

ROBINETS 2-PIECES

2-PIECE BALL VALVE

DN 15 à 200

DIN PN 16 / PN 40

Passage intégral

Platine ISO

Acier inoxydable et carbone

Version chimie & version sécurité feu

Size 1/2" to 8"

PN 16 / PN 40

Full bore

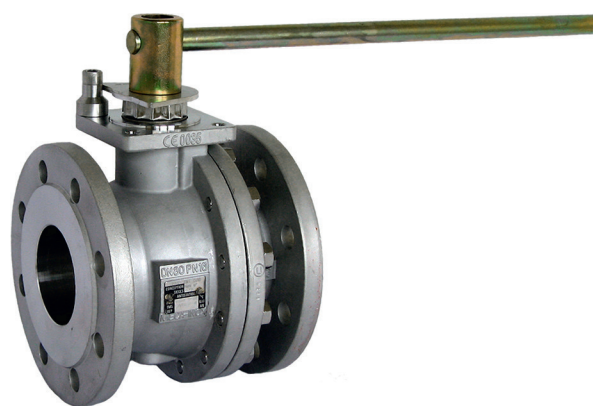
ISO top flange

Stainless steel and carbon steel

Chemical version & Fire safe design



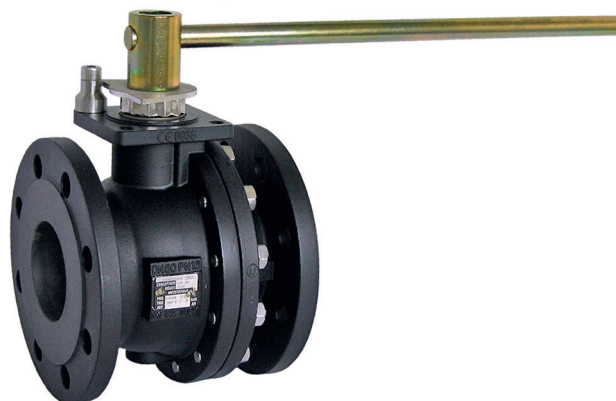
○ Série R2 en acier inoxydable - DN < 65
Stainless steel R2 series - Size <2 1/2"



○ Série R2 en acier inoxydable - DN > 50
Stainless steel R2 series - Size >2"



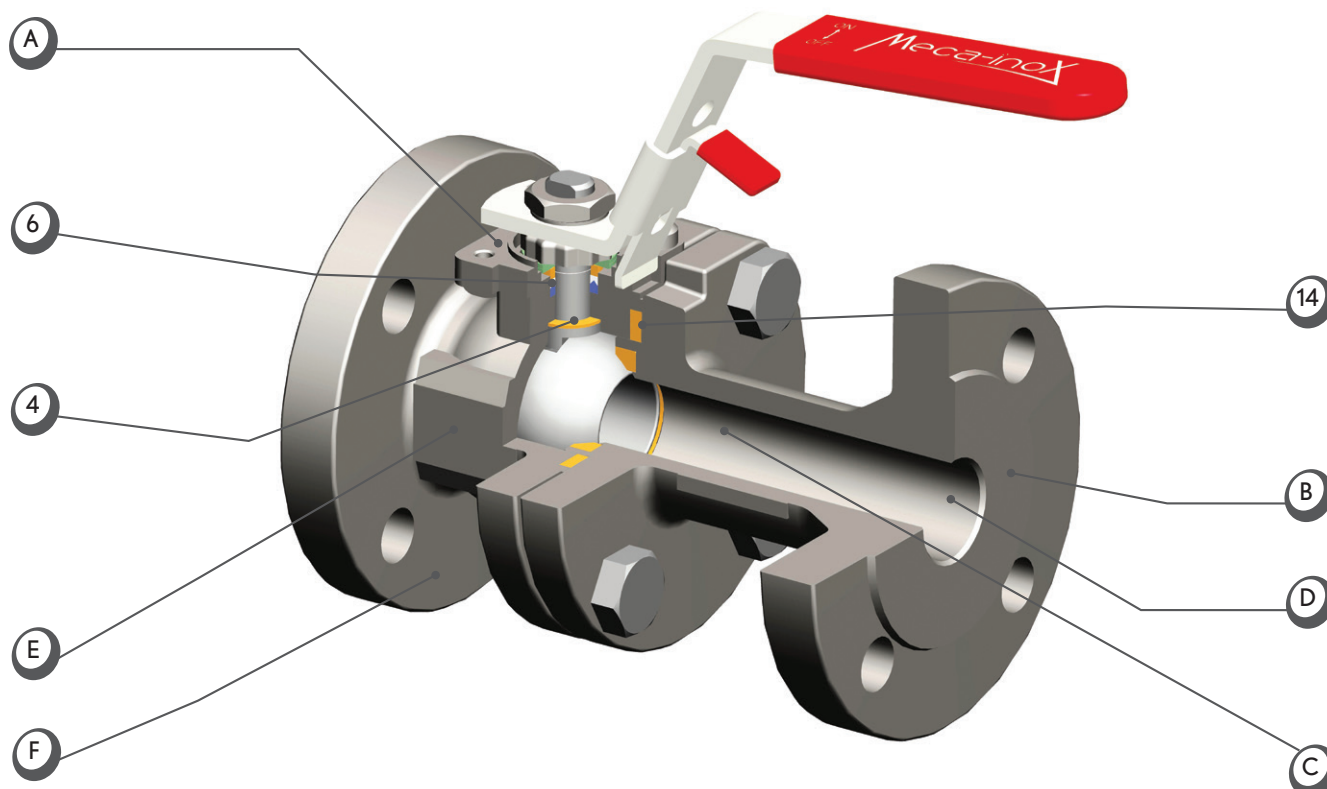
○ Série R2 en acier carbone - DN < 65
Carbon steel R2 series - Size <2 1/2"



○ Série R2 en acier carbone - DN > 50
Carbon steel R2 series - Size >2"

AVANTAGES 2-PIÈCES

2-PIECE BALL VALVE FEATURES



A • Platine NF EN ISO 5211

Elle autorise toute motorisation et les encoches permettent le verrouillage du levier en position ouvert ou fermé.

B • Faces de brides

Surélevées et usinées.

C • Usinage

Afin d'assurer l'absence d'accrochage et la bonne qualité des fondries, toutes les surfaces internes sont usinées.

D • Passage

Passage intégral en standard.

E • Marquage selon EN19

Marquage sur le corps, permet d'identifier le PN / DN, nuance matière, fabricant et limite d'utilisation.

F • Bride de corps

Une construction homogène qui évite les concentrations de contraintes au niveau du corps car les dimensions des brides de corps sont cohérentes avec les brides PN40 ou PN16 de raccordement sur la tuyauterie.

4 • Rondelle de friction

En PTFE chargé PEEK elle assure une meilleure durée de vie du presse-étoupe.

6 • Presse-étoupe

Boîtier usiné et équipé de garniture de type chevron. Le presse-étoupe est antistatique et agréé TA-Luft. Il existe aussi en version "sécurité feu".

14 • Joint de corps

3 versions disponibles : en **PTFE** "version Chimie" - en **Graphite** "version Sécurité Feu" suivant EN ISO 10497 avec barrière chimique PTFE évitant le contact du graphite avec le fluide - en **Fluorosilicone** pour contraintes thermiques.

A • NF EN ISO 5211 top flange

Ensures any motorization and notches allow the handle's locking in opened or closed position.

B • Flanges faces

Raised face machined as standard.

C • Machining

In order to ensure the absence of trapping medium and the good quality of the foundries, all the inner parts are machined.

D • Bore

Full bore as standard.

E • Marking according to EN19

Located on the body and on the connector, PN/DN, material tag manufacturer.

F • Body flange

A homogeneous construction which avoids stress concentration on the body flange as body flange dimensions are coherently designed with PN40 or PN16 connecting flanges on the pipe.

4 • Stem thrust seal

Made from 20% PEEK filled PTFE, it ensures a better lifespan for the gland-packing.

6 • Gland-packing

Box packing is manufactured and equipped with "V-ring" packing. This design is antistatic and tested according to TA-Luft. "Fire Safe" version is available.

