC / selon la directive des equipements sous pression 97/23/EC & 99/36/EC

HEROSE GMBH Elly-Heuss-Knapp-Str. 12
ARMATUREN UND METALLE D-23843 Bad Oldesloe / Germany

Name und Anschrift des Herstellers / name and adress of the manufacturer / Norn et adresse du constructeur

Armatur - Typ Type de RobL t Tsouape	Nennweite	Prüfbericht Nummer	EG-Bauteilprüfnummer EC-type examination No.
01301, 01305, 01331, 01335, 01351, 02401, 02431, 02451, 03331	DN10-DN100	1837 P 0007/3/0025 1837 P 0005/5/0025	07 202 1837 Z 0007/3/0025
01302, 01332, 01352, 02402, 02432, 02452	DN10-DN50	1837 P 0007/3/0026	07 202 1837 Z 0007/3/0026
01303, 01353, 02403, 02453, 03303, 03333	DN10-DN100	1837 P 0007/3/0027 1837 P 0005/5/0027	07 202 1837 Z 0007/3/0027
01306, 01356, 02406, 02456	DN10-DN50	1837 P 0007/3/0028	07 202 1837 Z 0007/3/0028
01311, 01315, 01321, 01325, 01341, 01345, 02411, 02421, 02441, 03321, 03341	DN10-DN100	1837 P 0007/3/0029 1837 P 0005/5/0029	07 202 1837 Z 0007/3/0029
01312, 01322, 01342, 02412, 02422, 02442	DN10-DN50	1837 P 0007/3/0030	07 202 1837 Z 0007/3/0030
01313, 01314, 01343, 02413, 02443, 03313, 03323, 03343	DN10-DN100	1837 P 0007/3/0031 1837 P 0005/5/0031	07 202 1837 Z 0007/3/0031
01316, 01346, 02416, 02446	DN10-DN50	1837 P 0007/3/0032	07 202 1837 Z 0007/3/0032
01361, 02471	DN10-DN50	1837 P 0007/3/0033	07 202 1837 Z 0007/3/0033
01362, 02472	DN10-DN50	1837 P 0007/3/0034	07 202 1837 Z 0007/3/0034
01363, 02473	DN10-DN50	1837 P 0007/3/0035	07 202 1837 Z 0007/3/0035
01366, 02476	DN10-DN50	1837 P 0007/3/0036	07 202 1837 Z 0007/3/0036
01371, 02481	DN10-DN50	1837 P 0007/3/0037	07 202 1837 Z 0007/3/0037
01372, 02482	DN10-DN50	1837 P 0007/3/0038	07 202 1837 Z 0007/3/0038
01373, 02483	DN10-DN50	1837 P 0007/3/0039	07 202 1837 Z 0007/3/0039
01376, 02486	DN10-DN50	1837 P 0007/3/0040	07 202 1837 Z 0007/3/0040
05411, 05412, 05413, 05414 05416, 05417, 05418, 05419	DN10-DN80	1837 P 0002/5/0001	07 202 1837 Z 0002/5/0001 07 202 1837 Z 0002/5/0002
06510, 06511, 06512, 06513, 15510	DN20 - DN32	1837 P 0002/4/0041	07 202 1837 Z 0002/4/0041

Beschreibung des Druckgerätes / description of the pressure equipment / description des equipements sous pression

Siehe Zertifikat / see certificate / voir certificat

Kategorie / cateoorie / cateoorie **IV-97/23/EG, 3-99/36/EG**

angewandte Kategorie nach Artikel 3 Anhang II / applied category in ace. to article 3 annex II / categorie appliquee selon l'Article 3, Annexe II

Modul	Konformitätsbewertungsverfahren	Bescheinigungsnummer
ES		
B	EG-BaumuSterprüfung / EC type-examination / Type d'examen EC	Siehe Tabelle / see table / voir tableau
D	*-T22i'5-	07 202 0111 Z 0003/0/0001

angewandte Konformitätsbewertungsverfahren nach Artikel 10 / conformity assessment procedures in ace. to article 10 / Procedures de conformite selon l'Article 10

TÜV CERT - Zertifizierungsstelle für Druckgeräte der TÜV NORD GRUPPE

Große Bahnstrasse 31, D-22525 Hamburg / Germany

Identifikations-Nr. / identification number / N° identification: **0045**

Name und Anschrift der benannten Stelle / name and adress of the notified body / Norn et adresse du bureau concerne

Der unterzeichnende Hersteller bescheinigt, dass Konstruktion, Herstellung und Prüfung dieses Druckgerätes den Anforderungen der Druckgeräterichtlinie entspricht.

The signing manufacturer confirms, that the design, manufacturing and inspection of this pressure equipment meet the requirements of the pressure equipment directive. Le constructeur soussigne confirme, que la conception, fabrication et inspection des equipements sous pression est conforme aux exigences de la directive des equipements sous pression.

Angewandte harmonisierte Normen / applied harmonized standards / Normes standard d'harmonisation

Richtlinien: EN 1626; EN 1797; EN 12300

Directives: EN 1626; EN 1797; EN 12300

andere angewandte Normen Oder technische Spezifikationen / other applied standards or technical rules / autres reoles techniques ou standards aolioues

Norm / Standard: AD 2000 Merkblatt A4; TRG 253

01.10.2005

Datum/date/date

T. Cordes Leiter Qualitätsmanagement /
T. Cordes Quality control manager/
T. Cordes Directeur de l'assurance de la qualite

HEROSE GMSH
ARMATUREN UND METALLE
Elly-Heuss-Knapp-Str. 12
23843 Bad Oldesloe

Stempel des Herstellers/
stamp of the manufacturer/
Tampon du fabricant

Anmerkung: Etwaige Änderungen an dem oben beschriebenen Erzeugnis lassen die Gültigkeit dieser Erklärung erlöschen.

Remarks: The validation of this declaration expire in the case of any modifications at the above mentioned product.

Remarques: La validite de cette declaration est nulle, dans le cas d'une quelonque modification de se qui est mentionne plus haut.



Table of contents



Valves for Cryogenic Service and Air Gases

Declaration of Conformity Valves for Cryogenic Service	50
Содержание «Бронзовые клапаны»	51
Бронзовые клапана	52 - 76
Содержание «Клапаны из нержавеющей стали»	77
Клапаны из нержавеющей стали	78 - 91
Declaration of Conformity, article 3.3	92
Клапаны из нержавеющей стали	93
Stainless steel Valves	94 - 109
Краткий обзор фланцев DIN	110
Content Valves with actuator and fill cluster Valves	111
Valves with actuator	112 - 116
Fill cluster Valves	117 - 122

Valves for Cryogenic Service Declaration of Conformity



Konformitätserklärung

/ Declaration of Conformity / Declaration de Conformite

nach Druckgeräterichtlinie 97/23/EG & 99/36/EG

/ in ace. to the pressure equipment directive 97/23/EC & 99/36/EC / selon la directive des equipements sous pression 97/23/EC & 99/36/EC

HEROSE GMBH
ARMATUREN UND METALLE

Elly-Heuss-Knapp-Str. 12
D-23843 Bad Oldesloe / Germany

Name und Anschrift des Herstellers / name and adress of the manufacturer / Norm et adresse du constructeur

Armatur - Typ Type de Valve	Nennweite	Prüfbericht Nummer	EG-Bauteilprüfnummer EC-type examination No.
01301, 01305, 01331, 01335, 01351, 02401, 02431, 02451, 03331	DN10-DN100	1837 P 0007/3/0025 1837 P 0005/5/0025	07 202 1837 Z 0007/3/0025
01302, 01332, 01352, 02402, 02432, 02452	DN10-DN50	1837 P 0007/3/0026	07 202 1837 Z 0007/3/0026
01303, 01353, 02403, 02453, 03303, 03333	DN10-DN100	1837 P 0007/3/0027 1837 P 0005/5/0027	07 202 1837 Z 0007/3/0027
01306, 01356, 02406, 02456	DN10-DN50	1837 P 0007/3/0028	07 202 1837 Z 0007/3/0028
01311, 01315, 01321, 01325, 01341, 01345, 02411, 02421, 02441, 03321, 03341	DN10-DN100	1837 P 0007/3/0029 1837 P 0005/5/0029	07 202 1837 Z 0007/3/0029
01312, 01322, 01342, 02412, 02422, 02442	DN10-DN50	1837 P 0007/3/0030	07 202 1837 Z 0007/3/0030
01313, 01314, 01343, 02413, 02443, 03313, 03323, 03343	DN10-DN100	1837 P 0007/3/0031 1837 P 0005/5/0031	07 202 1837 Z 0007/3/0031
01316, 01346, 02416, 02446	DN10-DN50	1837 P 0007/3/0032	07 202 1837 Z 0007/3/0032
01361, 02471	DN10-DN50	1837 P 0007/3/0033	07 202 1837 Z 0007/3/0033
01362, 02472	DN10-DN50	1837 P 0007/3/0034	07 202 1837 Z 0007/3/0034
01363, 02473	DN10-DN50	1837 P 0007/3/0035	07 202 1837 Z 0007/3/0035
01366, 02476	DN10-DN50	1837 P 0007/3/0036	07 202 1837 Z 0007/3/0036
01371, 02481	DN10-DN50	1837 P 0007/3/0037	07 202 1837 Z 0007/3/0037
01372, 02482	DN10-DN50	1837 P 0007/3/0038	07 202 1837 Z 0007/3/0038
01373, 02483	DN10-DN50	1837 P 0007/3/0039	07 202 1837 Z 0007/3/0039
01376, 02486	DN10-DN50	1837 P 0007/3/0040	07 202 1837 Z 0007/3/0040
05411, 05412, 05413, 05414 05416, 05417, 05418, 05419	DN10-DN80	1837 P 0002/5/0001	07 202 1837 Z 0002/5/0001 07 202 1837 Z 0002/5/0002
06510, 06511, 06512, 06513, 15510	DN20 - DN32	1837 P 0002/4/0041	07 202 1837 Z 0002/4/0041

Beschreibung des Druckgerätes / description of the pressure equipment / description des equipements sous pression

Siehe Zertifikat / see certificate / voir certificat

Kategorie / categorie / cateoorie

IV-97/23/EG, 3-99/36/EG

angewandte Kategorie nach Artikel 3 Anhang II / applied category in ace. to article 3 annex II / categorie appliquee selon l'Article 3, Annexe II

Modul	Konformitätsbewertungsverfahren	Bescheinigungsnummer
ES		
B	EG-Baumusterprüfung / EC type-examination / Type d'examen EC	Siehe Tabelle / see table / voir tableau
D	*-T22i'5-	07 202 0111 Z 0003/0/0001

angewandte Konformitätsbewertungsverfahren nach Artikel 10 / conformity assessment procedures in ace. to article 10 / Procedures de conformite selon l'Article 10

TÜV CERT - Zertifizierungsstelle für Druckgeräte der TÜV NORD GRUPPE

Große Bahnstrasse 31, D-22525 Hamburg / Germany

Identifikations-Nr. / identification number / N° identification: **0045**

Name und Anschrift der benannten Stelle / name and adress of the notified body / Norm et adresse du bureau concerne

Der unterzeichnende Hersteller bescheinigt, dass Konstruktion, Herstellung und Prüfung dieses Druckgerätes den Anforderungen der Druckgeräterichtlinie entspricht.

The signing manufacturer confirms, that the design, manufacturing and inspection of this pressure equipment meet the requirements of the pressure equipment directive. Le constructeur soussigné confirme, que la conception, fabrication et inspection des equipements sous pression est conforme aux exigences de la directive des equipements sous pression.

Angewandte harmonisierte Normen / applied harmonized standards / Normes standard d'harmonisation

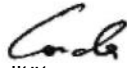
Richtlinien: EN 1626; EN 1797; EN 12300

Directives: EN 1626; EN 1797; EN 12300

andere angewandte Normen Oder technische Spezifikationen / other applied standards or technical rules / autres reoles techniques ou standards aoloues

Norm / Standard: AD 2000 Merkblatt A4; TRG 253

01.10.2005
Datum/date/date


T. Cordes Leiter Qualitätsmanagement /
T. Cordes Quality control manager /
T. Cordes Directeur de l'assurance de la qualite

HEROSE GMSH
ARMATUREN UND METALLE
Elly-Heuss-Knapp-Str. 12
23843 Bad Oldesloe
Stempel des Herstellers/
stamp of the manufacturer /
Tampon du fabricant

Anmerkung: Etwaige Änderungen an dem oben beschriebenen Erzeugnis lassen die Gültigkeit dieser Erklärung erlöschen.

Remarks: The validation of this declaration expire in the case of any modifications at the above mentioned product.

Remarques: La validite de cette declaration est nulle, dans le cas d'une quelonque modification de se qui est mentionne plus haut.

Клапаны для Криогенного обслуживания

Содержание - Бронзовые клапаны



CRYONICA HEROSE
криогенные технологии



Проходной запорный вентиль и проходной запорный/обратный клапан для криогенного обслуживания

Тип	Размер	Соединение	Удлинение	Раб. давление	Температура	Стр.
01301	DN10-DN50	Колодка для мед.укороч.деталей. Колодка для покрытия стальных	-	max. PN 50	-196°C-+120°C	52
01301	DN10-DN50	Медные укороченные детали	-	max. PN 50	-196°C-+120°C	53
01301	DN10-DN50	Укороченные детали из нерж. стали	-	max. PN 50	-196°C-+120°C	54
01305	DN10-DN50	Резьба G (BSPP) Резьба R (BSPT) Резьба NPT	-	max. PN 50	-196°C-+120°C	55
01311	DN10-DN50	Колодка для мед.укороченных деталей Укороченные детали из нерж. стали	270mm 370 mm	max. PN 50	-196°C-+120°C	56
01311	DN10-DN50	Медные укороченные детали	270 mm 370 mm	max. PN 50	-196°C-+120°C	57
01311	DN10-DN50	Укороченные детали из нерж. стали	270 mm 370 mm	max. PN 50	-196°C-+120°C	58
01315	DN10-DN50	Резьба G (BSPP) Резьба R (BSPT) Резьба NPT	270 mm 370 mm	max. PN 50	-196°C-+120°C	59
02401	DN10-DN50	Наружная резьба	-	max. PN 50	-196°C-+120°C	60
02401	DN10-DN50	Соединения пайкой среднеплавким припоем стыки для медной трубы	-	max. PN 50	-196°C-+120°C	61
02401	DN10-DN50	Соединения сваривает стыки для труб из нерж. стали	-	max. PN 50	-196°C-+120°C	62
02411	DN10-DN50	Наружная резьба	270 mm 370 mm	max. PN 50	-196°C-+120°C	63
02411	DN10-DN50	Соединения пайкой среднеплавким припоем стыки для медной трубы	270 mm 370 mm	max. PN 50	-196°C-+120°C	64
02411	DN10-DN50	Соединения сваривает стыки для труб из нерж. стали	270 mm 370 mm	max. PN 50	-196°C-+120°C	65

Обратные клапаны для криогенного обслуживания

Тип	Размер	Соединение	Открытое давление	Раб. давление	Температура	Стр.
05412	DN10-DN50	Колодка для мед.укороч.деталей. Колодка для покрытия стальных	ca. 0.1 bar	max. PN 50	-196°C-+120°C	66
05412	DN10-DN50	Медные укороченные детали	ca. 0.1 bar	max. PN 50	-196°C-+120°C	67
05412	DN10-DN50	Укороченные детали из нерж. стали	ca. 0.1 bar	max. PN 50	-196°C-+120°C	68
05413	DN10-DN50	Резьба G (BSPP) Резьба R (BSPT) Резьба NPT	ca. 0.1 bar	max. PN 50	-196°C-+120°C	69
05411	DN10-DN50	Наружная резьба	ca. 0.1 bar	max. PN 50	-196°C-+120°C	70
05411	DN10-DN50	Union type braze fittings for copper pipe	ca. 0.1 bar	max. PN 50	-196°C-+120°C	71
05411	DN10-DN50	Union type weld fittings for stainless steel pipe	ca. 0.1 bar	max. PN 50	-196°C-+120°C	72

Фильтр для криогенного обслуживания

Тип	Размер	Соединение	Размер ячейки	Раб. давление	Температура	Стр.
08412	DN10-DN50	Socket for copper stubs Socket for stainl. steel stubs	0.25 mm	max. PN 50	-196°C-+120°C	73]
08412	DN10-DN50	Медные укороченные детали	0.25 mm	max. PN 50	-196°C-+120°C	74
08412	DN10-DN50	Укороченные детали из нерж. стали	0.25 mm	max. PN 50	-196°C-+120°C	75]
08413	DN10-DN50	Резьба G (BSPP) Резьба R (BSPT) Резьба NPT	0.25 mm	max. PN 50	-196°C-+120°C	76

Клапаны для Криогенного обслуживания Тип 01301- Проходной запорный Клапан



Проходной запорный вентиль и проходной запорный/обратный клапаны для криогенного обслуживания, **PN50**

Бронзовый корпус и максимальная работа "временная нагрузка" набивка сальника "чистый и обезжиренный для кислородного обслуживания"

Part No. 01301JC.0001

Part No. 01301X5001 Проходной запорный/обратный клапаны

Муфта для медных укороченных деталей го DIN EN 12449 или ASTM B88

Располагаемые варианты - на запросе только:

- Муфта для укороченных деталей нержавеющей стали.
- Клапан с диском управления (коническая конструкция)



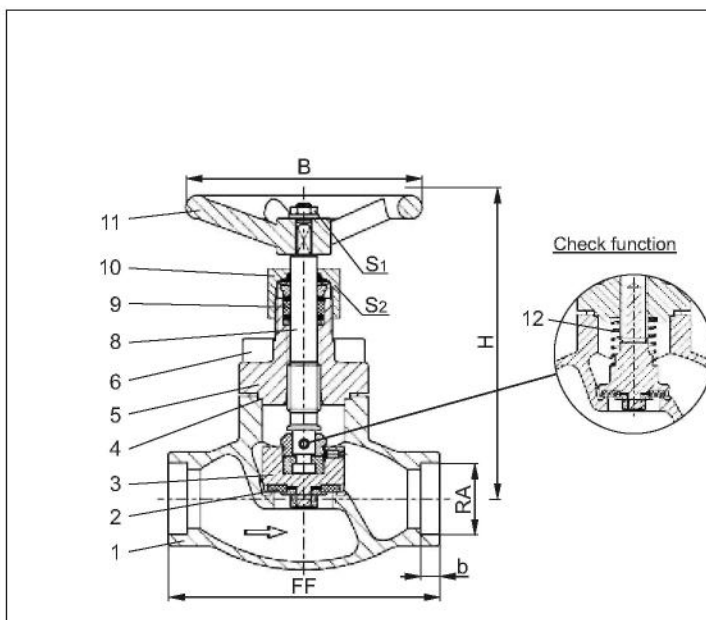
Внимание:

Одобрены для карбюрированного воздуха и криогенных сжиженных газов типа кислорода, азота, криптона, углекислого газа, аргона и этилена.

Рабочая температура: от -196°C / -321°F (77K) до +120°C / +248°F (393K) Рекомендуется

Рабочая температура: от -60°C / -76°F (213K) до +120°C / +248°F (393K)

Материалы	DIN EN	ASTM
1 Корпус	CC491K	B62UNSC83600
2 Вентильная самоблокировка	PTFE/Carbon filled (25%)	
3 Конус	CW612N	B 283 UNS C37700
4 Уплотнение{Прокладка} шляпы	PTFE	
5 Насадка	CC493K	B 505 UNS C93200
6 Болты	1.4301/A2	A 194 B8
8 Стержень	1.4301	A 276 Grade 304
9 Набивка сальника	Graphite/PTFE	
10 Поджимная гайка	CW612N	B 283 UNS C37700
11 Маховик	Aluminium alloy	
12 Пружина	CW452K	B103UNSC51900



Маркировка по Директиве 99/36/EG (TPED) будет выполнен в соответствии с записью покупки



Маркировка к Директиве 99/36/EG (TPED) будет выполнен в соответствии с записью заказа.



Тип 01301- Стандарт. разработка	DN	10	15	20	25	32	40	50
Размер								
Размерный код	X	X=DNRA, Example: valve DN10 for copper pipe RA ₀ 12mm, X=1012						
Строительная длина вентиля	FF	60	85	85	115	115	140	160
Высота	H	140	140	140	140	170	175	200
Наруж. Диам. трубы-0	RA	dependent on order						
Глубина гнезда	b	6	6	8	8	10	13	201
Диам. маховика	B	80	100	100	100	125	125	125
Размер гаечного ключа	Si	10	10	10	10	13	13	13
Размер гаечного ключа	S ₂	30	30	30	30	36	36	36
Вес	ca.kg	1.0	1.3	1.7	2.0	2.8	4.2	6.7
Kvs-Объем	m ³ /h	1.6	4.3	6.7	11.5	12.1	22.6	37.1
Cv- Объем	gal/min	1.9	5.0	7.8	13.4	14.1	26.3	43.2
Размеры в mm.								

Клапаны для Криогенного обслуживания Тип 01301- Проходной запорный Клапан



CRYONICA HEROSE
криогенные технологии



Проходной запорный вентиль и проходной запорный/обратный клапан для криогенного обслуживания, **PN50**

Бронзовый корпус и максимальная работа "временная нагрузка" набивка сальника "чистый и обезжиренный для кислородного обслуживания"

Part No. 01301JC.0008

Part No. 01301X5008 Проходной запорный/обратный клапаны

Укомплектованный ,с паяемыми твердым припоем, медными укороченными деталями асе. to DIN EN 12449

Располагаемые варианты - на запросе только:

- Клапан с диском управления (коническая конструкция)



Внимание:

Одобренный для карбюрированного воздуха и криогенных сжиженных газов типа кислорода, азота, криптона, углекислого газа, аргона и этилен.

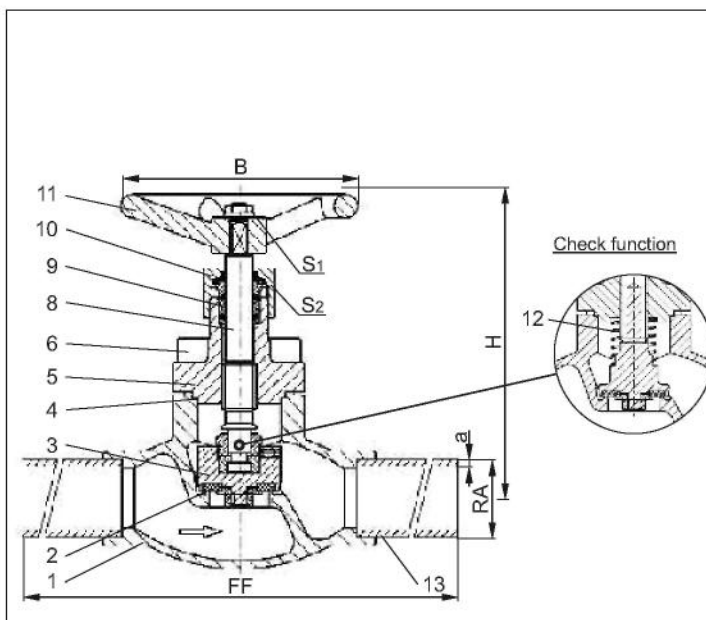
Рабочая температура: от -196°C / -321°F (77K) до +120°C / +248°F (393K) Рекомендуется

Рабочая температура:от -60°C / -76T (213K) до +120°C / +248°F (393K)

Материалы	DIN EN	ASTM
1 Корпус	CC491K	B62UNSC83600
2 Вентильная самоблокировка	PTFE/Carbon filled (25%)	
3Конус	CW612N	B 283 UNS
4 Уплотнение шляпы	PTFE	
5 Насадка	CC493K	B 505 UNS
6 Болты	1.4301/A2	A 194 B8
7 Стержень	1.4301	A 276 Grade 304
9 Набивок сальника	Graphite/PTFE	
10 Поджимник гаек набивного сальника	CW612N	B 283 UNS
	C37700	
11 Маховичков	Aluminium alloy	
12 Пружина	CW452K	B103UNSC51900
13 Медные укороченные детали	CW024A	B152



Стандарт, маркировавший по Прижим. Оборудование Директива 97/23/EG (PED).



Тип 01301- Стандарт. разработка

Технические данные

Размер	DN	10	15	15	20	25	32	40	50
Размерный код	.X.	1012	1515	1518	2022	2528	3235	4042	5054
Строительная длина вентиля	FF	360	385	385	385	415	415	420	460
Высота	H	140	140	140	140	140	170	175	200
Наруж. Диам. трубы-0	RA	12.0	15.0	18.0	22.0	28.0	35.0	42.0	54.0
Толщина стенки (трубы)	a	1.0	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	2.0
Диам. маховика	B	80	100	100	100	100	125	125	125
Размер гаечного ключа	Si	10	10	10	10	10	13	13	13
Размер гаечного ключа	S ₂	30	30	30	30	30	36	36	36
Вес	ca.kg	1.1	1.4	1.4	1.8	2.4	3.2	4.8	7.5
Kvs-Объем	m ³ /h	2.2	4.3	4.3	6.7	11.5	12.1	22.6	37.1
Cv- Объем	gal /min	2.6	5.0	5.0	7.8	13.4	14.1	26.3	43.2
Размеры в мм.									

Клапаны для Криогенного обслуживания

Тип 01301- Проходной запорный Клапан



CRYONICA HEROSE
криогенные технологии



Проходной запорный вентиль и проходной запорный/обратный клапан для криогенного обслуживания, **PN50**

Бронзовый корпус и максимальная работа "временная нагрузка" набивка сальника "чистый и обезжиренный для кислородного обслуживания"

Part No. 01301JC.0007

Part No. 01301X5007 Проходной запорный/обратный клапаны

Укомплектованный, спаяемыми твердым припоем, укороченными деталями нержавеющей стали по DIN EN 10216-5 or ASTM A312

Располагаемые варианты - на запросе только:

- Клапан с диском управления (коническая конструкция)



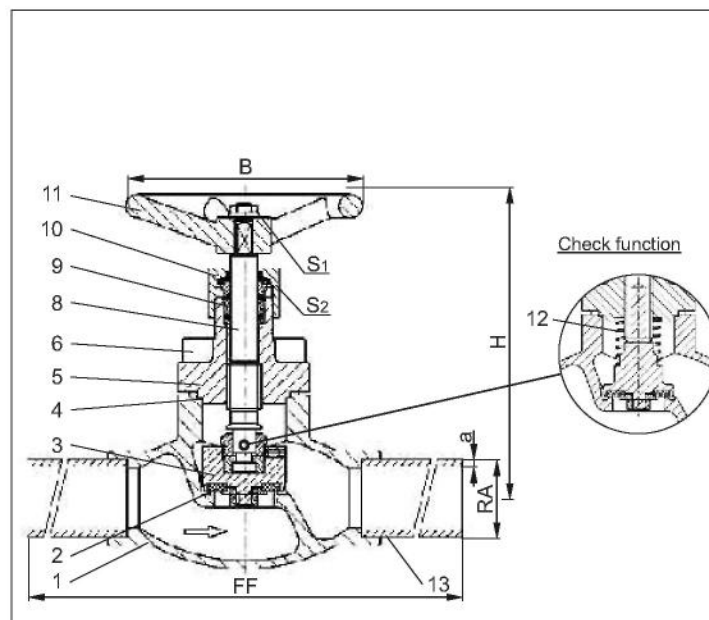
Внимание:

Одобрены для карбюрированного воздуха и криогенных сжиженных газов типа кислорода, азота, криптона, углекислого газа, аргона и этилена.

Рабочая температура: от -196°C / -321°F (77K) до +120°C / +248°F (393K) Рекомендуется

Рабочая температура: от -60°C / -76°F (213K) до +120°C / +248°F (393K)

Материалы	DIN EN	ASTM
1 Корпус	CC491K	B62UNSC83600
2 Вентильная	PTFE/Carbon filled (25%)	
3 Конус	CW612N	B 283 UNS C37700
4 Уплотнение(Прок	PTFE	
5 Насадка	CC493K	B 505 UNS C93200
6 Болты	1.4301/A2	A 194 B8
8 Стержень	1.4301	A 276 Grade 304
9 Набивка сальника	Graphite/PTFE	
10 Поджимная гайка	CW612N	B 283 UNS C37700
11 Маховик	Aluminium alloy	
12 Пружина	CW452K	B103UNSC51900
13 Укороченные детали нерж. стали	1.4306	A312TP304L



Маркировка по Директиве 99/36/EG (TPED)
будет выполнен в соответствии с
записью покупки



Маркировка к Директиве 99/36/EG (TPED) будет
выполнен в соответствии с записью заказа.

Тип 01301- Стандарт. разработка	Тех. Данные	Размер							
		10	15	20	25	32	40	50	
Размер	DN	10	15	20	25	32	40	50	
Размерный код	.X.	1012	1017	1521	2027	2533	3242	4048	50601
Строительная длина вентиля	FF	210	210	235	235	265	265	290	310
Высота	H	140	140	140	140	140	170	175	2001
Наруж. Диам. трубы-0 DIN EN ISO 1127	RA	12.0	17.2	21.3	26.9	33.7	42.4	48.3	60.3
Толщина стенки трубы DIN EN ISO 1127	a	1.0	2.3	2.6	2.9	3.2	3.2	3.6	3.6
Наруж. Диам. трубы -0 ASTM A312	RA	-	17.15	21.34	26.67	33.4	42.16	48.26	60.33
Толщина стенки трубы ASTM A312	a	-	S40	S10	S10	S10	S10	S10	S10
Диам. маховика	B	80	80	100	100	100	125	125	125
Размер гаечного ключа	si	10	10	10	10	10	13	13	13
Размер гаечного ключа	S ₂	30	30	30	30	30	36	36	36
Вес	ca.kg	1.05	1.15	1.5	1.8	2.4	3.2	4.8	7.5
Kvs-Объем	m ³ /h	2.2	2.2	4.3	6.7	11.5	12.1	22.6	37.1
Cv- Объем	gal /min	2.6	2.6	5.0	7.8	13.4	14.1	26.3	43.2
Размеры в мм.									

54

Edition 01-2006

+49 (0) 4531 509 0

www.herose.de

CRYONICA: Tel: +7 (3412) 320 597; E mail: info@predklapan.ru ; WWW: predklapan.ru

Клапаны для Криогенного обслуживания

Тип 01305- Проходной запорный Клапан



Проходной запорный вентиль и проходной запорный/обратный клапан для криогенного обслуживания, **PN50**

Бронзовый корпус и максимальная работа "временная нагрузка" набивка сальника "чистый и обезжиренный для кислородного обслуживания"

PartNo.01305.X.0001

Part No. 01305.X.5001 Проходной запорный/обратный клапаны
Соединение внутренней резьбы (G)по ISO 7-Rp

PartNo.01305.X.0006

Part No. 01305.X.5006 Globe/Check Valve

Соединение внутренней резьбы NPT по ANSI B 1.20.1

Располагаемые варианты - на запросе только:

- Соединение внутренней резьбы (R) по ISO 7-Rc
- Клапан с диском управления (коническая конструкция)



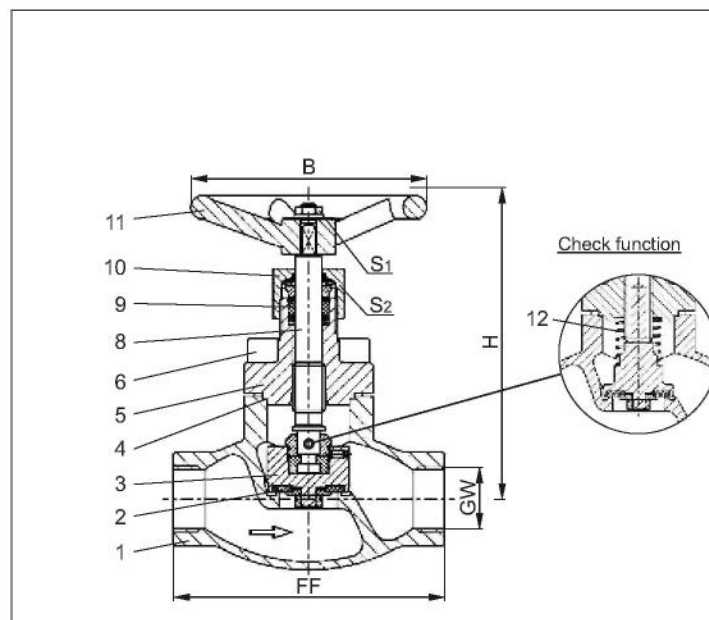
Внимание:

Одобрены для карбюрированного воздуха и криогенных сжиженных газов типа кислорода, азота, криптона, углекислого газа, аргона и этилен.

Рабочая температура: от -196°C / -321°F (77K) до +120°C / +248°F (393K) Рекомендуется

Рабочая температура: от -60°C / -76°F (213K) до +120°C / +248°F (393K)

Материалы	DIN EN	ASTM
1 Корпус	CC491K	B62UNSC83600
2 Вентильная	PTFE/Carbon filled (25%)	
3 Конус	CW612N	B 283 UNS C37700
4 Уплотнение(Прок	PTFE	
5 Насадка	CC493K	B 505 UNS C93200
6 Болты	1.4301/A2	A 194 B 8
8 Стержень	1.4301	A 276 Grade 304
9 Набивка сальника	Graphite/PTFE	
10 Поджиная гайка	CW612N	B 283 UNS C37700
11 Маховик	Aluminium alloy	
12 Пружина	CW452K	B103UNSC51900



Маркировка по Директиве 99/36/EG (TPED) будет выполнен в соответствии с записью покупки



Маркировка к Директиве 99/36/EG (TPED) будет выполнен в соответствии с записью заказа.



Тип 01305- Стандарт. разработка	Тех. Данные	10	15	20	25	32	40	50
Размер	DN	10	15	20	25	32	40	50
Размер витка резьбы	GW	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1-1/4	1-1/2
Размерный код	.X.	0200	0300	0400	0600	1000	1200	1400
Строительная длина вентиля	FF	60	60	85	85	115	115	140
Высота	H	140	140	140	140	140	170	175
Диам. маховика	B	80	80	100	100	100	125	125
Размер гаечного ключа	si	10	10	10	10	10	13	13
Размер гаечного ключа	S₂	30	30	30	30	30	36	36
Вес	ca.kg	1.0	1.0	1.3	1.7	2.0	2.8	4.2
Kvs-Объем	m ³ /h	1.6	2.2	4.3	6.7	11.5	20.6	22.6
Cv- Объем	gal /min	1.9	2.6	5.0	7.8	13.4	26.3	26.3
Размеры в мм.								

Клапаны для Криогенного обслуживания Тип 01311- Проходной запорный Клапан



Проходной запорный вентиль и проходной запорный/обратный клапан для криогенного обслуживания, **PN50**

Бронзовый корпус и максимальная работа "временная нагрузка" набивка сальника "очищенный и обезжиренный для кислородного обслуживания"

Part No. 01311JC.0010 (H=270mm)

Part No. 01311X0020 (H=370mm)

Part No. 01311.X.5010 (H=270mm) Проходной запорный/обратный клапаны

Part No. 01311.X.5020 H=370mm Проходной запорный/обратный клапаны

Муфта для медных укороченных деталей по DIN EN 12449 или ASTM B88

Располагаемые варианты - на запросе только:

- Муфта для укороченных деталей нержавеющей стали.
- Клапан с диском управления (коническая конструкция)
- Удлинение до 900mm

Внимание:

Одобрены для карбюрированного воздуха и криогенных сжиженных газов типа кислорода, азота, криптона, углекислого газа, аргона и этилен.

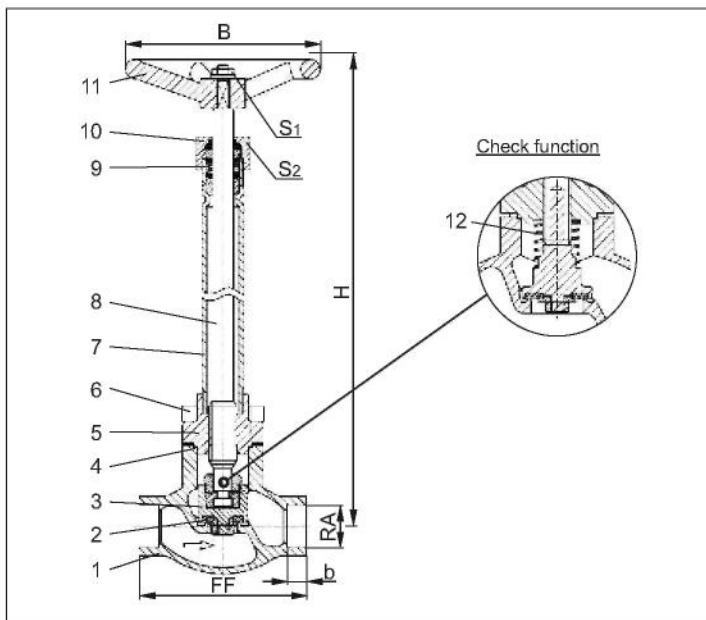
Рабочая температура: от -196°C / -321°F (77K) до +120°C / +248°F (393K)



Материалы	DIN EN	ASTM
1 Корпус	CC491K	B62UNSC83600
2 Вентильная	PTFE/Carbon filled (25%)	
3 Конус	CW612N	B 283 UNS C37700
4 Уплотнение шляпы	PTFE	
5 Насадка	CC493K	B 505 UNS C93200
6 Болты	1.4301/A2	A 194 B 8
7 Труба удлинение	1.4541	A 213 TP 321
8 Стержень	1.4301	A 276 Grade 304
9 Набивка сальника	Graphite/PTFE	
10 Поджинная гайка	CW612N	B 283 UNS C37700
11 Маховик	Aluminium alloy	
12 Пружина	CW452K	B103UNSC51900

Маркировка по Директиве 99/36/EG (TPED) будет выполнен в соответствии с записью покупки

Маркировка к Директиве 99/36/EG (TPED) будет выполнен в соответствии с записью заказа.



Тип 01311- Стандарт. разработка
Размер

	DN	10	15	20	25	32	40	50
Размерный код	X	X=DNRA, Example: valve DN15 for copper pipe RA ₀ 18mm, X=1518						
Строительная длина вентиля	FF	60	85	85	115	115	140	160
Высота	H	270 mm oder 370 mm						
Наруж. Диам. трубы-0	RA	dependent on order						
Глубина гнезда	b	6	6	8	8	10	13	201
Диам. маховика	B	80	100	100	100	125	125	125
Размер гаечного ключа	Si	10	10	10	10	13	13	13
Размер гаечного ключа	S ₂	30	30	30	30	36	36	36
Вес	ca.kg	1.4	1.7	2.1	2.4	3.3	4.7	7.2
Kvs-Объем	m ³ /h	1.6	4.3	6.7	11.5	12.1	22.6	37.1
Cv- Объем	gal/min	1.9	5.0	7.8	13.4	14.1	26.3	43.2
Размеры в mm.								

Клапаны для Криогенного обслуживания

Тип 01311- Проходной запорный Клапан



CRYONICA HEROSE
криогенные технологии



Проходной запорный вентиль и проходной запорный/обратный клапан для криогенного обслуживания, **PN50**

Бронзовый корпус и максимальная работа "временная нагрузка" набивка сальника "очищенный и обезжиренный для кислородного обслуживания"

Part No. 01311JC.0018 (H=270mm)

Part No. 01311X0028 (H=370mm)

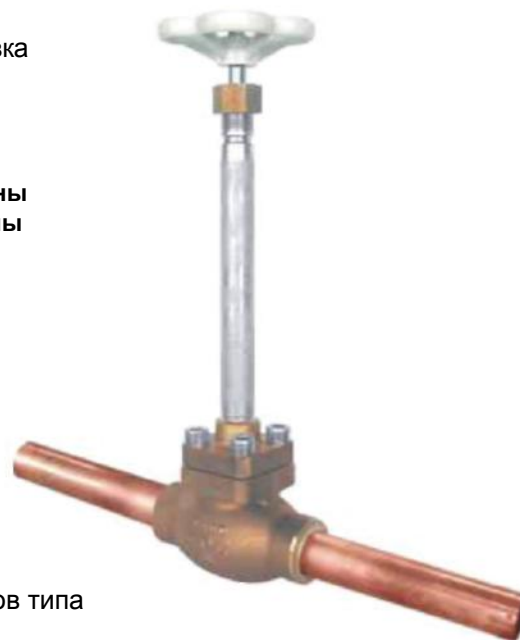
Part No. 01311.X.5018 (H=270mm) Проходной запорный/обратный клапаны

Part No. 01311.X.5028 H=370mm Проходной запорный/обратный клапаны

Укомплектован медными укороченными деталями по DIN EN 12449

Располагаемые варианты - на запросе только:

- Клапан с диском управления (коническая конструкция)
- Удлинение до 900mm



Внимание:

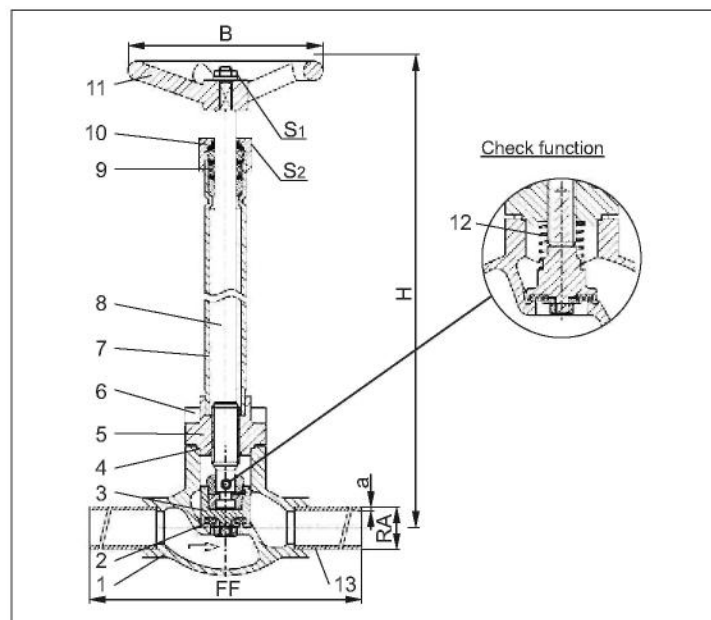
Одобрены для карбюрированного воздуха и криогенных сжиженных газов типа кислорода, азота, криптона, углекислого газа, аргона и этилен.

