

# Меса-inox

ЭКСПЕРТ В СФЕРЕ ШАРОВЫХ КРАНОВ

Целая вселенная решений





## МЕСА-INOX СЧИТАЕТСЯ ОДИМ ИЗ ЛУЧШИХ СПЕЦИАЛИСТОВ В ОБЛАСТИ РАЗРАБОТКИ И ПРОИЗВОДСТВА ПРОМЫШЛЕННЫХ ШАРОВЫХ КРАНОВ.

Компанией, созданной Ги Берелем во Франции в 1955 году, в настоящее время руководит его внук, Югэ Берель.

**Практически за 60 лет работы наша компания установила у клиентов более 3 миллионов вентиляей.**

Мы продолжаем развиваться, укрепляя наш коллектив новыми специалистами, расширяя промышленные возможности и выделяя ежегодно более 3 % от общего капиталоборота на научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы.

**Два промышленных комплекса** способствуют нашему дальнейшему развитию на международном уровне благодаря:

■ постоянному наличию предложения, основанного на взаимосвязи стратегии и менеджмента

■ следованию намеченным планам путем поддержания постоянной взаимосвязи этапов производственного процесса

### Ле Кудре-Сен Жерме, Франция

Историческая промышленная площадка, на которой начиналась разработка и производство



«Будучи наследником проверенных на практике промышленных ценностей и имея твердое желание заниматься производством, я решил поставить в разряд главных приоритетов своей работы качество производимых нами кранов, чтобы производственный процесс был надежным, а люди оставались в безопасности.»

Югэ Берель, Генеральный директор МЕСА-INOX

### Далянь, Китай

Данная промышленная площадка, ориентированная на рынок Азии, была создана в 2007 году



В ОСНОВЕ НАШЕЙ СТРАТЕГИИ ЛЕЖИТ КУЛЬТУРА ПРИМЕНЕНИЯ ТЕХНИЧЕСКИХ НАВЫКОВ И КАЧЕСТВЕННОЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ, БЕЗОПАСНОСТЬ И СОБЛЮЖДЕНИЕ ТЕХНИЧЕСКИХ ТРЕБОВАНИЙ, СВЕДЕННЫЕ В 2 ПРИНЦИПА:

**1** Предложение поставки широкого ассортимента шаровых кранов и сопутствующих производственных аксессуаров в возможно короткие сроки:

■ Ассортимент продукции включает 4000 артикулов товаров с установленной ценой



■ Постоянное наличие на складе большого количества продукции и отдельных деталей общей стоимостью более 3 млн евро



■ Наличие сети из 50-ти тщательно отобранных дистрибьюторов с собственными складами

**2** Удовлетворять потребности наших клиентов с самого начала исполнения контракта и после его завершения.

■ Прямой контракт, к выполнению которого привлекается многопрофильная команда в интересах качественной реализации Ваших планов

■ Выполнение обязательств, основанное на нашем опыте в части разработки, качественного исполнения и производства



■ Персонализированное предложение, включающее продукцию серийного производства, предоставляемую в интересах повышения конкурентоспособности

■ Услуги по предоставлению сопутствующих документов:

- ▶ комплекты технической документации
- ▶ планы
- ▶ результаты контрольных испытаний, проведенных по запросу
- ▶ сертификационные документы



**НАШИ ВЕНТИЛИ РЕКОМЕНДОВАНЫ ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ В РАЗЛИЧНЫХ СФЕРАХ ПРОИЗВОДСТВА И ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ САМЫХ ТРУДОЕМКИХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ПРОЦЕССОВ (ВОЗДЕЙСТВИЕ ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ, КИСЛОТНЫЕ СРЕДЫ, ВЫСОКАЯ ИНТЕНСИВНОСТЬ ПОТОКА, ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ОПАСНЫХ ВЕЩЕСТВ И Т.П.)**

## **ТОНКИЙ ОРГАНИЧЕСКИЙ СИНТЕЗ, ОТРАСЛЕВАЯ ХИМИЯ, БАЗОВАЯ ХИМИЯ, ЗЕЛЕНАЯ ХИМИЯ**



Производство активных веществ - фармацевтические изделия - рафинирование биотоплива - процессы синтеза полимеров - производство пластмасс

## **АТМОСФЕРНЫЙ ГАЗ И ПРИРОДНЫЙ ГАЗ**



Устройство для разделения газов - хранение и транспортировка сжиженного газа - устройства для накачки при криогенной температуре - распределение природного газа

## **АГРОХИМИЯ И ПРОДОВОЛЬСТВЕННАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ**



Крахмальная промышленность - сахарная промышленность, спиртовая промышленность, производство масла - рафинирование - пивное производство - сублимационная сушка кофе - производство шоколада

## **ТЕПЛОВАЯ И ЯДЕРНАЯ ЭНЕРГИЯ**



Системы охлаждения - боксы для обработки радиоактивных отходов - обогащение - переработка

## **ОЧИСТКА ВОДЫ, ЧЕРНАЯ МЕТАЛЛУРГИЯ, АВТОМОБИЛЕСТРОЕНИЕ, НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКАЯ ДЕЯТЕЛЬНОСТЬ...**



Доменные печи - опреснение морской воды - покраска - ускорители частиц...

## **НАШИ ПАРТНЕРЫ**

Dupont - Roquette Frères - Sanofi - BASF-Cognis - l'Oréal - Nestlé - Air Liquide - Linde - Air Products - BOC - Véolia - GSK - MSD - AstraZeneca - Areva - Alstom Power - GE - Renault - PSA...

**МЕСА-INOX ПРЕДЛАГАЕТ СОБСТВЕННЫЙ КОМПЛЕКС МЕР ПО ПРЕОДОЛЕНИЮ ТРУДНОСТЕЙ НА ЛЮБОМ РЫНКЕ И АДЕКВАТНОЙ РЕАЛИЗАЦИИ СВОЕГО ПРЕДЛОЖЕНИЯ:**

Примеры:

- 3-ходовые очищаемые вентили без ограничителей хода для покрасочных линий в автомобилестроении
- вентили, предназначенные для применения в криогенных технологиях в судостроении
- вентили, изготовленные из специальных огнестойких сплавов, предназначенные для использования в линиях с растворителями в химической промышленности