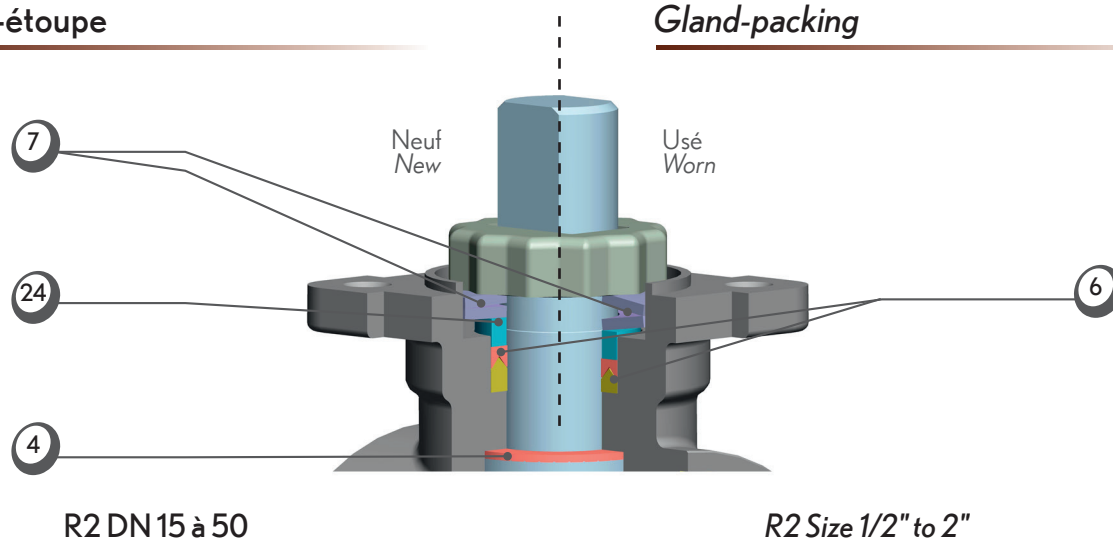
14 • Body seal

3 versions available: **PTFE** for the "chemistry Version" - **Graphite** for the "fire safety" version according to EN ISO 10497 with PTFE chemical barrier avoiding fluid contact with graphite - **Fluorosilicone** for thermal stress.

SYSTÈME D'ÉTANCHÉITE 2-PIÈCES

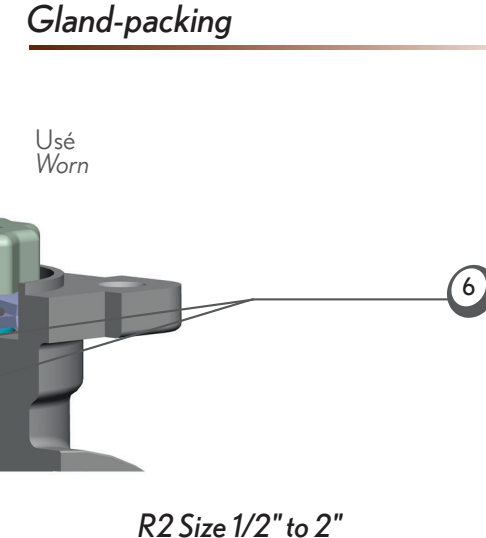
2-PIECE SEALING DESIGN

Presse-étoupe



R2 DN 15 à 50

Gland-packing



R2 Size 1/2" to 2"

Conception suivant NF EN 12516-1, DIN 3841, ANSI B16.34

Antistatique suivant ISO 7121, NF EN 1983

Garniture (6) chargée PTFE+carbone+graphite

Ensemble bille / ressort (B) entre tige & corps et tige & boisseau (DN > 50)

Rondelle de friction (4) en PTFE renforcé PEEK

Étanchéité par garniture de type "chevron" (6) permettant de maintenir l'étanchéité lorsque la pression vient du corps du robinet

Fouloir inox (24)

Rattrapage du jeu de la garniture par rondelles ressort (7)

Design according NF EN 12516-1, DIN 3841, ANSI B16.34

Antistatic gland packing according to ISO 7121, NF EN 1983

Gland packing (6) in PTFE+carbon+graphite

Ball / spring system (B) between stem & body and stem & ball (DN > 50)

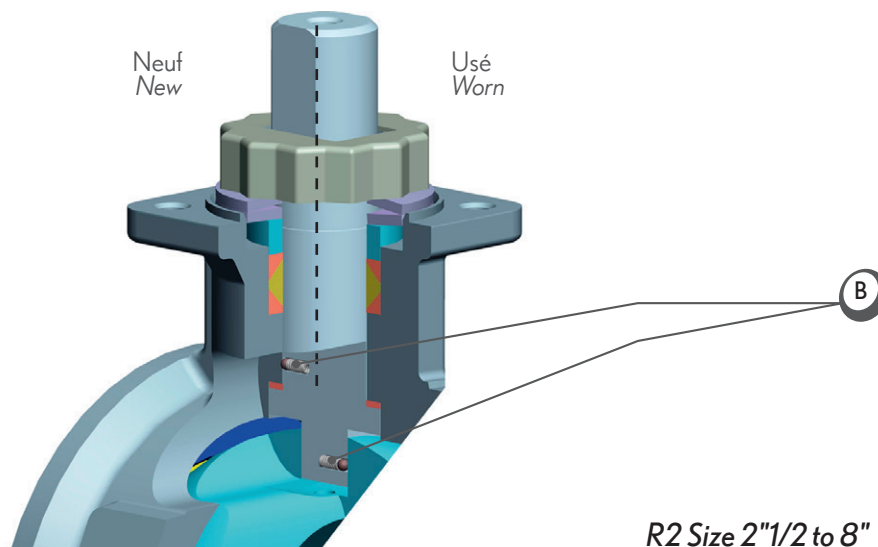
Thrust seal (4) in PEEK reinforced PTFE

Sealing with a "V-ring" packing (6) to allow sealing under pressure coming from the valve body

Gland in stainless steel (24)

Wear compensation thanks to the pair of spring washers (7)

R2 DN 65 à 200



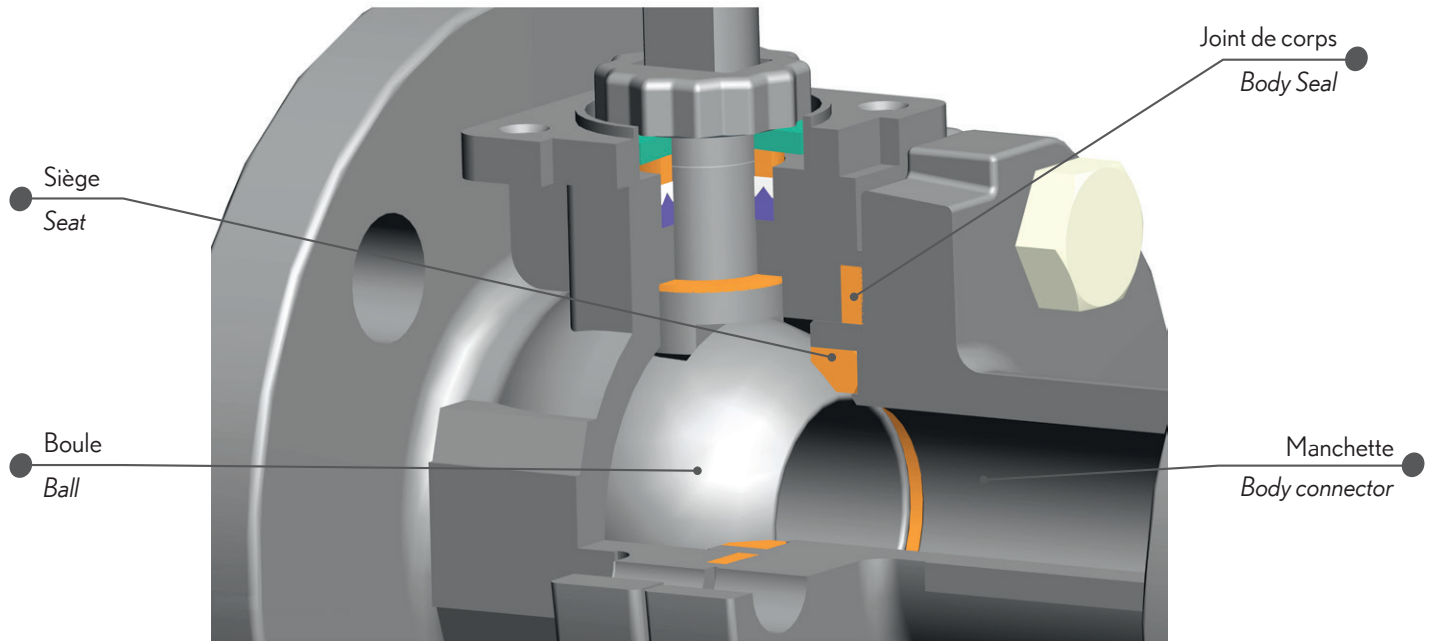
R2 Size 2 1/2" to 8"

SYSTÈME D'ÉTANCHÉITE 2-PIÈCES

2-PIECE SEALING DESIGN

Sièges et joint de corps

Seats and body seal



Joint de corps encastré garantissant l'étanchéité intérieur / extérieur.