Рабочая температура: от -196°C / -321°F (77K) до +120°C / +248°F (393K)

	Материалы	DIN EN	ASTM
1	Корпус	CC491K	B62UNSC83600
2	Вентильная	PTFE/Carbon filled (25%)	
3	Конус	CW612N	B 283 UNS C37700
4	Уплотнение	PTFE	
5	Насадка	CC493K	B 505 UNS C93200
6	Болты	1.4301/A2	A 194 B8
7	Труба удлинение	1.4541	A 213 TP 321
8	Стержень	1.4301	A 276 Grade 304
9	Набивка сальника	Graphite/PTFE	
10	Поджимная гайка	CW612N	B 283 UNS C37700
11	Маховик	Aluminium alloy	
12	Пружина	CW452K	B103UNSC51900
13	медные укороч. детали	CW024A	B152

Маркировка по Директиве 99/36/EG (TPED) будет выполнен в соответствии с записью покупки

Маркировка к Директиве 99/36/EG (TPED) будет выполнен в соответствии с записью заказа.



Тип 01311- Стандарт. разработка	Тех. данные									
Размер	DN	10	15	15	20	25	32	40	50	
Размерный код	.X.	1012	1515	1518	2022	2528	3235	4042	5054	
Строительная длина вентиля	FF	360	385	385	385	415	415	420	460	
Высота	H	270 mm or 370 mm								
Наруж. Диам. трубы-0	RA	12.0	15.0	18.0	22.0	28.0	35.0	42.0	54.0	
Толщина стенки трубы	a	1.0	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	2.0	
Диам. маховика	B	80	100	100	100	100	125	125	125	
Размер гаечного ключа	si	10	10	10	10	10	13	13	13	
Размер гаечного ключа	s₂	30	30	30	30	30	36	36	36	
Вес	ca.kg	1.5	1.9	1.9	2.4	2.8	3.7	5.2	7.8	
Kvs-Объем	m³/h	2.2	4.3	4.3	6.7	11.5	12.1	22.6	37.1	
Cv- Объем	gal /min	2.6	5.0	5.0	7.8	13.4	14.1	26.3	43.2	
Размеры в мм.										

Клапаны для Криогенного обслуживания Тип 01311- Проходной запорный Клапан



Проходной запорный вентиль и проходной запорный/обратный клапан для криогенного обслуживания, **PN50**

Бронзовый корпус и максимальная работа "временная нагрузка" набивка сальника "очищенный и обезжиренный для кислородного обслуживания"

Part No. 01311JC.0017 (H=270mm)

Part No. 01311X0027 (H=370mm)

Part No. 01311.X.5017 (H=270mm) Проходной запорный/обратный клапан

Part No. 01311.X.5027 H=370mm Проходной запорный/обратный клапан

Укомплектован укороченными деталями нержавеющей стали по DIN EN 10216-5 or ASTM A312



Располагаемые варианты - на запросе только:

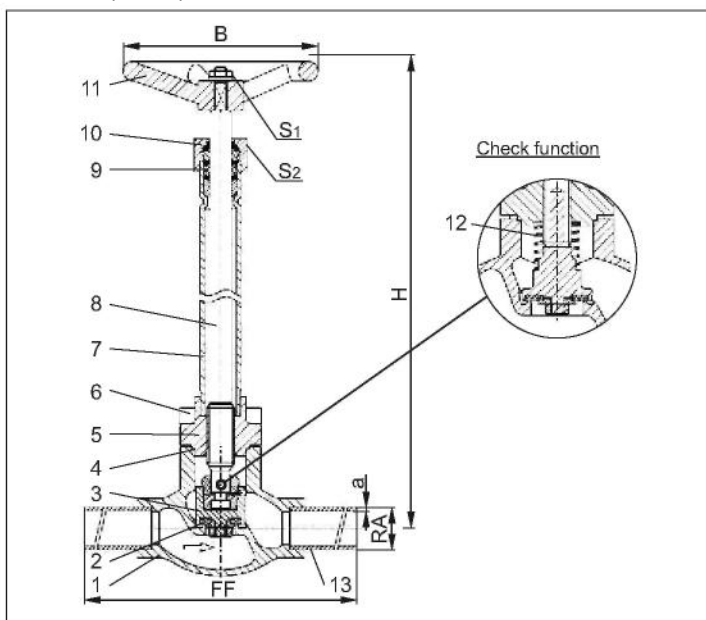
- Клапан с диском управления (коническая конструкция)
- Удлинение до 900mm

Внимание:

Одобрены для карбюрированного воздуха и криогенных сжиженных газов типа кислорода, азота, криптона, углекислого газа, аргона и этилена.

Рабочая температура: от -196°C / -321°F (77K) до +120°C / +248°F (393K)

	Материалы	DIN EN	ASTM
1	Корпус	CC491K	B62UNSC83600
2	Вентильная	PTFE/Carbon filled (25%)	
3	Конус	CW612N	B 283 UNS C37700
4	Уплотнение	PTFE	
5	Насадка	CC493K	B 505 UNS C93200
6	Болты	1.4301/A2	A 194 B8
7	Труба удлинение	1.4541	A 213 TP 321
8	Стержень	1.4301	A 276 Grade 304
9	Набивка сальника	Graphite/PTFE	
10	Поджинная гайка	CW612N	B 283 UNS C37700
11	Маховик	Aluminium alloy	
12	Пружина	CW452K	B103UNSC51900
13	Укороч. детали нерж. стали	1.4306	A312TP304L



Маркировка по Директиве 99/36/EG (TPED) будет выполнен в соответствии с записью покупки



Маркировка к Директиве 99/36/EG (TPED) будет выполнен в соответствии с записью заказа.



Тип 01311- Стандарт. разработка	Тех. данные	10	15	20	25	32	40	50
Размер	DN	10						
Размерный код	.X.	1012	1017	1521	2027	2533	3242	50601
Строительная длина вентиля	FF	210	210	235	235	265	265	310
Высота	H		270 mm or 370 mm					
Наруж. Диам. трубы-0 DIN EN ISO	RA	12.0	17.2	21.3	26.9	33.7	42.4	60.3
Толщина стенки трубы DIN EN ISO	a	1.0	2.3	2.6	2.9	3.2	3.2	3.6
Наруж. Диам. трубы -0 ASTM A312	RA	-	17.15	21.34	26.67	33.4	42.16	60.33
Толщина стенки трубы ASTM A312	a	-	S40	S10	S10	S10	S10	S10
Диам. маховика	B	80	80	100	100	100	125	125
Размер гаечного ключа	Si	10	10	10	10	10	13	13
Размер гаечного ключа	S ₂	30	30	30	30	30	36	36
Вес	ca.kg	1.45	1.55	2.0	2.4	2.8	3.7	7.8
Kvs-Объем	m ³ /h	2.2	2.2	4.3	6.7	11.5	12.1	37.1
Cv- Объем	gal /min	2.6	2.6	5.0	7.8	13.4	14.1	43.2

Dimensions in mm.

Клапаны для Криогенного обслуживания Тип 01315- Проходной запорный Клапан



Проходной запорный вентиль и проходной запорный/обратный клапан для криогенного обслуживания, PN50

Бронзовый корпус и максимальная работа "временная нагрузка" набивка сальника "очищенный и обезжиренный для кислородного обслуживания"

PartNo.01315.X.0011(H=270mm)

Part No. 01315X0021 (H=370mm)

Part No. 01315X5011 (H=270mm) Проходной запорный/обратный клапан

Part No. 01315.X.5021 H=370mm Проходной запорный/обратный клапан
Соединение внутренней резьбы (G)по ISO 7-Rp

PartNo.01315.X.0016(H=270mm)

PartNo.01315.X.0026(H=370mm)

Part No. 01315.X.5016 (H=270mm) Проходной запорный/обратный клапан

Part No. 01315.X.5026 H=370mm Проходной запорный/обратный клапан
Соединение внутренней резьбы NPT по ANSI B 1.20.1

Располагаемые варианты - на запросе только:

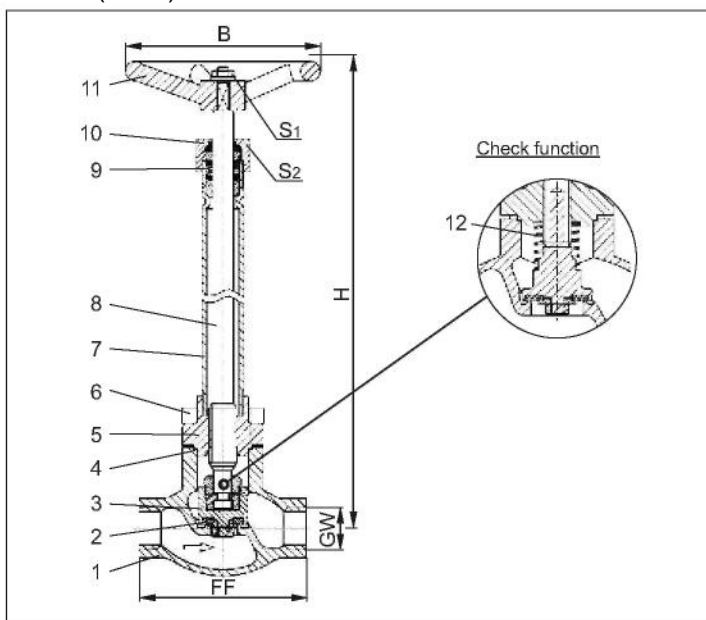
- Клапан с диском управления (коническая конструкция) ■ Удлинение до 900mm
- Соединение внутренней резьбы



Внимание:

Одобрены для карбюрированного воздуха и криогенных сжиженных газов типа кислорода, азота, криптона, углекислого газа, аргона и этилен,
Рабочая температура: от -196°C / -321°F (77K) до +120°C / +248°F (393K)

Материалы	DIN EN	ASTM
1 Корпус	CC491K	B62UNSC83600
2 Вентильная	PTFE/Carbon filled (25%)	
3 Конус	CW612N	B 283 UNS C37700
4 Уплотнение	PTFE	
5 Насадка	CC493K	B 505 UNS C93200
6 Болты	1.4301/A2	A 194 B 8
7 Труба удлинение	1.4541	A 213 TP 321
8 Стержень	1.4301	A 276 Grade 304
9 Набивка сальника	Graphite/PTFE	
10 Поджинная гайка	CW612N	B 283 UNS C37700
11 Маховик	Aluminium alloy	
12 Пружина	CW452K	B103UNSC51900



Маркировка по Директиве 99/36/EG (TPED) будет выполнен в соответствии с записью покупки

Маркировка к Директиве 99/36/EG (TPED) будет выполнен в соответствии с записью заказа.



Тип 01315- Стандарт. разработка	Тех. данные									
Размер	DN	10	10	15	20	25	32	40	50	
Размер витка резьбы	GW	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1-1/4	1-1/2	2	
Размерный код	.X.	0200	0300	0400	0600	1000	1200	1400	2000	
Строительная длина вентиля	FF	60	60	85	85	115	115	140	160	
Высота	H	270 mm or 370 mm								
Диам. маховика	B	80	80	100	100	100	125	125	125	
Размер гаечного ключа	Si	10	10	10	10	10	13	13	13	
Размер гаечного ключа	S ₂	30	30	30	30	30	36	36	361	
Вес	ca.kg	1.4	1.4	1.7	2.1	2.4	3.3	4.7	7.2	
Kvs-Объем	m ³ /h	1.6	2.2	4.3	6.7	11.5	20.6	22.6	37.1	
Cv- Объем	gal /min	1.9	2.6	5.0	7.8	13.4	26.3	26.3	43.2	

Размеры в мм.

Клапаны для Криогенного обслуживания

Тип 02401- Проходной запорный Клапан



Проходной запорный вентиль и проходной запорный/обратный клапан для криогенного обслуживания, **PN50**

Бронзовый корпус "временная нагрузка" набивка сальника "очищен и обезжиренный для кислородного обслуживания"

Part No. 02401 .X.0001

Part No. 02401 .X.5001 Проходной запорный/обратный клапан
Соединение наружной резьбой

Располагаемые варианты - на запросе только:

- Клапан с диском управления (коническая конструкция)



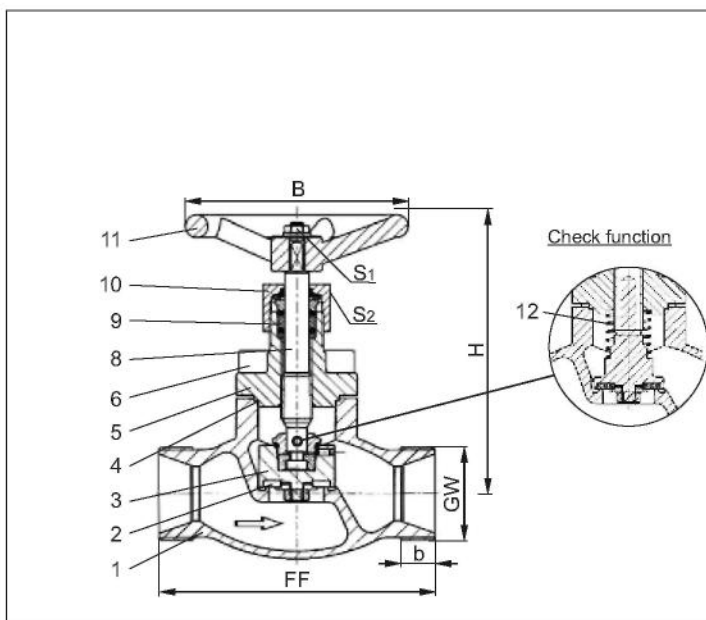
Внимание:

Одобрены для карбюрированного воздуха и криогенных сжиженных газов типа кислорода, азота, криптона, углекислого газа, аргона и этилена.

Рабочая температура: от -196°C / -321°F (77K) до +120°C / +248°F (393K)

Рекомендуемая рабочая температура: от -60°C / -76°F (213K) до +120°C / +248°F (393K)

Материалы	DIN EN	ASTM
1 Корпус	CC491K	B62UNSC83600
2 Вентильная	PTFE/Carbon filled (25%)	
3 Конус	CW612N	B 283 UNS C37700
4 Уплотнение	PTFE	
5 Насадка	CC493K	B 505 UNS C93200
6 Болты	1.4301/A2	A 194 B 8
8 Стержень	1.4301	A 276 Grade 304
9 Набивка сальника	Graphite/PTFE	
10 Поджинная гайка	CW612N	B 283 UNS C37700
11 Маховик	Aluminium alloy	
12 Пружина	CW452K	B103UNSC51900



Маркировка по Директиве 99/36/EG (TPED) будет выполнен в соответствии с записью покупки



Маркировка к Директиве 99/36/EG (TPED) будет выполнен в соответствии с записью заказа.

Тип 024015- Стандарт. разработка	Тех. данные	20	32	40	50	
Размер	DN	10				
Размерный код	.X.	0100	0200	0320	0400	0500
Строительная длина вентиля	FF	60	85	115	140	160
Высота	H	140	140	170	175	200
Соед. резьба	GW	M26X1.5	M40X2.0	M55X2.0	M65X2.0	M78X2.0
Длина витка резьбы	b	7	11	14	17	20
Диам. маховика	B	80	100	125	125	125
Размер гаечного ключа	Si	10	10	13	13	13
Размер гаечного ключа	S_o	30	30	36	36	36
Вес	ca.kg	1.0	1.7	2.8	4.2	6.7
Kvs-Объем	m³/h	2.2	6.7	12.1	22.6	37.1
Cv- Объем	gal /min	2.6	7.8	14.1	26.3	43.2
Размеры в мм.						

Клапаны для Криогенного обслуживания Тип 02401- Проходной запорный Клапан



Проходной запорный вентиль и проходной запорный/обратный клапан для криогенного обслуживания, **PN50**

Бронзовый корпус и максимальная работа "временная нагрузка" набивка сальника "очищенный и обезжиренный для кислородного обслуживания"

Part No. 02401.X.0008

Part No. 02401.X.5008 Globe/Check Valve

Укомплектован соединением, крепеж твердого припоя для медных труб по DIN EN 12449 или ASTM B88

Располагаемые варианты - на запросе только:

- Клапан с диском управления (коническая конструкция)



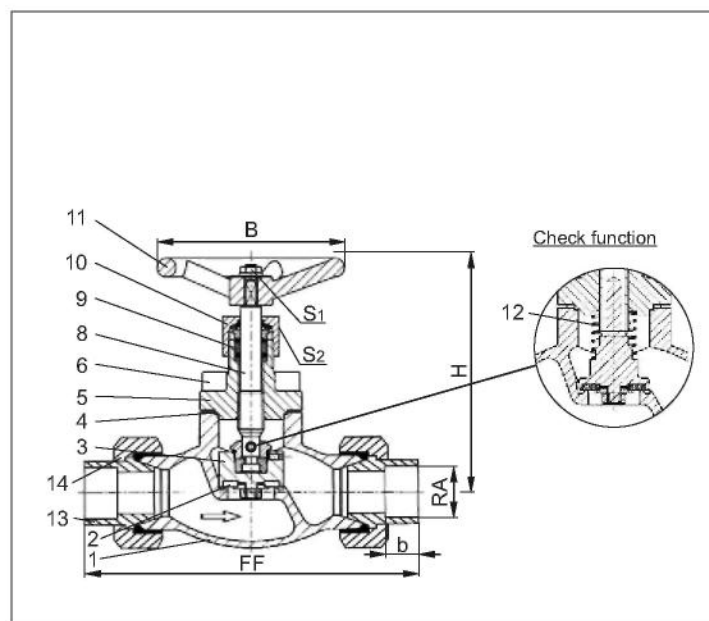
Внимание:

Одобрены для карбюрированного воздуха и криогенных сжиженных газов типа кислорода, азота, криптона, углекислого газа, аргона и этилен. и др

Рабочая температура: от -196°C / -321°F (77K) до +120°C / +248°F (393K)

Рекомендуемая рабочая температура: от -60°C / -76°F (213K) до +120°C / +248°F (393K)

	Материалы	DIN EN	ASTM
1	Корпус	CC491K	B62UNSC83600
2	Вентильная	PTFE/Carbon filled (25%)	
3	Конус	CW612N	B 283 UNS C37700
4	Уплотнение	PTFE	
5	Насадка	CC493K	B 505 UNS C93200
6	Болты	1.4301/A2	A 194 B8
8	Стержень	1.4301	A 276 Grade 304
9	Набивка сальника	Graphite/PTFE	
10	Поджинная гайка	CW612N	B 283 UNS C37700
11	Маховик	Aluminium alloy	
12	Пружина	CW452K	B103UNSC51900
13	Спайка	CC493K	B 505 UNS C93200
14	Соеди. гайка	CC493K	B 505 UNS C93200



Маркировка по Директиве 99/36/EG (TPED) будет выполнен в соответствии с записью покупки



Маркировка к Директиве 99/36/EG (TPED) будет выполнен в соответствии с записью заказа.



Тип 02401- Стандарт. разработка	Тех. данные	10	20	20	32	32	40	50
Размер	DN	10						
Размерный код	.X.	1012	1015	1518	2022	2528	3235	50541
Строительная длина вентиля	FF	98	98	132	132	171	171	230
Высота	H	140	140	140	140	170	170	200
Наруж. Диам. трубы-0	RA	12.0	15.0	18.0	22.0	28.0	35.0	42.0
Глубина гнезда	b	11	11	14	14	17	17	17
Диам. маховика	B	80	80	100	100	125	125	125
Размер гаечного ключа	si	10	10	10	10	13	13	13
Размер гаечного ключа	S ₂	30	30	30	30	36	36	36
Вес	ca.kg	1.2	1.2	2.4	2.4	4.0	4.0	6.3
Kvs-Объем	m ³ /h	1.6	2.2	6.0	6.7	11.5	12.1	22.6
Cv- Объем	gal /min	1.9	2.6	7.1	7.8	13.4	14.1	26.3
Размеры в мм.								

Клапаны для Криогенного обслуживания

Тип 02401- Проходной запорный Клапан



Проходной запорный вентиль и проходной запорный/обратный клапан для криогенного обслуживания, **PN50**

Бронзовый корпус и максимальная работа "временная нагрузка" набивка сальника "очищенный и обезжиренный для кислородного обслуживания"

Part No. 02401 .X.0007

Part No. 02401 .X.5007 Проходной запорный/обратный клапан

Укомплектован соединением для крепеж стыкового сварного шва для труб нерж. стали по DIN EN ISO 1127 согл.заказу ASTM A312

Располагаемые варианты - на запросе только:

- Клапан с диском управления (коническая конструкция)



Внимание:

Одобрены для карбюрированного воздуха и криогенных сжиженных газов типа кислорода, азота, криптона, углекислого газа, аргона и этилен. и др.

Рабочая температура: от -196°C / -321°F (77K) до +120°C / +248°F (393K)

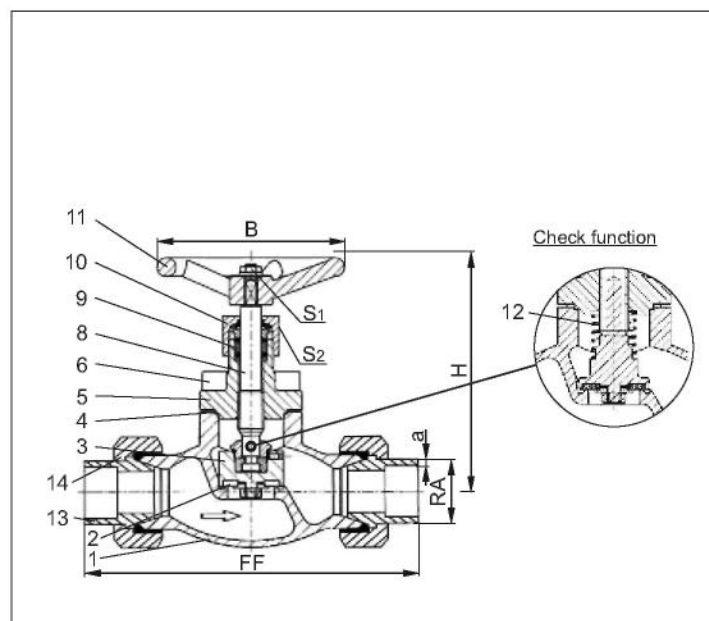
Рекомендуемая рабочая температура: от -60°C / -76°F (213K) до +120°C / +248°F (393K)

Материалы	DIN EN	ASTM
1 Корпус	CC491K	B62UNSC83600
2 Вентильная	PTFE/Carbon filled (25%)	
3 Конус	CW612N	B 283 UNS C37700
4 Уплотнение	PTFE	
5 Насадка	CC493K	B 505 UNS C93200
6 Болты	1.4301/A2	A 194 B8
8 Стержень	1.4301	A 276 Grade 304
9 Набивка сальника	Graphite/PTFE	
10 Поджинная гайка	CW612N	B 283 UNS C37700
11 Маховик	Aluminium alloy	
12 Пружина	CW452K	B103UNSC51900
13 Пригонка сварного шва	1.4301	A 276 Grade 304
14 Соеди. гайка	CC493K	B 505 UNS C93200

Маркировка по Директиве 99/36/EG (TPED) будет выполнен в соответствии с записью покупки



Маркировка к Директиве 99/36/EG (TPED) будет выполнен в соответствии с записью заказа.



Тип 02401- Стандарт. разработка	Тех. данные	10	20	20	32	32	40	50
Размер	DN	10						
Размерный код	.X.	1012	1017	1521	2027	2533	3242	50601
Строительная длина вентиля	FF	137	141	168	168	203	203	263
Высота	H	140	140	140	140	170	170	2001
Наруж. Диам. трубы-0 DIN EN ISO	RA	12.0	17.2	21.3	26.9	33.7	42.4	60.3
Толщина стенки трубы DIN EN ISO	a	1.0	2.3	2.6	2.0	3.2	2.0	3.6
Наруж. Диам. трубы -0 ASTM A312	RA	-	17.15	21.34	26.67	33.40	42.16	60.33
Толщина стенки трубы ASTM A312	a	-	S40	S10	S10	S10	S10	S10
Диам. маховика	B	80	80	100	100	125	125	125
Размер гаечного ключа	si	10	10	10	10	13	13	13
Размер гаечного ключа	S ₂	30	30	30	30	36	36	36
Вес	ca.kg	1.2	1.2	2.4	2.4	4.0	4.0	9.5
Kvs-Объем	m ³ /h	1.6	2.2	6.7	6.7	12.1	12.1	37.1
Cv- Объем	gal /min	1.9	2.6	7.8	7.8	14.1	14.1	43.2
Размеры в мм.								

Клапаны для Криогенного обслуживания

Тип 02411- Проходной запорный Клапан



Проходной запорный вентиль и проходной запорный/обратный клапан для криогенного обслуживания, **PN50**

Бронзовый корпус и максимальная работа "временная нагрузка" набивка сальника "очищенный и обезжиренный для кислородного обслуживания"

Part No. 02411JC.0010 (H=270mm)

Part No. 02411.X.0020 (H=370mm)

Part No. 02411X5010 (H=270mm) Проходной запорный/обратный клапан

Part No. 02411.X.5020 H=370mm Проходной запорный/обратный клапан

Соединение наружной резьбой

Располагаемые варианты - на запросе только:

- Клапан с диском управления (коническая конструкция)
- Удлинение до 900mm

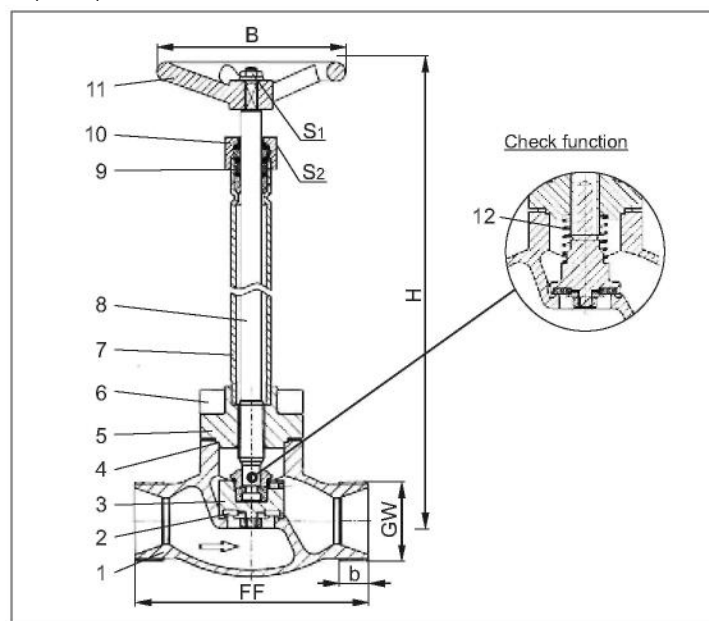


Внимание:

Одобранный для карбюрированного воздуха и криогенных сжиженных газов типа кислорода, азота, криптона, углекислого газа, аргона и этилен.

Рабочая температура: от -196°C / -321°F (77K) до +120°C / +248°F (393K)

Материалы	DIN EN	ASTM
1 Корпус	CC491K	B62UNSC83600
2 Вентильная	PTFE/Carbon filled (25%)	
3 Конус	CW612N	B 283 UNS C37700
4 Уплотнение	PTFE	
5 Насадка	CC493K	B 505 UNS C93200
6 Болты	1.4301/A2	A 194 B8
7 Труба удлинение	1.4541	A 213 TP 321
8 Стержень	1.4301	A 276 Grade 304
9 Набивка сальника	Graphite/PTFE	
10 Поджимная гайка	CW612N	B 283 UNS C37700
11 Маховик	Aluminium alloy	
12 Пружина	CW452K	B103UNSC51900



Маркировка по Директиве 99/36/EG (TPED) будет выполнен в соответствии с записью покупки



Маркировка к Директиве 99/36/EG (TPED) будет выполнен в соответствии с записью заказа.



Тип 02411- Стандарт. разработка	Тех. данные	20	32	40	50	
Размер	DN	10				
Размерный код	.X.	0100	0200	0320	0400	0500
Строительная длина вентилля	FF	60	85	115	140	160
Высота	H		270	mm or	mm	
Соед. резьба	GW	M26X1.5	M40X2.0	M55X2.0	M65X2.0	M78X2.0
Длина витка резьбы	b	7	11	14	17	20
Диам. маховика	B	80	100	125	125	125
Размер гаечного ключа	si	10	10	13	13	13
Размер гаечного ключа	S₂	30	30	36	36	36
Вес	ca.kg	1.4	2.1	3.3	4.7	7.2
Kvs-Объем	m ³ /h	2.2	6.7	12.1	22.6	37.1
Cv- Объем	gal /min	2.6	7.8	14.1	26.3	43.2

Клапаны для Криогенного обслуживания

Тип 02411- Проходной запорный Клапан



CRYONICA HEROSE
криогенные технологии



Проходной запорный вентиль и проходной запорный/обратный клапан для криогенного обслуживания, **PN50**

Бронзовый корпус и максимальная работа "временная нагрузка" набивка сальника "очищенный и обезжиренный для кислородного обслуживания"

Part No. 02411X0018 (H=270mm) Part No. 02411.X.0028 (H=370mm)

Part No. 02411JC.5018 (H=270mm) Проходной запорный/обратный клапан

Part No. 02411.X.5028 H=370mm Проходной запорный/обратный клапан

Укомплектован соединением для крепеж стыкового сварного шва для труб нерж. Стали по DIN EN 12449 или ASTM B88

Располагаемые варианты - на запросе только:

- Клапан с диском управления (коническая конструкция)
- Удлинение до 900mm

Внимание:

Одобрены для карбюрированного воздуха и криогенных сжиженных газов типа кислорода, азота, криптона, углекислого газа, аргона и этилен.

Рабочая температура: от -196°C / -321°F (77K) до +120°C / +248°F (393K)



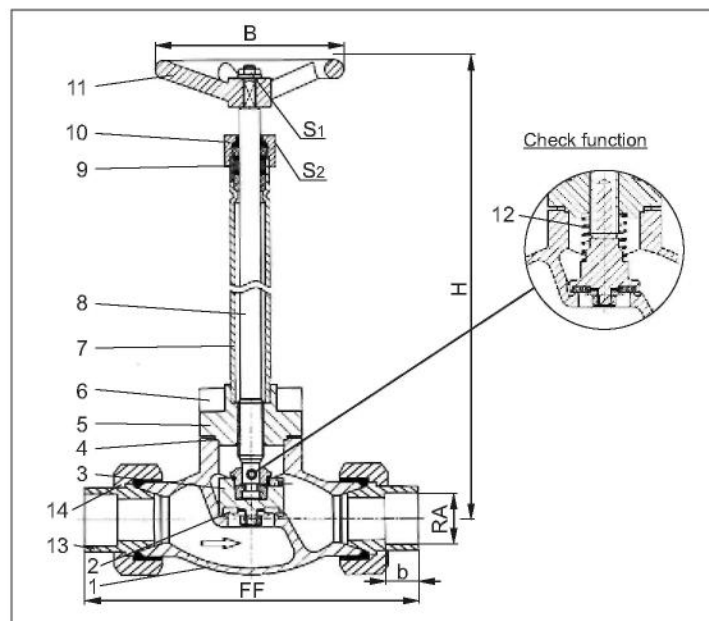
Материалы	DIN EN	ASTM
1 Корпус	CC491K	B62UNSC83600
2 Вентильная	PTFE/Carbon	filled (25%)
3 Конус	CW612N	B 283 UNS C37700
4 Уплотнение	PTFE	
5 Насадка	CC493K	B 505 UNS C93200
6 Болты	1.4301/A2	A 194 B8
7 Труба удлинение	1.4541	A 213 TP 321
8 Стержень	1.4301	A 276 Grade 304
9 Набивка сальника	Graphite/PTFE	
10 Поджинная гайка	CW612N	B 283 UNS C37700
11 Маховик	Aluminium alloy	
12 Пружина	CW452K	B103UNSC51900
13 Спайка	CC493K	B 505 UNS C93200
14 Соеди. гайка	CC493K	B 505 UNS C93200

Маркировка по Директиве 99/36/EG (TPED)

будет выполнен в соответствии с записью покупки



Маркировка к Директиве 99/36/EG (TPED) будет выполнен в соответствии с записью



Тип 02411- Стандарт. разработка	Тех. данные	10	20	20	32	32	40	50
Размер	DN	10						
Размерный код	.X.	1012	1015	1518	2022	2528	3235	50541
Строительная длина вентиля	FF	98	98	132	132	171	171	230
Высота	H		270 mm or 370 mm					
Наруж. Диам. трубы-0	RA	12.0	15.0	18.0	22.0	28.0	35.0	42.0
Глубина гнезда	b	11	11	14	14	17	17	17
Диам. маховика	B	80	80	100	100	125	125	125
Размер гаечного ключа	si	10	10	10	10	13	13	13
Размер гаечного ключа	S ₂	30	30	30	30	36	36	36
Вес	ca.kg	1.5	1.5	2.8	2.8	4.5	4.5	6.8
Kvs-Объем	m ³ /h	1.6	2.2	6.0	6.7	11.5	12.1	22.6
Cv- Объем	gal /min	1.9	2.6	7.1	7.8	13.4	14.1	26.3
Размеры в мм.								

Клапаны для Криогенного обслуживания! Тип 02411- Проходной запорный Клапан



Проходной запорный вентиль и проходной запорный/обратный клапан для криогенного обслуживания, **PN50**

Бронзовый корпус и максимальная работа "временная нагрузка" набивка сальника "очищенный и обезжиренный для кислородного обслуживания"

Part No. 02411X0017 (H=270mm)

Part No. 02411.X.0027 (H=370mm)

Part No. 02411JC.5017 (H=270mm) Проходной запорный/обратный клапан

Part No. 02411.X.5027 H=370mm Проходной запорный/обратный клапан

Укомплектован соединением для крепеж стыкового сварного шва для труб нерж. стали по DIN EN ISO 1127 согл.заказ. ASTM A312

Располагаемые варианты - на запросе только:

- Клапан с диском управления (коническая конструкция)
- Удлинение до 900mm

Внимание:

Одобрены для карбюрированного воздуха и криогенных сжиженных газов типа кислорода, азота, криптона, углекислого газа, аргона и этилен.

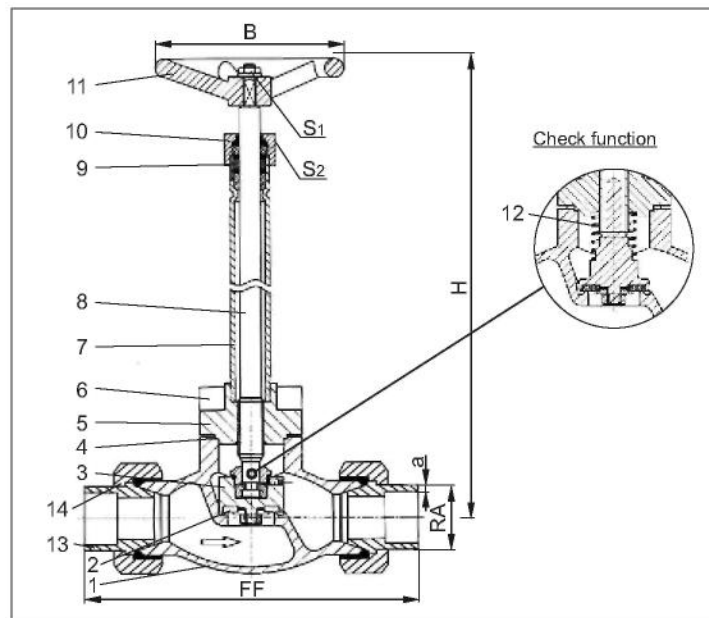
Рабочая температура: от -196°C / -321°F (77K) до +120°C / +248°F (393K)



	Материалы	DIN EN	ASTM
1	Корпус	CC491K	B62UNSC83600
2	Вентильная самоблокировка	PTFE/Carbon filled (25%)	
3	Конус	CW612N	B 283 UNS C37700
4	Уплотнение	PTFE	
5	Насадка	CC493K	B 505 UNS C93200
6	Болты	1.4301/A2	A 194 B8
7	Труба удлинение	1.4541	A 213 TP 321
8	Стержень	1.4301	A 276 Grade 304
9	Набивка сальника	Graphite/PTFE	
10	Поджинная гайка	CW612N	B 283 UNS C37700
11	Маховик	Aluminium alloy	
12	Пружина	CW452K	B103UNSC51900
13	Пригон. сварного шва	1.4301	A 276 Grade 304
14	Соеди. гайка	CC493K	B 505 UNS C93200

Маркировка по Директиве 99/36/EG (TPED) будет выполнен в соответствии с записью покупки

Маркировка к Директиве 99/36/EG (TPED) будет выполнен в соответствии с записью



Тип 02411- Стандарт. разработка	Тех. данные	10	20	20	32	32	40	50	
Размер	DN	10							
Размерный код	.X.	1012	1017	1521	2027	2533	3242	4048	50601
Строительная длина вентилья	FF	137	141	168	168	203	203	230	263
Высота	H		270 mm or 370 mm						
Наруж. Диам. трубы-0 DIN EN ISO	RA	12.0	17.2	21.3	26.9	33.7	42.4	48.3	60.3
Толщина стенки трубы DIN EN ISO	a	1.0	2.3	2.6	2.0	3.2	2.0	3.6	3.6
Наруж. Диам. трубы -0 ASTM A312	RA	-	17.15	21.34	26.67	33.40	42.16	48.26	60.33
Толщина стенки трубы ASTM A312	a	-	S40	S10	S10	S10	S10	S10	S10
Диам. маховика	B	80	80	100	100	125	125	125	125
Размер гаечного ключа	Si	10	10	10	10	13	13	13	13
Размер гаечного ключа	S ₂	30	30	30	30	36	36	36	36
Вес	ca.kg	1.5	1.5	2.8	2.8	4.5	4.5	6.8	10.0
Kvs-Объем	m ³ /h	1.6	2.2	6.7	6.7	12.1	12.1	22.6	37.1
Cv- Объем	gal /min	1.9	2.6	7.8	7.8	14.1	14.1	26.3	43.2
Размеры в мм.									

Клапаны для Криогенного обслуживания

Тип 05412- Обратный клапан



Обратный клапан для криогенного обслуживания, PN50

Бронзовый корпус и крышка с пружиной, Раб. давление 0.1bar" очищенный и обезжиренный для кислородного обслуживания "

PartNo.05412.X.0001

Муфта для медных укороченных деталей по DIN EN 12449 или ASTM B88

Располагаемые варианты - на запросе только:

- Муфта для укороченных деталей из нержавеющей стали по DIN EN ISO 1127

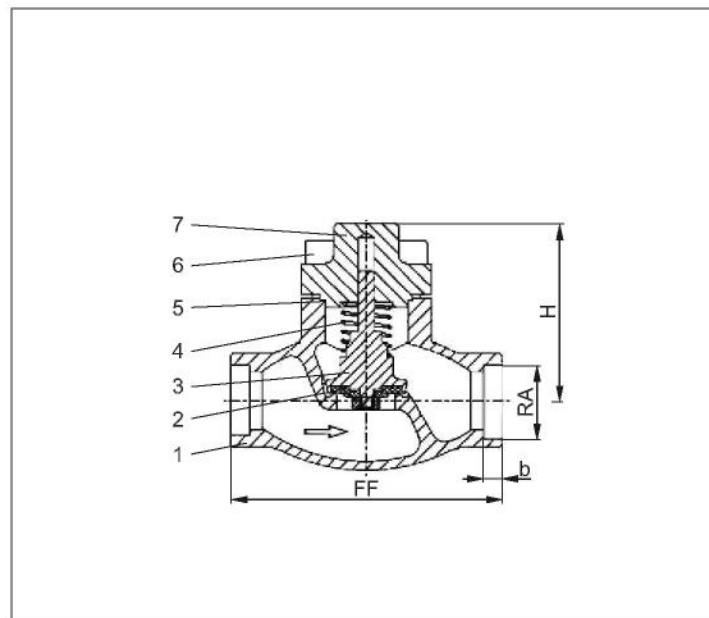


Внимание:

Одобрены для карбюрированного воздуха и криогенных сжиженных газов типа кислорода, азота, криптона, углекислого газа, аргона и этилен. и др.