**В РАМКАХ МЕСА-INOX ПРИНЯТО РЕШЕНИЕ УДЕЛЯТЬ ОСОБОЕ ВНИМАНИЕ ОКАЗАНИЮ СЕРВИСНЫХ УСЛУГ КЛИЕНТАМ, СОЗДАВ ДЛЯ ЭТИХ ЦЕЛЕЙ СЕРВИСНЫЙ ЦЕНТР. ГЛАВНОЙ ЗАДАЧЕЙ СЕРВИСНОГО ЦЕНТРА ЯВЛЯЕТСЯ УДОВЛЕТВОРЕНИЕ ПОТРЕБНОСТЕЙ КЛИЕНТОВ В РАМКАХ РЕАЛИЗАЦИИ ТЕКУЩИХ ЗАКАЗОВ. МЕСА-INOX УЧИТЫВАЕТ СПЕЦИФИЧЕСКИЕ ПОЖЕЛАНИЯ КАЖДОГО СВОЕГО КЛИЕНТА:**

**■ Мы предлагаем наш опыт проектировочным компаниям и исследовательским бюро**

- ▶ Рекомендации в части использования материалов, средств герметизации и обеспечения безопасности...
- ▶ Использование планирования в работе для удовлетворения потребностей любой деятельности
- ▶ Предоставление необходимых комплектов технической документации

**■ Мы оказываем содействие производителям оборудования во внедрении наших продуктов**

- ▶ Персональный подход в соответствии с требованиями клиента (поставка приводов, раструбов, соединительных элементов и т.д.)
- ▶ Постоянное наличие на складе отдельных деталей, что гарантирует их оперативную доставку при необходимости
- ▶ Предоставление планов, необходимых для монтажа оборудования



**■ Мы оказываем непосредственное содействие специалистам по установке оборудования на месте**

- ▶ Срочные поставки дополнительных деталей
- ▶ Предоставление планов и памяток, необходимых для надлежащей установки наших продуктов
- ▶ Консультирование по телефону или на месте при необходимости



**■ Конечным пользователям мы предлагаем дополнительное обслуживание**

- ▶ Складирование, сборка, маркировка и тестирование продукции
- ▶ Незамедлительная замена оборудования в случае необходимости
- ▶ Постоянное совершенствование нашего предложения в соответствии с пожеланиями клиентов

*«Когда мне звонит клиент, довольный предложенными ему решениями, я понимаю, насколько важна энергия, которую я вкладываю в дело»*

**Жюстин, Сервисный центр МЕСА-INOX**



**МЕСА-INOX СТРЕМИТСЯ К ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОЙ ПРЕЕМСТВЕННОСТИ СВОИХ ТЕХНИЧЕСКИХ НАВЫКОВ. КЛЮЧЕВЫМИ ЦЕННОСТЯМИ ПРИ УПРАВЛЕНИИ ПРЕДПРИЯТИЯ ЯВЛЯЮТСЯ ИНИЦИАТИВНОСТЬ, АВТОНОМНОСТЬ И РАЗДЕЛЕНИЕ ОБЯЗАННОСТЕЙ.**

**ИСПОЛЬЗОВАНИЕ НАШЕЙ ПРОДУКЦИИ СОДЕЙСТВУЕТ ОБЕСПЕЧЕНИЮ БЕЗОПАСНОСТИ ЧЕЛОВЕКА, ОБОРУДОВАНИЯ И ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ.**

■ **Разработка**, которая основывается на анализе потенциальных рисков в течение всего срока эксплуатации

■ **Персональный подход:** специальная конфигурация с отдельными элементами, соединениями, оборудованием, состоянием поверхности



■ **Владение техническими данными:** парные соединения, пропускная способность, объем ограничения, температура, снижение нагрузки и т.п.

■ **Поддержка наших клиентов:** устойчивость к кислотным средам, совместимость оборудования, соблюдение технических требований

■ **Контроль качества** с момента получения деталей до подготовки конечного продукта: надежность оборудования, точность размеров, надлежащая устойчивость и т.д.



*«Вот уже на протяжении 34 лет я производу и контролирую качество деталей кранов на своем станке. Каждая произведенная деталь является частью целого, и мы ощущаем себя вовлеченными в процесс создания продукции высокого качества; это и есть те ценности, которые мы передаем молодым поколениям.»*

**Эрик, токарь МЕСА-INOX**





**УСТАЛОСТНАЯ ПРОЧНОСТЬ:**

до 2,6 миллионов поворотов рукоятки без перерыва.



**ПРЕДЕЛЬНАЯ ЧАСТОТА:**

25 поворотов в минуту.



**ГЕРМЕТИЧНОСТЬ:**

предел герметичности измерен до уровня 10<sup>-8</sup> мбар л/с



**ИНТЕНСИВНЫЙ НАГРЕВ:**

устойчивость к воздействию температуры 200 °С в течение 2-х минут



**ОГРАНИЧЕНИЕ ХОДА:**

снижение зоны ограничения хода до 0,7 мл на отборе DN 15



**СРОК СЛУЖБЫ:**

15 лет функционирования под воздействием химических веществ





# Наша продукция



## КОНТРОЛЬ И РЕГУЛИРОВАНИЕ

*Регулировка пропускной способности или давления для контроля уровня, температуры, показателя pH и т.д.*

Регулировка пропускной способности силиконового масла (2,5 м<sup>3</sup>/ч, -80 °С) для поддержания внутренней температуры в сублимационной установке (> 10 000 циклов в год)

Регулировка пропускной способности горячей воды для стабилизации температуры кожных в пределах 50 °С +/- 2 °С. (> 1500 циклов в год)

- V-образное открытие на 30° или 60°
- Гнезда из ПТФЭ + 20 % ПЭК
- Регулятор на 4-20 мА
- Электропривод
- Пропускная способность



## СИСТЕМЫ С ЧИСТЫМИ СРЕДАМИ

*Снижение риска загрязнения и простота очистки*

«Белый» пар в магистралях очистных систем (CIP/SIP)

Газы, не загрязняющие окружающую среду (профильтрованный воздух)

Очищенная вода

Нейтральные газы

- Стандарт ASME BPE SF1-SF6 (R 0,4мкм)
- Канал с точным диаметром
- Наконечники 1,4435 с антикоррозийным напылением (коррозия во время сварки)



## УСТОЙЧИВОСТЬ К КИСЛОТНЫМ СРЕДАМ

*Устойчивость к агрессивным средам при повышенных температуре и давлении*

Циркуляция 33 % соляной кислоты при 160 °С

Использование с уксусной и муравьиной кислотами (200 °С) в установке по производству биодизеля

Установка по опреснению морской воды, 80 бар.