Profils de sièges conçus pour une étanchéité amont / aval optimale.

Élasticité des sièges absorbant les contraintes de pression.

Portée progressive qui optimise les couples de manœuvre.

Encapsulated body seals to guarantee internal/external tightness.

Seats profiles designed for upstream/downstream sealing.

Seats elasticity to absorb pressure stress

Progressive bearing to optimize operating torques.

CODIFICATION 2-PIÈCES

2-PIECE CODIFICATION

Exemple

Example

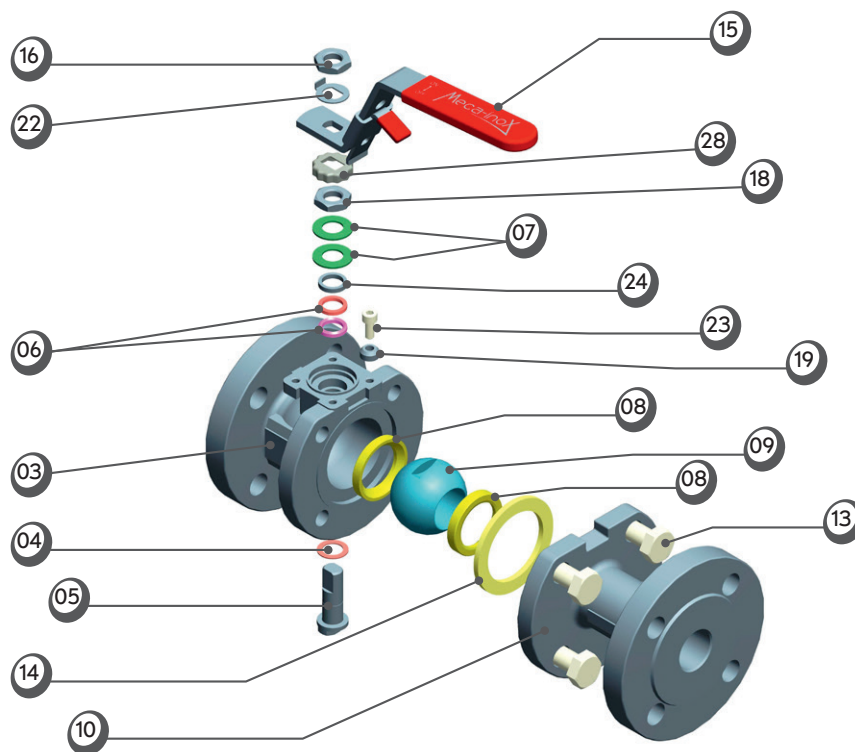
R2	S	4	L	1	N	025 (DN/Size)
Produit Body	Matériaux des sièges Seats material	Pression nominale Pressure rating	Encombrement face à face Face to Face	Matériaux de presse-étoupe Gland packing material	Passage Port	Nuance Body material
R2 Fonderie de précision Investment casting	S TFM1600	4 PN40 - DN 15 à 100 1/2" to 4"	L DIN 3202 - Série 1 Long pattern	1 PTFE antistatique DN 15 à 50 Antistatic PTFE 1/2" to 2"	N Intégral Full bore	I Inox Stainless steel
	Z PTFE 20% PEEK 20% PEEK PTFE	1 PN16 - DN 100 à 200 4" to 8"	C DIN 3202 - Série 4 Short pattern	0 PTFE - DN 65 à 100 PTFE - 2" 1/2 to 4"		A Acier au carbone Carbon steel
	H Securite feu (SF) Fire safe			9 Graphite (sécurité feu) Graphit (Fire Safe)		
	J TFM 1600			6 Fluorosilicone Special thermal fluids DN 15 - 50 / 1/2" - 2"		
	P PEEK			7 Fluorosilicone Special thermal fluids DN 65 - 100 / 2" 1/2 - 4"		

NOMENCLATURE 2-PIÈCES

2-PIECE COMPONENTS

DN 15 à 50

Size 1/2" to 2"



N°	Nb	Description	Matière (EN)			Item	Qty	Description	Material (ASTM)	
			Inox	Acier					S.steel	C.steel
03	1	Corps monobloc ISO	1.4408	1.0619 Cataphorésé	* Sphère percée en standard * Drilled ball as standard	03	1	Body	A351 CF 8 M	A216 WCB Cataphoresis treatment
04	1	Rondelle de friction	PTFE 20 % PEEK	PTFE 20 % PEEK		04	1	Stem thrust seal	20%PEEK PTFE	20%PEEK PTFE
05	1	Tige de manœuvre	1.4404	1.4404		05	1	Stem	316L	316L
06	1	Garniture de presse-étoupe Version chimie	PTFE 33 % C + 2 % Gr	PTFE 33 % C + 2 % Gr		06	1	Gland packing Chemical version	33%C+2%Gr PTFE	33%C+2%Gr PTFE
		Version Sécurité Feu	Graphite	Graphite				Fire-Safe version	Graphit	Graphit
07	4	Rondelles ressort	1.4310	1.4310		07	4	Spring washers	301	301
08	2	Sièges	PTFE	PTFE		08	2	Seats	PTFE	PTFE
09*	1	Tournant sphérique	1.4409	1.4409		09*	1	Ball	CF3M (316L)	CF3M (316L)
10	1	Manchette de raccordement	1.4408	1.0619 Cataphorésé		10	1	Body connector	A351 CF 8 M	A216 WCB Cataphoresis treatment
13	4	Vis TH (DIN F1) DN15 & DN25	1.4301	Classe 8.8		13	4	Screw (DIN F1) Size 1/2" & 1"	304	Class 8.8
	6	DN20 + DN32 à DN50					6	Size 3/4" + 1"1/2 to 2"		
13b	4	Gougeons DN15 & DN25	1.4301	1.4301		13b	1	Stud (DIN F4) Size 1/2" & 1"	304	304
	6	DN20 + DN32 à DN50	1.4404 + Graphite	1.4404 + Graphite				Size 3/4" + 1"1/2 to 2"	316L + Graphit	316L + Graphit
14	1	Joint de corps Version chimie	PTFE	PTFE		14	1	Body seal Chemical version	PTFE	PTFE
		Version Sécurité Feu	1.4404 + Graphite	1.4404 + Graphite				Fire-Safe version	316L + Graphit	316L + Graphit
15	1	Levier standard	1.4301	1.4301		15	1	Handle standard	304	304
		Levier option	Voir paragraphe OPTIONS DE MANŒUVRE					Handle option	See OPTIONS FOR OPERATION	
17	4	Écrous de serrage (DIN F4) DN15 & DN25	1.4301	Classe 8.8		17	4	Nut screw (DIN F4) Size 1/2" & 1"	304	Class 8.8
	6	DN20 + DN32 à DN50					6	Size 3/4" + 1"1/2 to 2"		
18	1	Écrou de fouloir	1.4404	1.4404		18	1	Nut gland	316L	316L
19	1	Bague de butée	1.4307	1.4307		19	1	Locking plug	304L	304L
22	1	Frein d'écrou de levier	1.4307	1.4307		22	1	Nut stop	304L	304L
23	1	Vis Chc de butée	1.4301	1.4301		23	1	Screw stop	304	304
24	1	Fouloir	1.4404	1.4404		24	1	Gland	316L	316L
28	1	Frein d'écrou de P.E	1.4307	1.4307		28	1	Stop nut gland	304L	304L

