



Стационарные резервуары РДХ горизонтального типа.

Резервуары РДХ предназначены для длительного хранения (без ограничения срока) жидкой низкотемпературной двуокиси углерода (CO₂). Резервуары изготавливаются объемом от 4,0 до 50,0 м³ с максимальным рабочим давлением до 2,0 МПа.

Резервуары РДХ обеспечивают:

- Длительное хранение жидкой углекислоты без потерь продукта,
- Отбор жидкой и газообразной углекислоты на нужды потребителя,
- Визуальный контроль массы и рабочего давления продукта при заправке, в процессе хранения и выдачи.

Внутренний сосуд резервуара изготовлен из низколегированной углеродистой стали 09Г2С.



Изоляция резервуара выполнена из высококачественного двухкомпонентного жесткого пенополиуретана, имеющего отличные теплоизоляционные и гигроскопические свойства, не пропускающего влагу к поверхности сосуда, что защищает резервуар от коррозии и обеспечивает длительное хранение углекислоты со среднесуточным подъемом давления не более 0.08 МПа при среднесуточной температуре

окружающей среды + 30 °С.

Внешний защитный кожух резервуара изготовлен из листовой нержавеющей стали (AISI 430) или оцинкованной стали покрытой светоотражающей порошковой полиэфирной эмалью (RAL 9003).

Для **измерения уровня, объема и массы** жидкой двуокиси углерода в резервуаре в стандартном исполнении используется преобразователь магнитный поплавковый. Предлагаются также другие системы измерения количества CO₂ - стрелочный или цифровой дифманометр-уровнемер или индикаторы уровня поплавкового типа ИПМ-1200...2400.

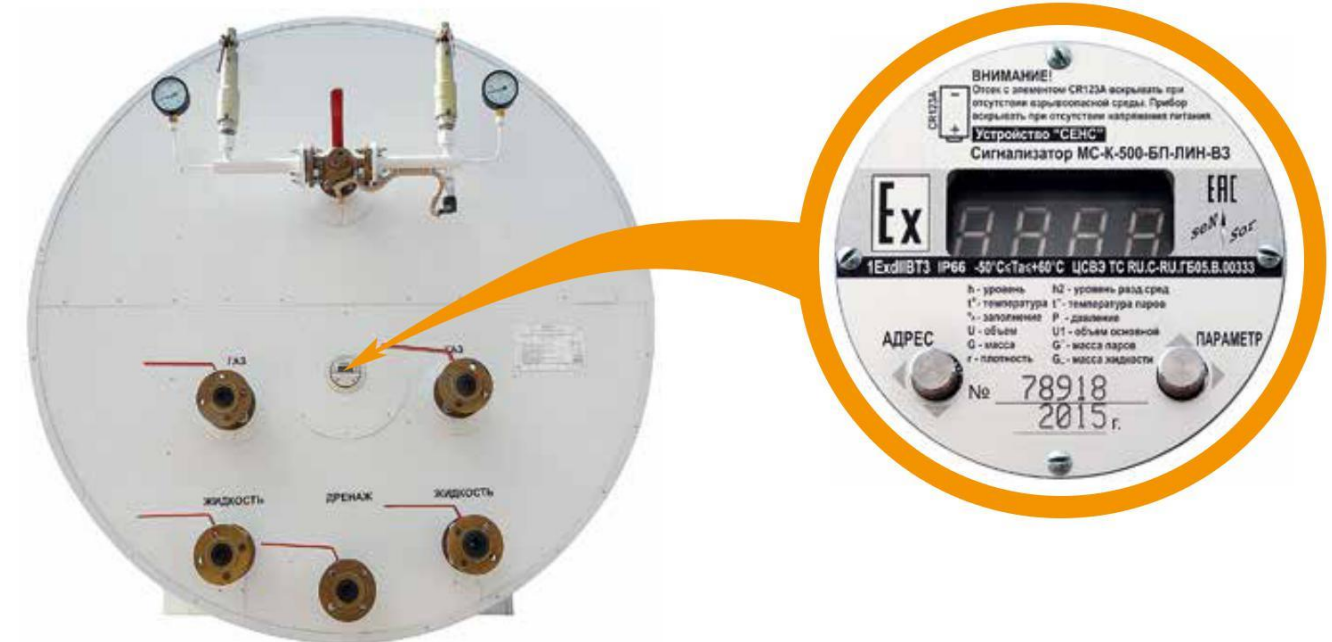
В систему безопасности резервуаров входят два предохранительных клапана и две предохранительных мембраны, смонтированные на клапанах-переключателях, позволяющих производить их проверку и ремонт без остановки и опорожнения резервуара.