- PN 100
- Макс.температура 300 °С
- PRen > 40



## КРИОГЕНИКА

*Гарантия герметичности и функциональности при крайне низких температурах*

Сжиженный природный газ (СПГ) при  $-180\text{ }^{\circ}\text{C}$

Сжиженный атмосферный газ: жидкий азот и кислород ( $-196\text{ }^{\circ}\text{C}$ )

Двуокись углерода  $\text{CO}_2$  ( $-60\text{ }^{\circ}\text{C}$ ), для газированных напитков

- $-50\text{ }^{\circ}\text{C}$
- $-196\text{ }^{\circ}\text{C}$
- Произведено из огнестойких материалов
- 3-ходовая конструкция
- Герметичность при крайне низких температурах
- Подъемная труба вмонтирована в основной корпус



## УСТАНОВКА ЗАПОДЛИЦО

*Минимизация зон ограничения хода для отбора*

Впрыскивание очищающей жидкости в выход форсунки (продовольственная промышленность)

Распределительный вентиль для растворителей, красок (автомобильных)

Слив содержимого труб (бумажная промышленность)

- Для труб DN 15-200
- Сфера, установленная заподлицо
- Вариант с изменяемым диаметром трубы



## ДОННЫЙ ВЕНТИЛЬ

*Слив и отвод из нижней части бака или резервуара*

На резервуаре с детергентом объемом 10м<sup>3</sup>, вывод DN65.

На химическом реакторе, версия, обеспечивающая огнестойкость

- Зона ограниченного хода ограничителя
- Совместим со всеми жидкостями
- Оснащен полустворками
- Сфера, установленная заподлицо



## МНОГОХОДОВАЯ КОНСТРУКЦИЯ

Обеспечивает распределение потока либо разделение компонентов

Избирательное изолирование предохранительных клапанов в верхней части криогенных резервуаров

Распределение детергента на входе в систему кондиционирования

Альтернативный отвод криогенной жидкости к испарителю

- 3-ходовая горизонтальная или вертикальная версия вентиля с L- или T-образным корпусом



## ТЕРМИЧЕСКИЙ КОЖУХ

Поддержание температуры жидкости в вентиле

Перекачка битума с поддержанием температуры кожуха вентиля на уровне 120 °С.

Установка по производству парафина, поддержание температуры продукта на уровне 90 °С

- Гнездо выполнено из ПТФЭ с содержанием ПЭЭК для обеспечения возможности выдержать нужную температуру
- Оптимальный объем кожуха
- Подходит для охлаждающих жидкостей: пар, горячая и холодная вода



## СМОТРОВЫЕ ОКНА

Позволяют осуществлять контроль за течением

Контроль за циркуляцией растворителей в фармацевтическом деле

- Противоосколочное устройство из нержавеющей стали
- Блок предварительного напряжения
- Без ограничителя хода
- Типы соединений и материалы, аналогичные вентилям
- Указатель направления



## ОБРАТНЫЙ КЛАПАН

*Исключает обратный ход*

Дисковый клапан для газов и жидкостей (этанол, азот и т.п.)

Криогенная версия для газов в сжиженном виде (жидкий азот)

Бессмазочные вентили для кислорода

- Отсутствие риска вибрации
- PN 40
- Герметичность ПТФЭ
- Все соединения



## ЖИДКОСТИ

*Экономичное предложение цельнокорпусных вентилях*

Любые жидкости

- Герметичность ПТФЭ
- Газовая резьба, резьба Бриггса
- Полный поток
- Без смазки



## ЖИДКОСТИ

*Экономичное предложение вентилях из трех частей*

Любые жидкости

Производственный процесс без нагрузок

- ПТФЭ + карбон
- Ввариваемые и вкручиваемые насадки
- Полный поток



## ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ВЗЯТИЯ ПРОБ

*Позволяет брать пробу в  
системе под давлением*

**Взятие пробы серной кислоты  
при 110 °С, вентиль из сплава  
22, безопасность оператора  
гарантирована**

- Выбор желаемого объема пробы
- Главная магистраль остается герметичной в ходе данной процедуры
- Противокапельная защита
- Выбор сосуда
- Дверца для забора проб, опционально, изолирующий



## СТОПОРНЫЙ И СПУСКНОЙ ВЕНТИЛЬ ДВОЙНОГО ДЕЙСТВИЯ

*Позволяет останавливать и  
спускать поток в магистрали  
в обоих направлениях*

**Обеспечение герметичности  
химических реакторов в ходе  
технического обслуживания**

**Комплект «двойной вентиль»  
гарантирует безопасность пу-  
тем двойной герметизации и  
двойного перекрытия потока**

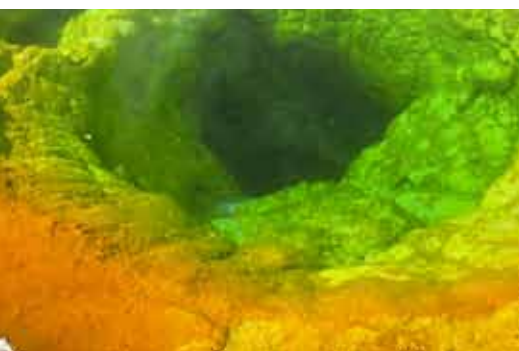
- Соединение на выбор  
(стандартов DIN/ANSI)
- Спускной клапан



## АВАРИЙНОЕ СРАБАТЫВАНИЕ

*Гарантирует автоматическое  
закрытие в аварийной  
ситуации*

**Автоматическое закрытие  
выпускного отверстия пере-  
движного резервуара. При по-  
жаре, при превышении темпе-  
ратурой окружающей среды  
значения в 75 °С или при руч-  
ном действии вентиль неза-  
медлительно закрывается.**



## ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЕ РАБОТЫ И ПРОИЗВОДСТВО ПРОДУКЦИИ ПО ЗАПРОСУ КЛИЕНТОВ

*Отвечает специфическим требованиям, касающимся сертификации, ограничений хода, давления и т.п.*

- ▶ Клапан соответствует спецификациям DNV (Det Norske Veritas).
- ▶ Документация и результаты тестов соответствуют предъявляемым требованиям
- ▶ Вентили уровня S2 для использования в ядерной энергетике
- ▶ Вентили и наконечники, окрашенные в соответствии с техническим заданием
- ▶ Клапаны из стали супер дуплекс PN 100 с обратным осмосом



## КЛАПАНЫ ИЗ 2-Х ЧАСТЕЙ

DN 15 - DN 200  
DIN PN 16 и PN 40

НЕРЖАВЕЮЩАЯ И КАРБОНИРОВАННАЯ СТАЛЬ  
ВЕРСИЯ ДЛЯ ХИМИЧЕСКОЙ  
ПРОМЫШЛЕННОСТИ, ОГНЕСТОЙКИЙ, EN 10497

## КЛАПАНЫ ИЗ 3-Х ЧАСТЕЙ

DN 08 - DN 200  
PN 16 - PN 100

НЕРЖАВЕЮЩАЯ, КАРБОНИРОВАННАЯ И  
СПЕЦИАЛЬНАЯ СТАЛЬ  
ПОЛНЫЙ ИЛИ СОКРАЩЕННЫЙ ПОТОК





## ВНЕШНЯЯ (ВНУТРЕННЯЯ) ГЕРМЕТИЧНОСТЬ

### 01 ГАЕЧНЫЙ ЗАМОК

Гайка сальника и рукоятки блокируется при вращении для исключения ее ослабления со временем.