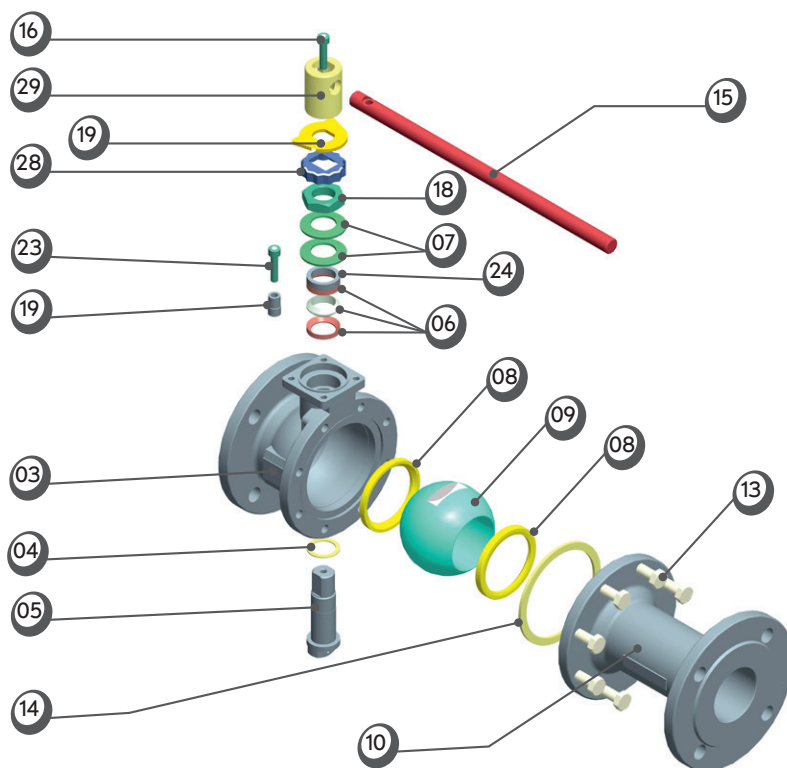
* Sphère percée en standard
* Drilled ball as standard

NOMENCLATURE 2-PIÈCES

2-PIECE COMPONENTS

DN 65 à 150

Size 2"1/2 to 6"



N°	Nb	Description	Matière (EN)			Item	Qty	Description	Material (ASTM)	
			Inox	Acier					S.steel	C.steel
03	1	Corps monobloc ISO	1.4408	1.0619 Cataphorésé	* Sphère percée en standard * Drilled ball as standard	03	1	Body	A351 CF 8 M	A216 WCB Cataphoresis treatment
04	1	Rondelle de friction	PTFE 20 % PEEK	PTFE 20 % PEEK		04	1	Stem thrust seal	20%PEEK PTFE	20%PEEK PTFE
05	1	Tige de manœuvre	1.4404	1.4404		05	1	Stem	316L	316L
06	1	Garniture de presse-étoupe Version chimie	PTFE	PTFE		06	1	Gland packing Chemical version	PTFE	PTFE
		Version Sécurité Feu	Graphite	Graphite				Fire-Safe version	Graphit	Graphit
07	2	Rondelles ressort	1.4310	1.4310		07	2	Spring washers	301	301
08	2	Sièges	PTFE	PTFE		08	2	Seats	PTFE	PTFE
09*	1	Tournant sphérique	1.4409	1.4409		09*	1	Ball	CF3M (316L)	CF3M (316L)
10	1	Manchette de raccordement	1.4408	1.0619 Cataphorésé		10	1	Body connector	A351 CF 8 M	A216 WCB Cataphoresis treatment
13	8	Vis TH (DIN F1) DN65	1.4301	Classe 8.8		13	8	Screw (DIN F1) Size 2"1/2	304	Class 8.8
	12	DN80 à DN150					12	Size 3" to 6"		
13b	8	Goujon (DIN F4) DN65	1.4301	1.4301		13b	8	Stud (DIN F4) Size 2"1/2	304	304
	12	DN80 à DN150					12	Size 3" to 6"		
14	1	Joint de corps Version chimie	PTFE	PTFE		14	1	Body seal Chemical version	PTFE	PTFE
		Version Sécurité Feu	1.4404 + Graphite	1.4404 + Graphite				Fire-Safe version	316L + Graphit	316L + Graphit
15	1	Levier standard	1.0037 Cataphorésé			15	1	Handle standard	A283 Gr C Cataphoresis treatment	
		Levier option	Voir paragraphe OPTIONS DE MANŒUVRE					Handle option	See OPTIONS FOR OPERATION	
16	1	Vis de levier	1.4301	1.4301		16	1	Handle screw	304	304
17		Écrous de serrage (DIN F4)	1.4301	Classe 8.8		17		Nut screw (DIN F4)	304	Class 8.8
18	1	Écrou de fouloir	1.4404	1.4404		18	1	Nut gland	316L	316L
19	1	Plaque d'arrêt	1.4307	1.4307		19	1	Stop plate	304L	304L
19b	1	Bague de butée	1.4307	1.4307		19b	1	Locking plug	304L	304L
23	1	Vis Chc de butée	1.4301	1.4301		23	1	Screw stop	304	304
24	1	Fouloir	1.4404	1.4404		24	1	Gland	316L	316L
28	1	Frein d'écrou de P.E	1.4307	1.4307		28	1	Stop nut gland	304L	304L
29	1	Noix de manœuvre standard	1.0037 Cataphorésé			29	1	Handle adaptorator standard	A283 Gr C Cataphoresis treatment	
		Noix de manœuvre option	1.4305	1.4305				Handle adaptorator option	303	303

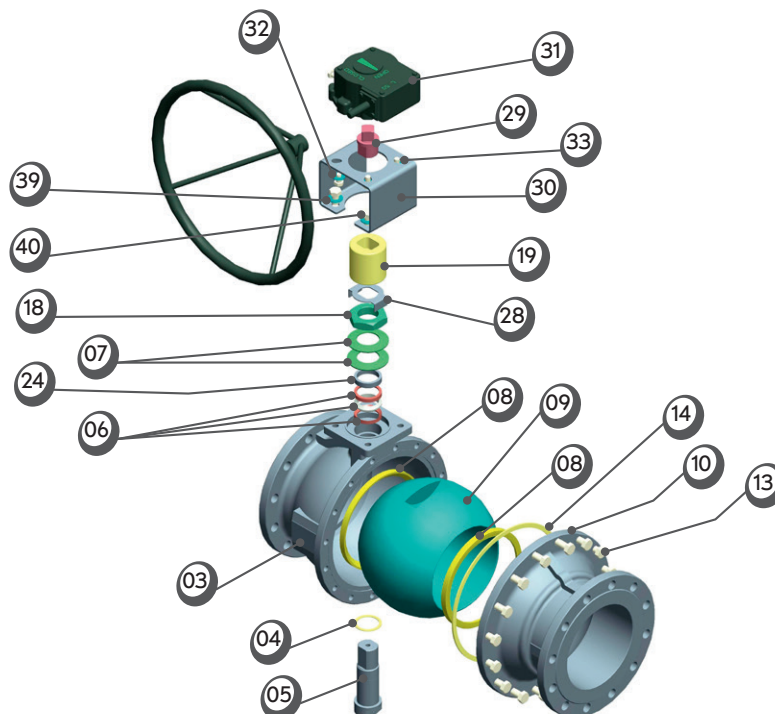
* Sphère percée en standard
* Drilled ball as standard

NOMENCLATURE 2-PIÈCES

2-PIECE COMPONENTS

DN 150 à 200

Size 6" to 8"