Рабочая температура: от -196°C / -321°F (77K) до +120°C / +248°F (393K)

Материалы	DIN EN	ASTM
1 Корпус	CC491K	B62UNSC83600
2 Вентильная самоблокировка	PTFE/Carbon filled (25%)	
3 Конус	CW612N	B 283 UNS C37700
4 Пружина	CW452K	B103UNSC51900
5 Насадка	PTFE	
6 Болты	1.4301/A2	A 194 B8
7 Крышка	CC493K	B 505 UNS C93200



Маркировка по Директиве 99/36/EG (TPED) будет выполнен в соответствии с записью покупки



Маркировка к Директиве 99/36/EG (TPED) будет выполнен в соответствии с записью



Тип 05412- Стандарт. разработка Размер	Тех. данные DN	Размеры						
		10	15	20	25	32	40	50
Размерный код	X	X=DNRA, Example: valve DN10 for copper pipe RA ₀ 12mm, X=1012						
Строительная длина вентиля	FF	60	85	85	115	115	140	160
Высота	H	70	70	72	75	85	95	951
Наруж. Диам. трубы-0	RA	dependent on order						
Глубина гнезда	b	6	6	8	8	10	13	201
Вес	ca. kg	0.7	1.0	1.3	1.6	2.4	3.9	5.7
Kvs-Объем	m ³ /h	1.6	4.3	6.7	11.5	12.1	22.6	37.1
Cv- Объем	gal/min	1.9	5.0	7.8	13.4	14.1	26.3	43.2

Клапаны для Криогенного обслуживания

Тип 05412- Обратный клапан



Обратный клапан для криогенного обслуживания, PN50

Бронзовый корпус и крышка с пружиной, Раб. давление 0.1bar" очищенный и обезжиренный для кислородного обслуживания "

Part No. 05412.X.0008

Укомплектован, паяемыми твердым припоем, медными укороченными деталями по DIN EN 12449

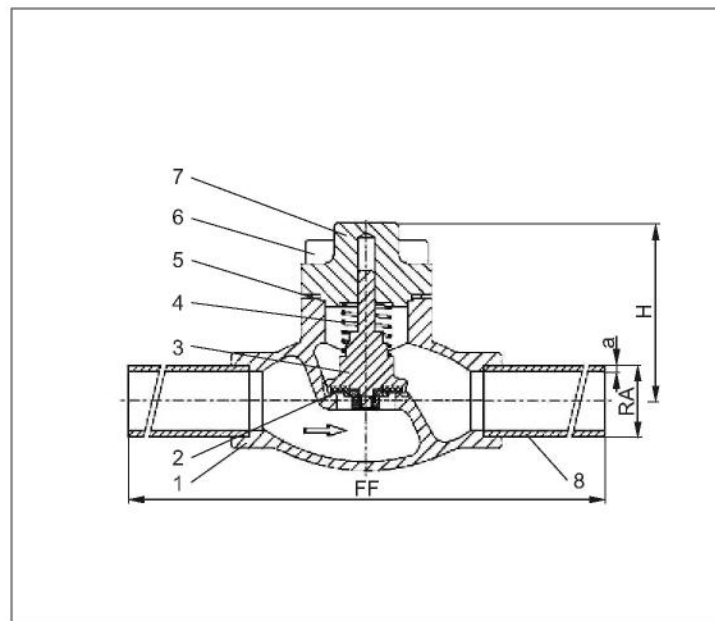


Внимание:

Одобранный для карбюрированного воздуха и криогенных сжиженных газов типа кислорода, азота, криптона, углекислого газа, аргона и этилен. и др.

Рабочая температура: от -196°C / -321°F (77K) до +120°C / +248°F (393K)

Материалы	DIN EN	ASTM
1 Корпус	CC491K	B62UNSC83600
2 Вентильная	PTFE/Carbon filled (25%)	
3 Конус	CW612N	B 283 UNS C37700
4 Пружина	CW452K	B103UNSC51900
5 Насадка	PTFE	
6 Болты	1.4301/A2	A 194 B8
7 Крышка	CC493K	B 505 UNS C93200
8 медные укороч. детали	CW024A	B152



Маркировка по Директиве 99/36/EG (TPED) будет выполнен в соответствии с записью покупки



Маркировка к Директиве 99/36/EG (TPED) будет выполнен в соответствии с записью



Тип 05412- Стандарт. разработка

Тех. данные

Размер	DN	10	15	15	20	25	32	40	50
Размерный код	X	1012	1515	1518	2022	2528	3235	4042	5054
Строительная длина вентиля	FF	360	385	385	385	415	415	420	460
Высота	H	70	70	70	72	75	85	95	95
Наруж. Диам. трубы-0	RA	12.0	15.0	18.0	22.0	28.0	35.0	42.0	54.0
Глубина гнезда	a	1.0	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	2.0
Вес	ca. kg	0.8	1.1	1.1	1.4	2.0	2.8	4.5	6.5
Kvs-Объем	m ³ /h	2.2	4.3	4.3	6.7	11.5	12.1	22.6	37.1
Cv- Объем	gal /min	2.6	5.0	5.0	7.8	13.4	14.1	26.3	43.2

Размеры в мм.

Клапаны для Криогенного обслуживания

Тип 05412- Обратный клапан



CRYONICA HEROSE
криогенные технологии



Обратный клапан для криогенного обслуживания, PN50

Бронзовый корпус и крышка с пружиной, Раб. давление 0.1bar" очищенный и обезжиренный для кислородного обслуживания "

PartNo.05412.X.0007

Укомплектован, паяемыми твердым припоем, укороченными деталями нерж. стали по DIN EN 10216-5 or ASTM A312

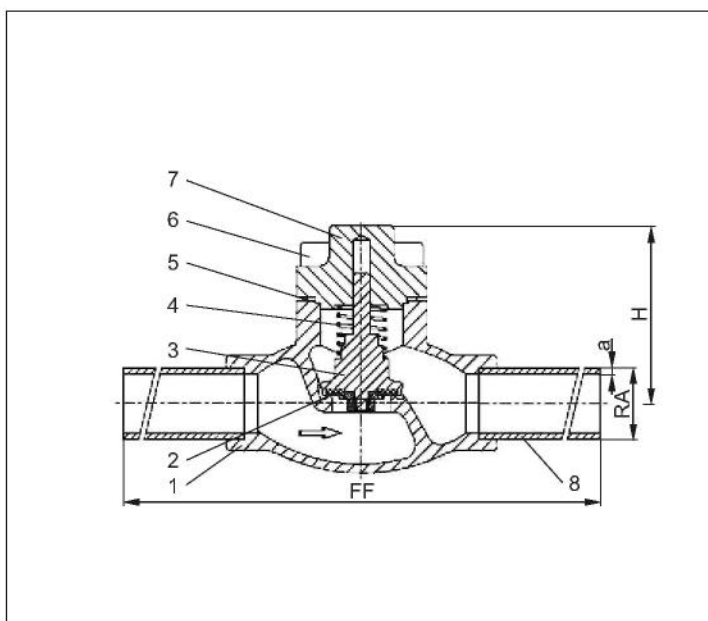


Внимание:

Одобрены для карбюрированного воздуха и криогенных сжиженных газов типа кислорода, азота, криптона, углекислого газа, аргона и этилен. и др.

Рабочая температура: от -196°C / -321°F (77K) до +120°C / +248°F (393K)

Материалы	DIN EN	ASTM
1 Корпус	CC491K	B62UNSC83600
2 Вентильная	PTFE/Carbon filled (25%)	
3 Конус	CW612N	B 283 UNS C37700
4 Пружина	CW452K	B103UNSC51900
5 Насадка	PTFE	
6 Болты	1.4301/A2	A 194 B8
7 Крышка	CC493K	B 505 UNS C93200
8 Укороч. детали нерж. стали	1.4306	A312TP304L



Маркировка по Директиве 99/36/EG (TPED) будет выполнен в соответствии с записью покупки



Маркировка к Директиве 99/36/EG (TPED) будет выполнен в соответствии с записью



Тип 05412- Стандарт. разработка	Тех. данные	10	15	20	25	32	40	50
Размер	DN	10						
Размерный код	.X.	1012	1017	1521	2027	2533	3242	50601
Строительная длина вентиля	FF	210	210	235	235	265	265	310
Высота	H	70	70	70	72	75	85	95
Наруж. Диам. трубы-0 DIN EN ISO	RA	12.0	17.2	21.3	26.9	33.7	42.4	60.3
Толщина стенки трубы DIN EN ISO	a	1.0	2.3	2.6	2.9	3.2	3.2	3.6
Наруж. Диам. трубы -0 ASTM A312	RA	-	17.15	21.34	26.67	33.4	42.16	60.33
Толщина стенки трубы ASTM A312	a	-	S40	S10	S10	S10	S10	S10
Вес	ca.kg	0.8	0.8	1.1	1.4	2.0	2.8	6.5
Kvs-Объем	m ³ /h	2.2	2.2	4.3	6.7	11.5	12.1	37.1
Cv- Объем	gal /min	2.6	2.6	5.0	7.8	13.4	14.1	43.2

Размеры в мм.

Клапаны для Криогенного обслуживания

Тип 05413- Обратный клапан



CRYONICA HEROSE
криогенные технологии



Обратный клапан для криогенного обслуживания, PN50

Бронзовый корпус и крышка с пружиной, Раб. давление 0.1bar" очищенный и обезжиренный для кислородного обслуживания "

Part No. 05413.X.0001

Соединение внутренней резьбы (G) по ISO 7-Rp

Part No. 05413.X.0006

Соединение внутренней резьбы NPT по ANSI B 1.20.1

Располагаемые варианты - на запросе только:

- Соединение внутренней резьбы (R) по ISO 7-Rc

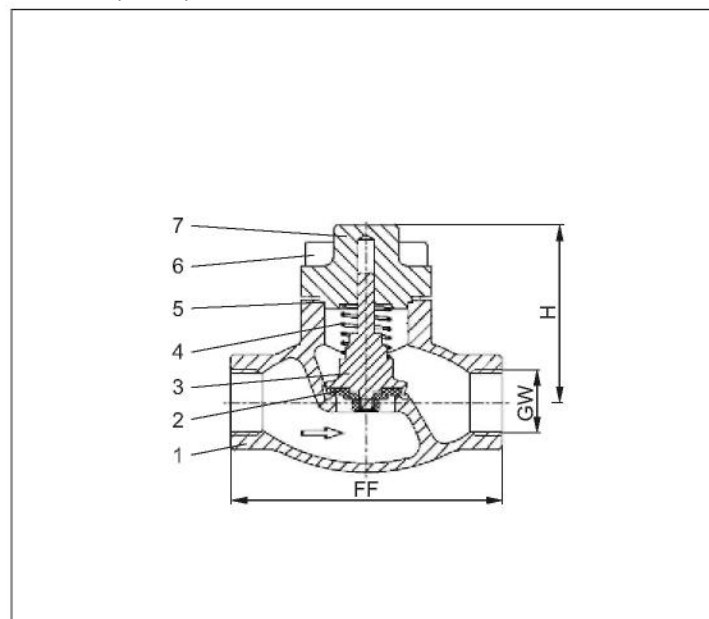


Внимание:

Одобренный для карбюрированного воздуха и криогенных сжиженных газов типа кислорода, азота, криптона, углекислого газа, аргона и этилен. и др.

Рабочая температура: от -196°C / -321°F (77K) до +120°C / +248°F (393K)

Материалы	DIN EN	ASTM
1 Корпус	CC491K	B62UNSC83600
2 Вентильная	PTFE/Carbon filled (25%)	
3 Конус	CW612N	B 283 UNS C37700
4 Пружина	CW452K	B103UNSC51900
5 Насадка	PTFE	
6 Болты	1.4301/A2	A 194 B 8
7 Крышка	CC493K	B 505 UNS C93200



Маркировка по Директиве 99/36/EG (TPED) будет выполнен в соответствии с записью покупки



Маркировка к Директиве 99/36/EG (TPED) будет выполнен в соответствии с записью



Тип 05413- Стандарт. разработка	Тех. данные	10	15	20	25	32	40	50
Размер	DN	10						
Размер витка резьбы	GW	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1-1/4	1-1/2
Размерный код	.X.	0200	0300	0400	0600	1000	1200	1400
Строительная длина вентиля	FF	60	60	85	85	115	115	140
Высота	H	70	70	70	72	75	85	95
Вес	ca. kg	0.7	0.7	1.0	1.3	1.6	2.4	3.9
Kvs-Объем	m ³ /h	1.6	2.2	4.3	6.7	11.5	20.6	22.6
Cv- Объем	gal/min	1.9	2.6	5.0	7.8	13.4	26.3	26.3
Размеры в мм.								

Клапаны для Криогенного обслуживания

Тип 05413- Обратный клапан



Обратный клапан для криогенного обслуживания, PN50

Бронзовый корпус и крышка с пружиной, Раб. давление 0.1bar"
очищенный и обезжиренный для кислородного обслуживания "

Part No. 05411.X.0001

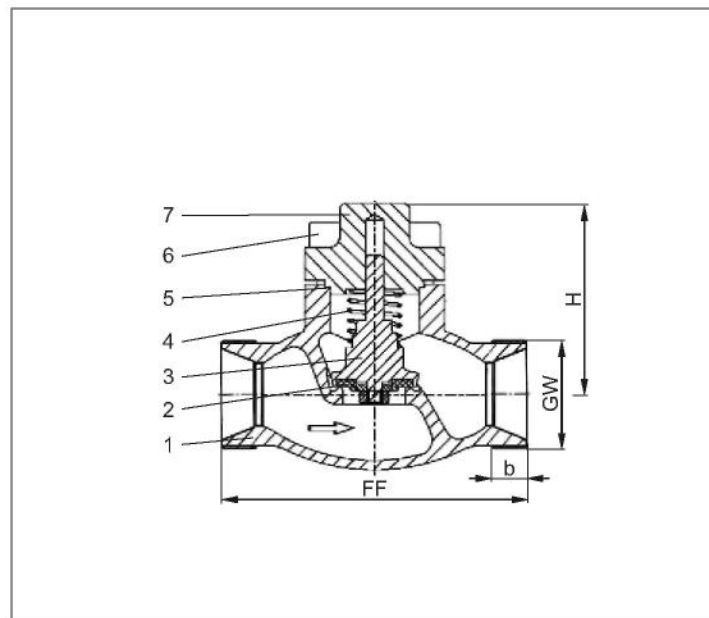
Соединение наружная резьба.



Внимание:

Одобранный для карбюрированного воздуха и криогенных сжиженных газов типа кислорода, азота, криптона, углекислого газа, аргона и этилен. и др.
Рабочая температура: от -196°C / -321°F (77K) до +120°C / +248°F (393K)

Материалы	DIN EN	ASTM
1 Корпус	CC491K	B62UNSC83600
2 Вентильная	PTFE/Carbon filled (25%)	
3 Конус	CW612N	B 283 UNS C37700
4 Пружина	CW452K	B103UNSC51900
5 Насадка	PTFE	
6 Болты	1.4301/A2	A 194 B8
7 Крышка	CC493K	B 505 UNS C93200



Маркировка по Директиве 99/36/EG (TPED) будет выполнен в соответствии с записью покупки



Маркировка к Директиве 99/36/EG (TPED) будет выполнен в соответствии с записью



Тип 05411- Стандарт. разработка	Тех. данные		20	32	40	50
Размер	DN	10				
Размерный код	X	0100	0200	0320	0400	0500
Строительная длина вентиля	FF	60	85	115	140	160
Высота	H	70	72	85	95	95
Соед. резьба	GW	M26X1.5	M40X2.0	M55X2.0	M65X2.0	M78X2.0
Длина витка резьбы	b	7	11	14	17	20
Вес	ca. kg	0.7	1.3	2.4	3.9	5.7
Kvs-Объем	m ³ /h	2.2	6.7	12.1	22.6	37.1
Cv- Объем	gal /min	2.6	7.8	14.1	26.3	43.2

Размеры в мм.

Клапаны для Криогенного обслуживания

Тип 05411- Обратный клапан



Обратный клапан для криогенного обслуживания, PN50

Бронзовый корпус и крышка с пружиной, Раб. давление 0.1bar" очищенный и обезжиренный для кислородного обслуживания "

Part No. 05411.X.0008

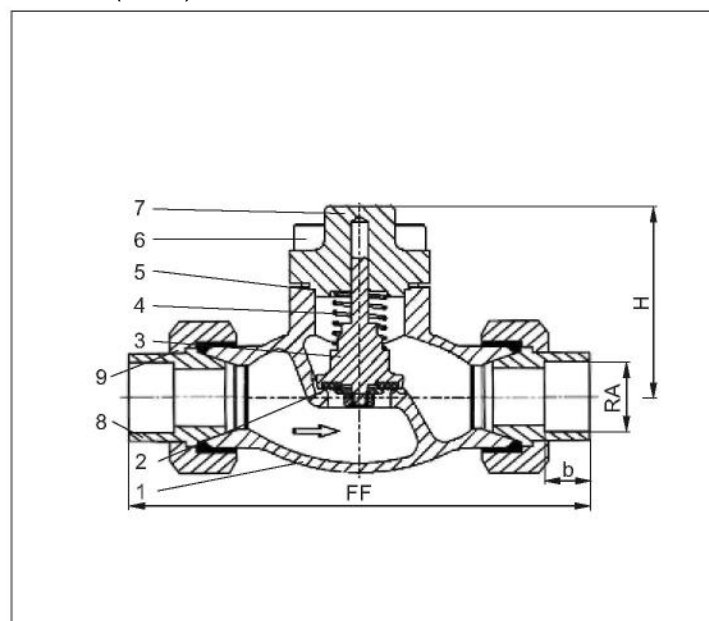
Укомплектован соединением для крепеж стыкового сварного шва для труб нерж. Стали по DIN EN 12449 или ASTM B88



Внимание:

Одобренный для карбюрированного воздуха и криогенных сжиженных газов типа кислорода, азота, криптона, углекислого газа, аргона и этилен. и др. ,
Рабочая температура: от -196°C / -321°F (77K) до +120°C / +248°F (393K)

	Материалы	DIN EN	ASTM
1	Корпус	CC491K	B62UNSC83600
2	Вентильная	PTFE/Carbon filled (25%)	
3	Конус	CW612N	B 283 UNS C37700
4	Пружина	CW452K	B103UNSC51900
5	Насадка	PTFE	
6	Болты	1.4301/A2	A 194 B8
7	Крышка	CC493K	B 505 UNS C93200
8	Спайка	CC493K	B 505 UNS C93200
9	Соеди.гайка	CC493K	B 505 UNS C93200



Маркировка по Директиве 99/36/EG (TPED) будет выполнен в соответствии с записью покупки



Маркировка к Директиве 99/36/EG (TPED) будет выполнен в соответствии с записью



Тип 05411- Стандарт. разработка Размер	Тех. данные DN	10	20		32		40		50
			10	15	20	25	30	35	40
Размерный код	X	1012	1015	1518	2022	2528	3235	4042	50541
Строительная длина вентиля	FF	98	98	132	132	171	171	230	230
Высота	H	70	70	72	72	85	85	95	95
Наруж. Диам. трубы-0	RA	12.0	15.0	18.0	22.0	28.0	35.0	42.0	54.0
Глубина гнезда	b	11	11	14	14	17	17	17	17
Вес	ca. kg	0.9	0.9	2.0	2.0	3.6	3.6	6.0	8.5
Kvs-Объем	m ³ /h	1.6	2.2	6.0	6.7	11.5	12.1	22.6	37.1
Cv- Объем	gal/min	1.9	2.6	7.1	7.8	13.4	14.1	26.3	43.2

Размеры в мм.

Клапаны для Криогенного обслуживания

Тип 05411- Обратный клапан



Обратный клапан для криогенного обслуживания, PN50

Бронзовый корпус и крышка с пружиной, Раб. давление 0.1bar" очищенный и обезжиренный для кислородного обслуживания "

Part No. 05411.X.0007

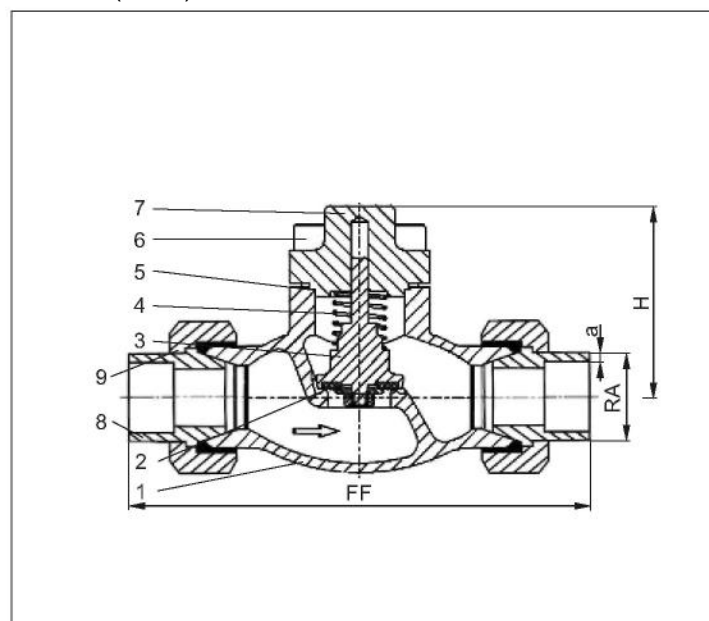
Укомплектован соединением для крепеж стыкового сварного шва для труб нерж. стали по DIN EN ISO 1127 согл.заказ. ASTM A312



Внимание:

Одобренный для карбюрированного воздуха и криогенных сжиженных газов типа кислорода, азота, криптона, углекислого газа, аргона и этилен. и др. ,
Рабочая температура: от -196°C / -321°F (77K) до +120°C / +248°F (393K)

	Материалы	DIN EN	ASTM
1	Корпус	CC491K	B62UNSC83600
2	Вентильная	PTFE/Carbon filled (25%)	
3	Конус	CW612N	B 283 UNS C37700
4	Пружина	CW452K	B103UNSC51900
5	Насадка	PTFE	
6	Болты	1.4301/A2	A 194 B8
7	Крышка	CC493K	B 505 UNS C93200
8	Сварной шов	1.4301	A 276 Grade 304
9	Соеди.гайка	CC493K	B 505 UNS C93200



Маркировка по Директиве 99/36/EG (TPED) будет выполнен в соответствии с записью покупки



Маркировка к Директиве 99/36/EG (TPED) будет выполнен в соответствии с записью



Тип 05411- Стандарт. разработка	Тех. данные	10	20	20	32	32	40	50
Размер	DN	10						
Размерный код	.X.	1012	1017	1521	2027	2533	3242	5060
Строительная длина вентиля	FF	137	141	168	168	203	203	230
Высота	H	70	70	72	72	85	85	95
Наруж. Диам. трубы-0 DIN EN ISO	RA	12.0	17.2	21.3	26.9	33.7	42.4	48.3
Толщина стенки трубы DIN EN ISO	a	1.0	2.3	2.6	2.0	3.2	2.0	3.6
Наруж. Диам. трубы -0 ASTM A312	RA	-	17.15	21.34	26.67	33.40	42.16	48.26
Толщина стенки трубы ASTM A312	a	-	S40	S10	S10	S10	S10	S10
Вес	ca.kg	0.9	0.9	2.0	2.0	3.6	3.6	6.0
Kvs-Объем	m ³ /h	1.6	2.2	6.7	6.7	12.1	12.1	22.6
Cv- Объем	gal /min	1.9	2.6	7.8	7.8	14.1	14.1	26.3
Размеры в мм.								

Клапаны для Криогенного обслуживания: Тип 08412- Фильтр



Фильтр для криогенного обслуживания, PN50

Бронзовый корпус и крышка с фильтром (размер экрана 0,25 mm)
"очищенный и обезжиренный для кислородного обслуживания"

PartNo.08412.X.0001

Муфта для медных укороченных деталей по DIN EN 12449 или ASTM B88

Располагаемые варианты - на запросе только

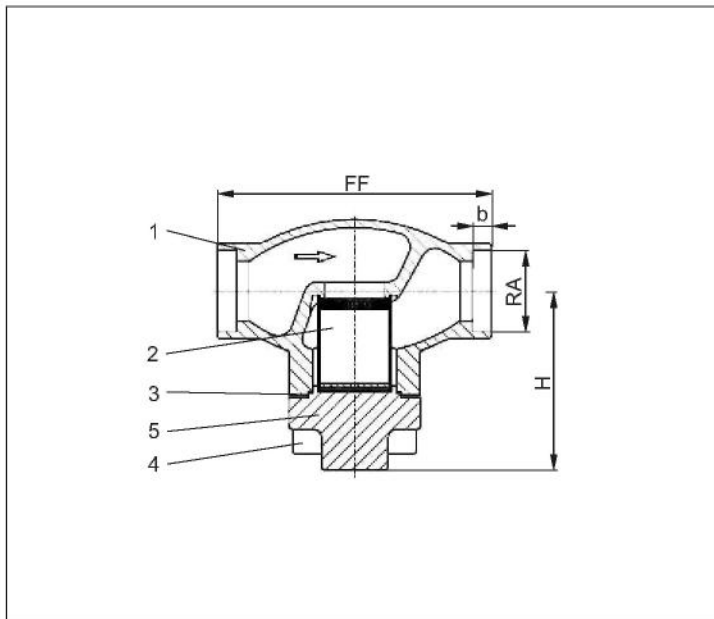
- Муфта для укороченных деталей нержавеющей стали по
- другие размеры отверстий для фильтра
- 2 изделие сеточный фильтр в бронзе



Внимание:

Одобрены для карбюрированного воздуха и криогенных сжиженных газов типа кислорода, азота, криптона, углекислого газа, аргона и этилен. и др.
Рабочая температура: от -196°C / -321°F (77K) до +120°C / +248°F (393K)

Материалы	DIN EN	ASTM
1 Корпус	CC491K	B62UNSC83600
2 сеточный фильтр	1.4301	A 240 Grade 304
3 Насадка	PTFE	
4 Болты	1.4301/A2	A 194 B8
5 Крышка	CC493K	B 505 UNS C93200



Маркировка по Директиве 99/36/EG (TPED) будет выполнен в соответствии с записью покупки
 Маркировка к Директиве 99/36/EG (TPED) будет выполнен в соответствии с записью



Тип 08412- Стандарт. разработка Размер	Тех. данные DN	Размеры						
		10	15	20	25	32	40	50
Размерный код	X	X=DNRA, Example: valve DN10 for copper pipe RA ₀ 12mm, X=1012						
Строительная длина вентиля	FF	60	85	85	115	115	140	160
Высота	H	70	70	72	75	85	95	951
Наруж. Диам. трубы-0	RA	dependent on order						
Глубина гнезда	b	6	6	8	8	10	13	201
Вес	ca. kg	0.6	0.8	0.9	1.2	1.8	3.1	4.7
Kvs-Объем	m ³ /h	1.6	4.3	6.7	11.5	12.1	22.6	37.1
Cv- Объем	gal/min	1.9	5.0	7.8	13.4	14.1	26.3	43.2

Клапаны для Криогенного обслуживания

Тип 08412- Фильтр



CRYONICA HEROSE
криогенные технологии



Фильтр для криогенного обслуживания, PN50

Бронзовый корпус и крышка с фильтром (размер экрана 0,25 mm)
"очищенный и обезжиренный для кислородного обслуживания"

Part No. 08412.X.0008

Укомплектован, паяемыми твердым припоем, медными укороченными деталями по DIN EN 12449

Располагаемые варианты - на запросе только

- другие размеры отверстий для фильтра
- 2 изделие сеточный фильтр в бронзе

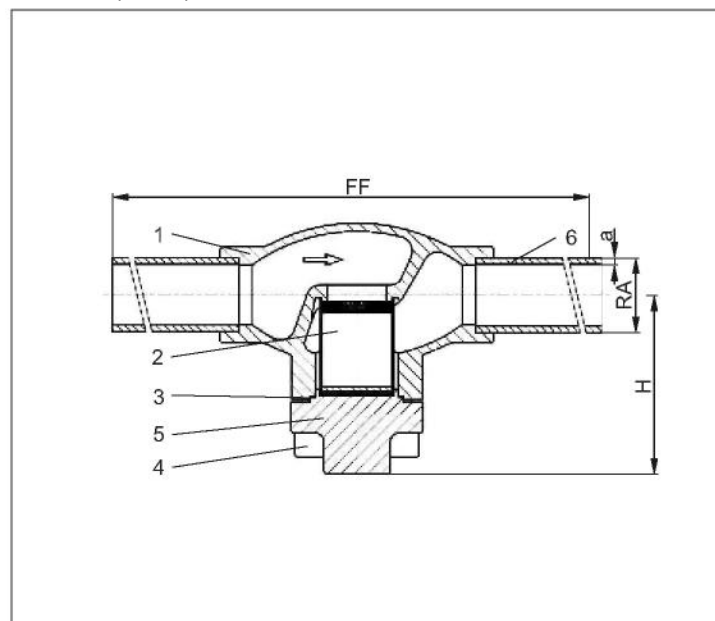


Внимание:

Одобренный для карбюрированного воздуха и криогенных сжиженных газов типа кислорода, азота, криптона, углекислого газа, аргона и этилен. и др.

Рабочая температура: от -196°C / -321°F (77K) до +120°C / +248°F (393K)

Материалы	DIN EN	ASTM
1 Корпус	CC491K	B62UNSC83600
2 сеточный фильтр	1.4301	A 240 Grade 304
3 Насадка	PTFE	
4 Болты	1.4301/A2	A 194 B 8
5 Крышка	CC493K	B 505 UNS C93200
6 Медные укороч. детали	CW024A	B152



Маркировка по Директиве 99/36/EG (TPED) будет выполнен в соответствии с записью покупки



Маркировка к Директиве 99/36/EG (TPED) будет выполнен в соответствии с записью



Тип 08412- Стандарт. разработка	Тех. данные								
Размер	DN	10	15	15	20	25	32	40	50
Размерный код	X	1012	1515	1518	2022	2528	3235	4042	5054
Строительная длина вентиля	FF	360	385	385	385	415	415	420	460
Высота	H	70	70	70	72	75	85	95	95
Наруж. Диам. трубы-0	RA	12.0	15.0	18.0	22.0	28.0	35.0	42.0	54.0
Глубина гнезда	a	1.0	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	2.0
Вес	ca. kg	0.75	1.0	1.0	1.2	1.8	2.5	4.1	6.0
Kvs-Объем	m ³ /h	2.2	4.3	4.3	6.7	11.5	12.1	22.6	37.1
Cv- Объем	gal /min	2.6	5.0	5.0	7.8	13.4	14.1	26.3	43.2

Размеры в мм.

Клапаны для Криогенного обслуживания

Тип 08412- Фильтр



Фильтр для криогенного обслуживания, PN50

Бронзовый корпус и крышка с фильтром (размер экрана 0,25 mm)
"очищенный и обезжиренный для кислородного обслуживания"

PartNo.08412.X.0007

Укомплектован, паяемыми твердым припоем, укороченными деталями нержавеющей стали по DIN EN 10216-5 or ASTM A312

Располагаемые варианты - на запросе только

- другие размеры отверстий для фильтра
- 2 изделие сеточный фильтр в бронзе

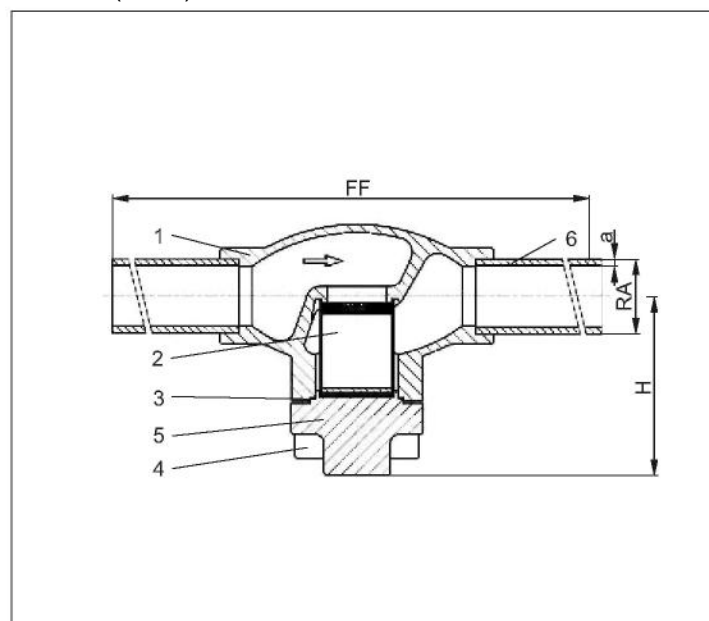


Внимание:

Одобренный для карбюрированного воздуха и криогенных сжиженных газов типа кислорода, азота, криптона, углекислого газа, аргона и этилен. и др.

Рабочая температура: от -196°C / -321°F (77K) до +120°C / +248°F (393K)

Материалы	DIN EN	ASTM
1 Корпус	CC491K	B 62 UNS C83600
2 Сеточный фильтр	1.4301	A 240 Grade 304
3 Насадка	PTFE	
4 Болты	1.4301/A2	A 194 B8
5 Крышка	CC493K	B 505 UNS C93200
6 Укороч. детали из стали	нерж.1.4306	A312TP304L



Маркировка по Директиве 99/36/EG (TPED) будет выполнен в соответствии с записью покупки



Маркировка к Директиве 99/36/EG (TPED) будет выполнен в соответствии с записью



Тип 08412- Стандарт. разработка	Тех. данные	10	15	20	25	32	40	50	
Размер	DN	10							
Размерный код	.X.	1012	1017	1521	2027	2533	3242	4048	50601
Строительная длина вентиля	FF	210	210	235	235	265	265	290	310
Высота	H	70	70	70	72	75	85	95	95
Наруж. Диам. трубы-0 DIN EN ISO	RA	12.0	17.2	21.3	26.9	33.7	42.4	48.3	60.3
Толщина стенки трубы DIN EN ISO	a	1.0	2.3	2.6	2.9	3.2	3.2	3.6	3.6
Наруж. Диам. трубы -0 ASTM A312	RA	-	17.15	21.34	26.67	33.4	42.16	48.26	60.33
Толщина стенки трубы ASTM A312	a	-	S40	S10	S10	S10	S10	S10	S10
Вес	ca.kg	0.75	0.75	1.0	1.2	1.8	2.5	4.1	6.0
Kvs-Объем	m³/h	2.2	4.3	4.3	6.7	11.5	12.1	22.6	37.11
Cv- Объем	gal /min	2.6	5.0	5.0	7.8	13.4	14.1	26.3	43.2
Размеры в mm.									

Клапаны для Криогенного обслуживания

Тип 08413- Фильтр



Фильтр для криогенного обслуживания, PN50

Бронзовый корпус и крышка с фильтром (размер экрана 0,25 mm)
"очищенный и обезжиренный для кислородного обслуживания"

Part No. 08413.X.0001

Соединение внутренней резьбы (G) по ISO 7-Rp

Part No. 08413.X.0006

Соединение внутренней резьбы NPT по ANSI B 1.20.1

Располагаемые варианты - на запросе только

- Муфта для укороченных деталей нержавеющей стали по
- другие размеры отверстий для фильтра
- 2 изделие сеточный фильтр в бронзе



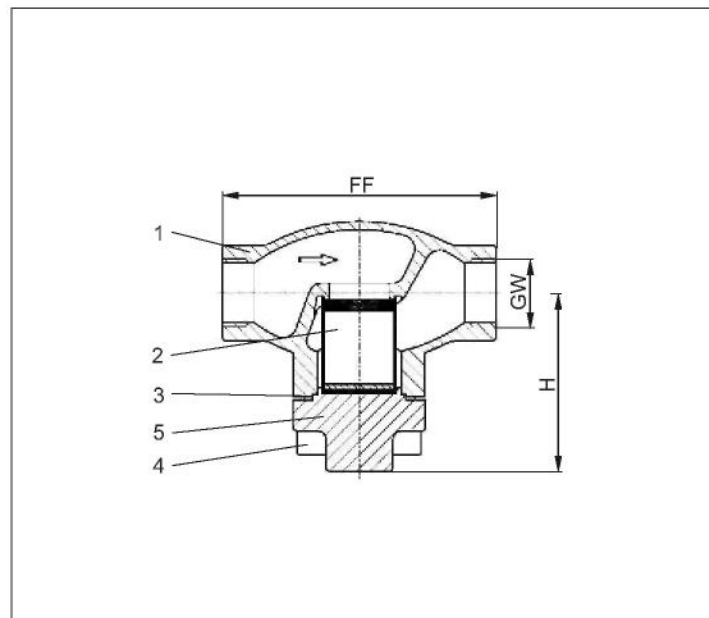
Внимание:

Одобрены для карбюрированного воздуха и криогенных сжиженных газов типа кислорода, азота, криптона, углекислого газа, аргона и этилен. и др.

Рабочая температура: от -196°C / -321°F (77K) до +120°C / +248°F (393K)

Материалы

	DIN EN	ASTM
1 Корпус	CC491K	B62UNSC83600
2 сеточный фильтр	1.4301	A 240 Grade 304
3 Насадка	PTFE	
4 Болты	1.4301/A2	A 194 B 8
5 Крышка	CC493K	B 505 UNS C93200



Маркировка по Директиве 99/36/EG (TPED) будет выполнен в соответствии с записью покупки



Маркировка к Директиве 99/36/EG (TPED) будет выполнен в соответствии с записью

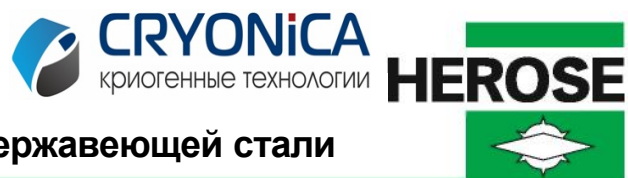


Тип 08412- Стандарт. разработка

Размер	Тех. данные	10	15	20	25	32	40	50
Размер витка резьбы	DN	10	15	20	25	32	40	50
Размер витка резьбы	GW	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1-1/4	1-1/2
Размерный код	.X.	0200	0300	0400	0600	1000	1200	1400
Строительная длина вентиля	FF	60	60	85	85	115	115	140
Высота	H	70	70	70	72	75	85	95
Вес	ca. kg	0.6	0.6	0.8	0.9	1.2	1.8	3.1
Kvs-Объем	m ³ /h	1.6	2.2	4.3	6.7	11.5	20.6	22.6
Cv- Объем	gal/min	1.9	2.6	5.0	7.8	13.4	26.3	26.3
Размеры в мм.								

Клапаны для Криогенного обслуживания

Содержание - Уплотнительные клапаны из нержавеющей стали



Проходной запорный вентиль и проходной запорный/обратный клапан для криогенного обслуживания

Тип	Размер	Соединение	Удлинение	Раб. давление	Температура	Стр.
01331	DN10-DN100	Соединение стыкового сварного шва	-	max. PN 50	-196°C-+120°C	78
01335	DN10-DN50	Соединение сварного шва Резьба G (BSPP) Резьба R (BSPT) Резьба NPT	-	max. PN 50	-196°C-+120°C	79
03331	DN25-DN100	Фланец	-	max. PN 50	-196°C-+120°C	80
01321	DN10-DN100	Соединение стыкового сварного шва	270 mm 370 mm	max. PN 50	-196°C-+120°C	81
01325	DN10-DN50	Соединение сварного шва Резьба G (BSPP) Резьба R (BSPT) Резьба NPT	270 mm 370 mm	max. PN 50	-196°C-+120°C	82
03321	DN25-DN100	Фланец	270 mm 370 mm	max. PN 50	-196°C-+120°C	83

Globe Valves, angled type for cryogenic service

Тип	Размер	Соединение	Удлинение	Раб. давление	Температура	Стр.
01332	DN15-DN50	Соединение стыкового сварного шва	-	max. PN 50	-196°C-+120°C	84
01322	DN15-DN50	Соединение сварного шва Соединение стыкового сварного шва Соединение сварного шва	270 mm 370 mm	max. PN 50	-196°C-+120°C	85

Check Valves for cryogenic service

Тип	Размер	Соединение	Открытое давление	Раб. давление	Температура	Стр.
05416	DN10-DN100	Соединение стыкового сварного шва	ca. 0.1 bar	max. PN 50	-196°C-+120°C	86
05415	DN10-DN50	Соединение сварного шва Резьба G (BSPP) Резьба R (BSPT) Резьба NPT	ca. 0.1 bar	max. PN 50	-196°C-+120°C	87
05418	DN25-DN100	Фланец	ca. 0.1 bar	max. PN 50	-196°C-+120°C	88

Strainer for cryogenic service

Тип	Размер	Соединение	Размер ячейки	Раб. давление	Температура	Стр.
08414	DN10-DN100	Соединение стыкового сварного шва	0.25 mm	max. PN 50	-196°C-+120°C	89
08415	DN10-DN50	Соединение сварного шва Резьба G (BSPP) Резьба R (BSPT) Резьба NPT	0.25 mm	max. PN 50	-196°C-+120°C	90
08431	DN25-DN100	Фланец	0.25 mm	max. PN 50	-196°C-+120°C	91

Клапаны для Криогенного обслуживания

Тип 01331- проходной запорный вентиль



CRYONICA HEROSE

криогенные технологии



Проходной запорный вентиль и проходной запорный/обратный клапан для криогенного обслуживания, **PN50**

Нержавеющий стальной корпус и бронзовое покрытие набивка сальника "очищен и обезжиренный для кислородного обслуживания"

Part No. 01331X000*

Part No. 01331X500* Проходной запорный/обратный клапан

* Соединение стыкового сварного шва для труб нержавеющей стали по DIN EN ISO 1127 или ASTM A312

Part No. 01331X0004

Part No. 01331.X.5004 Проходной запорный/обратный клапан

Соединение сварного шва для труб нержавеющей стали по DIN EN ISO 1127 и ASTM A312



Располагаемые варианты - на запросе только:

- Сварка укороченных деталей нержавеющей стали. по DIN EN ISO 1127 или ASTM A312 длины FF + 150mm
- Клапан с диском управления (коническая конструкция)

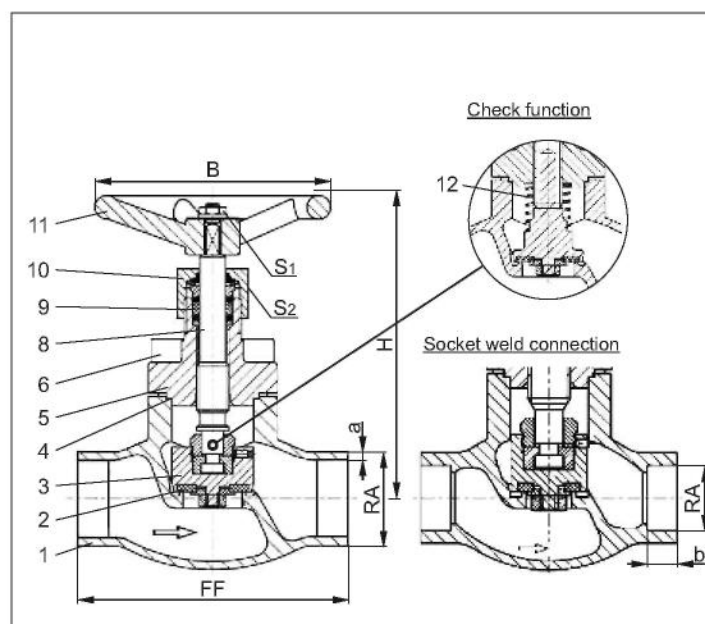
Внимание:

Одобрены для карбюрированного воздуха и криогенных сжиженных газов типа кислорода, азота, криптона, углекислого газа, аргона и этилена. и др.