### 02 САЛЬНИК

Кожух смонтирован с использованием V-образных прокладок. Сальник изготовлен из неэлектризующегося материала и одобрен TA-Luft. Также существует в версии «Огнестойкий».

### 03 ТАРЕЛЬЧАТЫЕ ПРУЖИНЫ

Данные элементы позволяют уменьшить износ прокладок сальника.

### 04 ФРИКЦИОННАЯ ШАЙБА

Шайба позволяет обеспечить первичную герметичность. Она обеспечивает большую продолжительность службы сальника за счет материала, из которого изготовлена: ПТФЭ с ПЭЭК.

### 05 ПРОКЛАДКА КОЖУХА

Прокладка кожуха обеспечивает герметичность между кожухом и верхними наконечниками.

Доступные версии:

- изготовленные из ПТФЭ, ПТФЭ +20 % ПЭЭК или из ПЭЭК
- Изготовленные из графита в «огнестойкой версии» (EN ISO 10497 или BS 6755, часть II). С химическим барьером из ПТФЭ, позволяющим избежать контакта с графитом. С жидкостью для нормального функционирования.
- Изготовленные из фторсиликона для устойчивости к температурным перепадам

## ГЕРМЕТИЧНОСТЬ ВВОДА (ВЫВОДА)

### 06 ГНЕЗДО

Гнездо изготовлено из TFM 1600 : это ПТФЭ 2-го поколения, который способствует увеличению прочности и снижает проницаемость.

### 07 ФОРМА, ОБЕСПЕЧИВАЮЩАЯ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНУЮ НАГРУЗКУ

Повышает надежность парных соединений

### 08 ФЛАНЕЦ

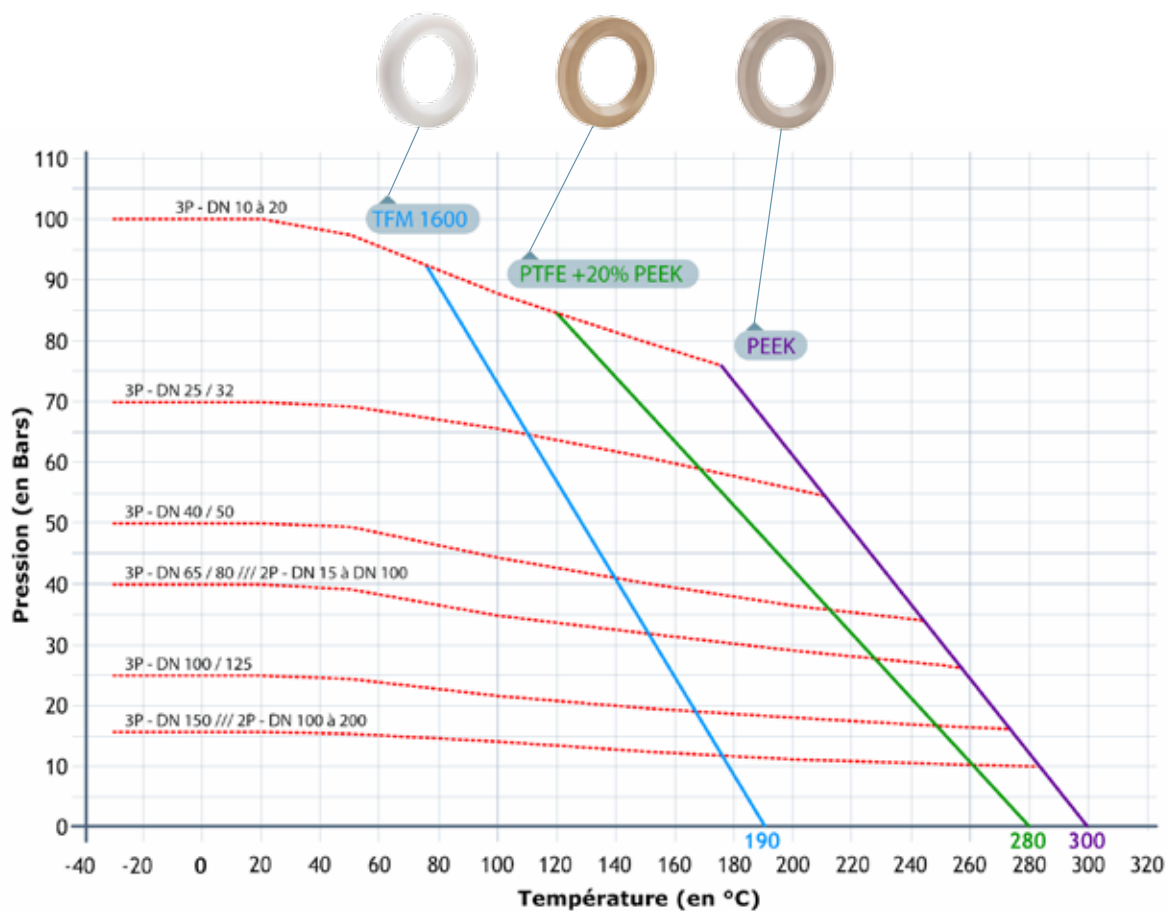
Снижает риск выдавливания гнезда в Δположении

### 09 ЗАДНЯЯ СКОШЕННАЯ КРОМКА

Позволяет снизить уровень воздействия давления

# УСТОЙЧИВОСТЬ К ДАВЛЕНИЮ (ТЕМПЕРАТУРЕ)

## Характеристики различных типов гнезд



Возможно изготовление из различных материалов и по различному дизайну. Спасибо за вопросы.