N°	Nb	Description	Matière (EN)		Item	Qty	Description	Material (ASTM)	
			Inox	Acier				S.steel	C.steel
03	1	Corps monobloc ISO	1.4408	1.0619 Cataphorésé	03	1	Body	A351 CF 8 M	A216 WCB Cataphoresis treatment
04	1	Rondelle de friction	PTFE 20% PEEK	PTFE 20% PEEK	04	1	Stem thrust seal	20%PEEK PTFE	20%PEEK PTFE
05	1	Tige de manœuvre	1.4404	1.4404	05	1	Stem	316L	316L
06	1	Garniture de presse-étoupe Version chimie	PTFE 33 % C + 2 % Gr	PTFE 33 % C + 2 % Gr	06	1	Gland packing Chemical version	33%C+2%Gr PTFE	33%C+2%Gr PTFE
		Version Sécurité Feu	Graphite	Graphite			Fire-Safe version	Graphit	Graphit
07	2	Rondelles ressort	1.4310	1.4310	07	2	Spring washers	301	301
08	2	Sièges	PTFE	PTFE	08	2	Seats	PTFE	PTFE
09*	1	Tournant sphérique DN150 à DN200	1.4409	1.4409	09*	1	Ball Size 6" to 8"	CF3M (316L)	CF3M (316L)
10	1	Manchette de raccordement	1.4408	1.0619 Cataphorésé	10	1	Body connector	A351 CF 8 M	A216 WCB Cataphoresis treatment
13	12 16	Vis TH (DIN F1) DN150 DN200	1.4301	Classe 8.8	13	12 16	Screw (DIN F1) Size 6" Size 8"	304	Class 8.8
14	1	Joint de corps Version chimie	PTFE	PTFE	14	1	Body seal Chemical version	PTFE	PTFE
		Version Sécurité Feu	1.4404 + Graphite	1.4404 + Graphite			Fire-Safe version	316L + Graphit	316L + Graphit
18	1	Écrou de fouloir	1.4404	1.4404	18	1	Nut gland	316L	316L
19	1	Noix de manœuvre	1.4305	1.4305	19	1	Coupling adaptor	303	303
24	1	Fouloir	1.4404	1.4404	24	1	Gland	316L	316L
28	1	Frein d'écrou de P.E	1.4307	1.4307	28	1	Stop nut gland	304L	304L
29	1	Entraîneur	1.4307	1.4307	29	1	Coupling	304L	304L
30	1	Arcade	1.4307	1.4307	30	1	Bracket	304L	304L
31	1	Réducteur manuel	Gg25	Gg25	31	1	Gear box	Gg25	Gg25
32	4	Rondelle plate (coté réducteur)	1.4301	1.4301	32	4	Ring (gear box side)	304	304
33	4	vis TH (coté réducteur)	1.4301	1.4301	33	4	Screw (gear box side)	304	304
39	4	Rondelle plate (coté robinet)	1.4301	1.4301	39	4	Ring (valve side)	304	304
40	4	vis TH (coté robinet)	1.4301	1.4301	40	4	Screw (valve side)	304	304

* Sphère percée en standard
* Drilled ball as standard

TYPES DE JOINTS

SEATS & SEALS MATERIAL

Caractéristiques

Versions "Chimie" :

R2S : Sièges TFM1600

Plage de température -50 °C / + 210 °C

R2Z : Sièges PTFE +20 % PEEK

Plage de température 0 °C / + 280 °C

R2P : Sièges PEEK

Plage de température 0 °C / + 280 °C

Version "Sécurité feu" :

R2H : Sièges TFM 1600 (PTFE 2nd génération)

Plage de température -50 °C / + 210 °C.

Joint de corps spiralé inox + graphite

Versions acier au carbone et inox CF8M

Version standard :

Perçage boule dans la rainure pour décompression du corps.

ATEX 94/9/CE

Option :

Perçage boule coté amont.

Agréments :

PED 97/23/CE

TA-Luft (conformité aux émanations fugitives)

AD Merkblatt 2000

Matériau des sièges agréé FDA

Options :

Marquage π suivant la directive 2010/35/UE TPED :

certification ADR §1.8.7.6

Technical data

"Chemical" versions:

R2S: TFM1600 seats

Temperature range: -50°C / +210°C

R2Z: 20% PEEK filled PTFE seats

Temperature range: 0°C / +280°C

R2P: PEEK seats

Temperature range: 0°C / +280°C

"Fire Safe" version:

R2H: TFM 1600 seats (2nd generation PTFE)

Temperature range: -50°C / +210°C

Seal body spiral stainless steel + graphit

Carbon steel and stainless steel CF8M

Standard version:

Ball drilling in the stem mark for cavity relief.

ATEX 94/9/CE.

Option:

Upstream vent hole for cavity relief.

Approvals:

PED 97/23/CE

TA-Luft (fugitive emissions)

AD Merkblatt 2000

Seat material FDA approved

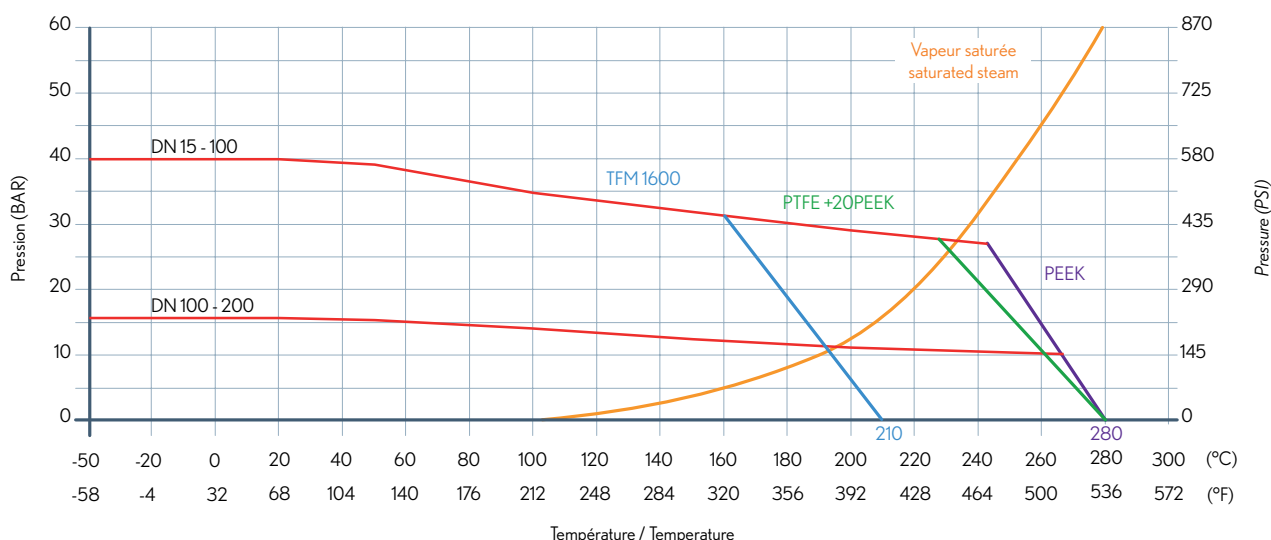
Options:

π marking according to 2010/35/UE TPED :

certification ADR §1.8.7.6

Courbes Pression/Température

Pressure/Temperature diagrams



Température mini pour robinet en acier au carbone :
-10 °C / 14 °F.

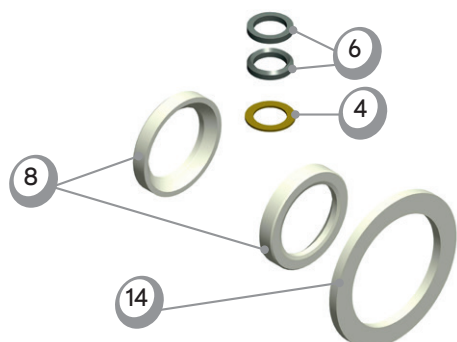
Des solutions spécifiques sont disponibles pour les applications aux températures inférieures, veuillez nous consulter.

Minimum temperature for carbon steel ball valves:
-10°C / 14°F

For lower temperature, customer-specific solutions are available on request. Please contact us for more information.

TYPES DE JOINTS
SEATS & SEALS MATERIAL

DN 15 à 200



Version chimie

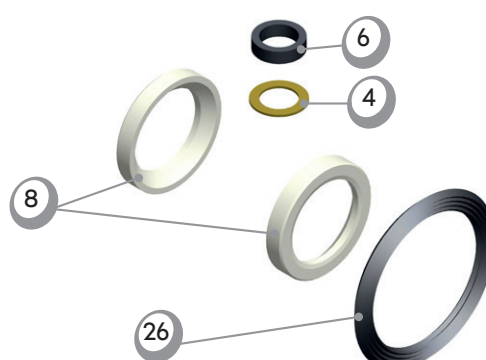
Chemical version

2 sièges 8
1 joint de corps 14 ou 26
1 rondelle de friction 4
1 garniture de presse-étoupe 6

Version chimie:
garniture de presse-étoupe
en 2 parties = DN 15 à 50 ou
3 parties = DN 65 à 200

Version sécurité feu:
garniture de presse-étoupe en 1 partie

Size 1/2" to 8"



Version sécurité feu

Fire safe version

2 seats 8
1 body seat 14 or 26
1 stem thrust seat 4
1 gland-packing 6

Chemical version:
gland-packing in
2 parts = size 1/2" to 2" or
3 parts = Size 2 1/2 to 6"

Fire safe version:
gland-packing in 1 part

DN 15 à DN 50

DN 1/2" to DN 2"

