

**Техническая характеристика изделия «Щит автопереключения
перепускных газовых рамп», необходимая для заполнения документации об открытом
аукционе, о запросе котировок, о торгах.**

Наименование	Щит автопереключения перепускных газовых рамп (углекислый газ)	
Страна происхождения	РОССИЯ	
Назначение	Редуцирование давления газа от источника к потребителю; автоматическое переключение подачи редуцированного кислорода с одного источника (плечо рампы, баллон) на другой при понижении давления в одном из источников ниже настроенного, контроля давления по месту.	
Описание	Щит имеет два запорных клапана К-1409-250 и два редуктора УР-6М по одному на каждое плечо рампы. Посредством соединительных трубок выходные штуцера редукторов соединены с пневматическим рамповым переключателем, на выходном штуцере которого через соединительную трубку закреплен сетевой редуктор СУО-10. Поставляется в собранном виде на балке щита	
Состав	Клапан запорный К-1409-250	2
	Редуктор УР-6М	2
	Переключатель рамповый пневматический	1
	Редуктор сетевой СУО-10	1
	Трубка соединительная М16х1,5	2
	Соединитель прямой М16х1,5-М16х1,5	1
	Трубка импульсная	1
	Угольник рамповый	1
	Балка щита	1
Рабочая среда	Углекислый газ	
Наибольшее давление газа на входе, МПа	10	
Давление газа на входе в переключатель, МПа	1,0...1,2	
Давление газа при срабатывании переключателя, МПа	0,4±0,1	
Наибольшее рабочее давление газа (давление газа на выходе), МПа	0,5	
Расход газа при давлении 0,5 МПа м3/ч, не менее	6	
Размеры присоединительных резьб: входных штуцеров выходного штуцера	G3/4	
	M16x1,5	
Работа в интервале температур окружающей среды (°С).	+5 - +45	
Покрытие латунных элементов рампы	Химическое пассивирование	
Маркировка изделий	есть	
Паспорт	есть	
Декларация о соответствии ТР ТС (в составе рампы газовой)	есть	