## СВАРЕННЫЕ ВСТЫК

ТИП PS4 BW

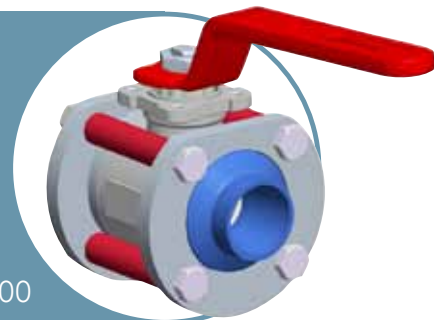
## СВАРЕННЫЕ ВРАСТРУБ

ТИП PS4 SW

С НАРЕЗАННОЙ РЕЗЬБОЙ BSP И NPT

ТИП PS4 TG (BSP) PS4 TB (NPT)

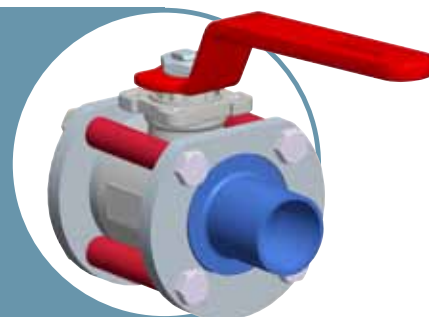
ПОЛНЫЙ ПОТОК DN 08 - DN 150 ИЛИ ОГРАНИЧЕННЫЙ ПОТОК DN 15 - DN 200



## СВАРЕННЫЕ ТРЕНИЕМ С ОРБИТАЛЬНЫМ ДВИЖЕНИЕМ

ТИП PS4 O4

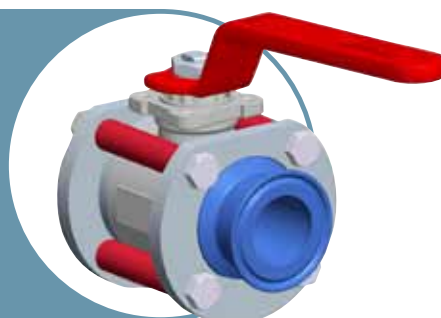
ПОЛНЫЙ ПОТОК DN 08 - DN 150



## НА КЛЕММАХ

ТИП PS4 CL

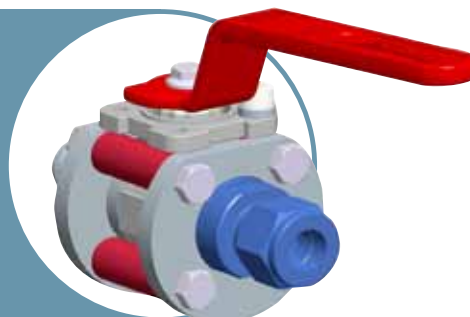
ПОЛНЫЙ ПОТОК DN 08 - DN 150



## С ДВОЙНЫМ КОЛЬЦОМ

ТИП PS4 DB

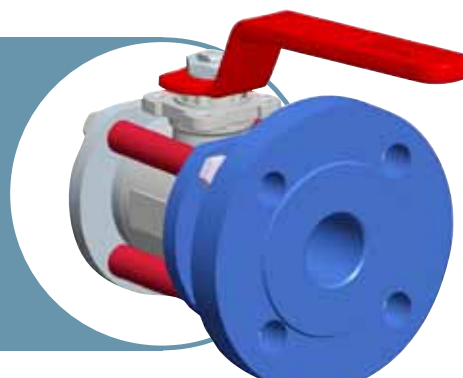
ПОЛНЫЙ ПОТОК DN 06 - DN 18



## НА ФЛАНЦАХ PN16 / PN40

ТИП PS4 BC

ПОЛНЫЙ ПОТОК DN 08 - DN 50 ИЛИ  
ОГРАНИЧЕННЫЙ ПОТОК DN 15 - DN 65



# ПРЕИМУЩЕСТВА КЛАПАНОВ ИЗ 3-Х ЧАСТЕЙ

## ПРЕИМУЩЕСТВА КОМПЛЕКТА ДЛЯ СБОРКИ:

- ▶ СОКРАЩЕНИЕ ВРЕМЕНИ МОНТАЖА
- ▶ ЛЕГКОЕ УЗНАВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ ПО ИХ ОТЛИЧИТЕЛЬНЫМ ЦВЕТАМ
- ▶ ЗАЩИТА ДЕТАЛЕЙ ВО ВРЕМЯ УСТАНОВКИ



## ПРЕИМУЩЕСТВА ПРОМЫШЛЕННЫХ НАКОНЕЧНИКОВ:

- ▶ ШИРОКИЙ ВЫБОР ТИПОВ СОЕДИНЕНИЙ
- ▶ ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ ЗАКАЗЫ
- ▶ БЫСТРОТА ПРОИЗВОДСТВА