Rep Item Robinet Valve type	04	06	08	14	26
R2H	PTFE 20 % PEEK 20%PEEK PTFE	Graphite Graphit	TFM 1600	-	1.4404 + Graphite 316L + Graphit
R2J	PTFE 20 % PEEK 20%PEEK PTFE	Fluorosilicone	TFM 1600	Fluorosilicone	-
R2P	PEEK	PTFE 33 % C + 2 % Gr 33%C+2%Gr PTFE	PEEK	PTFE	-
R2S	PTFE 20 % PEEK 20%PEEK PTFE	PTFE 33 % C + 2 % Gr 33%C+2%Gr PTFE	TFM 1600	PTFE	-
R2Z	PTFE 20 % PEEK 20%PEEK PTFE	PTFE 33 % C + 2 % Gr 33%C+2%Gr PTFE	PTFE 20 % PEEK 20%PEEK PTFE	PTFE	-

DN 65 à DN 200

DN 2 1/2" to DN 8"

Rep Item Robinet Valve type	04	06	08	14	26
R2H	PTFE 20 % PEEK 20%PEEK PTFE	Graphite Graphit	TFM 1600	-	1.4404 + Graphite 316L + Graphit
R2J	PTFE 20 % PEEK 20%PEEK PTFE	Fluorosilicone	TFM 1600	Fluorosilicone	-
R2S	PTFE 20 % PEEK 20%PEEK PTFE	PTFE	TFM 1600	PTFE	-
R2P	PEEK	PTFE	PEEK	PTFE	-
R2Z	PTFE 20 % PEEK 20%PEEK PTFE	PTFE	PTFE 20 % PEEK 20%PEEK PTFE	PTFE	-

RACCORDEMENT

TYPE OF CONNECTION

R2 DIN court

R2 DIN short pattern

DN 15 à 50 : PN 40

Passage intégral

Size 1/2" to 2" : PN 40

Full Bore

R2 DIN court

R2 DIN short pattern

DN 65 à 100 : PN 40

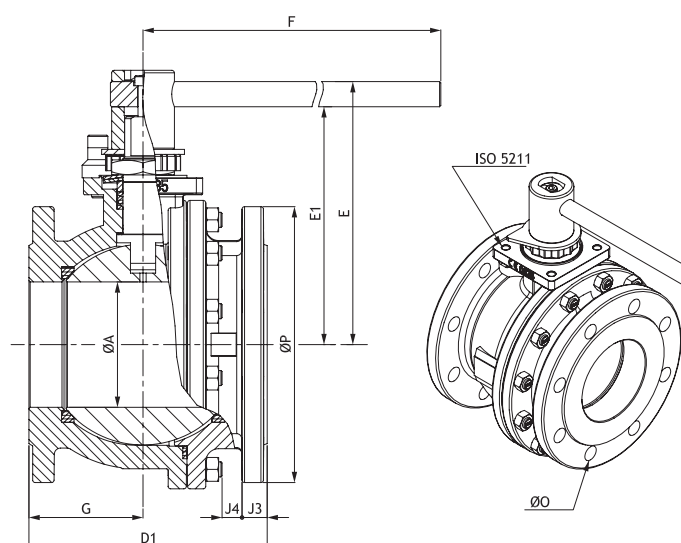
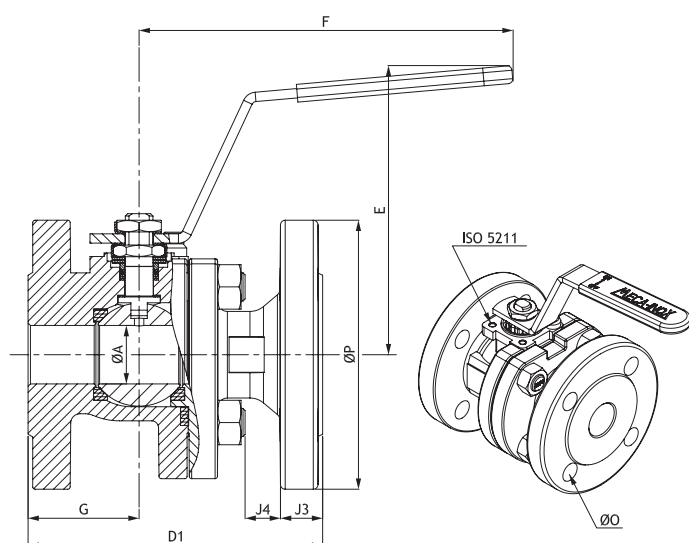
DN 100 à 150 : PN 16

Passage intégral

Size 2 1/2" to 4" : PN 40

Size 4" to 6" : PN 16

Full bore



Version Court PN 40

Short pattern PN 40

DN Size		PN	ØA	D1	E	F	G	J3	J4	ØO	ØP	ISO 5211	Poids (Kg) Weight (Kg)
15	1/2"	40	14	115	109	118	46	16	15.7	4xØ14 / Ø65	95	F03	2.710
20	3/4"	40	19	120	118	158	49.5	18	14	4xØ14 / Ø75	105	F04	3.880
25	1"	40	25	125	122	158	47.5	18	13.5	4xØ14 / Ø85	115	F04	5.190
32	1"1/4	40	32	130	136	188	47	18	15.1	4xØ18 / Ø100	140	F05	7.200
40	1"1/2	40	38	140	141	188	56	18	15.1	4xØ18 / Ø110	150	F05	8.400
50	2"	40	50	150	146	225	56.5	20	17.1	4xØ18 / Ø125	165	F07	12.455

DN Size		PN	ØA	D1	E	E1	F	G	J3	J4	ØO	ØP	ISO 5211	Poids (Kg) Weight (Kg)
65	2"1/2	40	64	170	173	155	370	67	24	21	8xØ18 / Ø145	185	F07	18.366
80	3"	40	76	180	183	165	370	76	24	21	8xØ18 / Ø160	200	F10	25.796
100	4"	40	100	190	210	190	505	81	24	19	8xØ22 / Ø190	235	F10	34.923

Version Court PN 16

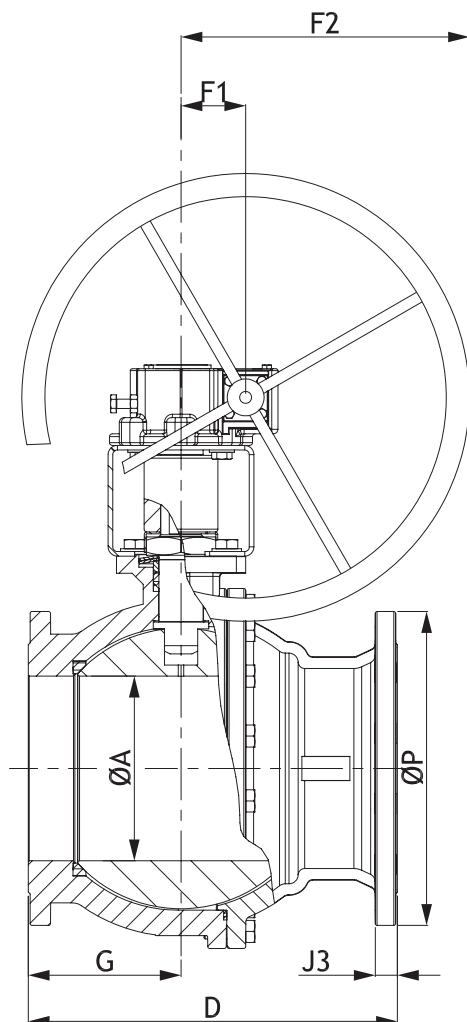
Short pattern PN 16

DN Size		PN	ØA	D1	E	E1	F	G	J3	J4	ØO	ØP	ISO 5211	Poids (Kg) Weight (Kg)
100	4"	16	100	190	210	190	505	91	20	18	8xØ18 / Ø180	220	F10	31.450
150	6"	16	150	350	270	242	700	129	22	-	8xØ22 / Ø240	285	F12	75.000