Рабочая температура: от -196°C / -321°F (77K) до +120°C / +248°F (393K)

Рекомендуемая рабочая температура: от -60°C / -76°F (213K) до +120°C / +248°F (393K)

Материалы	DIN EN	ASTM
1 Корпус	1.4308	A351CF8
2 Вентильная самоблокировка	PTFE/Carbon filled (25%)	
3 Конус	CW612N	B 283 UNS C37700
4 Уплотнение	PTFE	
5 Насадка	CC493K	B 505 UNS C93200
6 Болты	1.4301/A2	A 194 B8
8 Труба удлинение	1.4301	A 276 Grade 304
9 Стержень	Graphite/PTFE	
10 Набивка сальника	CW612N	B 283 UNS C37700
11 Поджимная гайка	Aluminium alloy	
12 Маховик	CW452K	B103UNSC51900



Маркировка по Директиве 99/36/EG (TPED) будет выполнен в соответствии с записью покупки



Маркировка к Директиве 99/36/EG (TPED) будет выполнен в соответствии с записью



Тип 05411- Стандарт. разработка	Тех. данные	15	15	20	25	32	40	40	50	65	80	100	
Размер	DN	10											
Размерный код	.X.	1012	1517	1521	2026	2533	3238	4042	4048	5060	6570	8088	0114
Строительная длина вентиля	FF	70	85	85	100	115	115	130	130	155	205	245	280
Высота	H	140	140	140	140	140	170	175	175	200	230	280	3201
Наруж. Диам. трубы -0 DIN EN ISO	RA	12.0	17.2	21.3	26.9	33.7	38.0	42.4	48.3	60.3	76.1	88.9	114.3
Толщина стенки трубы DIN EN ISO 1127 a	a	1.0	1.6	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.6	3.2	6.0
Наруж. Диам. трубы -0 ASTM A312	RA	13.72	17.15	21.34	26.67	33.40	-	42.16	48.26	60.33	73.03	88.90	114.3
Толщина стенки трубы ASTM A312	a	S10	S40	S10	S10	S10	-	S10	S10	S10	S40	S10	S40
Глубина гнезда	b	6	10	10	13	13	-	13	13	16	16	16	20
Диам. маховика	B	80	100	100	100	100	125	125	125	125	200	250	315
Размер гаечного ключа	si	10	10	10	10	10	13	13	13	13	13	13	13
Размер гаечного ключа	S ₂	30	30	30	30	30	36	36	36	36	36	36	41
Вес	ca.kg	1.0	1.25	1.3	1.7	2.0	2.8	4.2	4.2	6.7	10.7	16.0	23.0
Kvs-Объем	m ³ /h	1.6	3.8	4.3	6.7	11.5	14.0	20.6	22.6	37.1	71.1	104.0	t.b.c)
Cv- Объем	gal/min	1.9	4.4	5.0	7.8	13.4	16.2	26.3	26.3	43.2	82.7	120.9	t.b.c

Dimensions in mm.

Клапаны для Криогенного обслуживания: Тип 01335- проходной запорный вентиль



CRYONICA HEROSE
криогенные технологии



Проходной запорный вентиль и проходной запорный/обратный клапан для криогенного обслуживания, PN50

Нержавеющий стальной корпус и бронзовое покрытие набивка сальника "очищен и обезжиренный для кислородного обслуживания"

PartNo.01335.X.0001

Part No. 01335.X.5001 Проходной запорный/обратный клапан
Соединение внутренней резьбы (G) по ISO 7-Rp

PartNo.01335.X.0006

Part No. 01335.X.5006 Проходной запорный/обратный клапан
Соединение внутренней резьбы NPT по ANSI B 1.20.1

Располагаемые варианты - на запросе только:

- Соединение внутренней резьбы (R) по ISO 7-Rc
- Клапан с диском управления (коническая конструкция)



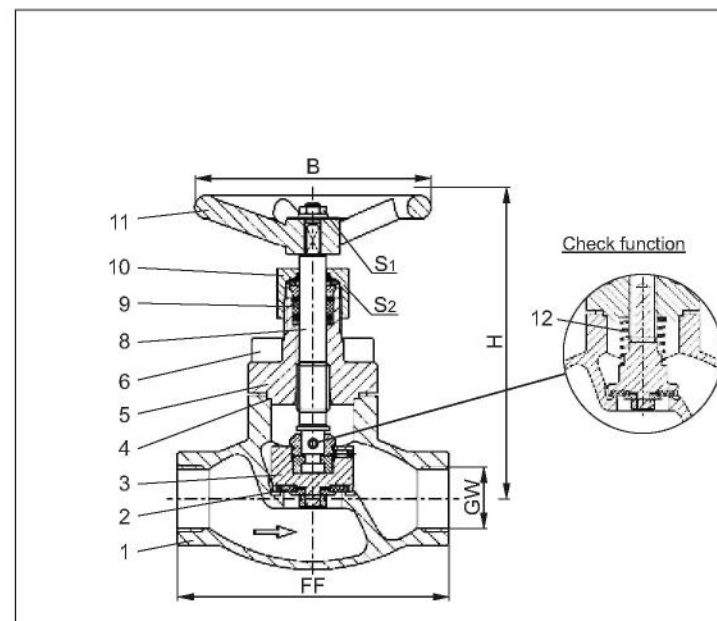
Внимание:

Одобрены для карбюрированного воздуха и криогенных сжиженных газов типа кислорода, азота, криптона, углекислого газа, аргона и этилена и др.

Рабочая температура: от -196°C / -321°F (77K) до +120°C / +248°F (393K)

Рекомендуемая рабочая температура: от -60°C / -76°F (213K) до +120°C / +248°F (393K)

Материалы	DIN EN	ASTM
1 Корпус	1.4308	A351CF8
2 Вентильная	PTFE/Carbon filled (25%)	
3 Конус	CW612N	B 283 UNS C37700
4 Уплотнение	PTFE	
5 Насадка	CC493K	B 505 UNS C93200
6 Болты	1.4301/A2	A 194 B 8
8 Труба удлинение	1.4301	A 276 Grade 304
9 Стержень	Graphite/PTFE	
10 Набивка сальника	CW612N	B 283 UNS C37700
11 Поджимная гайка	Aluminium alloy	
12 Маховик	CW452K	B103UNSC51900



Маркировка по Директиве 99/36/EG (TPED)

будет выполнен в соответствии с записью покупки



Маркировка к Директиве 99/36/EG (TPED) будет выполнен в соответствии с записью



Тип 01331- Стандарт. разработка

Тех. данные

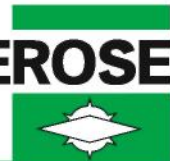
Размер	DN	10	10	15	20	25	40	40	50
Размер витка резьбы	GW	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1-1/4	1-1/2	2
Размерный код	.X.	0200	0300	0400	0600	1000	1200	1400	2000
Строительная длина вентиля	FF	70	70	85	100	115	130	130	155
Высота	H	140	140	140	140	140	175	175	200
Диам. маховика	B	80	80	100	100	100	125	125	125
Размер гаечного ключа	Si	10	10	10	10	10	13	13	13
Размер гаечного ключа	S ₂	30	30	30	30	30	36	36	36
Вес	ca.kg	1.0	1.0	1.3	1.7	2.0	4.2	4.2	6.7
Kvs-Объем	m ³ /h	1.6	2.2	4.3	6.7	11.5	20.6	22.6	37.1
Cv- Объем	gal /min	1.9	2.6	5.0	7.8	13.4	26.3	26.3	43.2

Размеры в мм.

Клапаны для Криогенного обслуживания: Тип 01335- проходной запорный вентиль



CRYONICA HEROSE
криогенные технологии



Проходной запорный вентиль и проходной запорный/обратный клапан для криогенного обслуживания, PN50

Нержавеющий стальной корпус и бронзовое покрытие набивка сальника "очищен и обезжиренный для кислородного обслуживания"

Part No. 03331 .X.0002

Part No. 03331 .X.5002 Проходной запорный/обратный клапан
фланцевое соединение по DIN EN 1092-1 PN40

Part No. 03331 .X.0003

Part No. 03331 .X.5003 Проходной запорный/обратный клапан
фланцевое соединение по ANSI B16.5 класс 300

Располагаемые варианты - на запросе только:

- Клапан с диском управления (коническая конструкция)



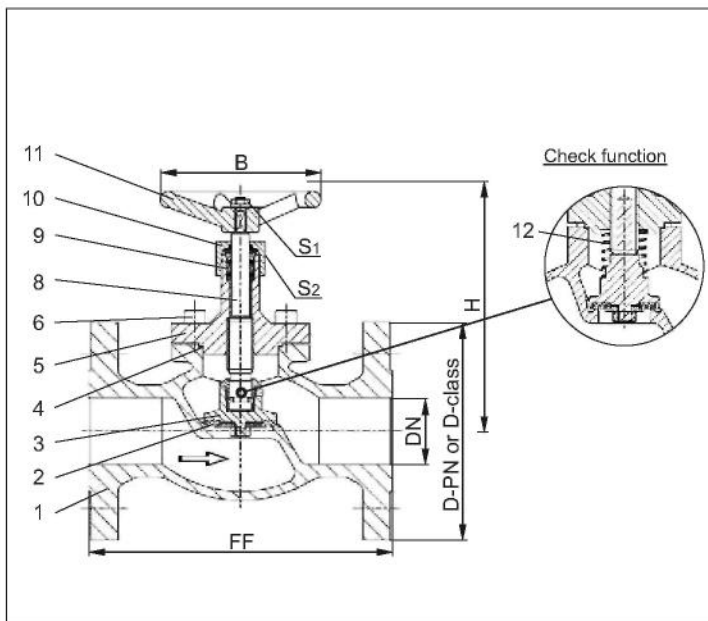
Внимание:

Одобрены для карбюрированного воздуха и криогенных сжиженных газов типа кислорода, азота, криптона, углекислого газа, аргона и этилена, и др.

Рабочая температура: от -196°C / -321°F (77K) до +120°C / +248°F (393K)

Рекомендуемая рабочая температура: от -60°C / -76°F (213K) до +120°C / +248°F (393K)

Материалы	DIN EN	ASTM
1 Корпус	1.4308	A351CF8
2 Вентильная	PTFE/Carbon filled (25%)	
3 Конус	CW612N	B 283 UNS C37700
4 Уплотнение	PTFE	
5 Насадка	CC493K	B 505 UNS C93200
6 Болты	1.4301/A2	A 194 B 8
8 Труба удлинение	1.4301	A 276 Grade 304
9 Стержень	Graphite/PTFE	
10 Набивка сальника	CW612N	B 283 UNS C37700
11 Поджинная гайка	Aluminium alloy	
12 Маховик	CW452K	B103UNSC51900



Маркировка по Директиве 99/36/EG (TPED) будет выполнен в соответствии с записью покупки



Маркировка к Директиве 99/36/EG (TPED) будет выполнен в соответствии с записью



Тип 01331- Стандарт. разработка

Размер

Код измерения - Фланец EN 1092-1 PN40

дмаметр Фланца -0

Код измерения - Фланец ANSI B16.5 class 300

дмаметр Фланца -0

Строительная длина вентиля

Высота

Диам. маховика

Размер гаечного ключа

Размер гаечного ключа

Вес

Kvs-Объем

Cv- Объем

Размеры в мм.

Тех. данные

DN

25

.X.

0250

D-PN

115

.X.

1000

D-class

123.9

FF

160

H

140

B

100

si

10

S₂

30

ca.kg

4.5

m³/h

11.5

gal /min

13.4

40

50

65

"

100

0400

0500

0650

0800

1000

150

165

185

200

235

1400

2000

2400

3000

40001

155.4

165

190.5

209.5

254

200

230

290

310

3501

160

185

240

285

320

125

125

200

250

315

13

13

13

13

13

36

36

36

36

41

9.1

12.9

20.6

27.6

42.0

22.6

37.1

71.1

104.0

t.b.c.

26.3

43.2

82.7

120.9

t.b.c.l

Клапаны для Криогенного обслуживания Тип 01321- проходной запорный вентиль



Проходной запорный вентиль и проходной запорный/обратный клапан для криогенного обслуживания, PN50

Нержавеющий стальной корпус и бронзовое покрытие набивка сальника "очищен и обезжиренный для кислородного обслуживания"

Part No. 01321X001* (H = 270mm)

Part No. 01321 .X.002* (H = 370mm)

Part No. 01321X501* (H = 270mm) Проходной запорный/обратный клапан

Part No. 01321.X.502* H = 370mm Проходной запорный/обратный клапан

* Соединение стыкового сварного шва для труб нержавеющей стали по DIN EN ISO 1127 или ASTM A312

Part No. 01321JC.0014 (H = 270mm) Part No.

01321 .X.0024 (H = 370mm)

Part No. 01321.X.5014 (H = 270mm) Globe/Check Valve Part No.

01321.X.5024 H = 370mm Globe/Check Valve

Соединение сварного шва гнезда для труб нержавеющей стали по DIN EN ISO 1127 и ASTM A312

Располагаемые варианты - на запросе только:

■ Сварка укороченных деталей нержавеющей стали. по DIN EN ISO 1127 или ASTM A312 длины FF + 150mm

■ Клапан с диском управления (коническая конструкция)

■ Удлинение до 900mm

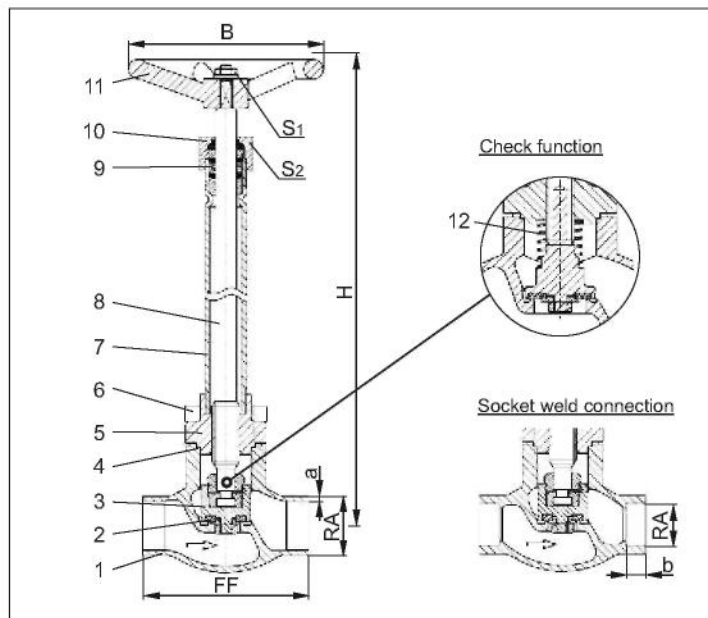
Внимание:

Одобрены для карбюрированного воздуха и криогенных сжиженных газов типа кислорода, азота, криптона, углекислого газа, аргона и этилен. и др. Рабочая температура: от -196°C / -321°F (77K) до +120°C / +248°F (393K)

Рекомендуемая рабочая температура: от -60°C / -76°F (213K) до +120°C / +248°F (393K)



Материалы	DIN EN	ASTM
1 Корпус	1.4308	A351CF8
2 Вентильная	PTFE/Carbon filled (25%)	
3 Конус	CW612N	B 283 UNS C37700
4 Уплотнение	PTFE	
5 Насадка	CC493K	B 505 UNS C93200
6 Болты	1.4301/A2	A 194 B8
7 Труба удлинение	1.4541	A 213 TP 321
8 Стержень	1.4301	A 276 Grade 304
9 Набивка сальника	Graphite/PTFE	
10 Поджимная гайка	CW612N	B 283 UNS C37700
11 Маховик	Aluminium alloy	
12 Пружина	CW452K	B103UNSC51900



Маркировка по Директиве 99/36/EG (TPED) будет выполнен в соответствии с записью покупки
 Маркировка к Директиве 99/36/EG (TPED) будет выполнен в соответствии с записью заказа



Тип 01321- Стандарт. разработка	Тех. данные	15	15	20	25	32	40	40	50	65	80	100	
Размер	DN	10											
Размерный код	.X.	1012	1517	1521	2026	2533	3238	4042	4048	5060	6570	8088	0114
Строительная длина вентиля	FF	70	85	85	100	115	115	130	130	155	205	245	280
Высота	H		270 mm or 370 mm										
Наруж. Диам. трубы-0 DIN EN ISO	RA	12.0	17.2	21.3	26.9	33.7	38.0	42.4	48.3	60.3	76.1	88.9	114.3
Толщина стенки трубы DIN EN ISO 1127 a		1.0	1.6	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.6	3.2	6.0
Наруж. Диам. трубы -0 ASTM A312	RA	13.72	17.15	21.34	26.67	33.40	-	42.16	48.26	60.33	73.03	88.90	114.3
Толщина стенки трубы ASTM A312	a	S10	S40	S10	S10	S10	-	S10	S10	S10	S40	S10	S40
Глубина гнезда	b	6	10	10	13	13	-	13	13	16	16	16	20
Диам. маховика	B	80	100	100	100	100	125	125	125	125	200	250	315
Размер гаечного ключа	si	10	10	10	10	10	13	13	13	13	13	13	13
Размер гаечного ключа	S ₂	30	30	30	30	30	36	36	36	36	36	36	41
Вес	ca.kg	1.4	1.65	1.7	2.1	2.4	3.3	4.7	4.7	7.2	12.7	17.0	24.5
Kvs-Объем	m ³ /h	1.6	3.8	4.3	6.7	11.5	14.0	20.6	22.6	37.1	71.1	104.0	t.b.c.
Cv- Объем	gal /min	1.9	4.4	5.0	7.8	13.4	16.2	26.3	26.3	43.2	82.7	120.9	t.b.c.
Размеры в мм.													

Клапаны для Криогенного обслуживания. Тип 01321- проходной запорный вентиль



Проходной запорный вентиль и проходной запорный/обратный клапан для криогенного обслуживания, PN50

Нержавеющий стальной корпус и бронзовое покрытие набивка сальника "очищен и обезжиренный для кислородного обслуживания"

Part No. 01325.X.0011(H = 270mm)

Part No. 01325X0021 (H = 370mm)

Part No. 01325.X.5011 (H = 270mm) Проходной запорный/обратный клапан

Part No. 01325.X.5021 H = 370mm Проходной запорный/обратный клапан

Соединение внутренней резьбы (G) по ISO 7-Rp

Part No. 01325.X.0016(H = 270mm) Part No. 01325.X.0026(H = 370mm)

Part No. 01325.X.5016 (H = 270mm) Globe/Check Valve Part No. 01325.X.5026 H = 370mm

Globe/Check Valve

Соединение внутренней резьбы NPT по ANSI B 1.20.1

Располагаемые варианты - на запросе только:

- Соединение внутренней резьбы (R) по ISO 7-Rc
- Клапан с диском управления (коническая конструкция)
- Удлинение до 900mm

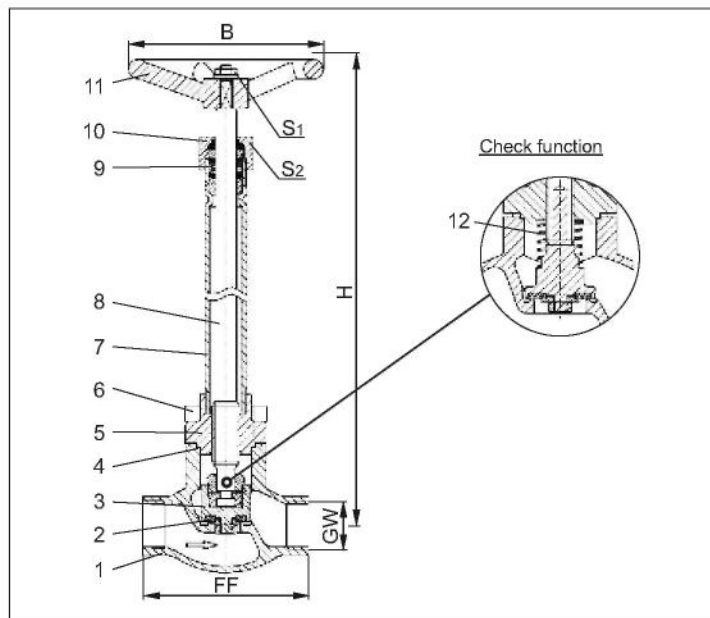


Внимание:

Одобрены для карбюрированного воздуха и криогенных сжиженных газов типа кислорода, азота, криптона, углекислого газа, аргона и этилена и др.

Рабочая температура: от -196°C / -321°F (77K) до +120°C / +248°F (393K)

Материалы	DIN EN	ASTM
1 Корпус	1.4308	A351CF8
2 Вентильная	PTFE/Carbon filled (25%)	
3 Конус	CW612N	B 283 UNS C37700
4 Уплотнение	PTFE	
5 Насадка	CC493K	B 505 UNS C93200
6 Болты	1.4301/A2	A 194 B 8
7 Труба удлинение	1.4541	A 213 TP 321
8 Стержень	1.4301	A 276 Grade 304
9 Набивка сальника	Graphite/PTFE	
10 Поджимная гайка	CW612N	B 283 UNS C37700
11 Маховик	Aluminium alloy	
12 Пружина	CW452K	B103UNSC51900



Маркировка по Директиве 99/36/EG (TPED) будет выполнен в соответствии с записью покупки



Маркировка к Директиве 99/36/EG (TPED) будет выполнен в соответствии с записью заказа

Тип 01325- Стандарт. разработка

Размер	Тех. данные								
	DN	10	10	15	20	25	40	40	50
Размер витка резьбы	GW	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1-1/4	1-1/2	2
Размерный код	.X.	0200	0300	0400	0600	1000	1200	1400	2000
Строительная длина вентиля	FF	70	70	85	100	115	130	130	155
Высота	H	270 mm or 370 mm							
Диам. маховика	B	80	80	100	100	100	125	125	125
Размер гаечного ключа	Si	10	10	10	10	10	13	13	13
Размер гаечного ключа	S ₂	30	30	30	30	30	36	36	36
Вес	ca. kg	1.4	1.4	1.7	2.1	2.4	4.7	4.7	7.2
Kvs-Объем	m ³ /h	1.6	2.2	4.3	6.7	11.5	20.6	22.6	37.1
Cv- Объем	gal /min	1.9	2.6	5.0	7.8	13.4	26.3	26.3	43.2

Размеры в мм.

Клапаны для Криогенного обслуживания Тип 01321- проходной запорный вентиль



CRYONICA HEROSE
криогенные технологии



Проходной запорный вентиль и проходной запорный/обратный клапан для криогенного обслуживания, PN50

Нержавеющий стальной корпус и бронзовое покрытие набивка сальника "очищен и обезжиренный для кислородного обслуживания"

Part No. 03321JC.0012 (H = 270mm) Part No. 03321 .X.0022 (H = 370mm)

Part No. 03321 .X.5012 (H = 270mm) Проходной запорный/обратный клапан

Part No. 03321 .X.5022 H = 370mm Проходной запорный/обратный клапан
Фланцевое соединение по DIN EN 1092-1 PN40

Part No. 03321 .X.0013 (H = 270mm)

Part No. 03321 .X.0023 (H = 370mm)

Part No. 03321.X.5013 (H = 270mm) Проходной запорный/обратный клапан

Part No. 03321 .X.5023 H = 370mm Проходной запорный/обратный клапан

Фланцевое соединение по ANSI B16.5 класс 300

Располагаемые варианты - на запросе только

- Клапан с диском управления (коническая конструкция)
- Удлинение до 900mm

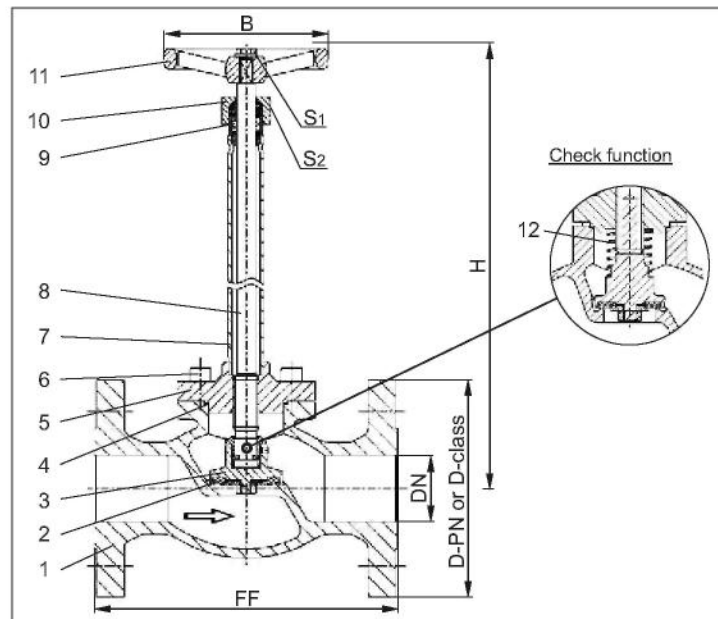


Внимание:

Одобрены для карбюрированного воздуха и криогенных сжиженных газов типа кислорода, азота, криптона, углекислого газа, аргона и этилен. и др.

Рабочая температура: от -196°C / -321°F (77K) до +120°C / +248°F (393K)

Материалы	DIN EN	ASTM
1 Корпус	1.4308	A351CF8
2 Вентильная	PTFE/Carbon filled (25%)	
3 Конус	CW612N	B 283 UNS C37700
4 Уплотнение	PTFE	
5 Насадка	CC493K	B 505 UNS C93200
6 Болты	1.4301/A2	A 194 B8
7 Труба удлинение	1.4541	A 213 TP 321
8 Стержень	1.4301	A 276 Grade 304
9 Набивка сальника	Graphite/PTFE	
10 Поджимная гайка	CW612N	B 283 UNS C37700
11 Маховик	Aluminium alloy	
12 Пружина	CW452K	B103UNSC51900



Маркировка по Директиве 99/36/EG (TPED) будет выполнен в соответствии с записью покупки
Маркировка к Директиве 99/36/EG (TPED) будет выполнен в соответствии с записью заказа



Тип 01321- Стандарт. разработка

Размер	Тех. данные	DN					
		25	40	50	65	100	100
Код измерения - Фланец EN 1092-1 PN40	.X.	0250	0400	0500	0650	0800	1000
дiameter Фланца -0	D-PN	115	150	165	185	200	235
Код измерения - Фланец ANSI B16.5 class 300	.X.	1000	1400	2000	2400	3000	4000
дiameter Фланца -0	D-class	123.9	155.4	165	190.5	209.5	254
Строительная длина вентилля	FF	160	200	230	290	310	350
Высота	H	270 mm or 370 mm		370	370	370	370
Диам. маховика	B	100	125	125	200	250	315
Размер гаечного ключа	Si	10	13	13	13	13	13
Размер гаечного ключа	S ₂	30	36	36	36	36	41
Вес	ca.kg	4.9	9.7	13.3	21.1	28.0	43.2
Kvs-Объем	m ³ /h	11.5	22.6	37.1	71.1	104.0	t.b.c.
Cv- Объем	gal /min	13.4	26.3	43.2	82.7	120.9	t.b.c.l

Размеры в мм.

Клапаны для Криогенного обслуживания

Тип 01332- проходной запорный вентиль углового типа



Проходной запорный вентиль и проходной запорный/обратный клапан для криогенного обслуживания, PN50

Нержавеющий стальной корпус и бронзовое покрытие набивка сальника "очищен и обезжиренный для кислородного обслуживания"

PartNo.01332.X.000*

* Соединение стыкового сварного шва для труб нержавеющей стали по DIN EN ISO 1127 или ASTM A312

PartNo.01332.X.0004

Соединение стыкового сварного шва для труб нержавеющей стали по DIN EN ISO 1127 and ASTM A312

Располагаемые варианты - на запросе только

- Клапан с диском управления (коническая конструкция)
- Удлинение до 900mm

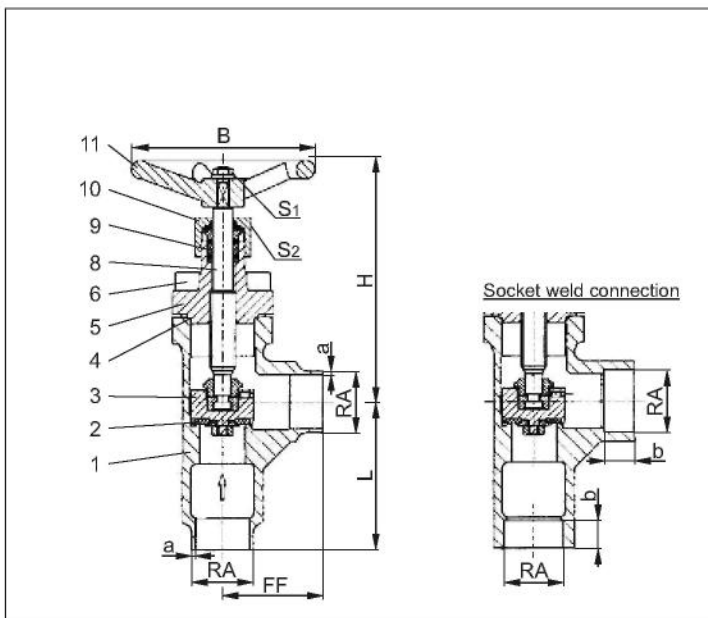


Внимание:

Одобрены для карбюрированного воздуха и криогенных сжиженных газов типа кислорода, азота, криптона, углекислого газа, аргона и этилен. и др. Рабочая температура: от -196°C / -321°F (77K) до +120°C / +248°F (393K)

Рекомендуемая рабочая температура: от -60°C / -76°F (213K) до +120°C / +248°F (393K)

Материалы	DIN EN	ASTM
1 Корпус	1.4308	A351CF8
2 Вентильная	PTFE/Carbon filled (25%)	
3 Конус	CW612N	B 283 UNS C37700
4 Уплотнение	PTFE	
5 Насадка	CC493K	B 505 UNS C93200
6 Болты	1.4301/A2	A 194 B8
8 Труба удлинение	1.4301	A 276 Grade 304
9 Стержень	Graphite/PTFE	
10 Набивка сальника	CW612N	B 283 UNS C37700
11 Поджимная гайка	Aluminium alloy	



Маркировка по Директиве 99/36/EG (TPED) будет выполнен в соответствии с записью покупки



Маркировка к Директиве 99/36/EG (TPED) будет выполнен в соответствии с записью заказа

Тип 01321- Стандарт. разработка	Technica	I data	20	25	32	40	50
Размер	DN	15					
Размерный код	.X.	1521	2026	2533	3242	4048	50601
Строительная длина вентиля	FF	40	50	55	60	58	85
Высота	H	140	140	140	170	175	2001
Наруж. Диам. трубы-0 DIN EN ISO	RA	21.3	26.9	33.7	42.0	48.3	60.3
Толщина стенки трубы DIN EN ISO	a	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0
Наруж. Диам. трубы -0 ASTM A312	RA	21.34	26.67	33.40	-	48.26	60.33
Толщина стенки трубы ASTM A312	a	S10	S10	S10	-	S10	S10
Глубина гнезда	b	10	13	13	13	13	16
Диам. маховика	B	100	100	100	125	125	125
Длина	L	50	65	80	80	90	90
Размер гаечного ключа	si	10	10	10	13	13	13
Размер гаечного ключа	S ₂	30	30	30	36	36	36
Вес	ca.kg	1.0	1.3	1.7	3.1	3.3	6.0
Kvs-Объем	m ³ /h	t.b.c.	t.b.c.	t.b.c.	t.b.c.	t.b.c.	t.b.c.
Cv- Объем	gal /min	t.b.c.	t.b.c.	t.b.c.	t.b.c.	t.b.c.	t.b.c.
Размеры в мм.							

Клапаны для Криогенного обслуживания

Тип 01322- проходной запорный вентиль углового типа



Проходной запорный вентиль и проходной запорный/обратный клапан для криогенного обслуживания, PN50

Нержавеющий стальной корпус и бронзовое покрытие набивка сальника "очищен и обезжиренный для кислородного обслуживания"

Part No. 01322.X.001*(H = 270mm) Part No.

01322X002* H = 370mm

* Соединение стыкового сварного шва для труб нержавеющей стали по DIN EN ISO 1127 or ASTM A312

Part No. 01322.X.0014(H = 270mm) Part No.

01322X0024 H = 370mm

* Соединение стыкового сварного шва для труб нержавеющей стали по DIN EN ISO 1127 and ASTM A312

Располагаемые варианты - на запросе только

- Клапан с диском управления (коническая конструкция)
- Удлинение до 900mm

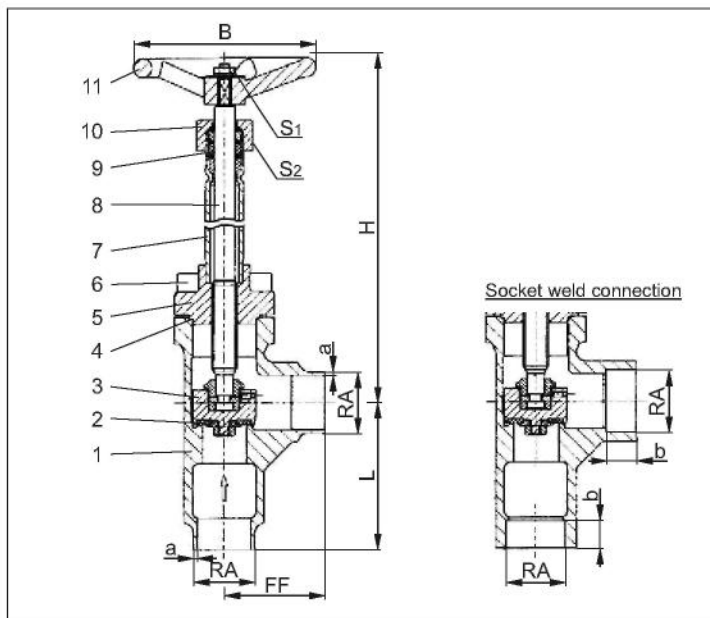


Внимание:

Одобрены для карбюрированного воздуха и криогенных сжиженных газов типа кислорода, азота, криптона, углекислого газа, аргона и этилена, и др.

Рабочая температура: от -196°C / -321°F (77K) до +120°C / +248°F (393K)

Материалы	DIN EN	ASTM
1 Корпус	1.4308	A351CF8
2 Вентильная	PTFE/Carbon filled (25%)	
3 Конус	CW612N	B 283 UNS C37700
4 Уплотнение	PTFE	
5 Насадка	CC493K	B 505 UNS C93200
6 Болты	1.4301/A2	A 194 B8
7 Труба удлинение	1.4541	A 213 TP 321
8 Стержень	1.4301	A 276 Grade 304
9 Набивка сальника	Graphite/PTFE	
10 Поджимная гайка	CW612N	B 283 UNS C37700
11 Маховик	Aluminium alloy	



Маркировка по Директиве 99/36/EG (TPED) будет выполнен в соответствии с записью покупки

Маркировка к Директиве 99/36/EG (TPED) будет выполнен в соответствии с записью заказа



Тип 01321- Стандарт. разработка	Тех. данные	15	20	25	32	40	50
Размер DN		15	20	25	32	40	50
Размерный код	.X.	1521	2026	2533	3242	4048	50601
Строительная длина вентиля	FF	40	50	55	60	58	85
Высота	H		270 mm o r 370 mm				
Наруж. Диам. трубы-0 DIN EN ISO	RA	21.3	26.9	33.7	42.0	48.3	60.3
Толщина стенки трубы DIN EN ISO	a	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0
Наруж. Диам. трубы -0 ASTM A312	RA	21.34	26.67	33.40	-	48.26	60.33
Толщина стенки трубы ASTM A312	a	S10	S10	S10	-	S10	S10
Глубина гнезда	b	10	13	13	13	13	16
Диам. маховика	B	100	100	100	125	125	125
Длина	L	50	65	80	80	90	90
Размер гаечного ключа	si	10	10	10	13	13	13
Размер гаечного ключа	S ₂	30	30	30	36	36	36
Вес	ca.kg	1.4	1.6	£.£.	4.U	4.o	D.O
Kvs-Объем	m ³ /h	t.b.c.	t.b.c.	t.b.c.	tb.c.	t.b.C.	tb.c
Cv- Объем	gal /min	t.b.c.	t.b.c.	t.b.c.	t.b.c.	tb.c.	tb.c.
Размеры в mm.							

Edition 01-2006

85

+49 (0) 4531 509 0

www.herose.de

CRYONICA: Tel: +7 (3412) 320 597; E mail: info@predklapan.ru ; WWW: predklapan.ru

Клапаны для Криогенного обслуживания Тип 05416- проходной запорный клапан



Обратный клапан для криогенного обслуживания, PN50

Стальной корпус и бронзовая крышка с пружиной, Раб. давление 0.1bar" очищенный и обезжиренный для кислородного обслуживания "

Part No. 05416.X.000*

* Соединение стыкового сварного шва для труб нержавеющей стали по DIN EN ISO 1127 or ASTM A312

Part No. 05416.X.0004

Соединение стыкового сварного шва для труб нержавеющей стали по DIN EN ISO 1127 and ASTM A312

Располагаемые варианты - на запросе только:

■ Сварка укороченных деталей нержавеющей стали. по DIN EN ISO 1127 или ASTM A312 длины FF + 150mm

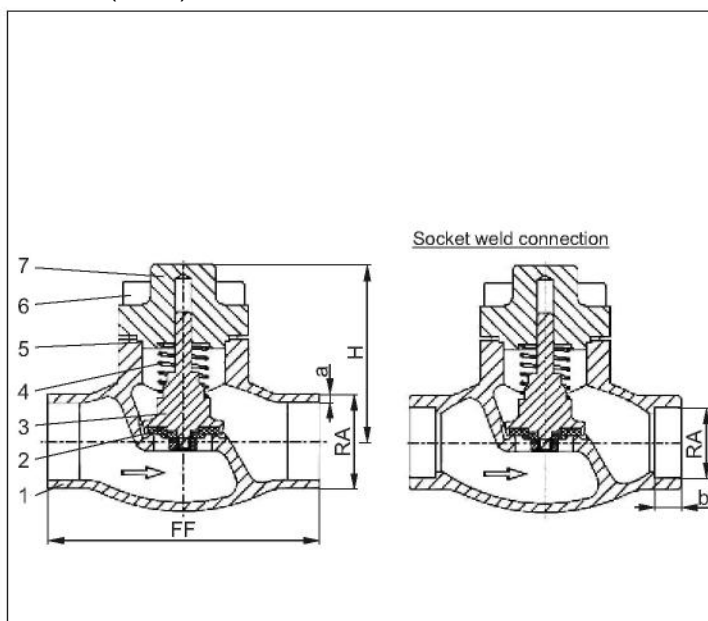


Внимание:

Одобрены для карбюрированного воздуха и криогенных сжиженных газов типа кислорода, азота, криптона, углекислого газа, аргона и этилена. и др. ,
Рабочая температура: от -196°C / -321°F (77K) до +120°C / +248°F (393K)

Материалы	DIN EN	ASTM
1 Корпус	1.4308	A351CF8
2 Вентильная самоблокировка	PTFE/Carbon filled (25%)	
3 Конус	CW612N	B 283 UNS C37700
4 Пружина	CW452K	B103UNSC51900
5 Насадка	PTFE	
6 Болты	1.4301/A2	A 194 B8
7 Крышка	CC493K	B 505 UNS C93200

Маркировка по Директиве 99/36/EG (TPED) будет выполнен в соответствии с записью покупки
Маркировка к Директиве 99/36/EG (TPED) будет выполнен в соответствии с записью заказа



Тип 05416- Стандарт. разработка	Тех. данные												
	Размер	DN	10	15	15	20	25	32	40	40	50	65	80
Размерный код	.X.	1012	1517	1521	2026	2533	3238	4042	4048	5060	6570	8088	0114
Строительная длина вентиля	FF	70	85	85	100	115	115	130	130	155	205	245	280
Высота	H	70	70	70	72	75	85	95	95	95	125	150	185
Наруж. Диам. трубы-0 DIN EN ISO	RA	12.0	17.2	21.3	26.9	33.7	38.0	42.4	48.3	60.3	76.1	88.9	114.3
Толщина стенки трубы DIN EN ISO 1127 a	a	1.0	1.6	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.6	3.2	6.0
Наруж. Диам. трубы -0 ASTM A312	RA	13.72	17.15	21.34	26.67	33.40	-	42.16	48.26	60.33	73.03	88.90	114.3
Толщина стенки трубы ASTM A312	a	S10	S40	S10	S10	S10	-	S10	S10	S10	S40	S10	S40
Глубина гнезда	b	6	10	10	13	13	-	13	13	16	16	16	20
Вес	ca.kg	0.7	0.95	1.0	1.3	1.6	2.4	3.9	3.9	5.7	9.6	14.6	20.0
Kvs-Объем	m ³ /h	1.6	3.8	4.3	6.7	11.5	14.0	20.6	22.6	37.1	71.1	104.0	t.b.c.
Cv- Объем	gal /min	1.9	4.4	5.0	7.8	13.4	16.2	26.3	26.3	43.2	82.7	120.9	t.b.c.
Размеры в мм.													