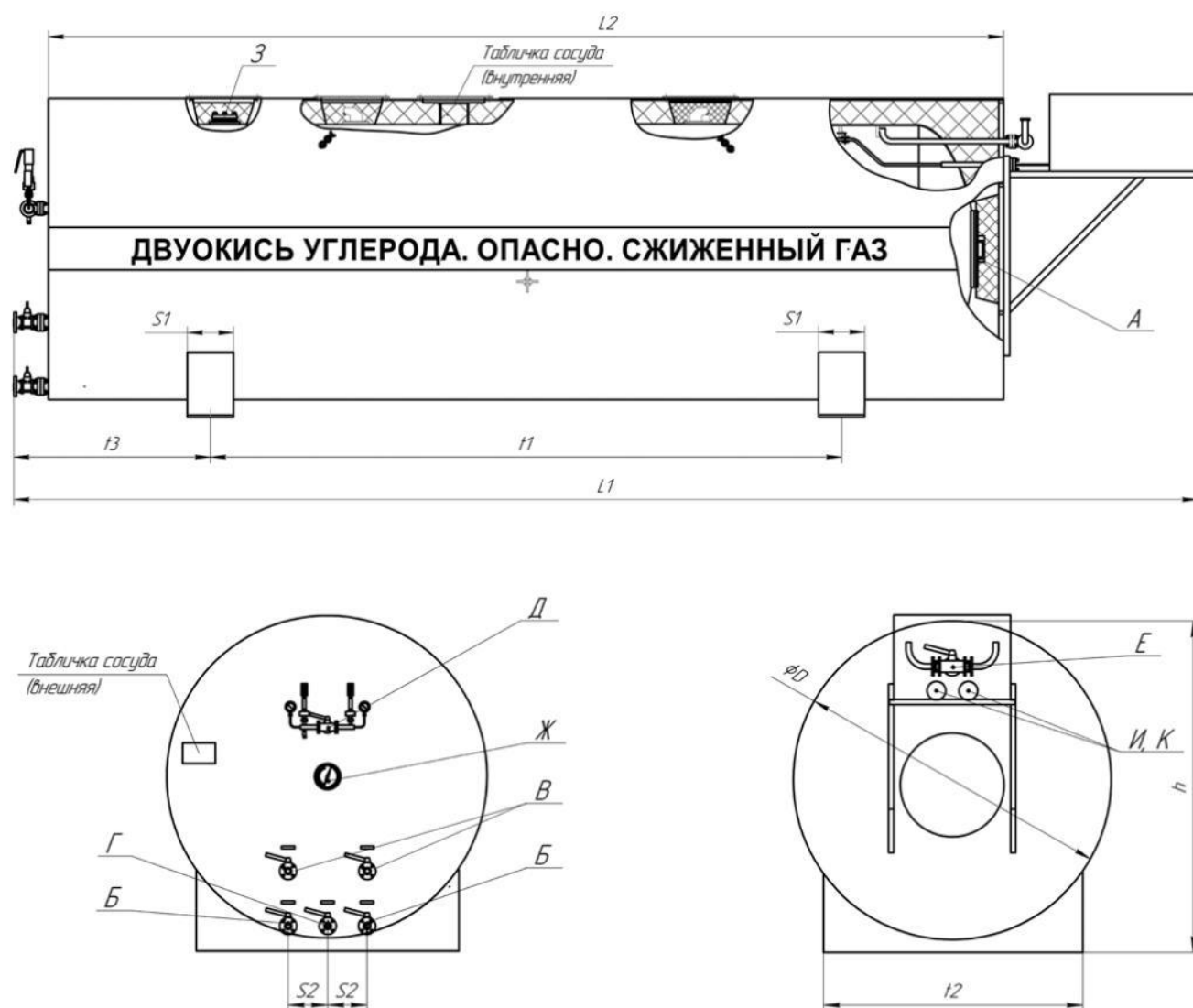
Наполнение и выдача углекислоты производится через шаровые краны. Вся арматура выполнена из специальной низколегированной углеродистой стали 09Г2С.