R2 DIN court

DN 150 à 200 : PN 16

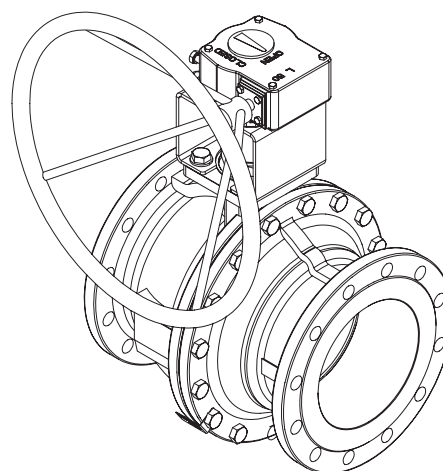
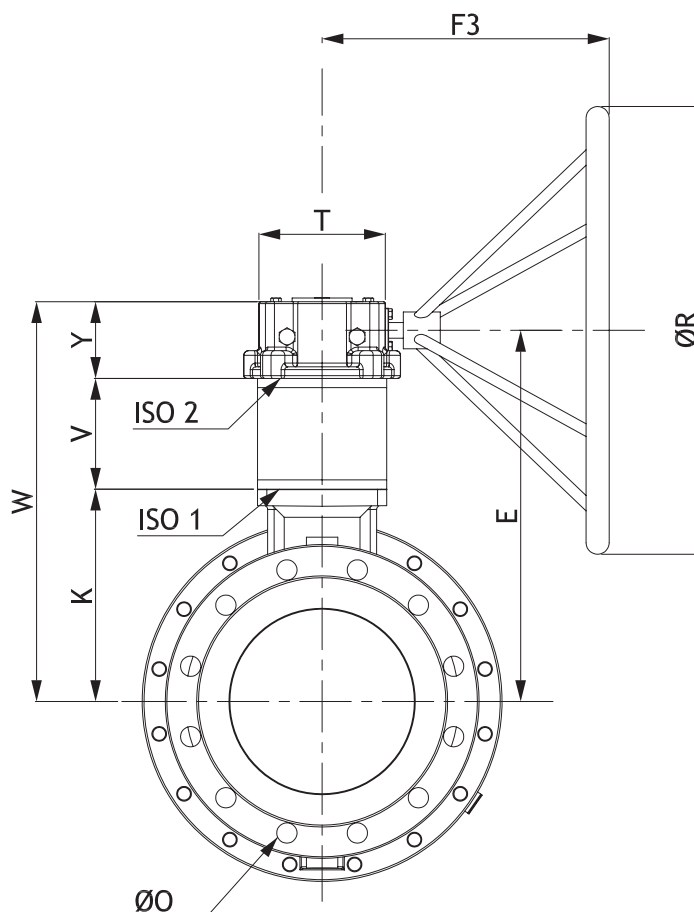
Passage intégral



R2 DIN short pattern

Size 6" to 8" : PN 16

Full Bore



DN Size		PN	ØA	D	K	E	F1	F2	F3	G	J3	ØO	ØP	T	ISO 1 5211	ISO 2 5211	V	ØR	W	Y	Poids (Kg) Weight (Kg)
150	6"	16	150	350	180	330	70	312.5	310	129	22	8 x Ø22 / Ø240	285	140	F12	F12	99.5	485	363	83	86.000
200	8"	16	200	400	230	400	70	312.5	310	165.5	24	12 x Ø22 / Ø295	340	140	F14	F12	120	485	433	83	135.000

RACCORDEMENT

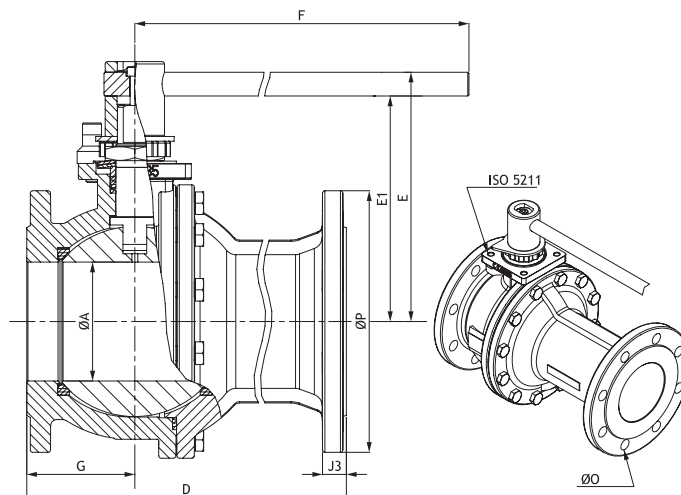
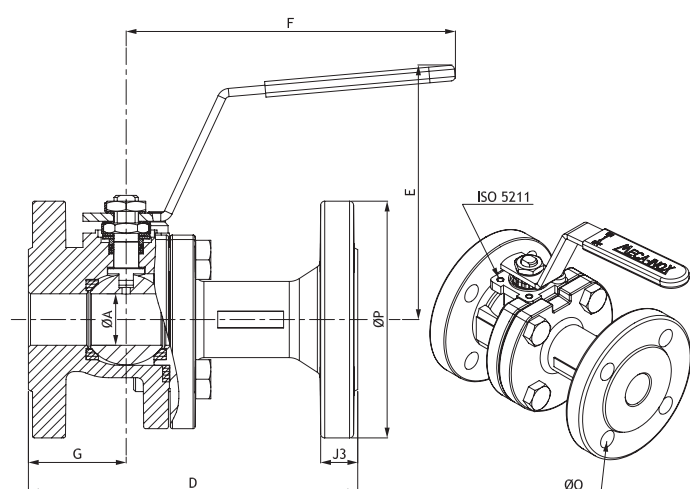
TYPE OF CONNECTION

R2 DIN long
R2 DIN long pattern

DN 15 à 50 : PN 40
Passage intégral
Size 1/2" to 2" : PN 40
Full bore

R2 DIN long
R2 DIN long pattern

DN 65 à 100 : PN 40
DN 100 : PN 16
Passage intégral
Size 2 1/2" to 4" : PN 40
Size 4" : PN 16
Full bore



Version Long PN 40

Long pattern PN 40

DN Size	PN	ØA	D	E	F	G	J3	Ø0	ØP	ISO 5211	Poids (Kg) Weight (Kg)
15	40	14	130	109	118	46	16	4xØ14 / Ø65	95	F03	2.770
20	40	19	150	118	158	49.5	18	4xØ14 / Ø75	105	F04	4.200
25	40	25	160	122	158	47.5	18	4xØ14 / Ø85	115	F04	5.230
32	40	32	180	136	188	47	18	4xØ18 / Ø100	140	F05	7.650
40	40	38	200	141	188	56	18	4xØ18 / Ø110	150	F05	8.935
50	40	50	230	146	225	56.5	20	4xØ18 / Ø125	165	F07	13.355

DN Size	PN	ØA	D	E	E1	F	G	J3	Ø0	ØP	ISO 5211	Poids (Kg) Weight (Kg)
65	40	64	290	173	155	370	67	24	8xØ18 / Ø145	185	F07	19.453
80	40	76	310	183	165	370	76	24	8xØ18 / Ø160	200	F10	27.361
100	40	100	350	210	190	505	81	24	8xØ22 / Ø190	235	F10	37.360

Version Long PN 16

Long pattern PN 16

DN Size	PN	ØA	D	E	E1	F	G	J3	Ø0	ØP	ISO 5211	Poids (Kg) Weight (Kg)
100	16	100	350	210	190	505	81	20	8xØ18 / Ø180	220	F10	35.790

DONNÉES POUR MOTORISATION

DATA FOR ACTUATION

Dimensions sortie d'axe

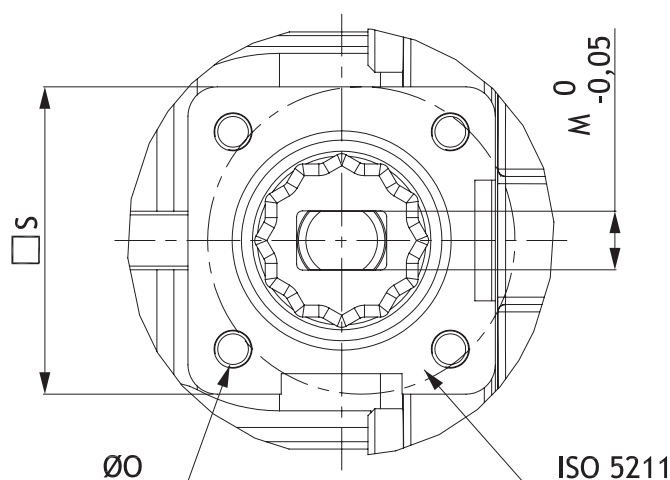
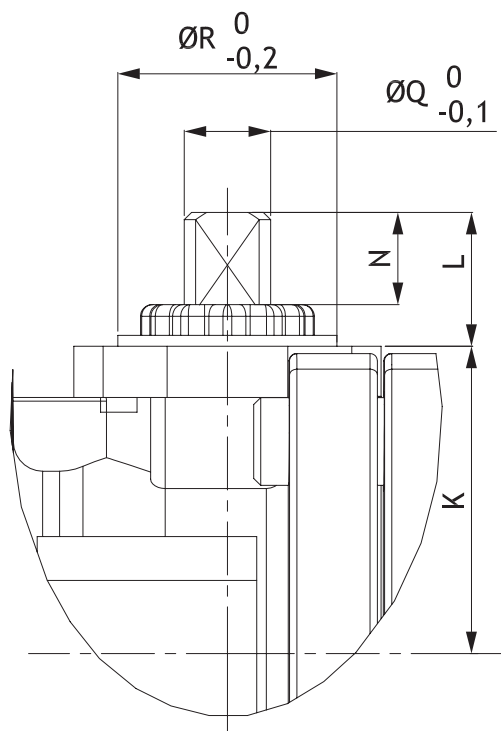
DN 15 à DN 50