# ПРЕИМУЩЕСТВА КЛАПАНОВ ИЗ 3-Х ЧАСТЕЙ

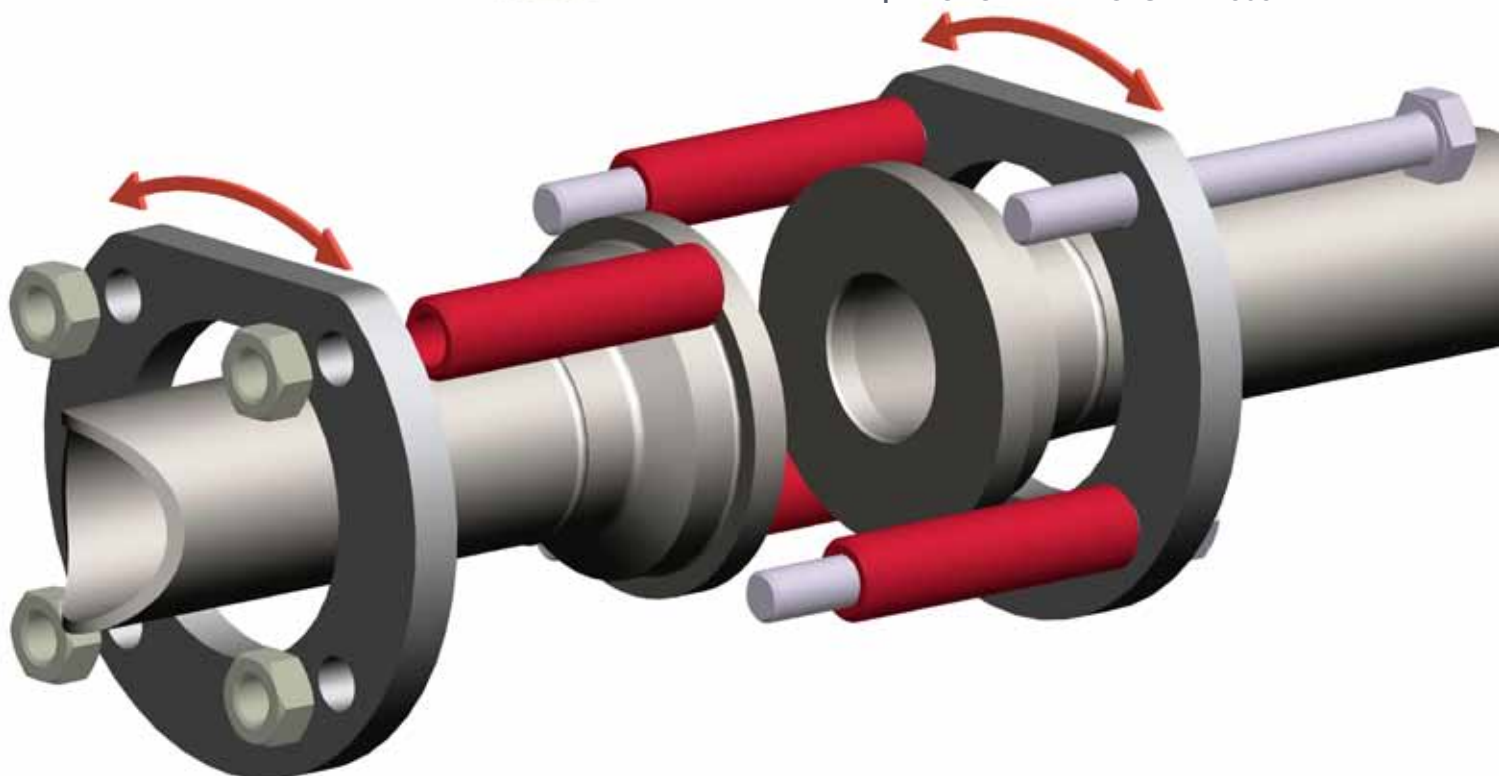
## ПРЕИМУЩЕСТВА СВОБОДНЫХ ФЛАНЦЕВ:

- ▶ УПРОЩЕННАЯ УСТАНОВКА БЕЗ НЕОБХОДИМОСТИ ВЫРАВНИВАНИЯ НАКОНЕЧНИКОВ
- ▶ СВОБОДНОЕ РАСПОЛОЖЕНИЕ ПО КОРПУСУ ВЕНТИЛЯ НА 360 °
- ▶ УСТРАНЕНИЕ ВОЗМОЖНОГО ВОЗДЕЙСТВИЯ ПОГРЕШНОСТЕЙ ВЫРАВНИВАНИЯ

КОЖУХ КЛАПАНА ПОВОРАЧИВАЕТСЯ НА 360 °



ФЛАНЦЫ ПОВОРАЧИВАЮТСЯ НА 360 °







# Аксессуары



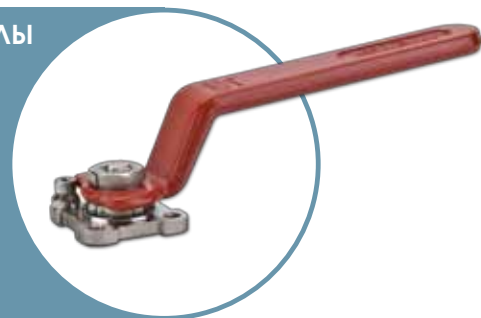
**СТАНДАРТНАЯ СТАЛЬНАЯ РУКОЯТКА С ПОКРЫТИЕМ ИЗ ЭПОКСИДНОЙ СМОЛЫ  
ТИП BR4NA  
РУКОЯТКА ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ 304L С ЗАПОРНЫМ УСТРОЙСТВОМ  
ТИП BR4NI CVMM**

ОТ DN 08 ДО DN 50

**РУКОЯТКА ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ 304L С ЗАПОРНЫМ УСТРОЙСТВОМ И  
ВОЗВРАТНОЙ ПРУЖИНОЙ ТИП RR4NI CVMM**

ОТ DN 08 ДО DN 50

УСТАНОВЛЕНЫ СТАНДАРТНО НА КЛАПАНЫ ИЗ 2-Х ЧАСТЕЙ



**СТАНДАРТНЫЕ СТАЛЬНЫЕ РУКОЯТКИ**

**ТИП 2PNA**

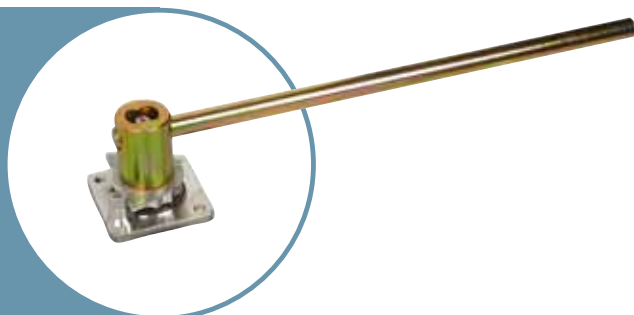
**ВЫНЕСЕННАЯ ПОВОРОТНАЯ РУКОЯТКА**

**ТИП P4NIRH**

**ВАРИАНТ: КОМПЛЕКТ ФИКСАТОРОВ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ**

**ТИП KCAD1**

ОТ DN 65 ДО DN 150



**КОЛЕСО ВЕНТИЛЯ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ С ЗАПОРНЫМ УСТРОЙСТВОМ**

**ТИП RVONICVRM (НИЗКОРАСПОЛОЖЕННОЕ КОЛЕСО)**

**ТИП RVONICVRM (ВЫСОКОРАСПОЛОЖЕННОЕ КОЛЕСО)**

ОТ DN 08 ДО DN 50

НА КЛАПАНАХ ИЗ 2-Х ЧАСТЕЙ, ТОЛЬКО ВЫСОКОРАСПОЛОЖЕННОЕ КОЛЕСО



**ВЫНЕСЕННАЯ РУКОЯТКА ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ**

**ТИП PLRJ**

ОТ DN 08 ДО DN 50

МЕХАНИЗМ ЗАТВОРА УСТАНОВЛИВАЕТСЯ ПО ЗАКАЗУ

**ТИП PLRJ CV**



**ВЫНЕСЕННАЯ РУКОЯТКА ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ**

**ТИП RH4**

ОТ DN 08 ДО DN 50







**ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ПРИВОД  
ОДИНАРНОГО ИЛИ ДВОЙНОГО ВОЗДЕЙСТВИЯ**

ВРАЩАЮЩИЙ МОМЕНТ: С 10 Нм ДО 2000 Нм  
ВОЗДУШНЫЙ ДВИГАТЕЛЬ: С 3 ДО 10 БАР



**ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ПРИВОД NICKEL  
ВЫСОКАЯ УСТОЙЧИВОСТЬ К КИСЛОТНЫМ  
СРЕДАМ  
ОДИНАРНОГО ИЛИ ДВОЙНОГО ВОЗДЕЙСТВИЯ**