Клапаны для Криогенного обслуживания Тип 05415- проходной запорный клапан



Обратный клапан для криогенного обслуживания, PN50

Стальной корпус и бронзовая крышка с пружиной, Раб. давление 0.1bar" очищенный и обезжиренный для кислородного обслуживания "

Part No. 05415.X.0001

Соединение внутренней резьбы (G) по ISO 7-Rp

Part No. 05415.X.0006

Соединение внутренней резьбы NPT по ANSI B 1.20.1

Располагаемые варианты - на запросе только:

- Соединение внутренней резьбы (R) по ISO 7-Rc

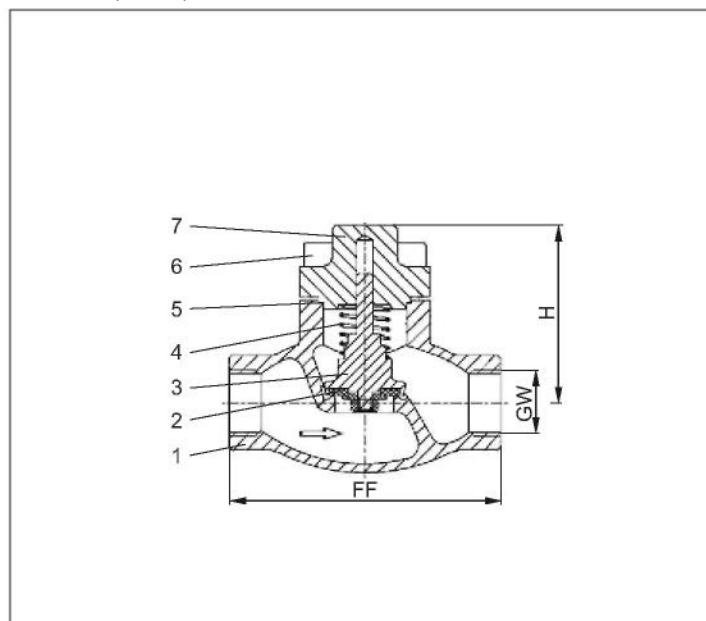


Внимание:

Одобренный для карбюрированного воздуха и криогенных сжиженных газов типа кислорода, азота, криптона, углекислого газа, аргона и этилен. и др.

Рабочая температура: от -196°C / -321°F (77K) до +120°C / +248°F (393K)

Материалы	DIN EN	ASTM
1 Корпус	1.4308	A351CF8
2 Вентильная самоблокировка	PTFE/Carbon filled (25%)	
3 Конус	CW612N	B 283 UNS C37700
4 Пружина	CW452K	B103UNSC51900
5 Насадка	PTFE	
6 Болты	1.4301/A2	A 194 B8
7 Крышка	CC493K	B 505 UNS C93200



Маркировка по Директиве 99/36/EG (TPED) будет выполнен в соответствии с записью покупки



Маркировка к Директиве 99/36/EG (TPED) будет выполнен в соответствии с записью заказа

Тип 05415- Стандарт. разработка	Тех. данные	10	15	20	25	40	40	50
Размер	DN	10						
Размер витка резьбы	GW	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1-1/4	1-1/2
Размерный код	.X.	0200	0300	0400	0600	1000	1200	1400
Строительная длина вентиля	FF	70	70	85	100	115	130	130
Высота	H	70	70	70	72	75	95	95
Вес	ca. kg	0.7	0.7	1.0	1.3	1.6	3.9	3.9
Kvs-Объем	m ³ /h	1.6	2.2	4.3	6.7	11.5	20.6	22.6
Cv- Объем	gal/min	1.9	2.6	5.0	7.8	13.4	26.3	26.3
Размеры в мм.								

Клапаны для Криогенного обслуживания Тип 05415- проходной запорный клапан



Обратный клапан для криогенного обслуживания, PN50

Стальной корпус и бронзовая крышка с пружиной, Раб. давление 0.1bar" очищенный и обезжиренный для кислородного обслуживания "

Part No. 05418.X.0002

Фланцевое соединение по DIN EN 1092-1 PN40

Part No. 05418.X.0003

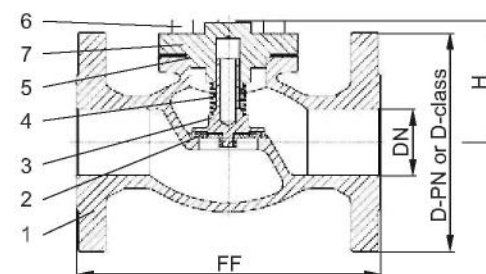
Фланцевое соединение по ANSI B16.5 class 300



Внимание:

Одобрены для карбюрированного воздуха и криогенных сжиженных газов типа кислорода, азота, криптона, углекислого газа, аргона и этилен. и др. ,
Рабочая температура: от -196°C / -321°F (77K) до +120°C / +248°F (393K)

Материалы	DIN EN	ASTM
1 Корпус	1.4308	A351CF8
2 Вентильная	PTFE/Carbon filled (25%)	
3 Конус	CW612N	B 283 UNS C37700
4 Пружина	CW452K	B103UNSC51900
5 Насадка	PTFE	
6 Болты	1.4301/A2	A 194 B 8
7 Крышка	CC493K	B 505 UNS C93200



Маркировка по Директиве 99/36/EG (TPED) будет выполнен в соответствии с записью покупки
Маркировка к Директиве 99/36/EG (TPED) будет выполнен в соответствии с записью заказа



Тип 01321- Стандарт. разработка

Размер

Код измерения - Фланец EN 1092-1 PN40	.X.	0250	0400	0500	0650	0800	1000
дмметр Фланца -0	D-PN	115	150	165	185	200	235
Код измерения - Фланец ANSI B16.5 class 300	X	1000	1400	2000	2400	3000	4000
дмметр Фланца -0	D-class	123.9	155.4	165	190.5	209.5	254
Строительная длина вентилля	FF	160	200	230	290	310	3501
Высота	H	75	95	90	125	150	165
Вес	ca. kg	4.4	6.4	11.6	19.2	25.2	39.8
Kvs-Объем	m ³ /h	11.5	22.6	37.1	71.1	104.0	t.b.c.
Cv- Объем	gal/min	13.4	26.3	43.2	82.7	120.9	t.b.c.

Размеры в мм.

Technical data	40	50	65	80	100
DN	25				

Клапаны для Криогенного обслуживания

Тип 08414- Фильтр



Фильтр для криогенного обслуживания, PN50

Стальной корпус и бронзовая крышка с фильтром (размер экрана 0,25 mm)
"очищенный и обезжиренный для кислородного обслуживания"

PartNo.08414.X.000*

* Соединение стыкового сварного шва для труб нержавеющей стали по DIN EN ISO 1127 or ASTM A312

PartNo.08414.X.0004

Соединение сварного шва гнезда для труб нержавеющей стали по DIN EN ISO 1127 and ASTM A312

Располагаемые варианты - на запросе только:

- другие размеры отверстий для фильтра
- 2 изделие сеточный фильтр в бронзе
- Сварка укороченных деталей нержавеющей стали. по DIN EN ISO 1127 или ASTM A312 длины FF + 150mm



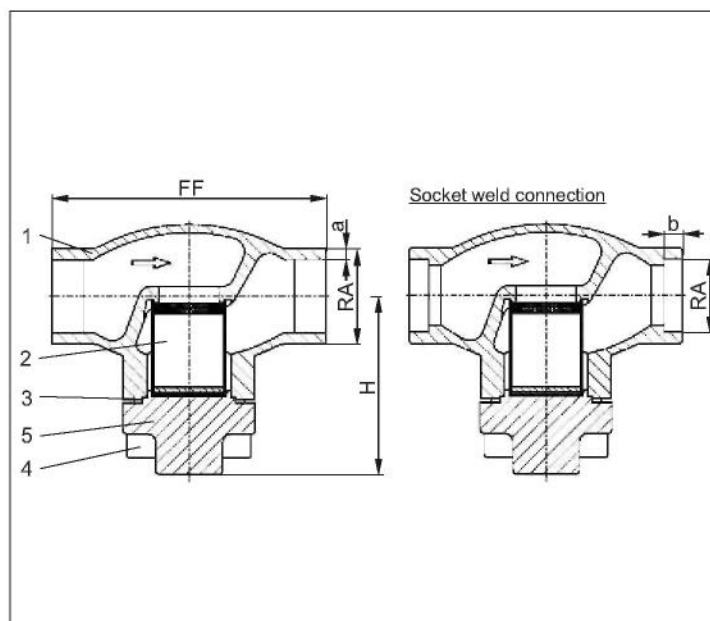
Внимание:

Одобренный для карбюрированного воздуха и криогенных сжиженных газов типа кислорода, азота, криптона, углекислого газа, аргона и этилен. и др.

Рабочая температура: от -196°C / -321°F (77K) до +120°C / +248°F (393K)

Материалы

	DIN EN	ASTM
1 Корпус	1.4308	A351CF8
2 сеточный фильтр	1.4301	A 240 Grade 304
3 Насадка	PTFE	
4 Болты	1.4301/A2	A 194 B 8
5 Крышка	CC493K	B 505 UNS C93200



Маркировка по Директиве 99/36/EG (TPED) будет выполнен в соответствии с записью покупки
Маркировка к Директиве 99/36/EG (TPED) будет выполнен в соответствии с записью заказа



Тип 08414- Стандарт. разработка

Размер	Тех. данные												
	DN	10	15	15	20	25	32	40	40	50	65	80	100
Размерный код	.X.	1012	1517	1521	2026	2533	3238	4042	4048	5060	6570	8088	0114
Строительная длина вентиля	FF	70	85	85	100	115	115	130	130	155	205	245	280
Высота	H	70	70	70	72	75	85	95	95	95	125	150	185
Наруж. Диам. трубы-0 DIN EN ISO	RA	12.0	17.2	21.3	26.9	33.7	38.0	42.4	48.3	60.3	76.1	88.9	114.3
Толщина стенки трубы DIN EN ISO 1127		1.0	1.6	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.6	3.2	6.0
Наруж. Диам. трубы -0 ASTM A312	RA	13.72	17.15	21.34	26.67	33.40	-	42.16	48.26	60.33	73.03	88.90	114.3
Толщина стенки трубы ASTM A312	a	S10	S40	S10	S10	S10	-	S10	S10	S10	S40	S10	S40
Глубина гнезда	b	6	10	10	13	13	-	13	13	16	16	16	20
Вес	ca.kg	0.6	0.75	0.8	0.9	1.2	1.8	3.1	3.1	4.7	8.9	13.6	18.0
Kvs-Объем	m³/h	1.6	3.8	4.3	6.7	11.5	14.0	20.6	22.6	37.1	71.1	104.0	t.b.c.
Cv- Объем	gal /min	1.9	4.4	5.0	7.8	13.4	16.2	26.3	26.3	43.2	82.7	120.9	t.b.c.
Размеры в мм.													

Клапаны для Криогенного обслуживания

Тип 08414- Фильтр



Фильтр для криогенного обслуживания, PN50

Стальной корпус и бронзовая крышка с фильтром (размер экрана 0,25 mm)
"очищенный и обезжиренный для кислородного обслуживания"

Part No. 08415.X.0001

Соединение внутренней резьбы (G) по ISO 7-Rp

Part No. 08415.X.0006

Соединение внутренней резьбы NPT по ANSI B 1.20.1

Располагаемые варианты - на запросе только

- Соединение внутренней резьбы (R) acc. to ISO 7-Rc
- 2 изделие сеточный фильтр в бронзе
- другие размеры отверстий для фильтра

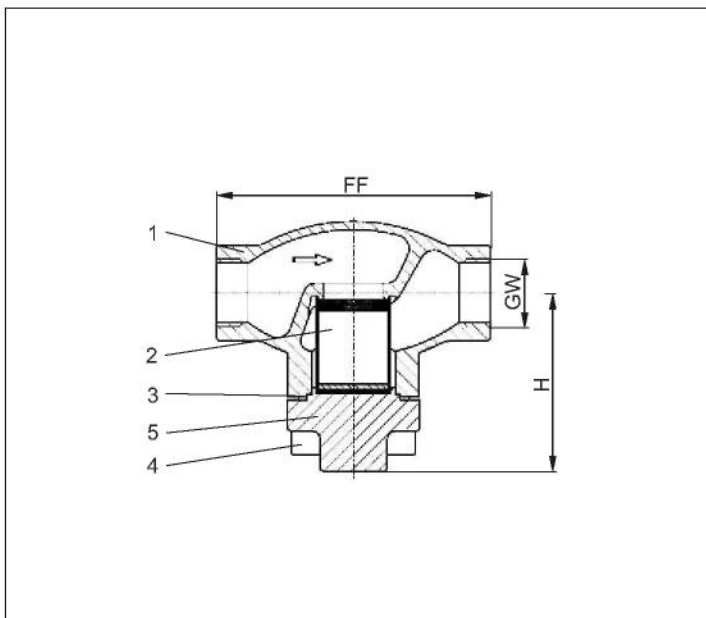


Внимание:

Одобрены для карбюрированного воздуха и криогенных сжиженных газов типа кислорода, азота, криптона, углекислого газа, аргона и этилен. и др.

Рабочая температура: от -196°C / -321°F (77K) до +120°C / +248°F (393K)

Материалы	DIN EN	ASTM
1 Корпус	1.4308	A351CF8
2 сеточный фильтр	1.4301	A 240 Grade 304
3 Насадка	PTFE	
4 Болты	1.4301/A2	A 194 B 8
5 Крышка	CC493K	B 505 UNS C93200



Маркировка по Директиве 99/36/EG (TPED) будет выполнен в соответствии с записью покупки
 Маркировка к Директиве 99/36/EG (TPED) будет выполнен в соответствии с записью заказа



Тип 08415- Стандарт. разработка	Тех. данные	10	15	20	25	40	40	50
Размер	DN	10						
Размер витка резьбы	GW	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1-1/4	1-1/2
Размерный код	.X.	0200	0300	0400	0600	1000	1200	1400
Строительная длина вентиля	FF	70	70	85	100	115	130	130
Высота	H	70	70	70	72	75	95	95
Вес	ca. kg	0.6	0.6	0.8	0.9	1.2	3.1	3.1
Kvs-Объем	m ³ /h	1.6	2.2	4.3	6.7	11.5	20.6	22.6
Cv- Объем	gal/min	1.9	2.6	5.0	7.8	13.4	26.3	26.3
Размеры в мм.								

Клапаны для Криогенного обслуживания

Тип 08414- Фильтр



CRYONICA HEROSE
криогенные технологии



Фильтр для криогенного обслуживания, PN50

Стальной корпус и бронзовая крышка с фильтром (размер экрана 0,25 mm)
"очищенный и обезжиренный для кислородного обслуживания"

Part No. 08431 .X.0002

Фланцевое соединение по DIN EN 1092-1 PN40

Part No. 08431 .X.0003

Фланцевое соединение по ANSI B16.5 class 300

Располагаемые варианты - на запросе только

- другие размеры отверстий для фильтра
- 2 изделие сеточный фильтр в бронзе

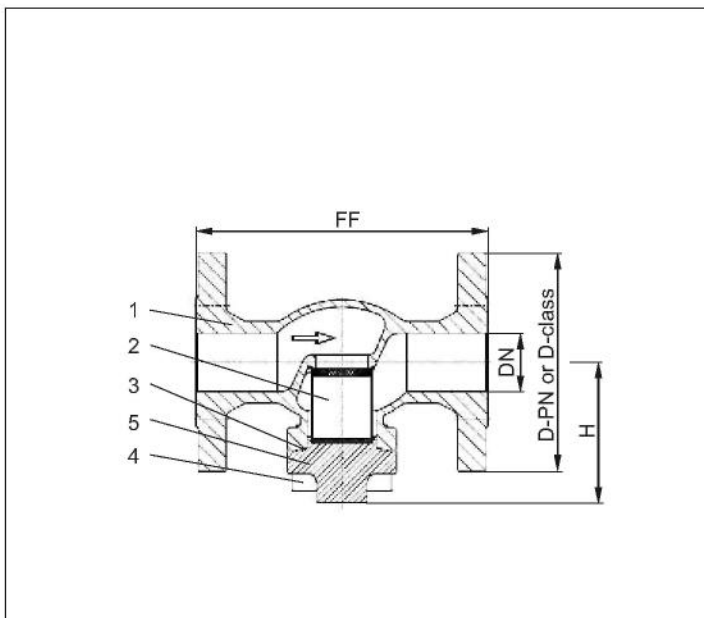


Внимание:

Одобрены для карбюрированного воздуха и криогенных сжиженных газов типа кислорода, азота, криптона, углекислого газа, аргона и этилена. и др.

Рабочая температура: от -196°C / -321°F (77K) до +120°C / +248°F (393K)

Материалы	DIN EN	ASTM
1 Корпус	1.4308	A351CF8
2 сеточный фильтр	1.4301	A 240 Grade 304
3 Насадка	PTFE	
4 Болты	1.4301/A2	A 194 B 8
5 Крышка	CC493K	B 505 UNS C93200



Маркировка по Директиве 99/36/EG (TPED) будет выполнен в соответствии с записью покупки
Маркировка к Директиве 99/36/EG (TPED) будет выполнен в соответствии с записью заказа



Тип 01321- Стандарт. разработка

Размер

Код измерения - Фланец EN 1092-1 PN40	.X.	0250	0400	0500	0650	0800	1000
дмметр Фланца -0	D-PN	115	150	165	185	200	235
Код измерения - Фланец ANSI B16.5 class 300	X	1000	1400	2000	2400	3000	4000
дмметр Фланца -0	D-class	123.9	155.4	165	190.5	209.5	254
Строительная длина вентиля	FF	160	200	230	290	310	3501
Высота	H	75	95	90	125	150	165
Вес	ca. kg	4.0	5.6	10.6	17.7	23.2	36.8
Kvs-Объем	m ³ /h	11.5	22.6	37.1	71.1	104.0	t.b.c.
Cv- Объем	gal/min	13.4	26.3	43.2	82.7	120.9	t.b.c.

Размеры в мм.

Тех. данные

DN	25	40	50	65	80	100
DN	25	40	50	65	80	100
D-PN	115	150	165	185	200	235
D-class	123.9	155.4	165	190.5	209.5	254
FF	160	200	230	290	310	3501
H	75	95	90	125	150	165
ca. kg	4.0	5.6	10.6	17.7	23.2	36.8
m ³ /h	11.5	22.6	37.1	71.1	104.0	t.b.c.
gal/min	13.4	26.3	43.2	82.7	120.9	t.b.c.

Valves for Cryogenic Service Declaration of Conformity, article 3.3



Konformitätserklärung
nach Druckgeräterichtlinie 97/23/EG Artikel 3.3

Declaration of Conformity
in ace. to the Pressure Equipment Directive 97/23/EC, article 3.3

Declaration de Conformite
selon la directive des equipements sous pression 97/23/EC, l'Article 3.3

HEROSE GMBH
ARMATUREN UND METALLE
Name und Anschrift des Herstellers / name and adress of the manufacturer / Norn et adresse du construeteur

Elly-Heuss-Knapp-Str. 12
D-23843 Bad Oldesloe / Germany

Der unterzeichnende Hersteller bescheinigt, dass Konstruktion, Herstellung und Prüfung dieses Druckgerätes den Anforderungen des Artikel 3.3 der Druckgeräterichtlinie mit folgendem Wortlaut entspricht:

... Druckgeräte und/oder Baugruppen, die höchstens die Grenzwerte nach den Nummern 1.1 bis 1.3 sowie Absatz 2 erreichen, müssen in Übereinstimmung mit der in einem Mitgliedstaat geltenden guten Ingenieurpraxis ausgelegt und hergestellt werden, damit gewährleistet ist, daß sie sicher verwendet werden können. Den Druckgeräten und/oder Baugruppen sind ausreichende Benutzungsanweisungen beizufügen, und sie müssen eine Kennzeichnung tragen, anhand derer der Hersteller oder sein in der Gemeinschaft ansässiger Bevollmächtigter ermittelt werden kann. Diese Druckgeräte und/oder Baugruppen dürfen nicht die in Artikel 15 genannte CE-Kennzeichnung tragen

The signing manufacturer confirms, that the design, manufacturing and inspection of this pressure equipment meet the requirements of the pressure equipment directive, Article 3.3 with the following wording:

... Pressure equipment and/or assemblies below or equal to the limits in sections 1.1, 1.2 and 1.3 and section 2 respectively must be designed and manufactured in accordance with the sound engineering practice of a Member State in order to ensure safe use. Pressure equipment and/or assemblies must be accompanied by adequate instructions for use and must bear markings to permit identification of the manufacturer or of his authorized representative established within the Community. Such equipment and/or assemblies must not bear the CE marking referred to in Article 15.

Le construeteur soussigne confirme, que la conception, fabrication et inspection des equipements sous pression est conforme aux exigences de la directive des equipements sous pression, l'Article 3.3 avec teneur suivant:

... Les equipements sous pression et/ou ensembles dont les caracteristiques sont inferieures ou egales aux limites visees respectivement aux points 1.1, 1.2 et 1.3 et au point 2 doivent etre conqus et fabriques conformement aux regies de l'art en usage dans un Etat membre afin d'assurer leur utilisation de maniere sure. Les equipements sous pression et/ou ensembles doivent etre accompagnes destructions d'utilisation sùffisantes et porter des marques permettant d'idenfifier le fabricant ou son mandataire etabli dans la Communaute. Ces equipements et/ou ensembles ne peuvent pas porter le marquage "CE" tel que vise à l'article 15.

Angewandte harmonisierte Normen / aooüed harmonized standards / Normes standard d'harmonisation

Richtlinien: 97/23/EG; EN 1626; EN 1797
Directives: 97/23/EC; EN 1626; EN 1797

andere angewandte Normen Oder technische Spezifikationen / other aooüed standards or technical rules / autres regies techniques ou Standards aolioues

Norm / Standard: AD 2000 Merkblatt A4; TRG 253

01.10.2005
Datum/date/date


T. Cordes Leiter Qualitätsmanagement /
T.Cordes Quality control manager/
T. Cordes Directeur de l' assurance de la qualite

HEROSE GMSH
ARMATUREN UND METALLE
EHY-HHuaE-(nEpp-SHGua 12
23643 Bad Oldesloe
Stempel des Herstellers/
stamp of the manufacturer/
Tampon du fabricant

Anmerkung: Etwaige Änderungen an dem oben beschriebenen Erzeugnis lassen die Gültigkeit dieser Erklärung erlöschen.
Remarks: The validation of this declaration expire in the case of any modifications at the above mentioned product.
Remarques: La validite de cette declaration est nulle, dans le cas d'une quellonque modification de se qui est mentionne plus haut.

Клапаны для Криогенного обслуживания Содержание - Клапаны из нержавеющей стали



Проходной запорный вентиль и проходной запорный/обратный клапан для криогенного обслуживания

Тип	Размер	Соединение	Удлинение	Раб. давление	Температура	Стр.
01351	DN10-DN100	Соединение стыкового сварного шва Соединение сварного шва	-	max. PN 50	-196°C-+120°C	94
01355	DN10-DN50	Резьба G (BSPP) Резьба R (BSPT) Резьба NPT	-	max. PN 50	-196°C-+120°C	95
03351	DN25-DN100	Фланец	-	max. PN 50	-196°C-+120°C	96
01341	DN10-DN100	Соединение стыкового сварного шва Соединение сварного шва	270 mm 370 mm	max. PN 50	-196°C-+120°C	97
01345	DN10-DN50	Резьба G (BSPP) Резьба R (BSPT) Резьба NPT	270 mm 370 mm	max. PN 50	-196°C-+120°C	98
03341	DN25-DN100	Фланец	270 mm 370 mm	max. PN 50	-196°C-+120°C	99

Герметично проходные запорные клапаны для криогенного обслуживания

Тип	Размер	Соединение	Удлинение	Раб. давление	Температура	Стр.
01252	DN10-DN50	Соединение стыкового сварного шва Соединение сварного шва	370 mm	max. PN 50	-270°C-+225°C	100
03252	DN25-DN50	Фланец	370 mm	max. PN 50	-270°C-+225°C	101

Проходной запорный вентиль углового типа для криогенного обслуживания

Тип	Размер	Соединение	Удлинение	Раб. давление	Температура	Стр.
01352	DN15-DN50	Соединение стыкового сварного шва Соединение сварного шва	-	max. PN 50	-196°C-+120°C	102
01342	DN15-DN50	Соединение стыкового сварного шва Соединение сварного шва	270 mm 370 mm	max. PN 50	-196°C-+120°C	103

Обратный клапан для криогенного обслуживания

Тип	Размер	Соединение	Открытое давление	Раб. давление	Температура	Стр.
05414	DN10-DN100	Соединение стыкового сварного шва Соединение сварного шва	ca. 0.1 bar	max. PN 50	-196°C-+120°C	104
05417	DN10-DN50	Резьба G (BSPP) Резьба R (BSPT) Резьба NPT	ca. 0.1 bar	max. PN 50	-196°C-+120°C	105
05419	DN25-DN100	Фланец	ca. 0.1 bar	max. PN 50	-196°C-+120°C	106

Фильтр для криогенного обслуживания

Тип	Размер	Соединение	Размер ячейки	Раб. давление	Температура	Стр.
08417	DN10-DN100	Соединение стыкового сварного шва Соединение сварного шва	0.25 mm	max. PN 50	-196°C-+120°C	107^
08416	DN10-DN50	Резьба G (BSPP) Резьба R (BSPT) Резьба NPT	0.25 mm	max. PN 50	-196°C-+120°C	108
08432	DN25-DN100	Фланец	0.25 mm	max. PN 50	-196°C-+120°C	109

Клапаны для Криогенного обслуживания Тип 01351- Проходной запорный вентиль



Проходной запорный вентиль и проходной запорный/обратный клапан для криогенного обслуживания, PN50

Нержавеющий стальной корпус и покрытие, набивка сальника "очищен и обезжиренный для кислородного обслуживания"

Part No. 01351X000*

Part No. 01351X500* Globe/Check Valve

* Соединение стыкового сварного шва для труб нержавеющей стали по DIN EN ISO 1127 или ASTM A312

Part No. 01351X0004

Part No. 01351.X.5004 Globe/Check Valve

Соединение сварного шва гнезда для труб нержавеющей стали по DIN EN ISO 1127 и ASTM A312

Располагаемые варианты - на запросе только:

- Сварка укороченных деталей нержавеющей стали. по DIN EN ISO 1127 или ASTM A312 длины FF + 150mm
- Клапан с диском управления (коническая конструкция)



Внимание:

Одобрены для карбюрированного воздуха и криогенных сжиженных газов типа кислорода, азота, криптона, углекислого газа, аргона и этилен. и др.

Рабочая температура: от -196°C / -321°F (77K) до +120°C / +248°F (393K)

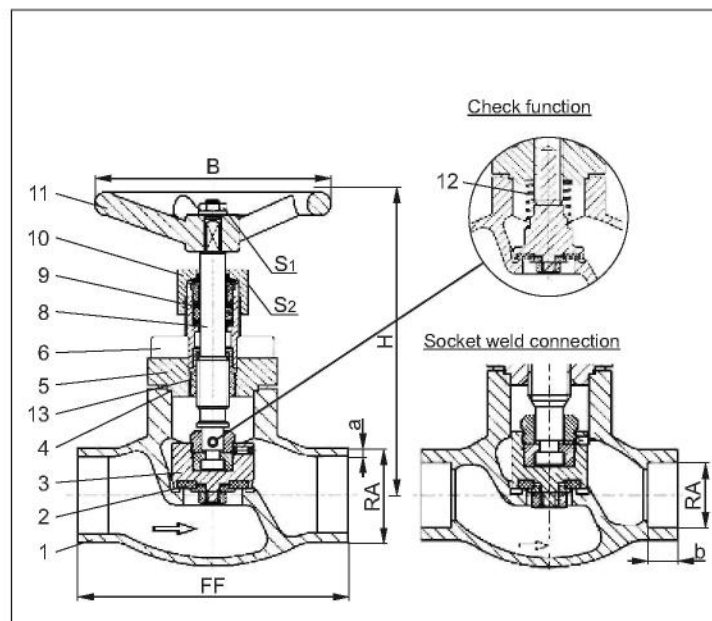
Рекомендуемая рабочая температура: от -60°C / -76°F (213K) до +120°C / +248°F (393K)

Материалы

	DIN EN	ASTM
1 Корпус	1.4308	A351CF8
2 Вентильная самоблокировка	PTFE/Carbon filled (25%)	
3 Конус	1.4301	A 276 Grade 304
4 Уплотнение шляпы	PTFE	
5 Насадка	1.4301	A 276 Grade 304
6 Болты	1.4301/A2	A 194 B 8
8 Стержень	1.4301	A 276 Grade 304
9 Набивка сальника	Graphite / PTFE	
10 Поджимная гайка набивного сальника	1.4305	A 276 Grade 303
11 Маховик	Aluminium alloy	
12 Пружина	1.4310	A 276 Grade 302
13 Втулка	CW452K	B 130 Alloy A

Маркировка по Директиве 99/36/EG (PED) будет выполнен в соответствии с записью покупки

Маркировка к Директиве 99/36/EG (TPED) будет выполнен в соответствии с записью заказа



Тип 01351- Стандарт. разработка

Размер	Тех. данные	15	15	20	25	32	40	40	50	65	80	100	
Размерный код	.X.	1012	1517	1521	2026	2533	3238	4042	4048	5060	6570	8088	0114
Строительная длина вентиля	FF	70	85	85	100	115	115	130	130	155	205	245	280
Высота	H	140	140	140	140	140	170	175	175	200	230	280	3201
Наруж. Диам. трубы-0 DIN EN ISO	RA	12.0	17.2	21.3	26.9	33.7	38.0	42.4	48.3	60.3	76.1	88.9	114.3
Толщина стенки трубы DIN EN ISO 1127 a	a	1.0	1.6	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.6	3.2	6.0
Наруж. Диам. трубы -0 ASTM A312	RA	13.72	17.15	21.34	26.67	33.40	-	42.16	48.26	60.33	73.03	88.90	114.3
Толщина стенки трубы ASTM A312	a	S10	S40	S10	S10	S10	-	S10	S10	S10	S40	S10	S40
Глубина гнезда	b	6	10	10	13	13	-	13	13	16	16	16	20
Диам. маховика	B	80	100	100	100	100	125	125	125	125	200	250	315
Размер гаечного ключа	si	10	10	10	10	10	13	13	13	13	13	13	13
Размер гаечного ключа	S ₂	30	30	30	30	30	36	36	36	36	36	36	41
Вес	ca.kg	1.0	1.25	1.3	1.7	2.0	2.8	4.2	4.2	6.7	10.7	16.0	23.0
Kvs-Объем	m ³ /h	1.6	3.8	4.3	6.7	11.5	14.0	20.6	22.6	37.1	71.1	104.0	t.b.c)
Cv- Объем	gal /min	1.9	4.4	5.0	7.8	13.4	16.2	26.3	26.3	43.2	82.7	120.9	t.b.c

Клапаны для Криогенного обслуживания Тип 01355- Проходной запорный вентиль



Проходной запорный вентиль и проходной запорный/обратный клапан для криогенного обслуживания, PN50

Нержавеющий стальной корпус и покрытие, набивка сальника "очищен и обезжиренный для кислородного обслуживания"

PartNo.01355.X.0001

Part No. 01355.X.5001 Проходной запорный/обратный клапан
Соединение внутренней резьбы (G) по ISO 7-Rp

PartNo.01355.X.0006

Part No. 01355.X.5006 Проходной запорный/обратный клапан
Соединение внутренней резьбы NPT по ANSI B 1.20.1

Располагаемые варианты - на запросе только:

- Соединение внутренней резьбы (R) по ISO 7-Rc
- Клапан с диском управления (коническая конструкция)



Внимание:

Одобрены для карбюрированного воздуха и криогенных сжиженных газов типа кислорода, азота, криптона, углекислого газа, аргона и этилен. и др.

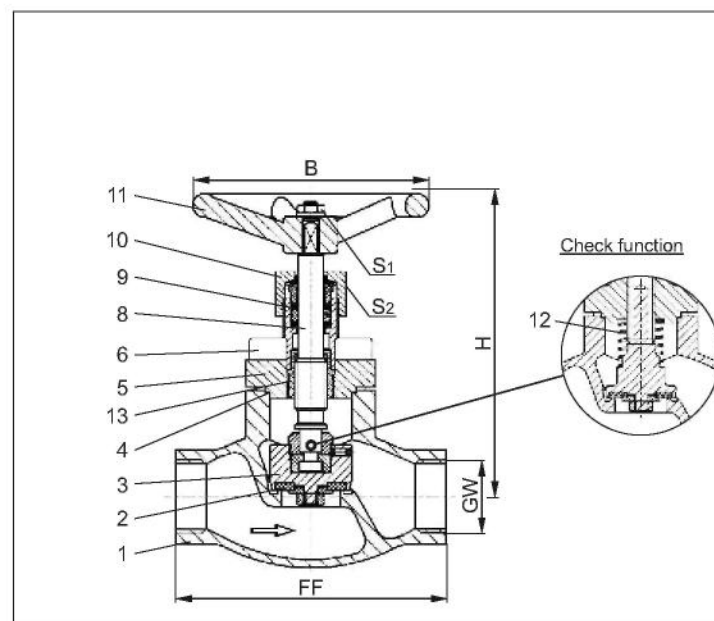
Рабочая температура: от -196°C / -321°F (77K) до +120°C / +248°F (393K)

Рекомендуемая рабочая температура: от -60°C / -76°F (213K) до +120°C / +248°F (393K)

	Материалы	DIN EN	ASTM
1	Корпус	1.4308	A351CF8
2	Вентильная самоблокировка	PTFE/Carbon filled (25%)	
3	Конус	1.4301	A 276 Grade 304
4	Уплотнение шляпы	PTFE	
5	Насадка	1.4301	A 276 Grade 304
6	Болты	1.4301/A2	A 194 B 8
8	Стержень	1.4301	A 276 Grade 304
9	Набивка сальника	Graphite / PTFE	
10	Поджинная гайка набивного сальника	1.4305	A 276 Grade 303
11	Маховик	Aluminium alloy	
12	Пружина	1.4310	A 276 Grade 302
13	Втулка	CW452K	B 130 Alloy A

Маркировка по Директиве 99/36/EG (TPED) будет выполнен в соответствии с записью покупки

Маркировка к Директиве 99/36/EG (TPED) будет выполнен в соответствии с записью заказа



Тип 01355- Стандарт. разработка

Тех. данные

Размер	DN	10	10	15	20	25	40	40	50
Размер витка резьбы	GW	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1-1/4	1-1/2	2
Размерный код	.X.	0200	0300	0400	0600	1000	1200	1400	2000
Строительная длина вентиля	FF	70	70	85	100	115	130	130	155
Высота	H	140	140	140	140	140	175	175	200
Диам. маховика	B	80	80	100	100	100	125	125	125
Размер гаечного ключа	Si	10	10	10	10	10	13	13	13
Размер гаечного ключа	S ₂	30	30	30	30	30	36	36	36
Вес	ca. kg	1.0	1.0	1.3	1.7	2.0	4.2	4.2	6.7
Kvs-Объем	m ³ /h	1.6	2.2	4.3	6.7	11.5	20.6	22.6	37.1
Cv- Объем	gal /min	1.9	2.6	5.0	7.8	13.4	26.3	26.3	43.2

Размеры в мм.

Клапаны для Криогенного обслуживания Тип 03351- Проходной запорный вентиль



Проходной запорный вентиль и проходной запорный/обратный клапан для криогенного обслуживания, PN50

Нержавеющий стальной корпус и покрытие, набивка сальника "очищен и обезжиренный для кислородного обслуживания"

Part No. 03351 .X.0002

Part No. 03351 .X.5002 Проходной запорный/обратный клапан
фланцевое соединение по DIN EN 1092-1 PN40

Part No. 03351 .X.0003

Part No. 03351 .X.5003 Проходной запорный/обратный клапан
фланцевое соединение по ANSI B16.5 class 300

Располагаемые варианты - на запросе только:

- Клапан с диском управления (коническая конструкция)



Внимание:

Одобрены для карбюрированного воздуха и криогенных сжиженных газов типа кислорода, азота, криптона, углекислого газа, аргона и этилен. и др.

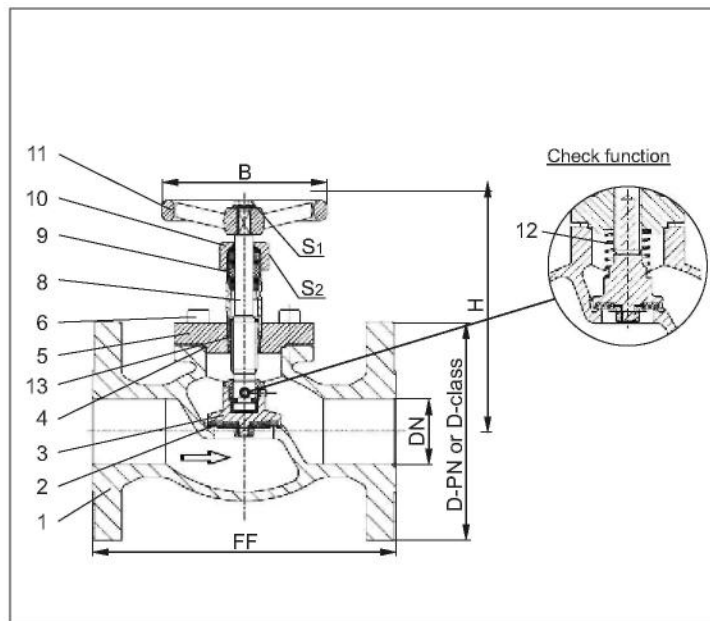
Рабочая температура: от -196°C / -321°F (77K) до +120°C / +248°F (393K)

Рекомендуемая рабочая температура: от -60°C / -76°F (213K) до +120°C / +248°F (393K)

Материалы	DIN EN	ASTM
1 Корпус	1.4308	A351CF8
2 Вентильная самоблокировка	PTFE/Carbon filled (25%)	
3 Конус	1.4301	A 276 Grade 304
4 Уплотнение шляпы	PTFE	
5 Насадка	1.4301	A 276 Grade 304
6 Болты	1.4301/A2	A 194 B 8
8 Стержень	1.4301	A 276 Grade 304
9 Набивка сальника	Graphite / PTFE	
10 Поджинная гайка набив. сальника	1.4305	A 276 Grade 303
11 Маховик	Aluminium alloy	
12 Пружина	1.4310	A 276 Grade 302
13 Втулка	CW452K	B 130 Alloy A

Маркировка по Директиве 99/36/EG (TPED) будет выполнен в соответствии с записью покупки

Маркировка к Директиве 99/36/EG (TPED) будет выполнен в соответствии с записью заказа



Тип 03351- Стандарт. разработка

Размер

Код измерения - Фланец EN 1092-1 PN40	.X.	0250	0400	0500	0650	0800	1000
дiameter Фланца -0	D-PN	115	150	165	185	200	235
Код измерения - Фланец ANSI B16.5 class 300	.X.	1000	1400	2000	2400	3000	40001
дiameter Фланца -0	D-class	123.9	155.4	165	190.5	209.5	254
Строительная длина вентиля	FF	160	200	230	290	310	3501
Высота	H	140	160	185	240	285	320
Диам. маховика	B	100	125	125	200	250	315
Размер гаечного ключа	si	10	13	13	13	13	13
Размер гаечного ключа	S ₂	30	36	36	36	36	41
Вес	ca.kg	4.5	9.1	12.9	20.6	27.6	42.0
Kvs-Объем	m ³ /h	11.5	22.6	37.1	71.1	104.0	t.b.c.
Cv- Объем	gal /min	13.4	26.3	43.2	82.7	120.9	t.b.c.l

Размеры в мм.

Тех. данные	25	40	50	65	"	100
DN	25	40	50	65	"	100
DN	25	40	50	65	"	100

Клапаны для Криогенного обслуживания Тип 01341- Проходной запорный вентиль



Проходной запорный вентиль и проходной запорный/обратный клапан для криогенного обслуживания, PN50

Нержавеющий стальной корпус и покрытие, набивка сальника "очищен и обезжиренный для кислородного обслуживания"

Part No. 01341X001* (H = 270mm) Part No. 01341 .X.002* (H = 370mm)

Part No. 01341X501* (H = 270mm) Проходной запорный/обратный клапан

Part No. 01341.X.502* H = 370mm Проходной запорный/обратный клапан

Соединение стыкового сварного шва для труб нержавеющей стали по DIN EN ISO 1127 or ASTM A312

Part No. 01341JC.0014 (H = 270mm)

Part No. 01341 .X.0024 (H = 370mm)

Part No. 01341.X.5014 (H = 270mm) Проходной запорный/обратный клапан

Part No. 01341.X.5024 H = 370mm Проходной запорный/обратный клапан

Соединение сварного шва для труб нержавеющей стали по DIN EN ISO 1127 and ASTM A312



Располагаемые варианты - на запросе только:

- Сварка укороченных деталей нержавеющей стали. по DIN EN ISO 1127 или ASTM A312 длины FF + 150mm
- Клапан с диском управления (коническая конструкция)
- Удлинение до 900mm

Внимание:

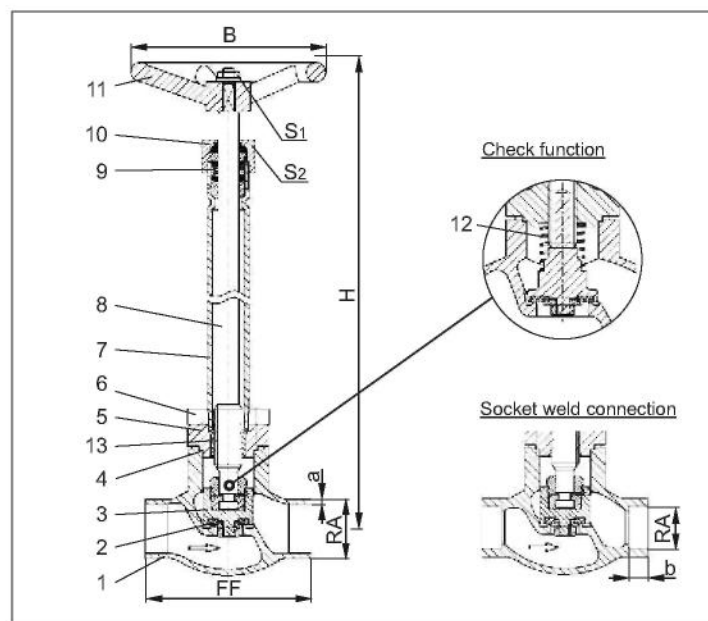
Одобрены для карбюрированного воздуха и криогенных сжиженных газов типа кислорода, азота, криптона, углекислого газа, аргона и этилен. и др.