Couples de manœuvre

Stem & top flange dimensions

Size 1/2" to 2"

Operating torques



DN - Nominal Size - Full	ISO 5211	K	L	M ⁰ -0.05	N	O	ØQ ⁰ -0.1	ØR ⁰ -0.2	S
15 1/2"	F03	31	13.4	6	8.7	4xM5 / Ø36	9.8	25	36
20 3/4"	F04	37.9	18.4	8	12.6	4xM5 / Ø42	11.8	29.95	42
25 1"	F04	42	18.4	8	12.6	4xM5 / Ø42	11.8	29.95	42
32 1 1/4"	F05	54	24.2	11	16.2	4xM6 / Ø50	15.8	34.95	50
40 1 1/2"	F05	59	24.2	11	16.2	4xM6 / Ø60	15.8	34.95	50
50 2"	F07	83	29.6	12	19	4xM8 / Ø70	17.8	54.95	69

DN	R2S/R2H: TFM 1600 COUPLE / TORQUE N.m				R2Z: PTFE + 20% PEEK COUPLE / TORQUE N.m				R2P: PEEK COUPLE / TORQUE N.m			
	ΔP 7 bars	ΔP 16 bars	ΔP 25 bars	ΔP Max	ΔP 7 bars	ΔP 16 bars	ΔP 25 bars	ΔP Max	ΔP 7 bars	ΔP 16 bars	ΔP 25 bars	ΔP Max
15	7.2	7.2	7.2	7.2	14.3	14.3	15.7	15.7	15.7	15.7	17.2	17.2
20	14.3	14.3	15.7	15.7	22.9	22.9	25.7	25.7	24.3	25.7	28.6	28.6
25	20	20	22.9	22.9	28.6	34.3	37.2	37.2	28.6	37.2	40	50.1
32	28.6	28.6	34.3	34.3	34.3	37.2	37.2	38.6	37.2	40	42.9	64.4
40	35.8	37.2	41.5	47.2	42.9	42.9	48.6	54.3	42.9	45.8	51.5	71.5
50	42.9	50.1	51.5	77.2	50.1	65.8	93	111.5	51.5	67.2	103	157.3

Coefficient de sécurité : 1.43 inclus

Sans trace de silicone, ni graisse

Dans les conditions ambiantes de nos ateliers

1.43 safety margin included

Without addition of silicone nor grease

Workshop ambient condition

DONNÉES POUR MOTORISATION

DATA FOR ACTUATION

Dimensions sortie d'axe

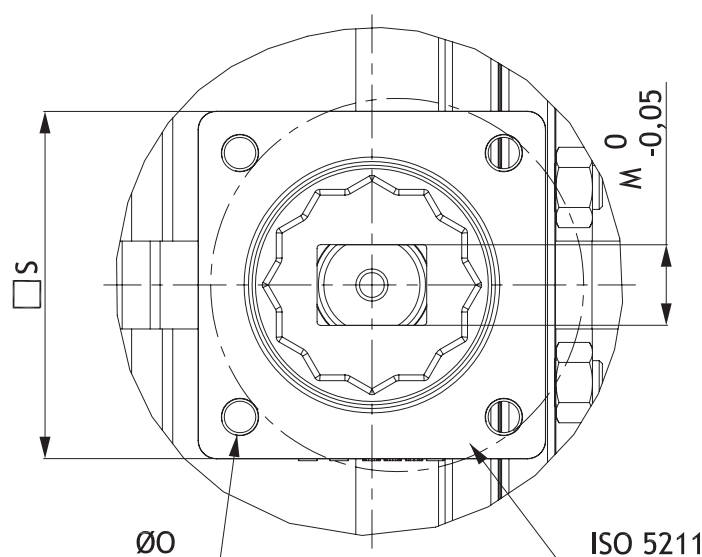
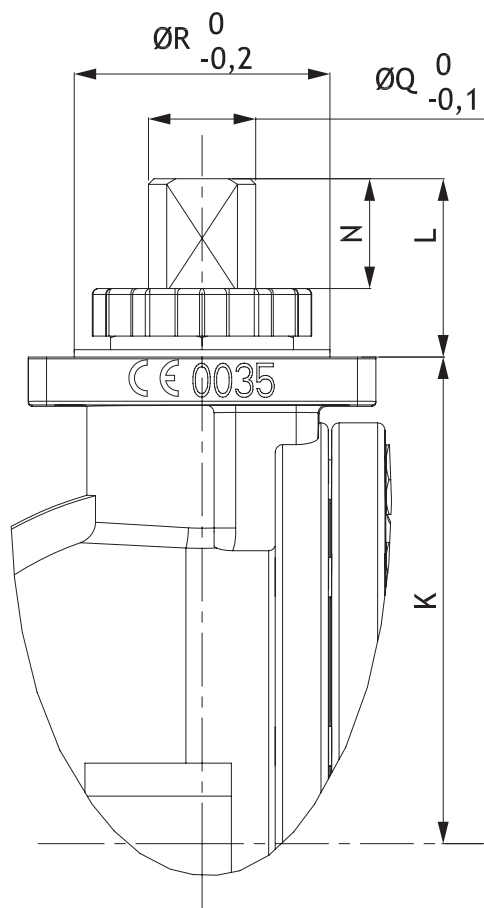
DN 65 à DN 200

Couples de manœuvre

Stem & top flange dimensions

Size 2"1/2 to 8"

Operating torques



DN - Nominal Size - Full		ISO 5211	K	L	M ⁰ -0.05	N	O	ØQ ⁰ -0.1	ØR ⁰ -0.2	S
65	2 1/2"	F07	104	43.2	20	25	4xM8 / Ø70	24.5	54.9	69
80	3"	F10	114	43.2	20	25	4xM10 / Ø102	24.5	69.9	96
100	4"	F10	133	48.7	22	30	4xM10 / Ø102	29.3	69.9	96
125	5"	F12	161	58.2	24	32.5	4xM12 / Ø125	36.8	84.9	119
150	6"	F12	180	58.2	24	32.5	4xM12 / Ø125	36.8	84.9	119
200	8"	F14	230	74.2	36	48	4xM14 / Ø140	43.8	99.9	140

DN	R2S/R2H: TFM 1600 COUPLE / TORQUE N.m				R2Z: PTFE + 20% PEEK COUPLE / TORQUE N.m				R2P: PEEK COUPLE / TORQUE N.m			
	ΔP 7 bars	ΔP 16 bars	ΔP 25 bars	ΔP Max	ΔP 7 bars	ΔP 16 bars	ΔP 25 bars	ΔP Max	ΔP 7 bars	ΔP 16 bars	ΔP 25 bars	ΔP Max
65	78.7	107.3	114.4	128.7	85.8	123	157.3	236	85.8	143	200.2	286
80	85.8	114.4	143	171.6	105.8	143	243.1	286	107.3	214.5	328.9	500.5
100	100.1	121.6	171.6	207.4	121.6	257.4	328.9	400.4	128.7	486.2	643.5	715
150	400.4	-			514.8	-			-	-		
200	572	-			-	-			-	-		

Coefficient de sécurité : 1.43 inclus
Sans trace de silicone, ni graisse
Dans les conditions ambiantes de nos ateliers

1.43 safety margin included
Without addition of silicone nor grease
Workshop ambient condition