ВРАЩАЮЩИЙ МОМЕНТ: С 10 Нм ДО 2000 Нм  
ВОЗДУШНЫЙ ДВИГАТЕЛЬ: С 3 ДО 10 БАР



**ЭЛЕКТРОПРИВОД  
ВРАЩАЮЩИЙ МОМЕНТ: С 35 Нм ДО 600 Нм  
ПИТАНИЕ 24 В/400 В**

**ВЕРСИЯ АТЕХ  
ВЕРСИЯ «РЕГУЛЯТОР»  
УПРАВЛЕНИЕ ТОКОВОЙ ПЕТЛЕЙ**



**ЭЛЕКТРОПРИВОД  
ВРАЩАЮЩИЙ МОМЕНТ: С 35 Нм ДО 100 Нм  
ПИТАНИЕ 24 В/220 В**

**ВЕРСИЯ «РЕГУЛЯТОР»  
УПРАВЛЕНИЕ ТОКОВОЙ ПЕТЛЕЙ**

**КОРПУС ОГРАНИЧИТЕЛЯ ХОДА ИЗ ВЕСТАМИДА С ДАТЧИКОМ ПРИБЛИЖЕНИЯ Eex «ia»  
ТИП BV1430**

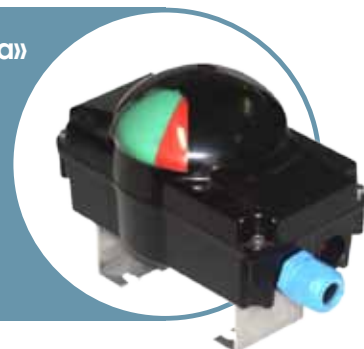
ДЛЯ ВЗРЫВООПАСНОЙ СРЕДЫ



**КОРПУС ОГРАНИЧИТЕЛЯ ХОДА ИЗ ПОЛИКАРБОНАТА + АБС-ПЛАСТИК**

**ТИП VM1102**

ДЛЯ ОБЫЧНОЙ СРЕДЫ



**КОРПУС ОГРАНИЧИТЕЛЯ ХОДА ИЗ  
ОГНЕСТОЙКОГО ВЕСТАМИДА Eex «ed»  
ТИП BV1730**

ДЛЯ ВЗРЫВООПАСНОЙ СРЕДЫ



**БЛОК ДАТЧИКОВ ПРИБЛИЖЕНИЯ Eex «ia»  
ТИП NN5013**

ДЛЯ РУЧНЫХ ИЛИ АВТОМАТИЧЕСКИХ  
КЛАПАНОВ, ИСПОЛЬЗУЕМЫХ ВО  
ВЗРЫВООПАСНОЙ СРЕДЕ



ДОСТУПНА ВЕРСИЯ ДЛЯ ОБЫЧНОЙ СРЕДЫ  
**ТИП IN5285**



**ЭЛЕКТРОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ ЩИТ 5/2 ИЛИ 3/2  
ТИП 2JCG551A01**

ДЛЯ ОБЫЧНОЙ СРЕДЫ



**ЭЛЕКТРОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ КЛАПАННЫЙ  
5/2 ИЛИ 3/2 С РЕГУЛИРУЮЩИМ  
УСТРОЙСТВОМ:**

Eex «ia» ТИП 2ENV651911A

Eex «d» ТИП 2JCG551B301

Eex «em» ТИП 2ENV6519-M

ДЛЯ ВЗРЫВООПАСНОЙ СРЕДЫ





Автоматизированные вентили для агрохимического оборудования



Стальное приспособление для взятия проб для контроля качества



Вентили со сварным и клеммовым соединением, установленные в исследовательских лабораториях



Криогенный вентиль, установленный на резервуаре с жидким азотом



Установка на оборудовании по производству биотоплива



Криогенные вентили, установленные на передвижных резервуарах

## МЕСА-INOX СОБЛЮДАЕТ:

Оборудование под давлением: 97/23/CE\_DESP

Перевозимое оборудование под давлением: 2010/35/CE\_DESPT

Устройства, предназначенные для использования во взрывоопасной среде: 94/9/CE\_ATEX

**EN 1983 :2006** Стальные шаровые краны

**EN 19:2002**, Трубопроводная арматура. Маркировка металлических клапанов

**EN 5581**, Трубопроводная арматура. Продольные и поперечные размеры трубопроводной арматуры, используемой во фланцевых канализационных системах. Арматура трубопроводная с обозначением PN и указанием класса.

**EN 736-1:1995 / EN 736-2:1997 / EN 736-3:1999**, Арматура трубопроводная. Терминология. Часть 1. Определение типов клапанов / Часть 2. Определение деталей клапанов / Часть 3. Определение терминов

**EN 1092-1**, Фланцы и их соединения. Круглые фланцы для труб, клапанов, фитингов и арматуры с обозначением PN. Часть 1. Стальные фланцы

**EN 1503-1 / EN 1503-2**, Арматура трубопроводная. Материалы для корпусов, наконечников и крышек. Часть 1. Стали, определенные в европейских стандартах. Часть 2. Стали, кроме тех, которые определены в европейских стандартах.

**EN 1515-1 / EN 1515-2**, Фланцы и их соединения. Соединения болтовые. Часть 1. Выбор болтовых соединений. Часть 2. Классификация материалов болтов для стальных фланцев с маркировкой PN

**EN 1626**, Арматура для низкотемпературного режима работы

**EN 1759-1**, Фланцы и их соединения. Круглые фланцы для труб, клапанов, фитингов и арматуры указанного класса. Часть 1. Стальные фланцы, NPS ½ до 24".

**EN 10213**, Отливки стальные для сосудов, работающих под давлением

**EN 10272**, Прутки из нержавеющей стали, предназначенные для сосудов, работающих под давлением

**EN10273**, Прутки горячекатаные, свариваемые из стали для сосудов, работающих под давлением при высоких температурах.

**EN 12266-1 / EN 12266-2**, Трубопроводная арматура. Испытания клапанов Часть 1. Испытания под давлением, порядок проведения испытаний и критерии оценки. Обязательные требования

Часть 2: Испытания, порядок проведения испытаний и критерии оценки. Обязательные требования.