Рабочая температура: от -196°C / -321°F (77K) до +120°C / +248°F (393K)

	Материалы	DIN EN	ASTM
1	Корпус	1.4308	A351CF8
2	Вентильная самоблокировка	PTFE/Carbon filled (25%)	
3	Конус	1.4301	A 276 Grade 304
4	Уплотнение	PTFE	
5	Насадка	1.4301	A 276 Grade 304
6	Болты	1.4301/A2	A 194 B 8
7	Труба удлинение	1.4541	A 213 TP 321
8	Стержень	1.4301	A 276 Grade 304
9	Набивка сальника	Graphite/PTFE	
10	Поджимная гайка набив. сальника	1.4305	A 276 Grade 303
11	Маховик	Aluminium alloy	
12	Пружина	1.4310	A 276 Grade 302
13	Втулка	CW452K	B 103 Alloy A

Маркировка по Директиве 99/36/EG (TPED) будет выполнен в соответствии с записью покупки

Маркировка к Директиве 99/36/EG (TPED) будет выполнен в соответствии с записью заказа



Тип 01341- Стандарт. разработка	Тех. данные	15	15	20	25	32	40	40	50	65	80	100	
Размер	DN	10	15	20	25	32	40	40	50	65	80	100	
Размерный код	.X.	1012	1517	1521	2026	2533	3238	4042	4048	5060	6570	8088	0114
Строительная длина вентиля	FF	70	85	85	100	115	115	130	130	155	205	245	280
Высота	H		270 mm or 370 mm										
Наруж. Диам. трубы-0 DIN EN ISO	RA	12.0	17.2	21.3	26.9	33.7	38.0	42.4	48.3	60.3	76.1	88.9	114.3
Толщина стенки трубы DIN EN ISO 1127 a	a	1.0	1.6	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.6	3.2	6.0
Наруж. Диам. трубы -0 ASTM A312	RA	13.72	17.15	21.34	26.67	33.40	-	42.16	48.26	60.33	73.03	88.90	114.3
Толщина стенки трубы ASTM A312	a	S10	S40	S10	S10	S10	-	S10	S10	S10	S40	S10	S40
Глубина гнезда	b	6	10	10	13	13	-	13	13	16	16	16	20
Диам. маховика	B	80	100	100	100	100	125	125	125	125	200	250	315
Размер гаечного ключа	Si	10	10	10	10	10	13	13	13	13	13	13	13
Размер гаечного ключа	S ₂	30	30	30	30	30	36	36	36	36	36	36	41
Вес	ca.kg	1.4	1.65	1.7	2.1	2.4	3.3	4.7	4.7	7.2	12.7	17.0	24.5
Kvs-Объем	m ³ /h	1.6	3.8	4.3	6.7	11.5	14.0	20.6	22.6	37.1	71.1	104.0	t.b.c.
Cv- Объем	gal /min	1.9	4.4	5.0	7.8	13.4	16.2	26.3	26.3	43.2	82.7	120.9	t.b.c.

Клапаны для Криогенного обслуживания Тип 01341- Проходной запорный вентиль



Проходной запорный вентиль и проходной запорный/обратный клапан для криогенного обслуживания, PN50

Нержавеющий стальной корпус и покрытие, набивка сальника "очищен и обезжиренный для кислородного обслуживания"

Part No. 01345.X.0011 (H = 270mm)

Part No. 01345X0021 (H = 370mm)

Part No. 01345.X.5011 (H = 270mm) Проходной запорный/обратный клапан

Part No. 01345.X.5021 H = 370mm Проходной запорный/обратный клапан

Соединение внутренней резьбы (G) по ISO 7-Rp

Part No. 01345.X.0016 (H = 270mm)

Part No. 01345.X.0026 (H = 370mm)

Part No. 01345.X.5016 (H = 270mm) Проходной запорный/обратный клапан

Part No. 01345.X.5026 H = 370mm Проходной запорный/обратный клапан

Соединение внутренней резьбы NPT по ANSI B 1.20.1



Располагаемые варианты - на запросе только:

- Соединение внутренней резьбы (R) по ISO 7-Rc
- Клапан с диском управления (коническая конструкция)
- Удлинение до 900mm

Внимание:

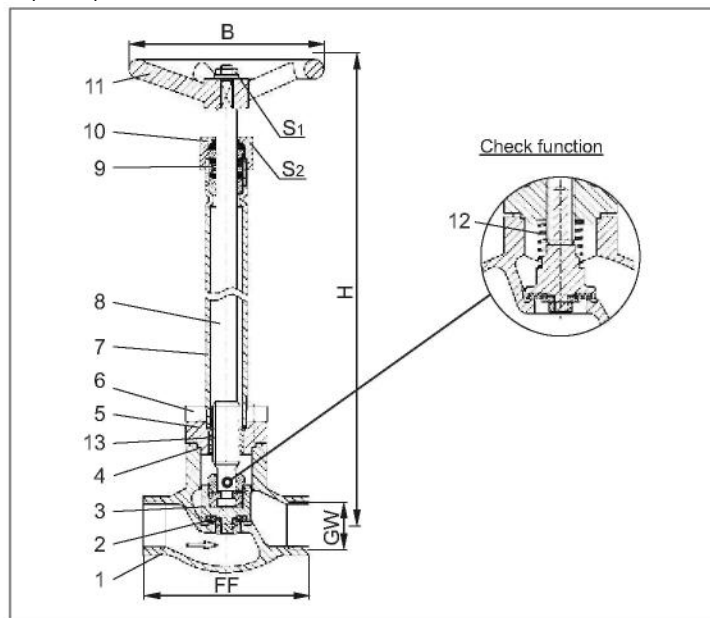
Одобрены для карбюрированного воздуха и криогенных сжиженных газов типа кислорода, азота, криптона, углекислого газа, аргона и этилен. и др.

Рабочая температура: от -196°C / -321°F (77K) до +120°C / +248°F (393K)

	Материалы	DIN EN	ASTM
1	Корпус	1.4308	A351CF8
2	Вентильная самоблокировка	PTFE/Carbon filled (25%)	
3	Конус	1.4301	A 276 Grade 304
4	Уплотнение	PTFE	
5	Насадка	1.4301	A 276 Grade 304
6	Болты	1.4301/A2	A 194 B 8
7	Труба удлинение	1.4541	A 213 TP 321
8	Стержень	1.4301	A 276 Grade 304
9	Набивка сальника	Graphite/PTFE	
10	Поджимная гайка набив. сальника	1.4305	A 276 Grade 303
11	Маховик	Aluminium alloy	
12	Пружина	1.4310	A 276 Grade 302
13	Втулка	CW452K B 103 Alloy A	

Маркировка по Директиве 99/36/EG (TPED) будет выполнен в соответствии с записью покупки

Маркировка к Директиве 99/36/EG (TPED) будет выполнен в соответствии с записью заказа



Тип 01355- Стандарт. разработка

Размер	Тех. данные								
	DN	10	10	15	20	25	40	40	50
Размер витка резьбы	GW	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1-1/4	1-1/2	2
Размерный код	.X.	0200	0300	0400	0600	1000	1200	1400	2000
Строительная длина вентиля	FF	70	70	85	100	115	130	130	155
Высота	H	270 mm or 370 mm							
Диам. маховика	B	80	80	100	100	100	125	125	125
Размер гаечного ключа	si	10	10	10	10	10	13	13	13
Размер гаечного ключа	S ₂	30	30	30	30	30	36	36	361
Вес	ca.kg	1.4	1.4	1.7	2.1	2.4	4.7	4.7	7.2
Kvs-Объем	m ³ /h	1.6	2.2	4.3	6.7	11.5	20.6	22.6	37.1
Cv- Объем	gal /min	1.9	2.6	5.0	7.8	13.4	26.3	26.3	43.2

Размеры в мм.

Клапаны для Криогенного обслуживания Тип 01341- Проходной запорный вентиль



Проходной запорный вентиль и проходной запорный/обратный клапан для криогенного обслуживания, PN50

Нержавеющий стальной корпус и покрытие, набивка сальника "очищен и обезжиренный для кислородного обслуживания"

Part No. 03341JC.0012 (H = 270mm)

Part No. 03341 .X.0022 (H = 370mm)

Part No. 03341 .X.5012 (H = 270mm) Проходной запорный/обратный клапан

Part No. 03341 .X.5022 H = 370mm Проходной запорный/обратный клапан
фланцевое соединение по DIN EN 1092-1 PN40

Part No. 03341 .X.0013 (H = 270mm)

Part No. 03341 .X.0023 (H = 370mm)

Part No. 03341.X.5013 (H = 270mm) Проходной запорный/обратный клапан

Part No. 03341 .X.5023 H = 370mm Проходной запорный/обратный клапан
фланцевое соединение по ANSI B16.5 class 300



Располагаемые варианты - на запросе только:

- Клапан с диском управления (коническая конструкция)
- Удлинение до 900mm

Внимание:

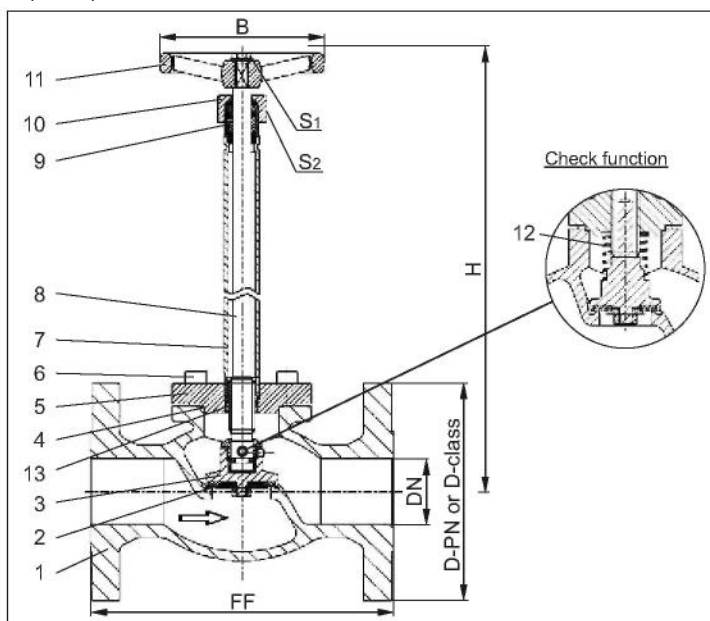
Одобрены для карбюрированного воздуха и криогенных сжиженных газов типа кислорода, азота, криптона, углекислого газа, аргона и этилен. и др.

Рабочая температура: от -196°C / -321°F (77K) до +120°C / +248°F (393K)

Материалы	DIN EN	ASTM
1 Корпус	1.4308	A351CF8
2 Вентильная самоблокировка	PTFE/Carbon filled (25%)	
3 Конус	1.4301	A 276 Grade 304
4 Уплотнение	PTFE	
5 Насадка	1.4301	A 276 Grade 304
6 Болты	1.4301/A2	A 194 B8
7 Труба удлинение	1.4541	A 213 TP 321
8 Стержень	1.4301	A 276 Grade 304
9 Набивка сальника	Graphite/PTFE	
10 Поджимная гайка набив. сальника	1.4305	A 276 Grade 303
11 Маховик	Aluminium alloy	
12 Пружина	1.4310	A 276 Grade 302
13 Втулка	CW452K B 103 Alloy A	

Маркировка по Директиве 99/36/EG (TPED) будет выполнен в соответствии с записью покупки

Маркировка к Директиве 99/36/EG (TPED) будет выполнен в соответствии с записью заказа



Тип 03341- Стандарт. разработка Размер	Тех. данные DN	25	40	50	65	"	100
			Код измерения - Фланец EN 1092-1 PN40 дмметр Фланца -0	.X.	0250	0400	0500
Код измерения - Фланец ANSI B16.5 class 300 дмметр Фланца -0	.X.	1000	1400	2000	2400	3000	40001
Строительная длина вентиля	FF	160	200	230	290	310	3501
Высота	H	270 mm or 370 mm		370	370	370	370
Диам. маховика	B	100	125	125	200	250	315
Размер гаечного ключа	si	10	13	13	13	13	13
Размер гаечного ключа	S ₂	30	36	36	36	36	41
Вес	ca.kg	4.9	9.7	13.3	21.1	28.0	43.2
Kvs-Объем	m ³ /h	11.5	22.6	37.1	71.1	104.0	t.b.c.
Cv- Объем	gal /min	13.4	26.3	43.2	82.7	120.9	t.b.c.l

Размеры в мм.

Клапаны для Криогенного обслуживания

Тип 01252 – Герметично проходной запорный вентиль



Проходной запорный вентиль и проходной запорный/обратный клапан для криогенного обслуживания, PN50

Нержавеющий стальной корпус и покрытие, набивка сальника "очищен и обезжиренный для кислородного обслуживания"

PartNo.01252.X.002*

* Соединение стыкового сварного шва для труб нержавеющей стали по DIN EN ISO 1127 or ASTM A312

PartNo.01252.X.0024

Соединение сварного шва для труб нержавеющей стали по DIN EN ISO 1127 and ASTM A312

Располагаемые варианты - на запросе только:

- Сварка укороченных деталей нержавеющей стали. по DIN EN ISO 1127 или ASTM A312 длины FF + 150mm
- Клапан с диском управления (коническая конструкция)
- Удлинение до 900mm

Внимание:

Одобрены для не огнеопасных и огнеопасных паров, газов и жидкостей

Рабочая температура: -270°C / -454°F (3 КБ) до +225°C / +437°F (498 КБ)

Коэф утечки: 10 " 8 mbar ltr/sec снаружи

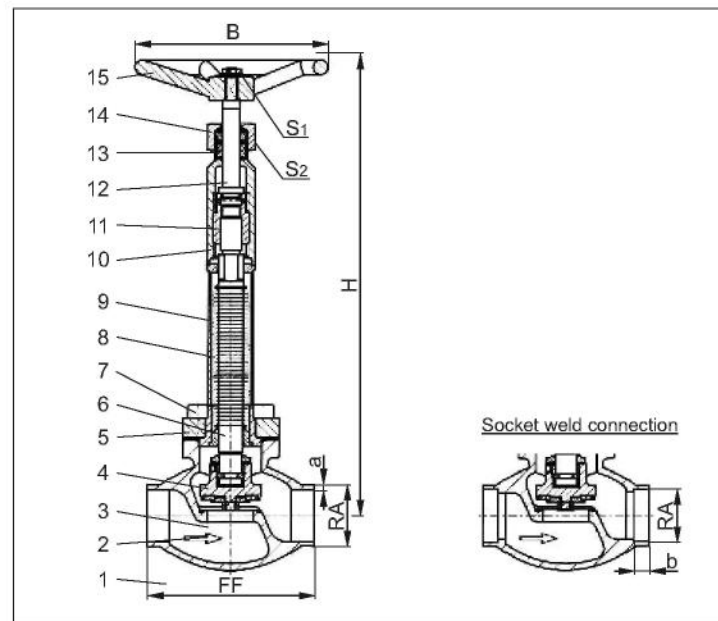
10-6mbarltr/sec помещ



Матриалы	DIN EN	ASTM
1 Корпус	1.4308	A351CF8
2 Вентильная самоблокировка	PTFE/Carbon filled (25%)	
3 Конус	1.4301	A 276 Grade 304
4 Уплотнение	PTFE	
5 Насадка	1.4301	A 276 Grade 304
6 Гофр. Стержень	1.4571	A 276 Grade 321
7 Болты	1.4301/A2	A 194 B 8
8 Гофр. мембрана	1.4571	A 276 Grade 321
9 Труба удлинение	1.4541	A 213 TP 321
10 Верхняя часть	1.4301	A 276 Grade 304
11 Втулка	CW452K	B 103 Alloy A
12 Стержень	1.4301	A 276 Grade 304
13 Набивка сальника	Graphite/PTFE	
14 Поджимная гайка набив. сальника	1.4305	A 276 Grade 303
15 Маховик	Aluminium alloy	

Маркировка по Директиве 99/36/EG (TPED) будет выполнен в соответствии с записью покупки

Маркировка к Директиве 99/36/EG (TPED) будет выполнен в соответствии с записью заказа



Тип 01252- Стандарт. разработка	Тех. данные	10	15	15	20	25	32	40	40	50
Размер	DN	1012	1517	1521	2026	2533	3238	4042	4048	5060
Размерный код	.X.	1012	1517	1521	2026	2533	3238	4042	4048	5060
Строительная длина вентиля	FF	70	85	85	100	115	115	130	130	155
Высота	H	370	370	370	370	370	370	370	370	370
Наруж. Диам. трубы-0 DIN EN ISO	RA	12.0	17.2	21.3	26.9	33.7	38.0	42.4	48.3	60.3
Толщина стенки трубы DIN EN ISO 1127 a	1.0	1.6	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0
Наруж. Диам. трубы -0 ASTM A312	RA	13.72	17.15	21.34	26.67	33.40	-	42.16	48.26	60.33
Толщина стенки трубы ASTM A312	a	S10	S40	S10	S10	S10	-	S10	S10	S10
Глубина гнезда	b	6	10	10	13	13	-	13	13	16
Диам. маховика	B	80	100	100	100	100	125	125	125	125
Размер гаечного ключа	si	10	10	10	10	10	13	13	13	13
Размер гаечного ключа	S ₂	30	30	30	30	30	36	36	36	361
Вес	ca.kg	1.6	1.85	1.9	2.3	2.7	3.6	5.1	5.1	7.7
Kvs-Объем	m ³ /h	1.6	3.8	4.3	6.7	11.5	14.0	20.6	22.6	37.1
Cv- Объем	gal /min	1.9	4.4	5.0	7.8	13.4	16.2	26.3	26.3	43.2
Размеры в мм.										

Клапаны для Криогенного обслуживания

Тип 03252 – Герметично проходной запорный вентиль



Проходной запорный вентиль и проходной запорный/обратный клапан для криогенного обслуживания, PN50

Нержавеющий стальной корпус и покрытие, набивка сальника "очищен и обезжиренный для кислородного обслуживания"

PartNo.03252.X.0022

фланцевое соединение по DIN EN 1092-1 PN40

PartNo.03252.X.0023

фланцевое соединение по ANSI B16.5 класс 300

Располагаемые варианты - на запросе только:

- Клапан с диском управления (коническая конструкция)
- Удлинение до 900mm



Внимание:

Одобрены для не огнеопасных и огнеопасных паров, газов и жидкостей

Рабочая температура: -270°C / -454°F (3 КБ) до +225°C / +437T (498 КБ)

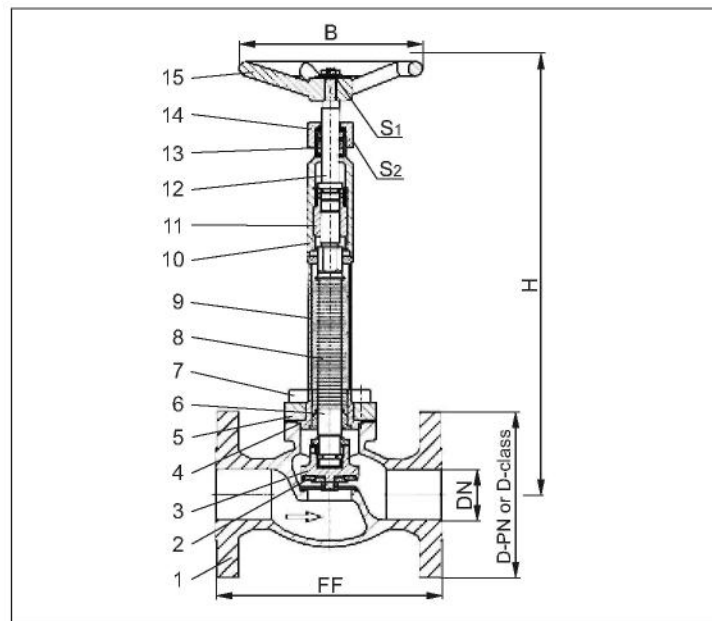
Коэф утечки: 10⁻⁸ mbar ltr/sec снаружи

10⁻⁶ mbarltr/sec помещ

Материалы	DIN EN	ASTM
1 Корпус	1.4308	A351CF8
2 Вентильная самоблокировка	PTFE/Carbon filled (25%)	
3 Конус	1.4301	A 276 Grade 304
4 Уплотнение	PTFE	
5 Насадка	1.4301	A 276 Grade 304
6 Гофр. Стержень	1.4571	A 276 Grade 321
7 Болты	1.4301/A2	A 194 B8
8 Гофр. мембрана	1.4571	A 276 Grade 321
9 Труба удлинение	1.4541	A 213 TP 321
10 Верхняя часть	1.4301	A 276 Grade 304
11 Втулка	CW452K	B 103 Alloy A
12 Стержень	1.4301	A 276 Grade 304
13 Набивка сальника	Graphite/PTFE	
14 Поджинная гайка набив. сальника	1.4305	A 276 Grade 303
15 Маховик	Aluminium alloy	

Маркировка по Директиве 99/36/EG (PED) будет выполнен в соответствии с записью покупки

Маркировка к Директиве 99/36/EG (TPED) будет выполнен в соответствии с записью заказа



Тип 03341- Стандарт. разработка

Размер	Тех. данные			
	DN	25	40	50
Код измерения - Фланец EN 1092-1 PN40	.X.	0250	0400	05001
дмаметр Фланца -0	D-PN	115	150	165
Код измерения - Фланец ANSI B16.5 class 300	.X.	1000	1400	20001
дмаметр Фланца -0	D-class	123.9	155.4	165
Строительная длина вентилля	FF	160	200	230
Высота	H	370	370	370
Диам. маховика	B	100	125	125
Размер гаечного ключа	si	10	13	13
Размер гаечного ключа	S ₂	30	36	361
Вес	ca.kg	5.2	10.1	13.8
Kvs-Объем	m ³ /h	11.5	22.6	37.1
Cv- Объем	gal /min	13.4	26.3	43.2

Размеры в mm.

Клапаны для Криогенного обслуживания

Тип 01325 – Проходной запорный вентиль углового типа



Проходной запорный вентиль и проходной запорный/обратный клапан для криогенного обслуживания, PN50

Нержавеющий стальной корпус и покрытие, набивка сальника "очищен и обезжиренный для кислородного обслуживания"

PartNo.01352.X.000*

* Соединение стыкового сварного шва для труб нержавеющей стали по DIN EN ISO 1127 or ASTM A312

PartNo.01352.X.0004

Соединение сварного шва для труб нержавеющей стали по DIN EN ISO 1127 and ASTM A312

Располагаемые варианты - на запросе только:

- Клапан с диском управления (коническая конструкция)
- Удлинение до 900mm



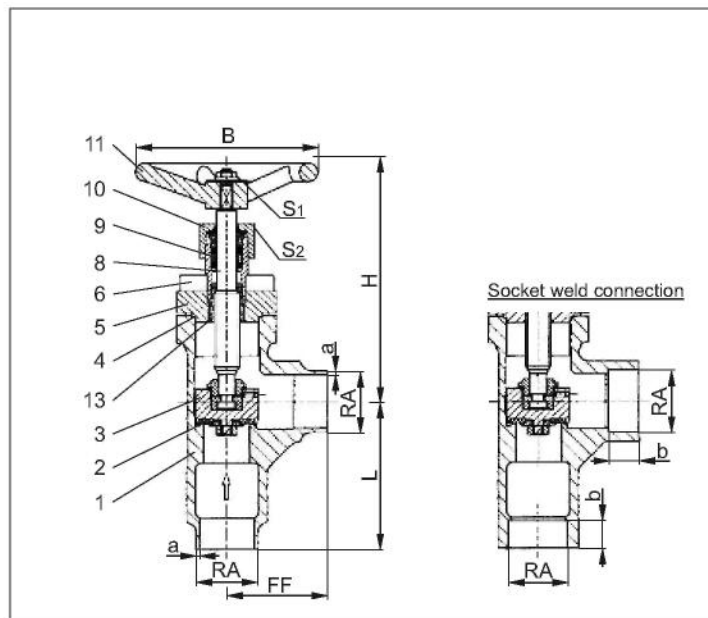
Внимание:

Одобрены для карбюрированного воздуха и криогенных сжиженных газов типа кислорода, азота, криптона, углекислого газа, аргона и этилен. и др.

Рабочая температура: от -196°C / -321°F (77K) до +120°C / +248°F (393K)

Рекомендуемая рабочая температура: от -60°C / -76°F (213K) до +120°C / +248°F (393K)

Материалы	DIN EN	ASTM
1 Корпус	1.4308	A351CF8
2Вентильная самоблокировка	PTFE/Carbon filled (25%)	
3Конус	1.4301	A 276 Grade 304
4Уплотнение шляпы	PTFE	
5Насадка	1.4301	A 276 Grade 304
6Болты	1.4301/A2	A 194 B 8
7Стержень	1.4301	A 276 Grade 304
8Набивка сальника	Graphite / PTFE	
9Поджимная гайка набив. сальника	1.4305	A 276 Grade 303
11Маховик	Aluminium alloy	
13 Втулка	CW452K	B 130 Alloy A



Маркировка по Директиве 99/36/EG (PED) будет выполнен в соответствии с записью покупки

Маркировка к Директиве 99/36/EG (TPED) будет выполнен в соответствии с записью заказа



Тип 01325- Стандарт. разработка	Тех. данные	20	25	32	40	50
Размер	DN	15				
Размерный код	.X.	1521	2026	2533	3242	50601
Строительная длина вентиля	FF	40	50	55	60	85
Высота	H	140	140	140	170	2001
Наруж. Диам. трубы-0 DIN EN ISO	RA	21.3	26.9	33.7	42.0	60.3
Толщина стенки трубы DIN EN ISO	a	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0
Наруж. Диам. трубы -0 ASTM A312	RA	21.34	26.67	33.40	-	60.33
Толщина стенки трубы ASTM A312	a	S10	S10	S10	-	S10
Глубина гнезда	b	10	13	13	13	16
Диам. маховика	B	100	100	100	125	125
Длина	L	50	65	80	80	90
Размер гаечного ключа	si	10	10	10	13	13
Размер гаечного ключа	S ₂	30	30	30	36	36
Вес	ca.kg	1.0	1.3	1.7	3.1	6.0
Kvs-Объем	m ³ /h	t.b.c.	t.b.c.	t.b.c.	t.b.c.	t.b.c.
Cv- Объем	gal /min	t.b.c.	t.b.c.	t.b.c.	t.b.c.	t.b.c.
Размеры в мм.						

Клапаны для Криогенного обслуживания

Тип 01342 – Проходной запорный вентиль углового типа



Проходной запорный вентиль и проходной запорный/обратный клапан для криогенного обслуживания, PN50

Нержавеющий стальной корпус и покрытие, набивка сальника "очищен и обезжиренный для кислородного обслуживания"

Part No. 01342.X.001*(H = 270mm)

Part No. 01342X002* H = 370mm

* Соединение стыкового сварного шва для труб нержавеющей стали по DIN EN ISO 1127 or ASTM A312

Part No. 01342.X.0014(H = 270mm)

Part No. 01342X0024 H = 370mm

Соединение сварного шва для труб нержавеющей стали по DIN EN ISO 1127 and ASTM A312

Располагаемые варианты - на запросе только:

- Клапан с диском управления (коническая конструкция)
- Удлинение до 900mm

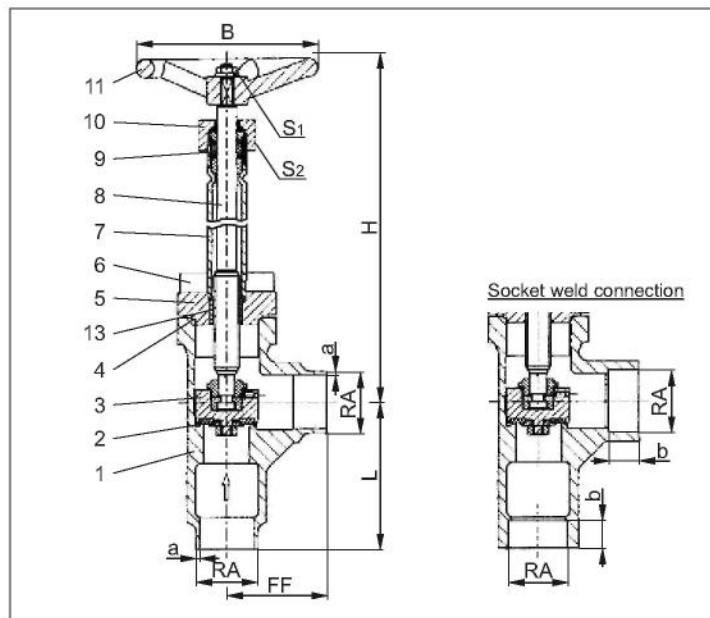


Внимание:

Одобрены для карбюрированного воздуха и криогенных сжиженных газов типа кислорода, азота, криптона, углекислого газа, аргона и этилен. и др.

Рабочая температура: от -196°C / -321°F (77K) до +120°C / +248°F (393K)

Материалы	DIN EN	ASTM
1 Корпус	1.4308	A351CF8
2 Вентильная	PTFE/Carbon filled (25%)	
3 Конус	1.4301	A 276 Grade 304
4 Уплотнение	PTFE	
5 Насадка	1.4301	A 276 Grade 304
6 Болты	1.4301/A2	A 194 B8
7 Труба удлинение	1.4541	A 213 TP 321
8 Стержень	1.4301	A 276 Grade 304
9 Набивка сальника	Graphite/PTFE	
10 Поджинная гайка	1.4305	A 276 Grade 303
11 Маховик	Aluminium alloy	
13 Пружина	CW452K	B 103 Alloy A



Маркировка по Директиве 99/36/EG (PED) будет выполнен в соответствии с записью покупки



Маркировка к Директиве 99/36/EG (TPED) будет выполнен в соответствии с записью заказа

Тип 01342- Стандарт. разработка	Тех. данные	15	20	25	32	40	50
Размер	DN	15	20	25	32	40	50
Размерный код	.X.	1521	2026	2533	3242	4048	50601
Строительная длина вентиля	FF	40	50	55	60	58	85
Высота	H	270 mm o r 370 mm					
Наруж. Диам. трубы-DIN EN ISO	RA	21.3	26.9	33.7	42.0	48.3	60.3
Толщина стенки трубы DIN EN ISO	a	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0
Наруж. Диам. трубы -0 ASTM A312	RA	21.34	26.67	33.40	-	48.26	60.33
Толщина стенки трубы ASTM A312	a	S10	S10	S10	-	S10	S10
Глубина гнезда	b	10	13	13	13	13	16
Диам. маховика	B	100	100	100	125	125	125
Длина	L	50	65	80	80	90	90
Размер гаечного ключа	si	10	10	10	13	13	13
Размер гаечного ключа	S₂	30	30	30	36	36	36
Вес	ca.kg	1.4	1.6	2.2	4.0	4.3	6.5
Kvs-Объем	m³/h	t.b.c.	t.b.c.	t.b.c.	t.b.c.	t.b.c.	t.b.c.
Cv- Объем	gal /min	t.b.c.	t.b.c.	t.b.c.	t.b.c.	t.b.c.	t.b.c.
Размеры в мм.							

Edition 01-2006

103

+49 (0) 4531 509 0

www.herose.de

CRYONICA: Tel: +7 (3412) 320 597; E mail: info@predklapan.ru ; WWW: predklapan.ru

Клапаны для Криогенного обслуживания Тип 05414 – Обратный клапан



Запорный клапан для криогенного обслуживания, PN50

Стальной корпус и крышка с пружиной, Раб. давление 0.1bar" очищенный и обезжиренный для кислородного обслуживания "

PartNo.05414.X.000*

* Соединение стыкового сварного шва для труб нержавеющей стали по DIN EN ISO 1127 or ASTM A312

PartNo.05414.X.0004

Соединение стыкового сварного шва для труб нержавеющей стали по to DIN EN ISO 1127 and ASTM A312

Располагаемые варианты - на запросе только:

- Сварка укороченных деталей нержавеющей стали. по DIN EN ISO 1127 или ASTM A312 длины FF + 150mm

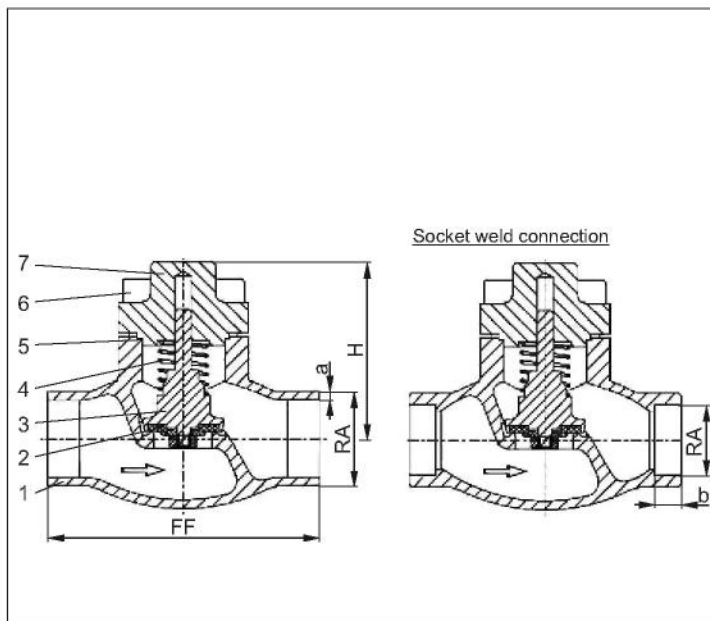


Внимание:

Одобрены для карбюрированного воздуха и криогенных сжиженных газов типа кислорода, азота, криптона, углекислого газа, аргона и этилен. и др.

Рабочая температура: от -196°C / -321°F (77K) до +120°C / +248°F (393K)

Материалы	DIN EN	ASTM
1 Корпус	1.4308	A351CF8
2 Вентильная	PTFE/Carbon filled (25%)	
3 Конус	1.4301	A 276 Grade 304
4 Пружина	1.4310	A 276 Grade 302
5 Насадка	PTFE	
6 Болты	1.4301/A2	A 194 B8
7 Крышка	1.4301	A 276 Grade 304



Маркировка по Директиве 99/36/EG (PED) будет выполнен в соответствии с записью покупки
Маркировка к Директиве 99/36/EG (TPED) будет выполнен в соответствии с записью заказа

Тип 05416- Стандарт. разработка

Размер	Тех. данные												
	DN	10	15	15	20	25	32	40	40	50	65	80	100
Размерный код	.X.	1012	1517	1521	2026	2533	3238	4042	4048	5060	6570	8088	0114
Строительная длина вентиля	FF	70	85	85	100	115	115	130	130	155	205	245	280
Высота	H	70	70	70	72	75	85	95	95	95	125	150	185
Наруж. Диам. трубы-0 DIN EN ISO	RA	12.0	17.2	21.3	26.9	33.7	38.0	42.4	48.3	60.3	76.1	88.9	114.3
Толщина стенки трубы DIN EN ISO 1127 a	a	1.0	1.6	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.6	3.2	6.0
Наруж. Диам. трубы -0 ASTM A312	RA	13.72	17.15	21.34	26.67	33.40	-	42.16	48.26	60.33	73.03	88.90	114.3
Толщина стенки трубы ASTM A312	a	S10	S40	S10	S10	S10	-	S10	S10	S10	S40	S10	S40
Глубина гнезда	b	6	10	10	13	13	-	13	13	16	16	16	20
Вес	ca.kg	0.7	0.95	1.0	1.3	1.6	2.4	3.9	3.9	5.7	9.6	14.6	20.0
Kvs-Объем	m ³ /h	1.6	3.8	4.3	6.7	11.5	14.0	20.6	22.6	37.1	71.1	104.0	t.b.c.
Cv- Объем	gal /min	1.9	4.4	5.0	7.8	13.4	16.2	26.3	26.3	43.2	82.7	120.9	t.b.c.
Размеры в мм.													

Клапаны для Криогенного обслуживания Тип 05417 – Обратный клапан



Запорный клапан для криогенного обслуживания, PN50
Стальной корпус и крышка с пружиной, Раб. давление 0.1bar"
очищенный и обезжиренный для кислородного обслуживания "

Part No. 05417.X.0001

Соединение внутренней резьбы (G) по ISO 7-Rp

Part No. 05417.X.0006

Соединение внутренней резьбы NPT по ANSI B 1.20.1

Располагаемые варианты - на запросе только:

- Соединение внутренней резьбы (R) по ISO 7-Rc

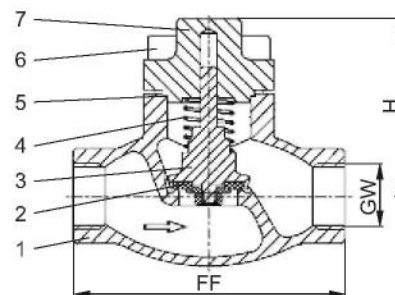


Внимание:

Одобрены для карбюрированного воздуха и криогенных сжиженных газов типа кислорода, азота, криптона, углекислого газа, аргона и этилен. и др.

Рабочая температура: от -196°C / -321°F (77K) до +120°C / +248°F (393K)

	Материалы	DIN EN	ASTM
1	Корпус	1.4308	A351CF8
2	Вентильная самоблокировка	PTFE/Carbon filled (25%)	
3	Конус	1.4301	A 276 Grade 304
4	Пружина	1.4310	A 276 Grade 302
5	Насадка	PTFE	
6	Болты	1.4301/A2	A 194 B 8
7	Крышка	1.4301	A 276 Grade 304



Маркировка по Директиве 99/36/EG (PED) будет выполнен в соответствии с записью покупки



Маркировка к Директиве 99/36/EG (TPED) будет выполнен в соответствии с записью заказа

Тип 05417- Стандарт. разработка	Тех. данные	10	15	20	25	40	40	50
Размер	DN	10						
Размер витка резьбы	GW	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1-1/4	1-1/2
Размерный код	.X.	0200	0300	0400	0600	1000	1200	1400
Строительная длина вентиля	FF	70	70	85	100	115	130	130
Высота	H	70	70	70	72	75	95	95
Вес	ca. kg	0.7	0.7	1.0	1.3	1.6	3.9	3.9
Kvs-Объем	m ³ /h	1.6	2.2	4.3	6.7	11.5	20.6	22.6
Cv- Объем	gal/min	1.9	2.6	5.0	7.8	13.4	26.3	26.3
Размеры в мм.								

Клапаны для Криогенного обслуживания Тип 05419 – Обратный клапан



Запорный клапан для криогенного обслуживания, PN50
Стальной корпус и крышка с пружиной, Раб. давление 0.1bar"
очищенный и обезжиренный для кислородного обслуживания "

PartNo.05419.X.0002

Фланцевое соединение по DIN EN 1092-1 PN40

PartNo.05419.X.0003

Фланцевое соединение по ANSI B16.5 class 300



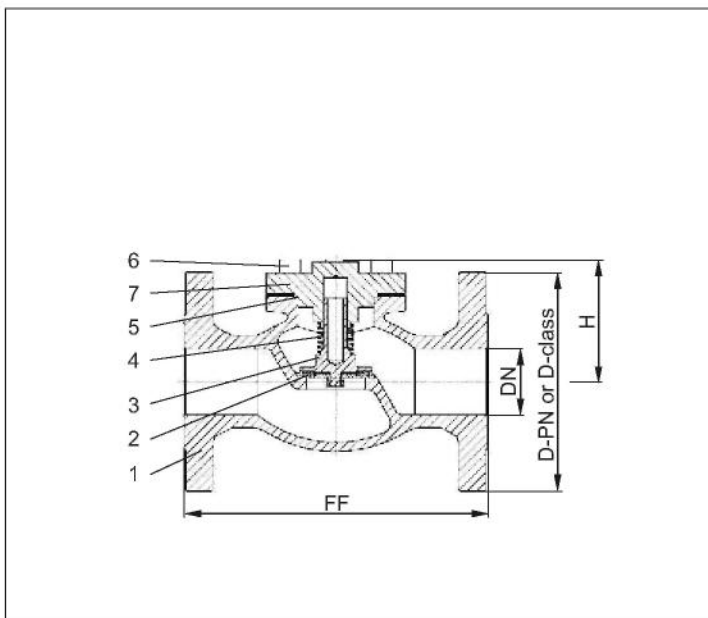
Внимание:

Одобрены для карбюрированного воздуха и криогенных сжиженных газов типа кислорода, азота, криптона, углекислого газа, аргона и этилен. и др.

Рабочая температура: от -196°C / -321°F (77K) до +120°C / +248°F (393K)

Материалы

	DIN EN	ASTM
1 Корпус	1.4308	A351CF8
2 Вентильная	PTFE/Carbon filled (25%)	
3 Конус	1.4301	A 276 Grade 304
4 Пружина	1.4310	A 276 Grade 302
5 Насадка	PTFE	
6 Болты	1.4301/A2	A 194 B8
7 Крышка	1.4301	A 276 Grade 304



Маркировка по Директиве 99/36/EG (PED) будет выполнен в соответствии с записью покупки
Маркировка к Директиве 99/36/EG (TPED) будет выполнен в соответствии с записью заказа



Тип 05419- Стандарт. разработка

Размер

Код измерения - Фланец EN 1092-1 PN40	.X.	0250
дмаметр Фланца -0	D-PN	115
Код измерения - Фланец ANSI B16.5 class 300	X	1000
дмаметр Фланца -0	D-class	123.9
Строительная длина вентиля	FF	160
Высота	H	75
Вес	ca. kg	4.4
Kvs-Объем	m ³ /h	11.5
Cv- Объем	gal/min	13.4

Размеры в мм.

Technical data

DN	25	40	50	65	80	100
DN	25	40	50	65	80	100
D-PN	115	150	165	185	200	235
D-class	123.9	155.4	165	190.5	209.5	254
FF	160	200	230	290	310	3501
H	75	95	90	125	150	165
ca. kg	4.4	6.4	11.6	19.2	25.2	39.8
m ³ /h	11.5	22.6	37.1	71.1	104.0	t.b.c.
gal/min	13.4	26.3	43.2	82.7	120.9	t.b.c.