Холодильный агрегат РДХ автоматически включается при достижении максимально допустимого значения давления в резервуаре. При понижении давления холодильный агрегат автоматически отключается.

Срок эксплуатации резервуаров – 15 лет. Под заказ возможно изготовление резервуаров на срок эксплуатации 20 и 25 лет.

Гарантийный срок эксплуатации – 2 года.





Техническая характеристика

Тип резервуара РДХ	РДХ-4,0-2,0	РДХ-8,0-2,0	РДХ-10,0-2,0	РДХ-12,5-2,0	РДХ-20,0-2,0	РДХ-22,5-2,0	РДХ-30,0-2,0	РДХ-40,0-2,0	РДХ-50,0-2,0
Номинальный объем м ³ , не более	4,0	8,0	10,0	12,5	20,0	22,5	30,0	40,0	50,0
Максимальное рабочее давление, МПа(кгс/см ²)	2,0 (20)								
Масса резервуара, кг, не более	2100	4100	4200	4300	7200	7800	10200	11800	14600
Масса жидкой углекислоты, кг, не более	3950	7900	9900	12350	19800	22250	29650	39550	49450
Диаметр сосуда/толщина стенки, мм	1400/10	1400/10	1600/10	1600/10	2000/14	2000/14	2200/16	2200/16	2800/18
Габаритные и установочные размеры:									
L1, мм	5000	7000	7000	8200	8500	9400	10000	12600	10900
L2, мм	3290	5930	5700	7000	7220	8060	8750	11400	9000
D, мм	1760	1780	1900	1900	2330	2330	2530	2530	3150
I1, мм	1250	2900	2800	4100	3400	4200	4800	7400	4400
I2, мм	1400	1400	1600	1600	2000	2000	2200	2200	2800
I3, мм	1230	1740	1660	1610	2140	2030	2180	2180	2530
S1, мм	350	350	350	400	550	550	550	550	550
S2, мм	210	300	300	300	300	300	300	300	300
h, мм	1900	1900	2000	2000	2400	2400	2600	2600	3250

Таблица штуцеров

Обозначение	Назначение	Кол.	Ду, мм	P _р , МПа	Стандарт на фланцы
A	Люк-паз	1	450	2,5	ГОСТ287593-90
Б	Жидкость	2	32	2,5	ГОСТ12820-80
В	Газ	2	32	2,5	ГОСТ12820-80
Г	Дренаж	1	32	2,5	ГОСТ12820-80
Д	Предохранительные клапана, манометры	1	25	2,5	ГОСТ12820-80
Е	Разрывные предохранительные мембраны	1	25	2,5	ГОСТ12820-80
Ж	Уровнемер типа ИПМ	1	140	2,5	ГОСТ287593-90
З	Уровнемер типа ПМП	1	48	2,5	-
И,К	Подключение холодильного агрегата	2	25	2,5	ГОСТ12820-80

Резервуар длительного хранения жидкой двуокиси углерода РДХ (горизонтального исполнения). Габаритный чертеж.