**EN 12516-1:2005**, Трубопроводная арматура. Механическая прочность кожухов. Часть 1. Метод табулирования для кожухов стальных клапанов

**EN 12570**, Трубопроводная арматура. Метод определения размера функционального элемента.

**EN 12627**, Трубопроводная арматура. Концы для приваривания стальных клапанов

**EN 12760**, Трубопроводная арматура. Приварные концы для арматуры из стали.

**EN 12982:2000**, Трубопроводная арматура. Монтажная длина для арматуры с привариваемыми концами

**EN ISO 228-1**, Резьба трубная с герметизацией соединений вне резьбы. Часть 1. Размеры, допуски и обозначения (ISO228-1:2000).

**EN ISO 5211**, Трубопроводная арматура. Присоединение приводов с частичным оборотом (ISO 5211:2001).

**EN ISO 10497:2004**, Испытания клапанов. Требования к испытаниям на огнестойкость (ISO10497:2004)

**EN ISO 3506-1**, Механические свойства крепежных изделий из коррозионно-стойкой нержавеющей стали.

**EN 13463-1**, Оборудование неэлектрическое для потенциально взрывоопасных сред

**ISO 7-1**, Резьбы трубные, обеспечивающие герметичность соединения. Часть 1. Размеры, допуски и обозначения

**ASME B 12.01**, Резьбы трубные. Общее применение. **ASME B 16.34**, Фланцевые клапаны, резьбовые и свариваемые.



Тестирование герметичности на предельно низких температурах



Квалификация «Огнестойкий» в соответствии с нормой EN ISO 10497

<b>Type de robinet</b>				<b>Conditions d'utilisation</b>				<b>Plage de régulation</b>		
3-pièces	<input type="checkbox"/>			Fluide	<input type="checkbox"/>					
2-pièces	<input type="checkbox"/>			Pression	<input type="checkbox"/>					
Monobloc	<input type="checkbox"/>			Température	<input type="checkbox"/>					
Autres	<input type="checkbox"/>			Débit	<input type="checkbox"/>					
<b>Design</b>				<b>Voies</b>				<b>Dimension (inch) (mm)</b>		
<b>Matériaux de corps</b>				2 voies		<input type="checkbox"/>		1/4"	8	<input type="checkbox"/>
Inox - AISI 316L	<input type="checkbox"/>			Passage en V (30° ou 60°)		<input type="checkbox"/>		3/8"	12	<input type="checkbox"/>
Acier	<input type="checkbox"/>			3 voies passage en L		<input type="checkbox"/>		1/2"	15	<input type="checkbox"/>
904L (UB6)	<input type="checkbox"/>			3 voies passage en T		<input type="checkbox"/>		3/4"	20	<input type="checkbox"/>
Alloy 22	<input type="checkbox"/>			Autres		<input type="checkbox"/>		1"	25	<input type="checkbox"/>
Inox 304L	<input type="checkbox"/>							1 1/4"	32	<input type="checkbox"/>
Autres	<input type="checkbox"/>							1 1/2"	40	<input type="checkbox"/>
<b>Matériaux de sièges</b>				<b>Passage</b>						
PTFE	<input type="checkbox"/>			Passage intégral		<input type="checkbox"/>		2 1/2"	65	<input type="checkbox"/>
PTFE +20% PEEK	<input type="checkbox"/>			Passage réduit		<input type="checkbox"/>		3"	80	<input type="checkbox"/>
PEEK	<input type="checkbox"/>			Passage total		<input type="checkbox"/>		4"	100	<input type="checkbox"/>
Cryogénique	<input type="checkbox"/>			Corps cryogénique		<input type="checkbox"/>		5"	125	<input type="checkbox"/>
Autres	<input type="checkbox"/>			(avec rehausse)				6"	150	<input type="checkbox"/>
Demi-coquilles	<input type="checkbox"/>							8"	200	<input type="checkbox"/>
<b>Raccordements</b>				<b>Normes de tubes</b>				<b>Brides</b>		
<b>Type</b>				Rugosité: embouts + boule (Ra)		<input type="checkbox"/>				
A soudure orbitale	<input type="checkbox"/>									
A souder en bout (Butt Weld)	<input type="checkbox"/>									
A souder emboîté (Socket Weld)	<input type="checkbox"/>									
Taraudé BSP	<input type="checkbox"/>									
Taraudé NPT	<input type="checkbox"/>									
A clamp	<input type="checkbox"/>									
A double bagues	<input type="checkbox"/>									
A brides	<input type="checkbox"/>									
Fond de cuve	<input type="checkbox"/>									
Affleurant	<input type="checkbox"/>									
<b>Options</b>		<b>Options de manœuvre</b>				<b>Autres options</b>				
		Levier standard en acier		<input type="checkbox"/>		Levier réhaussé		<input type="checkbox"/>		
		Levier en inox		<input type="checkbox"/>		Rehausse		<input type="checkbox"/>		
		Levier cadenassable		<input type="checkbox"/>		Volant		<input type="checkbox"/>		
		Levier Homme-mort		<input type="checkbox"/>		Autres		<input type="checkbox"/>		
<b>Motorisation</b>				<b>Double Effets</b>				<b>Classe de protection</b>		
		<b>Pneumatique</b>		Simple Effet		<input type="checkbox"/>		Air moteur		
		Delta P		<input type="checkbox"/>				Positionneur analogique		
				bars				Positionneur numérique		
		<b>Electrique</b>								
		Delta P		<input type="checkbox"/>		Tension		<input type="checkbox"/>		
				bars		Fréquence		<input type="checkbox"/>		
<b>Electro-distributeur</b>				<b>Pilotage</b>				<b>Classe de protection</b>		
<b>Matériaux de corps</b>				Simple pilotage		<input type="checkbox"/>		IP		
Aluminium anodisé		<input type="checkbox"/>		Double pilotage		<input type="checkbox"/>		EEx"ia"		
Polyamide		<input type="checkbox"/>		Tension		<input type="checkbox"/>		EEx"em"		
								EEx"d"		
<b>Indicateurs de position</b>				<b>Type</b>				<b>Classe de protection</b>		
<b>Материалы кожуха</b>				Capteurs inductifs		<input type="checkbox"/>		IP		
polyamide		<input type="checkbox"/>		Capteurs capacitifs		<input type="checkbox"/>		EEx"ia"		
polycarbonate		<input type="checkbox"/>						EEx"ed"		

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---