Клапаны для Криогенного обслуживания

Тип 08417- Фильтр



CRYONICA HEROSE
криогенные технологии



Фильтр для криогенного обслуживания, PN50

Стальной корпус и крышка с фильтром (размер экрана 0,25 mm)
"очищенный и обезжиренный для кислородного обслуживания"

Part No. 08417.X.000*

* Соединение стыкового сварного шва для труб нержавеющей стали по DIN EN ISO 1127 or ASTM A312

Part No. 08417.X.0004

Соединение сварного шва гнезда для труб нержавеющей стали по DIN EN ISO 1127 and ASTM A312

Располагаемые варианты - на запросе только:

- другие размеры отверстий для фильтра
- Сварка укороченных деталей нержавеющей стали. по DIN EN ISO 1127 или ASTM A312 длины FF + 150mm

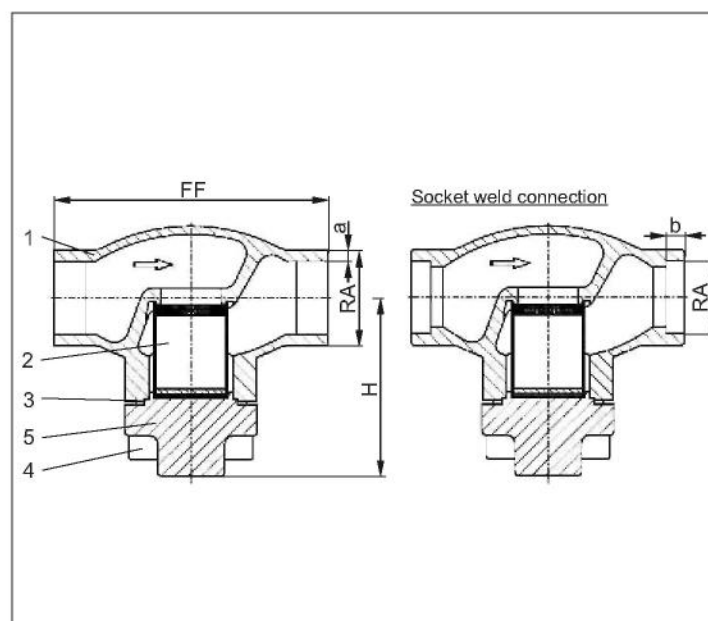


Внимание:

Одобрены для карбюрированного воздуха и криогенных сжиженных газов типа кислорода, азота, криптона, углекислого газа, аргона и этилен. и др.

Рабочая температура: от -196°C / -321°F (77K) до +120°C / +248°F (393K)

Материалы	DIN EN	ASTM
1 Корпус	1.4308	A351CF8
2 сеточный фильтр	1.4301	A 240 Grade 304
3 Насадка	PTFE	
4 Болты	1.4301/A2	A 194B8
5 Крышка	1.4301	A 276 Grade 304



Маркировка по Директиве 99/36/EG (PED) будет выполнен в соответствии с записью покупки
 Маркировка к Директиве 99/36/EG (TPED) будет выполнен в соответствии с записью заказа



Тип 08414- Стандарт. разработка	Тех. данные												
	DN	10	15	15	20	25	32	40	40	50	65	80	100
Размер	.X.	1012	1517	1521	2026	2533	3238	4042	4048	5060	6570	8088	0114
Размерный код													
Строительная длина вентиля	FF	70	85	85	100	115	115	130	130	155	205	245	280
Высота	H	70	70	70	72	75	85	95	95	95	125	150	185
Наруж. Диам. трубы-DIN EN ISO	RA	12.0	17.2	21.3	26.9	33.7	38.0	42.4	48.3	60.3	76.1	88.9	114.3
Толщина стенки трубы DIN EN ISO 1127		1.0	1.6	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.6	3.2	6.0
Наруж. Диам. трубы -0 ASTM A312	RA	13.72	17.15	21.34	26.67	33.40	-	42.16	48.26	60.33	73.03	88.90	114.3
Толщина стенки трубы ASTM A312	a	S10	S40	S10	S10	S10	-	S10	S10	S10	S40	S10	S40
Глубина гнезда	b	6	10	10	13	13	-	13	13	16	16	16	20
Вес	ca.kg	0.6	0.75	0.8	0.9	1.2	1.8	3.1	3.1	4.7	8.9	13.6	18.0
Kvs-Объем	m ³ /h	1.6	3.8	4.3	6.7	11.5	14.0	20.6	22.6	37.1	71.1	104.0	t.b.c.
Cv- Объем	gal /min	1.9	4.4	5.0	7.8	13.4	16.2	26.3	26.3	43.2	82.7	120.9	t.b.c.
Размеры в мм.													

Клапаны для Криогенного обслуживания

Тип 08416- Фильтр



Фильтр для криогенного обслуживания, PN50
 Стальной корпус и крышка с фильтром (размер экрана 0,25 mm)
 "очищенный и обезжиренный для кислородного обслуживания"

Part No. 08416.X.0001

Соединение внутренней резьбы (G) по ISO 7-Rp

Part No. 08416.X.0006

Соединение внутренней резьбы NPT по ANSI B 1.20.1

Располагаемые варианты - на запросе только

- Соединение внутренней резьбы (R) асе. to ISO 7-Rc
- другие размеры отверстий для фильтра

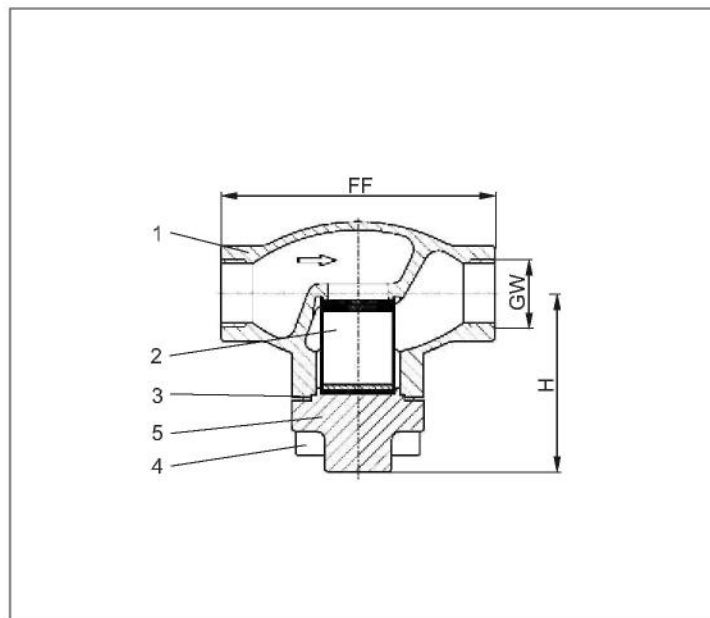


Внимание:

Одобрены для карбюрированного воздуха и криогенных сжиженных газов типа кислорода, азота, криптона, углекислого газа, аргона и этилен. и др.

Рабочая температура: от -196°C / -321°F (77K) до +120°C / +248°F (393K)

Материалы	DIN EN	ASTM
1 Корпус	1.4308	A351CF8
2 сеточный фильтр	1.4301	A 240 Grade 304
3 Насадка	PTFE	
4 Болты	1.4301/A2	A 194 B 8
5 Крышка	1.4301	A 276 Grade 304



Маркировка по Директиве 99/36/EG (PED) будет выполнен в соответствии с записью покупки
 Маркировка к Директиве 99/36/EG (TPED) будет выполнен в соответствии с записью заказа



Тип 08416- Стандарт. разработка	Тех. данные	Размер							
		10	15	20	25	40	40	50	
Размер DN	10								
Размер витка резьбы	GW	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1-1/4	1-1/2	2
Размерный код	.X.	0200	0300	0400	0600	1000	1200	1400	2000
Строительная длина вентиля	FF	70	70	85	100	115	130	130	155
Высота	H	70	70	70	72	75	95	95	95
Вес	ca. kg	0.6	0.6	0.8	0.9	1.2	3.1	3.1	4.7
Kvs-Объем	m³/h	1.6	2.2	4.3	6.7	11.5	20.6	22.6	37.1
Cv- Объем	gal/min	1.9	2.6	5.0	7.8	13.4	26.3	26.3	43.2
Размеры в мм.									

Клапаны для Криогенного обслуживания

Тип 08432- Фильтр



Фильтр для криогенного обслуживания, PN50
 Стальной корпус и бронзовая крышка с фильтром
 (размер экрана 0,25 mm)
 "очищенный и обезжиренный для кислородного обслуживания"

PartNo.08432.X.0002

Фланцевое соединение по DIN EN 1092-1 PN40

PartNo.08432.X.0003

Фланцевое соединение по ANSI B16.5 class 300

Располагаемые варианты - на запросе только

- другие размеры отверстий для фильтра

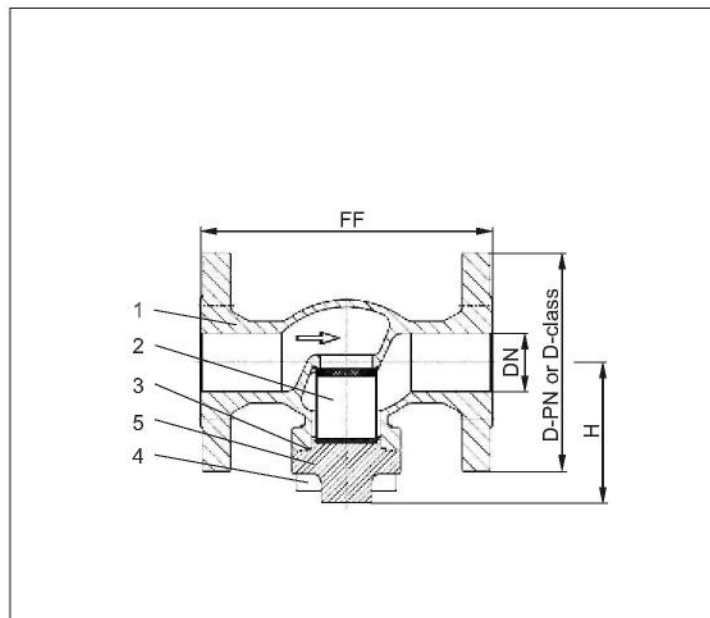


Внимание:

Одобрены для карбюрированного воздуха и криогенных сжиженных газов типа кислорода, азота, криптона, углекислого газа, аргона и этилен. и др.

Рабочая температура: от -196°C / -321°F (77K) до +120°C / +248°F (393K)

Материалы	DIN EN	ASTM
1 Корпус	1.4308	A351CF8
2 сеточный фильтр	1.4301	A 240 Grade 304
3 Насадка	PTFE	
4 Болты	1.4301/A2	A 194 B 8
5 Крышка	1.4301	A 276 Grade 304



Маркировка по Директиве 99/36/EG (PED) будет выполнен в соответствии с записью покупки
 Маркировка к Директиве 99/36/EG (TPED) будет выполнен в соответствии с записью заказа



Тип 08432- Стандарт. разработка

Размер

Код измерения - Фланец EN 1092-1 PN40
 диаметр Фланца -0
 Код измерения - Фланец ANSI B16.5 class 300
 диаметр Фланца -0
 Строительная длина вентиля
 Высота
 Вес
 Kvs-Объем
 Cv- Объем

Technical data	25	40	50	65	80	100
		DN	DN	DN	DN	DN
.X.	0250	0400	0500	0650	0800	1000
D-PN	115	150	165	185	200	235
X	1000	1400	2000	2400	3000	4000
D-class	123.9	155.4	165	190.5	209.5	254
FF	160	200	230	290	310	3501
H	75	95	90	125	150	165
ca. kg	4.0	5.6	10.6	17.7	23.2	36.8
m ³ /h	11.5	22.6	37.1	71.1	104.0	t.b.c.
gal/min	13.4	26.3	43.2	82.7	120.9	t.b.c.

Размеры в мм.

Клапаны для Криогенного обслуживания: Измерения фланцев DIN



CRYONICA **HEROSE**
криогенные технологии



DN = Номинальный диаметр
D = Диаметр фланца
Lk = Диаметр круга задвижки
n = Число(Номер) отверстий
d = Диаметр отверстий

DN		PN 6				PN 10				PN 16				PN 25				PN 40			
		D	Lk	n	d	D	Lk	n	d	D	Lk	n	d	D	Lk	n	d	D	Lk	n	d
10	3/8"	75	50	4	11	90	60	4	14	90	60	4	14	90	60	4	14	90	60	4	14
15	1/2"	80	55	4	11	95	65	4	14	95	65	4	14	95	65	4	14	95	65	4	14
20	3/4"	90	65	4	11	105	75	4	14	105	75	4	14	105	75	4	14	105	75	4	14
25	1"	100	75	4	11	115	85	4	14	115	85	4	14	115	85	4	14	115	85	4	14
32	1-1/4"	120	90	4	14	140	100	4	18	140	100	4	18	140	100	4	18	140	100	4	18
40	1-1/2"	130	100	4	14	150	110	4	18	150	110	4	18	150	110	4	18	150	110	4	18
50	2"	140	110	4	14	165	125	4	18	165	125	4	18	165	125	4	18	165	125	4	18
65	2-1/2"	160	130	4	14	185	145	4	18	185	145	4	18	185	145	8	18	185	145	8	18
80	3"	190	150	4	18	200	160	8	18	200	160	8	18	200	160	8	18	200	160	8	18
100	4"	210	170	4	18	220	180	8	18	220	180	8	18	235	190	8	22	235	190	8	22
125	5"	240	200	8	18	250	210	8	18	250	210	8	18	270	220	8	26	270	220	8	26
150	6"	265	225	8	18	285	240	8	22	285	240	8	22	300	250	8	26	300	250	8	26
200	8"	320	280	8	18	340	295	8	22	340	295	8	22	360	310	12	26	375	320	12	30

DN		PN 63				PN 100				PN 160				PN 250				PN 320			
		D	Lk	n	d	D	Lk	n	d	D	Lk	n	d	D	Lk	n	d	D	Lk	n	d
10	3/8"	100	70	4	14	100	70	4	14	100	70	4	14	125	85	4	18	125	85	4	18
15	1/2"	105	75	4	14	105	75	4	14	105	75	4	14	130	90	4	18	130	90	4	18
20	3/4"	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25	1"	140	100	4	18	140	100	4	18	140	100	4	18	150	105	4	22	160	115	4	22
32	1-1/4"	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
40	1-1/2"	170	125	4	22	170	125	4	22	170	125	4	22	185	125	4	26	195	145	4	26
50	2"	180	135	4	22	195	145	4	26	195	145	4	26	200	150	8	26	210	160	8	26
65	2-1/2"	205	160	4	22	220	170	8	26	220	170	8	26	230	180	8	26	255	200	8	30
80	3"	215	170	4	22	230	180	8	26	230	180	8	26	255	200	8	30	275	220	8	30
100	4"	250	200	4	22	265	210	8	30	265	210	8	30	300	235	8	30	300	265	8	36

Клапаны для Криогенного обслуживания Содержание - Клапаны с силовым приводом заполнения



Запорные клапаны, из бронзы, с пневмоприводом для криогенного обслуживания

Тип	Размер	Соединение	Удлинение	Раб. давление	Температура	Стр.
01313	DN10-DN50	Гнездо для медных укороч. деталей Гнездо для стальных укороч. деталей	195 mm-235 mm	max. PN 50	-196°C-+120°C	112
01313	DN10-DN50	Укороченные детали нержавеющей стали	195 mm-235 mm	max. PN 50	-196°C-+120°C	113

Запорные клапаны, из стали, с пневмоприводом для криогенного обслуживания

Тип	Размер	Соединение	Удлинение	Раб. давление	Температура	Стр.
01343	DN10-DN100	Соед. стыкового сварного шва Соед. сварного шва гнезда	195 mm-235 mm	max. PN 50	-196°C-+120°C	114]
03343	DN25-DN100	Фланец	195 mm-235 mm	max. PN 50	-196°C-+120°C	115

Материалы, размеры и конструкция пневмоприводов

Тип	Размер	Соединение	Удлинение	Раб. давление	Температура	Стр.
27511	-	-	-	-		116

Кластер заполнения с проверочной функцией, из бронзы с проверочной функцией

Тип	Размер	Соединение	Удлинение	Раб. давление	Температура	Стр.
07003	DN25, DN40	Вход: внутренняя резьба Выход: трубы нержавеющей стали	370 mm	max. PN 50	-196°C-+120°C	117
07004	DN25, DN40	Вход: Mueller фланец Выход: трубы нержавеющей стали	370 mm	max. PN 50	-196°C-+120°C	118

Кластер заполнения, из стали, для криогенного обслуживания

Тип	Размер	Соединение	Удлинение	Раб. давление	Температура	Стр.
07015	DN25, DN40	Вход: Air Liquide flange Выход: соединение сварного шва гнезда.	270 mm	max. PN 50	-196°C-+120°C	119]

Кластер заполнения с проверочной функцией, из стали, с проверочной функцией

Тип	Размер	Соединение	Удлинение	Раб. давление	Температура	Стр.
07015	DN25, DN40	Вход: Air Liquide flange Выход: соединение сварного шва гнезда.	270 mm	max. PN 50	-196°C-+120°C	120

Кластер заполнения, из стали, для криогенного обслуживания

Тип	Размер	Соединение	Удлинение	Раб. давление	Температура	Стр.
07017	DN25, DN40	Вход Air Liquide flange Выход: соединение сварного шва гнезда.	270 mm	max. PN 50	-196°C-+120°C	121

Fill cluster with check function, stainless steel, for cryogenic service

Тип	Размер	Соединение	Удлинение	Раб. давление	Температура	Стр.
07017	DN25, DN40	Вход: Air Liquide flange Выход: соединение сварного шва гнезда..	270 mm	max. PN 50	-196°C-+120°C	122

Клапаны для Криогенного обслуживания

Тип 01313- Активный проходной запорный клапан



Проходной запорный клапан с Пневмоприводом для криогенного обслуживания, PN50 из бронзы и нерж. стали (внутренняя часть из бронзы) Привод - воздух открывается, пружинное закрытие или противоположная " переменная нагруженная" набивка сальника" очищен и обезжирен для кислородного обслуживания "

Привод не очищен и обезжирен для кислорода

PartNo.01313.X.0010

Муфта для медных укороченных деталей по DIN EN 12449 or ASTM B88

Располагаемые принадлежности:

- Распределитель с электромагнитным управлением
 - Предельный выключатель
 - Электропневматическое устройство позиционирования и т.д.
- Располагаемые варианты - на запросе только
- Муфта для труб нержавеющей стали по DIN EN ISO 1127
 - Привод" очищен и обезжирен для кислородного обслуживания"
 - Электрический привод
 - Опции герметизации

Внимание:

Одобрены для карбюрированного воздуха и криогенных сжиженных газов типа кислорода, азота, криптона, углекислого газа, аргона и этилен. и др.

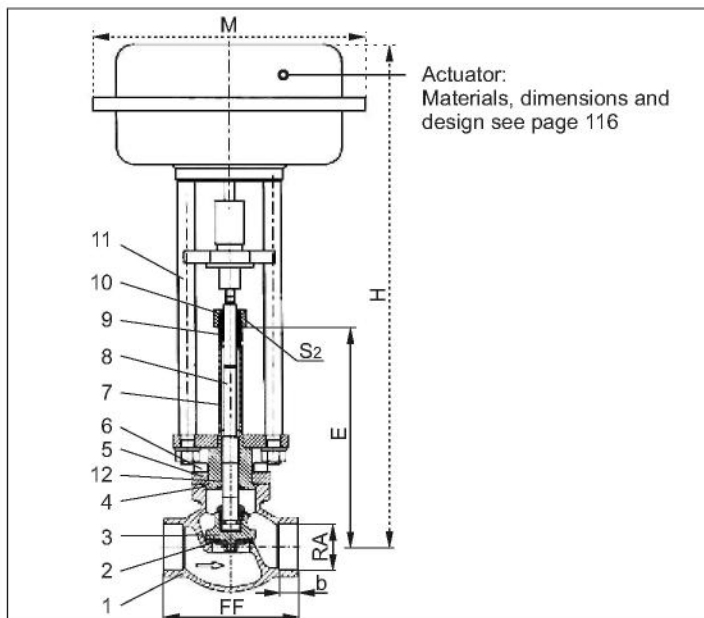
Рабочая температура: от -196°C / -321°F (77K) до +120°C / +248°F (393K)



Материалы	DIN EN	ASTM
1 Корпус	CC491K	B62UNSC83600
2 клапанная самоблокировка	PTFE/Carbon filled (25%)	
3 Конус	CW612N	B 283 UNS C37700
4 Уплотнение шляпы	PTFE	
5 Насадка	1.4301	A 276 Grade 304
6 Болты	1.4301/A2	A 194 B 8
7 Труба удлинение	1.4541	A 213 TP 321
8 Стержень	1.4301	A 276 Grade 304
9 Набивка сальника	Graphite/PTFE	
10 Поджимная гайка набив. сальника	CW612N	B 283 UNS C37700
11 Столб крепления	1.4301	A 276 Grade 304
12 Втулка	CW452K	B103UNSC51900

Маркировка по Директиве 99/36/EG (PED) будет выполнен в соответствии с записью покупки

Маркировка к Директиве 99/36/EG (TPED) будет выполнен в соответствии с записью заказа



Тип 01313- Стандарт. разработка	DN	10	15	20	25	32	40	50
Размер								
Размерный код	X	X=DNRA, Example: valve DN15 for copper pipe RA ₀ 18mm, X=1518						
Строительная длина вентиля	FF	60	85	85	115	115	140	160
Высота	H	dependent on actuator						
Длина	E	195	195	200	200	230	230	235
Наруж. Диам. трубы	RA	dependent on order						
Глубина гнезда	b	6	6	8	8	10	13	20
Диам. привода	M	dependent on actuator						
Размер гаечного ключа	S ₂	30	30	30	30	36	36	36
Вес привода	ca.kg	1.6	2.3	2.7	3.1	4.3	6.2	9.2
Kvs-Объем	m ³ /h	1.6	4.3	6.7	11.5	12.1	22.6	37.1
Cv- Объем	gal /min	1.9	5.0	7.8	13.4	14.1	26.3	43.2

Размеры в мм

Клапаны для Криогенного обслуживания Тип 01313- Активный проходной запорный клапан



Проходной запорный клапан с Пневмоприводом для криогенного обслуживания, PN50 из бронзы и нерж. стали (внутренняя часть из бронзы)
Привод - воздух открывается, пружинное закрытие или противоположная " переменная нагруженная" набивка сальника" очищен и обезжирен для кислородного обслуживания "

Привод не очищен и обезжирен для кислорода

PartNo.01313.X.0017

Укомплектован трубами нержавеющей стали по DIN EN 10216-5 или ASTM A312

Располагаемые принадлежности:

- Распределитель с электромагнитным управлением
 - Предельный выключатель
 - Электропневматическое устройство позиционирования и т.д.
- Располагаемые варианты - на запросе только
- Муфта для труб нержавеющей стали по DIN EN ISO 1127
 - Привод" очищен и обезжирен для кислородного обслуживания"
 - Электрический привод
 - Опции герметизации

Внимание:

Одобрены для карбюрированного воздуха и криогенных сжиженных газов типа кислорода, азота, криптона, углекислого газа, аргона и этилен. и др.

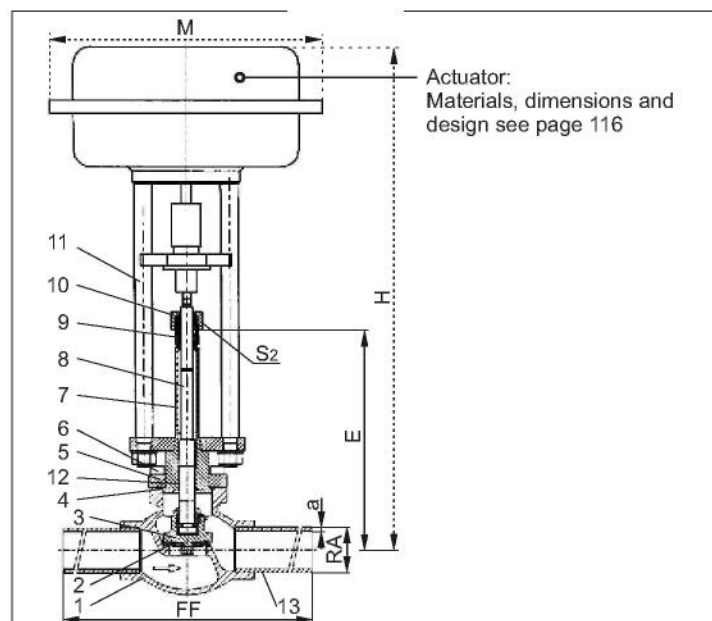
Рабочая температура: от -196°C / -321°F (77K) до +120°C / +248°F (393K)



материалы	DIN EN	ASIM
1 Корпус	CC491K	B62UNSC83600
2 клапанная самоблокировка	PTFE/Carbon filled (25%)	
3 Конус	CW612N	B 283 UNS C37700
4 Уплотнение	PTFE	
5 Насадка	1.4301	A 276 Grade 304
6 Болты	1.4301/A2	A 194 B8
7 Труба удлинение	1.4541	A 213 TP 321
8 Стержень	1.4301	A 276 Grade 304
9 Набивка сальника	Graphite/PTFE	
10 Поджинная гайка набив. сальника	CW612N	B 283 UNS C37700
11 Столб крепления	1.4301	A 276 Grade 304
12 Втулка	CW452K	B103UNSC51900
13 Укороч. детали нерж.стали	1.4306	A312TP304L

Маркировка по Директиве 99/36/EG (PED) будет выполнен в соответствии с записью покупки

Маркировка к Директиве 99/36/EG (TPED) будет выполнен в соответствии с записью заказа



Тип 01313- Стандарт. разработка	Тех. данные	10	15	20	25	32	40	50
Размер	DN	10						
Размерный код	X	1012	1017	1521	2027	2533	3242	4048
Строительная длина вентиля	FF	210	210	235	235	265	265	290
Высота	H	dependent on actuator						
Длина	E	195	195	195	200	200	230	230
Наруж. Диаметр. трубы-0 DIN EN ISO	RA	12.0	17.2	21.3	26.9	33.7	42.4	48.3
Толщина стенки трубы DIN EN ISO	a	1.0	2.3	2.6	2.9	3.2	3.2	3.6
Наруж. Диаметр. трубы -0 ASTM A312	RA		17.15	21.34	26.67	33.4	42.16	48.26
Толщина стенки трубы ASTM A312	a		S40	S10	S10	S10	S10	S10
Диам. привода	M	dependent on actuator						
Размер гаечного ключа	S ₂	30	30	30	30	30	36	36
Вес привода	ca.kg	1.75	1.85	2.6	3.0	3.5	4.7	6.7
Kvs-Объем	m ³ /h	1.6	2.2	4.3	6.7	11.5	12.1	22.6
Размеры в мт	gal/min	1.9	2.6	5.0	7.8	13.4	14.1	26.3
Диам. привода								

Клапаны для Криогенного обслуживания

Тип 01313- Активный проходной запорный клапан



Проходной запорный клапан с Пневмоприводом для криогенного обслуживания, PN50 из бронзы и нерж. стали (внутренняя часть из бронзы) Привод - воздух открывается, пружинное закрытие или противоположная " переменная нагруженная" набивка сальника" очищен и обезжирен для кислородного обслуживания "

Привод не очищен и обезжирен для кислорода

PartNo.01343.X.001*

* Соединение стыкового сварного шва для труб нержавеющей стали по DIN EN ISO 1127 or ASTM A312

PartNo.01343.X.0014

Соединение сварного шва гнезда для труб нержавеющей стали по DIN EN ISO 1127 and ASTM

Располагаемые принадлежности: ■ Распределитель с электромагнитным управлением ■ Предельный выключатель

■ Электропневматическое устройство позиционирования и т.д.

Available options-on request only:

■ Сваренные укороченные детали нержавеющей стали по DIN EN ISO 1127 или ASTM A312 - длина FF + 150mm

■ Привод" очищен и обезжирен для кислородного обслуживания"

■ Электрический привод

■ Опции герметизации

Внимание:

Одобрены для карбюрированного воздуха и криогенных сжиженных газов типа кислорода, азота, криптона, углекислого газа, аргона и этилен. и др.

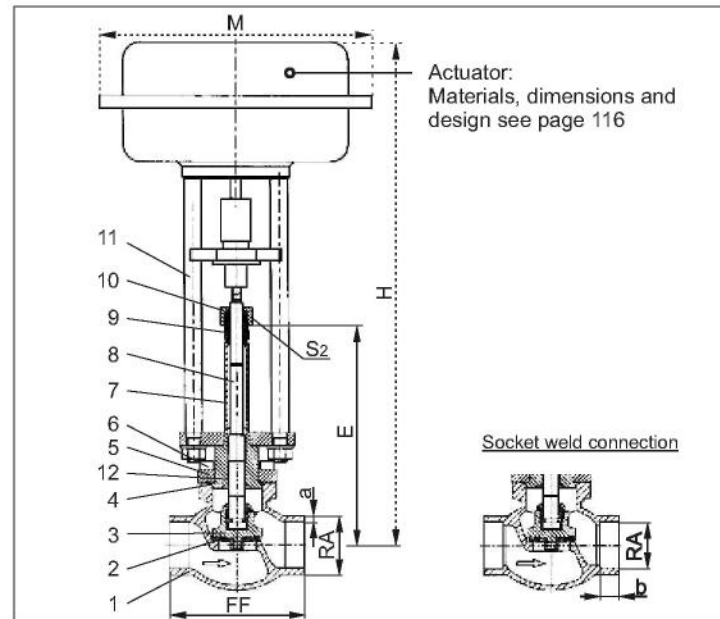
Рабочая температура: от -196°C / -321°F (77K) до +120°C / +248°F (393K)



Материалы	DIN EN	ASTM
1 Корпус	1.4308	A351CF8
2 клапанная самоблокировка	PTFE/Carbon filled (25%)	
3 Конус	1.4301	A 276 Grade 304
4 Уплотнение	PTFE	
5 Насадка	1.4301	A 276 Grade 304
6 Болты	1.4301/A2	A 194 B 8
7 Труба удлинение	1.4541	A 213 TP 321
8 Стержень	1.4301	A 276 Grade 304
9 Набивка сальника	Graphite/PTFE	
10 Поджинная гайка набив. сальника	1.4305	A 276 Grade 303
11 Столб крепления	1.4301	A 276 Grade 304
12 Втулка	CW452K	B103UNSC51900

Маркировка по Директиве 99/36/EG (PED) будет выполнен в соответствии с записью покупки

Маркировка к Директиве 99/36/EG (TPED) будет выполнен в соответствии с записью заказа



Тип 01343- Стандарт. разработка Размер	Тех. данные DN	10											
		15	15	20	25	32	40	40	50	65	80	100	
Размерный код	.X.	1012	1517	1521	2026	2533	3238	4042	4048	5060	6570	8088	0114
Строительная длина вентиля	FF	70	85	85	100	115	115	130	130	155	205	245	280
Высота	H	dependent on actuator											
Длина	E	195	195	195	200	200	230	230	230	235	300	300	300
Наруж. Диамет. трубы-0 DIN EN ISO	RA	12.0	17.2	21.3	26.9	33.7	38.0	42.4	48.3	60.3	76.1	88.9	114.3
Толщина стенки трубы DIN EN ISO 1127 a	a	1.0	1.6	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.6	3.2	6.0
Наруж. Диамет. трубы -0 ASTM A312	RA	13.72	17.15	21.34	26.67	33.40	-	42.16	48.26	60.33	73.03	88.90	114.3
Толщина стенки трубы ASTM A312	a	S10	S40	S10	S10	S10	-	S10	S10	S10	S40	S10	S40
Глубина гнезда	b	6	10	10	13	13	-	13	13	16	16	16	201
Диам. привода	M	dependent on actuator											
Размер гаечного ключа	S ₂	30	30	30	30	30	36	36	36	36	36	36	41
Вес привода	ca.kg	1.9	2.15	2.2	2.4	3.1	3.8	6.5	6.5	9.0	15.2	20.0	28.0
Kvs-Объем	m ³ /h	1.6	3.8	4.3	6.7	11.5	14.0	20.6	22.6	37.1	71.1	104.0	t.b.c.l
Размеры в mm	gal /min	1.9	4.4	5.0	7.8	13.4	16.2	26.3	26.3	43.2	82.7	120.9	t.b.c.

Клапаны для Криогенного обслуживания Тип 01313- Активный проходной запорный клапан



Проходной запорный клапан с Пневмоприводом для криогенного обслуживания, PN50 из бронзы и нерж. стали (внутренняя часть из бронзы) Привод - воздух открывается, пружинное закрытие или противоположная " переменная нагруженная" набивка сальника" очищен и обезжирен для кислородного обслуживания "

PartNo.03343.X.0012

фланцевое соединение по DIN EN 1092-1 PN40

PartNo.03343.X.0013

фланцевое соединение по ANSI B16.5 class 300

Располагаемые принадлежности: ■ Распределитель с электромагнитным управлением

■ Предельный выключатель ■ Электропневматическое устройство позиционирования и т.д.

Располагаемые варианты - на запросе только

- Муфта для труб нержавеющей стали по DIN EN ISO 1127
- Привод" очищен и обезжирен для кислородного обслуживания"
- Электрический привод
- Опции герметизации



Внимание:

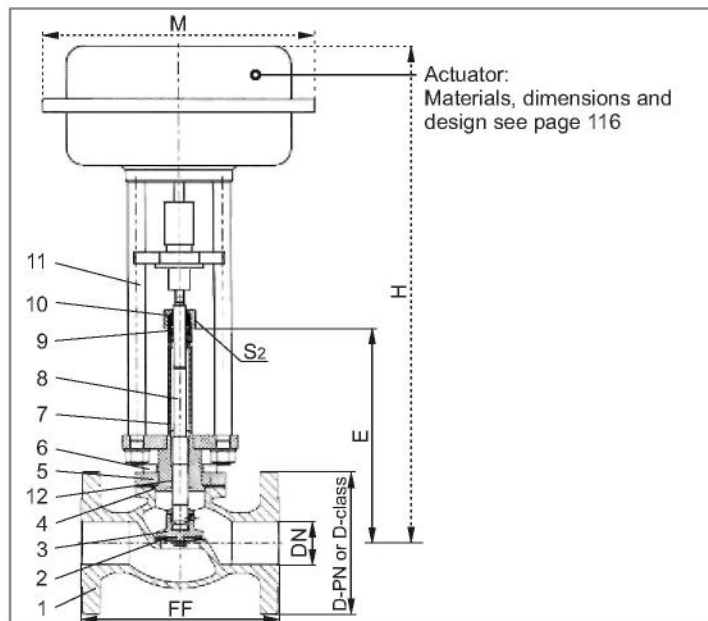
Одобрены для карбюрированного воздуха и криогенных сжиженных газов типа кислорода, азота, криптона, углекислого газа, аргона и этилен. и др.

Рабочая температура: от -196°C / -321°F (77K) до +120°C / +248°F (393K)

Материалы	DIN EN	ASTM
1 Корпус	1.4308	A351CF8
2 клапанная самоблокировка	PTFE/Carbon filled (25%)	
3 Конус	1.4301	A 276 Grade 304
4 Уплотнение	PTFE	
5 Насадка	1.4301	A 276 Grade 304
6 Болты	1.4301/A2	A 194 B 8
7 Труба удлинение	1.4541	A 213 TP 321
8 Стержень	1.4301	A 276 Grade 304
9 Набивка сальника	Graphite/PTFE	
10 Поджинная гайка набив. сальника	1.4305	A 276 Grade 303
11 Столб крепления	1.4301	A 276 Grade 304
12 Втулка	CW452K	B103UNSC51900

Маркировка по Директиве 99/36/EG (PED) будет выполнен в соответствии с записью покупки

Маркировка к Директиве 99/36/EG (TPED) будет выполнен в соответствии с записью заказа



Тип 03343- Стандарт. разработка

Размер

Код измерения - Фланец EN 1092-1 PN40

дмметр Фланца -0

Код измерения - Фланец ANSI B16.5 class 300

дмметр Фланца -0

Строительная длина вентиля

Высота

Длина

Диам.привода

Размер гаечного ключа

Вес привода

Kvs-Объем

Размеры в mm

Диам.привода

Тех. данные	25	40	50	65	"	100
DN	25	40	50	65	80	100
D-PN	115	150	165	185	200	235
X	1000	1400	2000	2400	3000	40001
D-class	123.9	155.4	165	190.5	209.5	254
FF	160	200	230	290	310	3501
H	dependent on actuator					
E	200	230	235	300	300	300
M	dependent on actuator					
S ₂	30	36	36	36	36	41
ca. kg	5.4	11.2	15.3	23.6	31.0	46.8
m ³ /h	11.5	22.6	37.1	71.1	104.0	t.b.c.
gal/min	13.4	26.3	43.2	82.7	120.9	t.b.c.]

Клапаны для Криогенного обслуживания Тип 27511- Пневмопривод



Пневмопривод. Стандартный привод – воздух открытия, пружинное закрытие, Max. Рабочее давление 6.0 bar Û Привод, покрывающий снаружи - Эпоксидная смола

Располагаемые варианты - на запросе только

- Привод-пружина открыта, воздух закрыт
- Привод - очищен и обезжирен для кислородного обслуживания
- Pneumatic actuator with override handwheel

Располагаемые принадлежности:

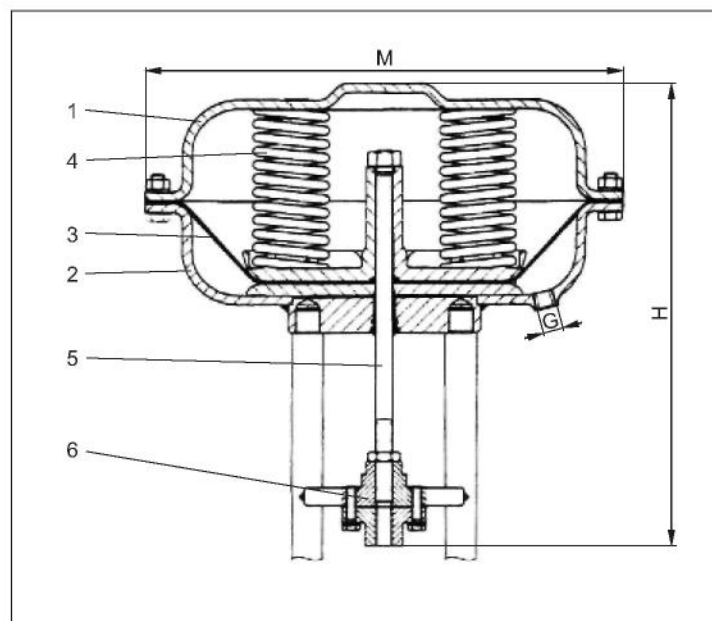
- Электрический привод
- Опции герметизации



Краткий обзор - заданный привод калибрует для различных рабочих давлений

Код в табл.	Part No. Привод	Размер клапана	Рабочее давление от до						
			20.0	от до 25.0	от до 30.0	от до 40.0	от до 10.0	от до 15.0	от до 40.0
A	27511.16A6.3SPO	DN10	A	A	A	A	A	A	A
B	27511.21 B6.6GPO	DN15	A	A	A	A	A	A	A
C	27511.31 A6.6GPO	DN20	A	A	A	A	B	B	B
D	27511.31C6.7GPO	DN25	A	A	B	B	B	B	B
E	27511.41 B4.6SPO	DN32	A	B	B	B	B	B	C
F	27511.41 C6.2SPO	DN40	B	B	C	C	C	C	D
		DN50	C	C	C	D	D	E	E
		DN65	C	C	D	E	E	E	E
		DN80	F	F					only on request

Материалы	DIN EN	ASTM
1 Корпус	1.0333	A 619 Grade 1008
2 Корпус	1.0333	A 619 Grade 1008
3 мембрана	NBR	
4 Пружины	1.1200	A 576 Grade 1045
5 Стержень привода	1.4301	A 276 Grade 304
6 муфта	CC333G	B 148 UNS C95800



Тип 27511	Тех. данные	27		511			
Part No. Привода		.16A6.3SPO	.21B6.6GPO	.31A6.6GPO	.31C6.7GPO	.41B4.6SPO	.41C6.2SPO
Диаметр привода	M	162	210	320	320	415	415
Высота	H	204	271	308	352	399	435
Резьба	G	G1/4	G1/4	G1/4	G1/4	G1/4	G1/4
Мембрана	cm ²	120	280	530	530	1000	1000
Пружинная амплитуда	bar	0.9-2.0	0.8-2.4	0.8-2.7	0.6-2.9	0.6-2.3	1.0-2.5
Вес	ca. kg	4.0	7.0	16.0	18.0	47.0	76.0
Размеры в мм.							

Клапаны для Криогенного обслуживания Тип 07003 - Кластер заполнения с функцией проверки



Кластер заполнения для криогенного обслуживания, PN50. Из бронзы с функцией проверки и сливной клапан "переменная загруженная" набивка сальника "очищен и обезжиренный для кислородного обслуживания"

PartNo.07003.X.7027

Соединение заполнения: тип Внутренней резьбы R (BSPT) по ISO 7-Rc
Укомплектован паяемыми твердым припоем укороченными деталями нержавеющей стали по ASTM A312

Располагаемые варианты - на запросе только

■ паяемые твердым припоем укороченные детали нержавеющей стали по DIN EN ISO 1127

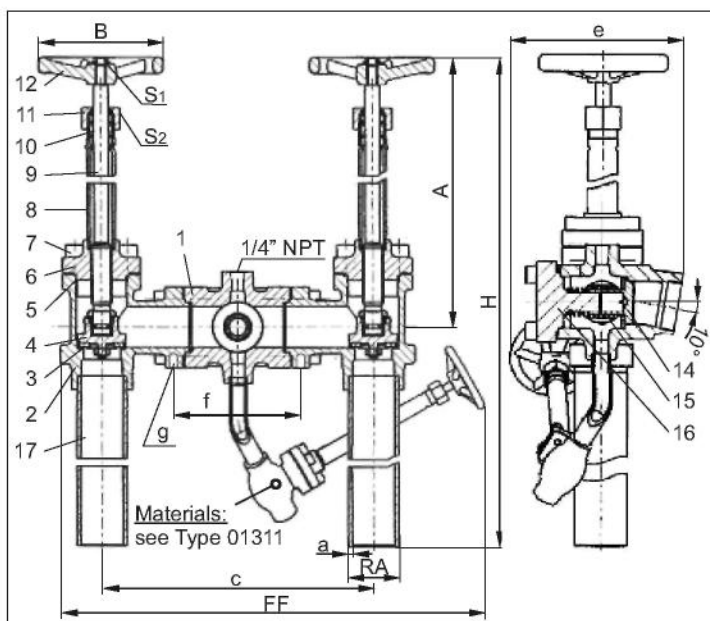


Внимание:

Одобренный для карбюрированного воздуха и криогенных сжиженных газов типа кислорода, азота, криптона, углекислого газа, аргона и этилен. и др.

Рабочая температура: от -196°C / -321°F (77K) до +120°C / +248°F (393K)

Материалы	DIN EN	ASTM
1 Корпус заполнения	CC491K	B62UNSC83600
2 Корпус	CC491K	B62UNSC83600
3 Вентильная самоблокировка	PTFE/Carbon filled (25%)	
4 Конус	CW612N	B 283 UNS C37700
5 Уплотнение шляпы	PTFE	
6 Насадка	CC493K	B 505 UNS C93200
7 Болты	1.4301/A2	A 194 B8
8 Труба удлинение	1.4541	A 213 TP 321
9 Стержень	1.4301	A 276 Grade 304
10 Набивка сальника	Graphite/PTFE	
11 Поджинная гайка набив. сальника	CW612N	B 283 UNS C37700
12 Маховик	Aluminium alloy	
14 конус проверки	CW452K	B103UNSC51900
15 Пружина	1.4571	A276Grade316Ti
16 Крышка	CC491K	B62UNSC83600
17 Укороче. детали нерж. стали	1.4306	A312TP304L



Маркировка по Директиве 99/36/EG (PED) будет выполнен в соответствии с записью



Тип 07004- Стандарт. разработка

Размер	Тех. данные			
	DN	25	40	
Размерный код	.X.	2533	40481	
Строительная длина вентиля	FF	340	340	
Наруж. Диам. трубы -0 ASTM A312	RA	33.40	48.26	
Толщина стенки трубы ASTM A312	a	S10	S10	
Высота	A	370	370	
Высота	H	735	735	
Длина	c	260	260	
Длина	e	172	172	
Длина	f	125	125	
Резьба	g	M10,11m	mdee	M12,13mmdeep
Маховик	B	100	125	
Размер гаечного ключа	si	10	13	
Размер гаечного ключа	S ₂	30	361	
Вес	ca.kg	14.4	18.4	

Размеры в мм.

Edition 01-2006

117

+49 (0) 4531 509 0

www.herose.de

CRYONICA: Tel: +7 (3412) 320 597; E mail: info@predklapan.ru ; WWW: predklapan.ru

Клапаны для Криогенного обслуживания Тип 07003 - Кластер заполнения с функцией проверки



Кластер заполнения для криогенного обслуживания, PN50. Из бронзы с функцией проверки и сливной клапан "переменная загруженная" набивка сальника "очищен и обезжиренный для кислородного обслуживания"

PartNo.07004.X.7027

Соединение заполнения: Mueller фланец
Укомплектован паяемыми твердым припоем укороченными деталями нержавеющей стали по ASTM A312

Располагаемые варианты - на запросе только:

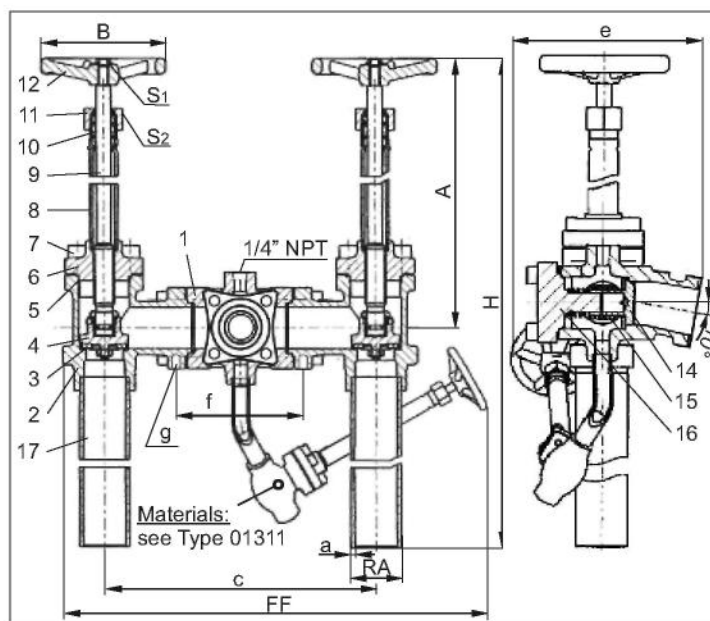
- паяемые твердым припоем укороченные детали нержавеющей стали по DIN EN ISO 1127



Внимание:

Одобрены для карбюрированного воздуха и криогенных сжиженных газов типа кислорода, азота, криптона, углекислого газа, аргона и этилен. и др.
Рабочая температура: от -196°C / -321°F (77K) до +120°C / +248°F (393K)

Материалы	DIN EN	ASTM
1 Корпус заполнения	CC491K	B62UNSC83600
2 Корпус	CC491K	B62UNSC83600
3 Вентильная самоблокировка	PTFE/Carbon filled (25%)	
4 Конус	CW612N	B 283 UNS C37700
5 Уплотнение	PTFE	
6 Насадка	CC493K	B 505 UNS C93200
7 Болты	1.4301/A2	A 194 B8
8 Труба удлинение	1.4541	A 213 TP 321
9 Стержень	1.4301	A 276 Grade 304
10 Набивка сальника	Graphite/PTFE	
11 Поджинная гайка набив. сальника	CW612N	B 283 UNS C37700
12 Маховик	Aluminium alloy	
14 конус проверки	CW452K	B103UNSC51900
15 Пружина	1.4571	A276Grade316Ti
16 Крышка	CC491K	B62UNSC83600
17 Укороче. детали нерж. стали	1.4306	A312TP304L



Маркировка по Директиве 99/36/EG (PED) будет выполнен в соответствии с записью



Тип 07004- Стандарт. разработка

Тип 07004- Стандарт. разработка		Тех. данные	
Размер	DN	25	40
Размерный код	.X.	2533	40481
Строительная длина вентиля	FF	340	340
Наруж. Диам. трубы -0 ASTM A312	RA	33.40	48.26
Толщина стенки трубы ASTM A312	a	S10	S10
Высота	A	370	370
Высота	H	735	735
Длина	c	260	260
Длина	e	192	192
Длина	f	125	125
Резьба	g	M10,11m	mdee M12,13mmdeep
Маховик	B	100	125
Размер гаечного ключа	si	10	13
Размер гаечного ключа	S ₂	30	361
Вес	ca.kg	15.4	19.4

Размеры в мм.

Клапаны для Криогенного обслуживания Тип 07015 - Кластер заполнения



Кластер заполнения для Криогенного обслуживания, PN50

Стальной корпус и детали из бронзы
"переменная загруженная" набивка сальника
"очищен и обезжиренный для кислородного обслуживания"

Part No. 07015.X.0000

Соединение заполнения: фланцевая соединительная муфта
сваривает соединение для труб нержавеющей стали по
DIN EN ISO 1127 and ASTM A312

Располагаемые варианты - на запросе только:

- Другие соединения заполнения

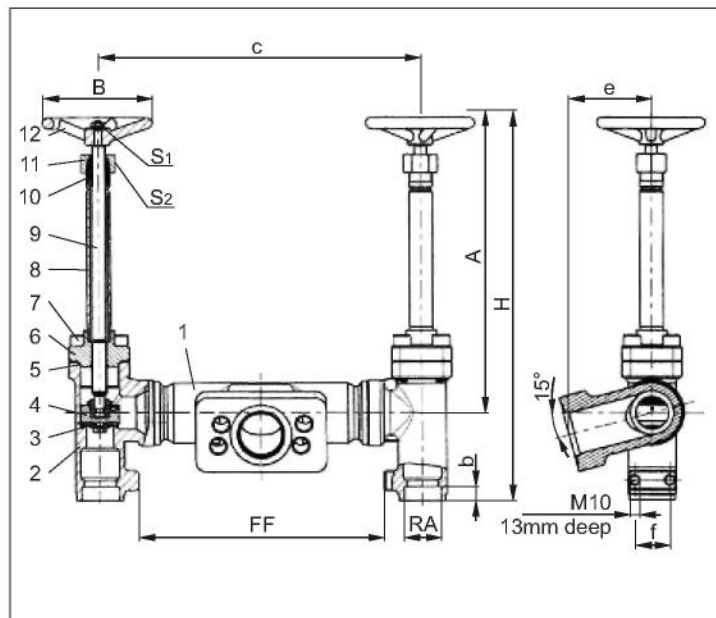


Внимание:

Одобрены для карбюрированного воздуха и криогенных сжиженных газов типа кислорода, азота, криптона, углекислого газа, аргона и этилен. и др.

Рабочая температура: от -196°C / -321°F (77K) до +120°C / +248°F (393K)

Материалы	DIN EN	ASTM
1 Корпус заполнения	1.4308	A351CF8
2 Корпус	1.4308	A351CF8
3 Вентильная самоблокировка	PTFE/Carbon filled (25%)	
4 Конус	CW612N	B 283 UNS C37700
5 Уплотнение шляпы	PTFE	
6 Насадка	CC493K	B 505 UNS C93200
7 Болты	1.4301/A2	A 194 B 8
8 Труба удлинение	1.4541	A 213 TP 321
9 Стержень	1.4301	A 276 Grade 304
10 Набивка сальника	Graphite/PTFE	
11 Поджимная гайка набив. сальника	CW612N	B 283 UNS C37700
12 Маховик	Aluminium alloy	



Маркировка по Директиве 99/36/EG (PED) будет выполнен в соответствии с записью



Тип 07015- Стандарт. разработка

Размер	DN	25	40
Размерный код	.X.	2533	4048
Строительная длина вентиля	FF	225	225
Наруж. Диам. трубы -0 DIN EN ISO 1127	RA	33.7	48.3
Наруж. Диам. трубы -0 ASTM A312	RA	33.40	48.26
Глубина гнезда	b	13	13
Высота	A	270	270
Высота	H	355	355
Длина	c	295	301
Длина	e	76	761
Длина	f	32	32
Маховик	B	100	125
Размер гаечного ключа	Si	10	13
Размер гаечного ключа	S ₂	30	361
Вес	ca.kg	8.4	11.2

Размеры в мм.

Тех. данные

Edition 01-2006

119

+49 (0) 4531 509 0

www.herose.de

CRYONICA: Tel: +7 (3412) 320 597; E mail: info@predklapan.ru ; WWW: predklapan.ru

Клапаны для Криогенного обслуживания

Тип 07015 - Кластер заполнения с функцией проверки



Кластер заполнения для Криогенного обслуживания, PN50

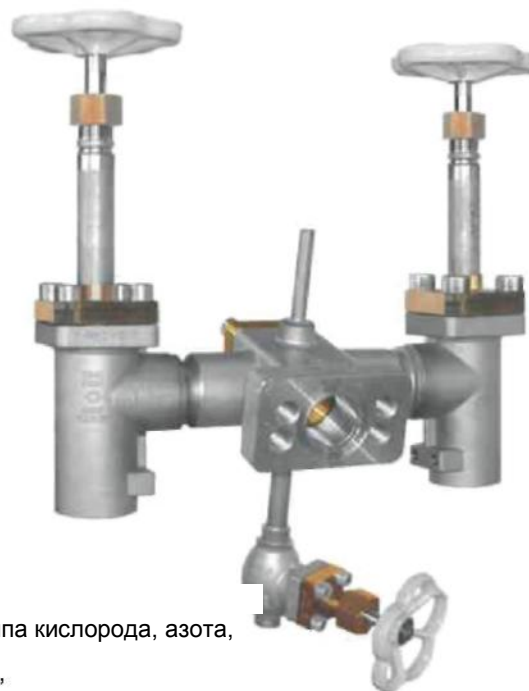
Стальной корпус и детали из бронзы
 "переменная загруженная" набивка сальника
 "очищен и обезжиренный для кислородного обслуживания"

Part No. 07015.X.5000

Соединение заполнения: фланцевая соединительная муфта сваривает соединение для труб нержавеющей стали по DIN EN ISO 1127 and ASTM A312

Располагаемые варианты - на запросе только:

- Другие соединения заполнения

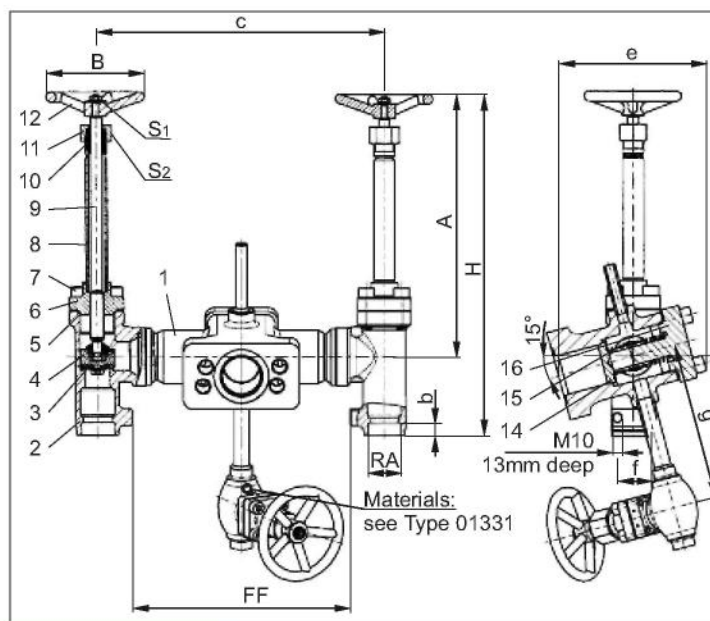


Внимание:

Одобрены для карбюрированного воздуха и криогенных сжиженных газов типа кислорода, азота, криптона, углекислого газа, аргона и этилен. и др.

Рабочая температура: от -196°C / -321°F (77K) до +120°C / +248°F (393K)

Материалы	DIN EN	ASTM
1 Корпус заполнения	1.4308	A351CF8
2 Корпус	1.4308	A351CF8
3 Вентильная	PTFE/Carbon filled (25%)	
4 Конус	CW612N	B 283 UNS C37700
5 Уплотнение	PTFE	
6 Насадка	CC493K	B 505 UNS C93200
7 Болты	1.4301/A2	A 194 B 8
8 Труба удлинение	1.4541	A 213 TP 321
9 Стержень	1.4301	A 276 Grade 304
10 Набивка сальника	Graphite/PTFE	
11 Поджинная гайка	CW612N	B 283 UNS C37700
12 Маховик	Aluminium alloy	
14 конус проверки	CW452K	B103UNSC51900
15 Пружина	1.4571	A276Grade316Ti
16 Крышка	CC493K	B 505 UNS C93200



Маркировка по Директиве 99/36/EG (PED) будет выполнен в соответствии с записью



Тип 07015- Стандарт. разработка

Размер	DN	25	40
Размерный код	.X.	2533	40481
Строительная длина вентиля	FF	225	225
Наруж. Диам. трубы -0 DIN EN ISO	RA	33.7	48.3
Наруж. Диам. трубы -0 ASTM A312	RA	33.40	48.26
Глубина гнезда	b	13	13
Высота	A	270	270
Высота	H	355	355
Длина	c	295	301
Длина	e	76	761
Длина	f	32	32
Длина	g	160	160
Маховик	B	100	125
Размер гаечного ключа	si	10	13
Размер гаечного ключа	s ₂	30	36
Вес	ca.kg	11.2	14.0

Тех. данные

Клапаны для Криогенного обслуживания Тип 07017 - Кластер заполнения



Кластер заполнения для Криогенного обслуживания, PN50

Стальной корпус и детали из бронзы
"переменная загруженная" набивка сальника
"очищен и обезжиренный для кислородного обслуживания"

Part No. 07017.X.0000

Соединение заполнения: фланцевая соединительная муфта
сваривает соединение для труб нержавеющей стали по
DIN EN ISO 1127 and ASTM A312

Располагаемые варианты - на запросе только:

- Другие соединения заполнения

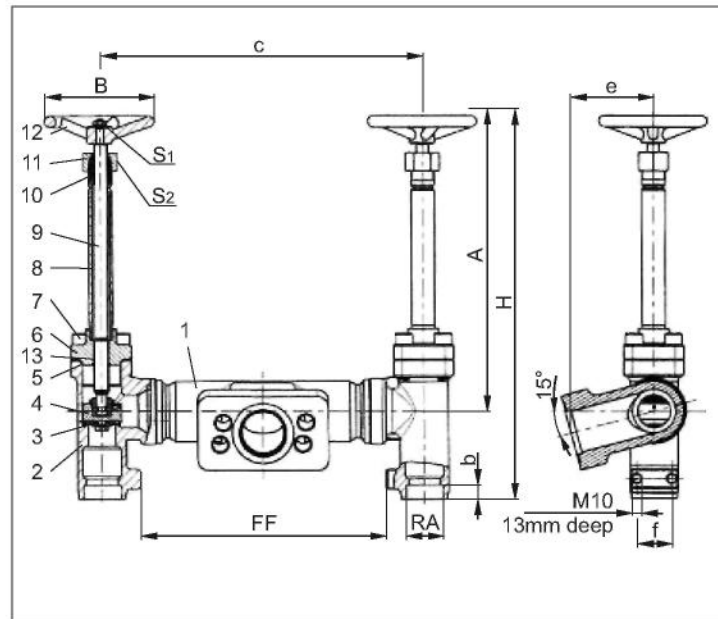


Внимание:

Одобрены для карбюрированного воздуха и криогенных сжиженных газов типа кислорода, азота, криптона, углекислого газа, аргона и этилен. и др.

Рабочая температура: от -196°C / -321°F (77K) до +120°C / +248°F (393K)

Materials	DIN EN	ASTM
1 Корпус заполнения	1.4308	A351CF8
2 Корпус	1.4308	A351CF8
3 Вентильная самоблокировка	PTFE/Carbon filled (25%)	
4 Конус	1.4301	A 276 Grade 304
5 Уплотнение шляпы	PTFE	
6 Насадка	1.4301	A 276 Grade 304
7 Болты	1.4301/A2	A 194 B 8
8 Труба удлинение	1.4541	A 213 TP 321
9 Стержень	1.4301	A 276 Grade 304
10 Набивка сальника	Graphite/PTFE	
11 Поджинная гайка набив. сальника	1.4305	A 276 Grade 303
12 Маховик	Aluminium alloy	
13 Втулка	CW452K B 103 Alloy A	



Маркировка по Директиве 99/36/EG (PED) будет выполнен в соответствии с записью



Тип 07017- Стандарт. разработка

Тех. данные

Размер	DN	25	40
Размерный код	.X.	2533	4048
Строительная длина вентиля	FF	225	225
Наруж. Диам. трубы -0 DIN EN ISO 1127	RA	33.7	48.3
Наруж. Диам. трубы -0 ASTM A312	RA	33.40	48.26
Глубина гнезда	b	13	13
Высота	A	270	270
Высота	H	355	355
Длина	c	295	301
Длина	e	76	761
Длина	f	32	32
Маховик	B	100	125
Размер гаечного ключа	Si	10	13
Размер гаечного ключа	S ₂	30	361
Вес	ca.kg	8.4	11.2

Размеры в мм.

Edition 01-2006

121

+49 (0) 4531 509 0

www.herose.de

CRYONICA: Tel: +7 (3412) 320 597; E mail: info@predklapan.ru ; WWW: predklapan.ru

Клапаны для Криогенного обслуживания

Тип 07015 - Кластер заполнения с функцией проверки



Кластер заполнения для Криогенного обслуживания, PN50

Стальной корпус и детали из бронзы
 "переменная загруженная" набивка сальника
 "очищен и обезжиренный для кислородного обслуживания"

Part No. 07017.X.5000

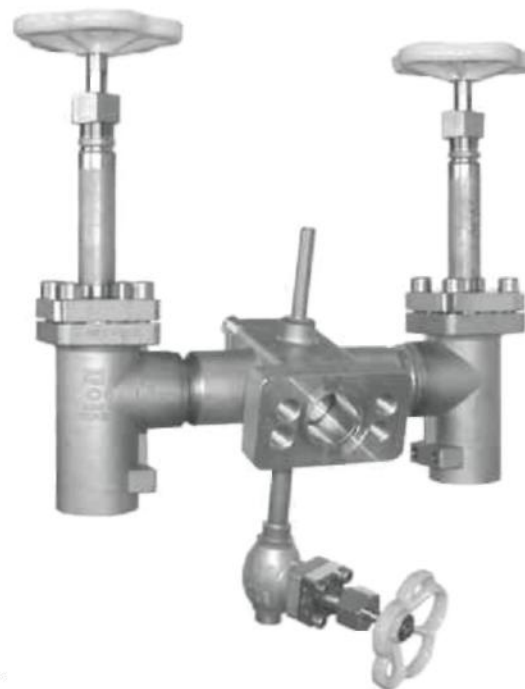
Соединение заполнения: фланцевая соединительная муфта сваривает соединение для труб нержавеющей стали по DIN EN ISO 1127 and ASTM A312

Располагаемые варианты - на запросе только:

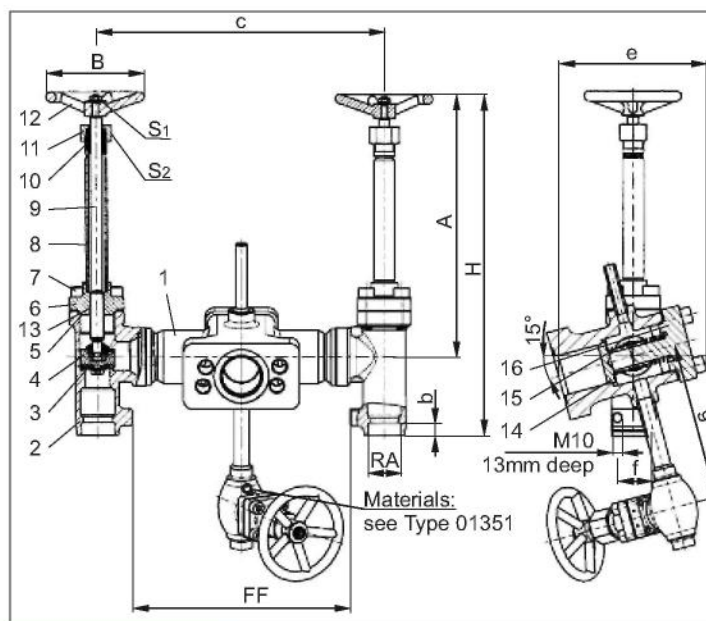
- Другие соединения заполнения

Внимание:

Одобрены для карбюрированного воздуха и криогенных сжиженных газов типа кислорода, азота, криптона, углекислого газа, аргона и этилен. и др.
 Рабочая температура: от -196°C / -321°F (77K) до +120°C / +248°F (393K)



Материалы	DIN EN	ASTM
1 Корпус заполнения	1.4308	A351CF8
2 Корпус	1.4308	A351CF8
3 Вентильная самоблокировка	PTFE/Carbon filled (25%)	
4 Конус	1.4301	A 276 Grade 304
5 Уплотнение шляпы	PTFE	
6 Насадка	1.4301	A 276 Grade 304
7 Болты	1.4301/A2	A 194 B8
8 Труба удлинение	1.4541	A 213 TP 321
9 Стержень	1.4301	A 276 Grade 304
10 Набивка сальника	Graphite/PTFE	
11 Поджинная гайка набив. сальника	1.4305	A 276 Grade 303
12 Маховик	Aluminium alloy	
13 конус проверки	CW452K	B 103 Alloy A
14 Пружина	1.4301	A 276 Grade 304
15 Крышка	1.4571	A276Grade316Ti
16 Корпус заполнения	1.4301	A 276 Grade 304

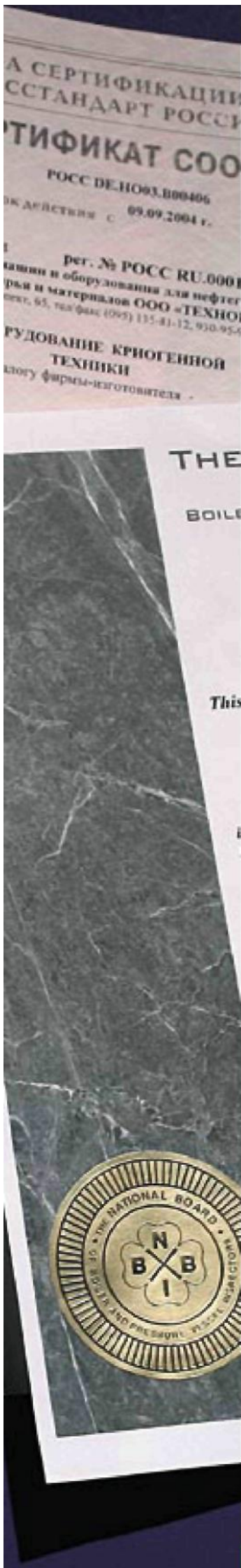


Маркировка по Директиве 99/36/EG (PED) будет выполнен в соответствии с записью



Тип 07017- Стандарт. разработка

Размер	DN	25	40
Размерный код	.X.	2533	40481
Строительная длина вентиля	FF	225	225
Наруж. Диам. трубы -0 DIN EN ISO 1127	RA	33.7	48.3
Наруж. Диам. трубы -0 ASTM A312	RA	33.40	48.26
Глубина гнезда	b	13	13
Высота	A	270	270
Высота	H	355	355
Длина	c	295	301
Длина	e	76	761
Длина	f	32	32
Длина	g	160	160
Маховик	B	100	125
Размер гаечного ключа	Si	10	13
Размер гаечного ключа	S ₂	30	36
Вес	ca.kg	11.2	14.0



Оглавление



Приложение

Стандартные размеры труб, располагаемые размеры труб	124
Сравнение материала DIN EN, DIN и ASTM Стандарта	125
Сертификат DIN EN ISO 9001	126
Общие условия и Условия для Продажи 3/2004 для HEROSE GMBH	127

Стандартные размеры труб, располагаемые размеры труб



x = Стандартные размеры труб
o = располагаемый на запросе
- = не располагаемый проектировкой особенных опций

Нержавеющая сталь и медные трубы

DIN EN ISO 1127 – Нержавеющая сталь и медные трубы									
Толщина стенки в mm	Наружный диам. Трубы в mm								
	10,0	12,0	17,2	21,3	26,9	33,7	42,4	48,3	60,3
1,0	x	x	-	-	-	-	-	-	-
1,6	-	-	o	-	-	-	-	-	-
2,0	-	o	-	o	o	o	o	o	o
2,3	-	-	x	-	-	-	-	-	-
2,6	-	-	-	x	-	o	-	-	-
2,9	-	-	-	-	x	-	-	-	-
3,2	-	-	-	o	o	x	x	-	-
3,6	-	-	-	-	-	-	-	x	x

ASTM A312 – Размеры трубы нержавеющей стали

Толщина стенки	Наружный диам. Трубы в mm							
	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1-1/4"	1-1/2"	2"
	13,72	17,15	21,34	26,67	33,40	42,16	48,26	60,33
Sch. 5	-	-	-	-	o	-	o	-
Sch. 10	o	-	x	x	x	x	x	x
Sch. 40	x	x	x	x	x	x	x	x
Sch. 80	-	o	o	o	o	o	o	o

DIN EN 12449 – Размеры медной трубы

Толщина стенки в mm	Наружный диам. Трубы в mm								
	10,0	12,0	15,0	18,0	22,0	28,0	35,0	42,0	54,0
1,0	x	x	o	-	o	-	-	-	-
1,5	-	-	x	x	x	x	x	x	-
2,0	-	-	-	-	-	-	-	-	x

Нержавеющий стальной кузов - сварка соединений

DIN EN ISO 1127 – Соединение стыкового сварного шва

Толщина стенки в mm	Наружный диам. Трубы в mm																
	12,0	16,0	17,2	18,0	21,3	22,0	26,9	28,0	33,7	38,0	42,4	48,3	60,3	70,0	76,1	88,9	114,3
1,0	x	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1,5	-	x	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1,6	-	-	x	o	-	-	-	o	o	-	-	-	-	-	-	-	-
2,0	-	-	-	o	x	o	x	o	x	x	x	x	x	-	-	-	-
2,3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	o	-
2,6	--	--	--	--	--	--	o-	--	o-	--	--	o-	-o	-o	x	--	-
2,9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	o	-	-
3,2	-	-	-	-	o	-	-	-	-	-	-	o	-	-	-	x	-
6,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	x

ASTM A312 – Соединение стыкового сварного шва

Толщина стенки	Наружный диам. Трубы в mm										
	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1-1/4"	1-1/2"	2"	2-1/2"	3"	4"
	13,72	17,15	21,34	26,67	33,40	42,16	48,26	60,33	73,03	88,90	114,3
Sch. 5	-	-	-	-	o	-	-	-	-	-	-
Sch. 10	x	-	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Sch. 40	o	x	o	o	o	x	x	x	o	o	o

Сравнение материала DIN EN, DIN и ASTM Стандарта

Цветные материалы

DIN EN new		DIN old		ASTM
CC490K	CuSn3Zn8Pb5-C	RG2	2.1098	-
CC491K	CuSn5Zn5Pb5-C	RG5	2.1096.01	B 62 UNS C83600
CC493K	CuSn7Zn4Pb7-C	RG7	2.1090	B 505 UNS C93200
CW450K	CuSn4	CUSN4	2.1016	B 103 UNS C51100
CW452K	CuSn6	CUSN6	2.1020	B 103 UNS C51900
CW453K	CuSn8	CUSN8	2.1030	B 103 UNS C52100
CW507L	CuZn36	CUZN36	2.0335	B 111 UNS C27000
CW508L	CuZn37	CUZN37	2.0321	B 111 UNS C27200
CW509L	CuZn40	CUZN40	2.0360	B 111 UNS C28000
CW610N	CuZn39Pb0,5	CUZN39PB	2.0372	B 111 UNS C28000
CW612N	CuZn39Pb2	MS58	2.0380.10	B 283 UNS C37770
CW614N	CuZn39Pb3	MS58	2.0401.08	B 283 UNS C38500
CW617N	CuZn40Pb2	MS58	2.0402.20	B 283 UNS C38000
CW710R	CuZn35Ni3Mn2AlPb	CUZN35NI	2.0540	-
CW713R	CuZn37Mn3Al2PbSi	CUZN40AL	2.0552	-
CW718R	CuZn39Mn1AlPbSi	CUZN40AL	2.0561	-
CW720R	CuZn40Mn1Pb1	CUZN40MN	2.0580	-
CW723R	CuZn40Mn2Fe1	CUZN40MN	2.0572	-

Железные материалы

DIN EN new		DIN old	ASTM
1.1200	Federstahl	C-Stahl	A 576 Grade 1045
1.4021	X20Cr13	1.4021	A 276 Grade 420
1.4034	X45Cr13	1.4034	A 276 Grade 420
1.4057	X17CrNi16-2	1.4057	A 276 Grade 431
1.4104	X14CrMoS17	1.4104	A 276 Grade 430F
1.4112	X90CrMoV18	1.4112	A 276 Grade 440B
1.4122	X39CrMo17-1	1.4122	-
1.4300	X12CrNi18-8	1.4300	A 276 Grade 302
1.4301	X5CrNi18-10	1.4301	A 276 Grade 304
1.4305	X8CrNiS18-9	1.4305	A 276 Grade 303
1.4306	X2CrNi19-11	1.4306	A 312 TP 304L
1.4308	G-X6CrNi18-9	1.4308	A 351 CF 8
1.4310	X10CrNi18-8	1.4310	A 313 Grade 302
1.4401	X5CrNiMo17-12-2	1.4401	A 276 Grade 316
1.4404	X2CrNiMo17-12-2	1.4404	A 276 Grade 316L
1.4541	X6CrNiTi18-10	1.4541	A 276 Grade 321
1.4568	X7CrNiAl17-7	1.4568	A 313 Grade 631
1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571	A 276 Grade 316Ti
1.4552	G-X7CrNiNb18-9	1.4552	A 351 CF 8C
1.4923	X22CrMoV12-1	1.4923	A 193 Grade B6
1.4980	X5CrNiTi26-15	1.4980	A 286 Grade 660
1.5415	16Mo3	16MO3	A 182 Grade F1
1.7225	42CrMo4	1.7225	A 194 Grade 7
1.7258	24CrMo5	1.7258	A 194 Grade B7
1.7335	13CrMo4-5	1.7335	A 182 Grade F12
1.7380	10CrMo9-10	1.7380	A 182 Grade F22
1.7709	21CrMoV5-7	1.7709	-



CERTIFICATE

The TÜV CERT Certification Body of
TÜV NORD CERT GmbH & Co. KG
certifies in accordance with TÜV CERT
procedures that



He rose GmbH
Armaturen und Metalle
Elly-Heuss-Knapp Str. 12
D - 23843 Bad Oldesloe

has established and applies a quality management system for

**Development, Manufacture and Sales of
Industrial Valves and Pressure Safety Valves.**

An audit was performed. Report No. 6000 327 610
Proof has been furnished that the requirements according to

DIN EN ISO 9001 : 2000

are fulfilled. The certificate is
valid until 2008-08-14 Certificate
Registration No. 78 100 3710



Hanover, 2005-08-29



Käselhag
TUV CERT Certification Body of
TUV NORD CERT GmbH & Co. KG

General Terms and Conditions for Sale 3/2004 for HEROSE GMBH



All sales contracts, contracts for work and materials and our offers are subject to the following provisions. Deviations from these terms and conditions are only binding for us if confirmed by us in writing. General conditions of purchase of the purchaser shall not apply.

1. Offer and Conclusion of Contracts

Our offers are not binding with regard to price, quantity, delivery date and possibility to deliver up to the receipt of our written order confirmation. Ancillary agreements are only valid if confirmed by us in writing.

2. Scope of Delivery

Our written confirmation is relevant for the contents of the contract. The delivery of a volume of 10 % more or less is allowed for goods not listed and described in our catalogues.

3. Delivery and Delivery time

The delivery time starts when all details of the order are clarified but not earlier than the purchaser has fulfilled all its contractual obligations to be performed up to then. The delivery time has been met if the delivery item has been dispatched by expiration thereof or, if delivery should be delayed for reasons for which we are not responsible, upon notification of readiness for dispatch within the agreed delivery term. The right to obtain the goods duly and promptly shall be reserved.

Timely instalment deliveries of the agreed quantities shall be permissible and may be invoiced separately. If discharge of the obligation to deliver is prevented by force majeure, strike or lock-out or the consequences thereof or any other events beyond our control - irrespective of, whether occurred at us or at our suppliers - the delivery terms shall be extended for the duration of the obstruction. If we or the purchaser cannot reasonably be expected to honour the contract due to the delay in delivery, both parties shall be entitled to withdraw therefrom. In the event of delay or impossibility for which we are responsible, the purchaser shall be entitled to cancel the contract subject to the relevant legal provisions. Proven damage due to culpable delay in delivery will be compensated by 0.5 % for each complete week of delay but to an absolute maximum of 5 % of the value of that part of the whole delivery which cannot be used or taken into operation in time or according to the contract due to the delay.

If the purchaser wishes to delay the dispatch we are entitled to impose to him the costs for the storing of the goods but at least 1 % of the invoice amount for each month, beginning with the month after the receipt of the notification of the readiness for dispatch.

4. Prices

Our prices are to be understood ex warehouse Bad Oldesloe excluding value added tax. The prices at the day of delivery shall apply. Packing, loading charges customs duty etc. are for purchaser's account.

5. Forwarding

Forwarding and transportation of the goods occur on purchaser's account and risk.

6. Passing of risk

The risk shall pass to the purchaser when the goods leave our warehouse. If the delivery time has been overrun, caused by the purchaser then the risk passes to the purchaser when it is notified that the goods are ready for dispatch.

7. Terms of payment

Unless agreed otherwise, payment is to be effected within 10 days from invoice date with 2 % discount from the net price of the goods or net cash within 30 days from invoice date. Agreed discounts may not be deducted if prior bills payable have not yet been settled in full by the purchaser. For times of delay in payment or for times of respite of due claims, the legal interest rate has to be paid, irrespective of the compensation of possible further damages. If it should transpire after the conclusion of the contract that our claims are endangered because of lack in the financial ability of the purchaser all its debts shall fall due immediately. We shall then be entitled to effect outstanding deliveries only against the provision of security or cash in advance. Claims for any further default damages shall not be affected hereby. Only counterclaims recognized by us or by non-appealable declaratory judgment may be set off. The same applies to the right of retention for counter claims.

8. Reservation of title

Goods delivered shall remain our property until all claims and debts arising from the business relationship including interests and ancillary costs have been settled and any cheques and bills of exchange have been cashed. Under current account, the reserved property shall be deemed security for our balance claim. If our goods are compounded or confused with all goods that do not belong to us, we shall be entitled to ownership of the new property or confused stock in the proportion of the invoiced value of the reserved goods to the value of the other compounded or confused goods. If the purchaser acquires sole ownership of the new property, he herewith undertakes to transfer to us

co-ownership of the new property in the proportion of our responsible and liable for all damages including loss of invoiced value of our reserved goods to the value of the profit occurring thereof and shall keep us harmless from other compounded or confused items at the time of against all claims of third parties.

13. General liability

Notwithstanding the provisions under section 3. second paragraph above, any claims for damage and loss against us, particularly for damages not inflicted on the delivery item itself, e.g. due to non performance because account receivable from resale passes to us before we are of default or impossibility or other breach of contractual paid for the goods concerned. The purchaser shall be obligations, miscounselling, culpa en contrahendo, tort, forbidden to pledge or mortgage the reserved goods or for other reasons whatsoever, including loss of profit agree to any prohibition of assignment. If the purchaser or stillstand of the production shall be excluded. The purchaser shall be liable only applies in case of gross negligence of our factoring, he must notify us in advance. Assignment by way of liability only applies in case of gross negligence of our factoring shall be permitted only with our express agents are managerial staff, in case of wilful misconduct, consent in writing. If third parties seize goods being subject by violation of health or other personal injury, in case of to this reservation of title the purchaser shall be obliged to defects which we have maliciously concealed, or in case inform us immediately. The purchaser herewith assigns to of defects of the goods, as far as the product liability law us in advance and with all accessory rights all his present for damage to property privately used and for personal and future accounts receivable from resale, or claims injury applies, or in case of warranted quality. In case of founded on any other legal basis, in respect of the goods culpable violation of material contractual obligations, we supplied by us. In the event of resale of our goods after are liable also for gross negligence with regard to compounded or confusion, or resale of the new property vicarious agents who are not managerial staff and in created by confusion, the account receivable from the case of normal negligence of our general management purchaser's customer shall be assigned to us in the and our vicarious agents were such agents are amount of the value of the reserved goods. The value of managerial staff, in the latter case the liability shall be the reserved goods shall be our amount invoiced plus a 10 limited to compensation for the typical speculative % safeguarding fee, which, however, shall not be charged if damage.

14. Place of performance, jurisdiction, applicable law

The place of performance shall be Bad Oldesloe, Germany. The request of the purchaser, to relinquish securities of our Hamburg shall be the place of jurisdiction for disputes with business men or persons, which do not have a place of general jurisdiction in Germany, even for actions on a bill of exchange or cheque. We may also sue the purchaser at the court having jurisdiction over his residence, if we so choose. German law shall apply. The provisions of the UN Sales Convention (CISG) shall be excluded. The Incoterms 2000 shall apply as most recently amended.

9. Guarantee

The purchaser must inspect the goods immediately upon receipt and notify in writing any patent or apparent defects or wrong shipments without undue delay, but within 10 days after receipt at the latest. Additional or minor weights of the goods -under production conditions inevitable -do not entitle the purchaser to objections.

If defects become apparent later which were not recognizable upon the first check then they are to be notified in writing without undue delay. In case defects proven by it, the purchaser has the following rights: All products suffering from defects at the time of delivery shall be remedied by us or replaced at our choice without charge. Replaced parts become our property. The purchaser has to grant us reasonable time and opportunity to remedy or to replace defective goods. If through our fault we fail to meet a reasonable extended deadline set for replacement or rework, if we finally refuse replacement or rework, if replacement or rework should prove finally abortive or if replacement or rework is impossible or unacceptable for the purchaser, the purchaser shall be entitled to rescind the contract or reduce the purchase price. If we replace a defective product or if the purchaser rescinds the contract it has to pay a compensation for the use of the product. This compensation is based on the real time of use in comparison to the normal complete time of use. Section 13 below applies for the liability to compensate damages out of guarantee.

The limitation period for claims out of guarantee according to § 437 German Code Civil (BGB) is 12 months after delivery.

10. Return of goods

The return of goods is only permitted upon our prior express consent unless we are obliged by law to accept the return. The goods have to be returned freight paid. We reserve the right to invoice 20 % of the net price of the goods returned for compensation of the costs caused by the return of the goods.

11. Catalogue

All drawings in our catalogues and prospectus are not binding for the performance of the order. We reserve the right to amend the construction of the goods as far as this is opportune under technical points of view and as far as it does not reduce the suitability of the product. Deviations from given measurements and weights are permitted if the contract purpose and the quality are not endangered.

12. Copyright

All catalogues, drawings, samples and other documents remain our property and are under our copyright. Those items shall not be disclosed to third parties and shall immediately be returned at our request. If drawings or samples sent to us for the performance of the order violate patent rights or other industrial property rights of third parties the purchaser is



CRYONICA
Tel: +7 (3412) 320-597
-mail: info@predklapan.ru,
Skype: predklapan
WWW: predklapan.ru