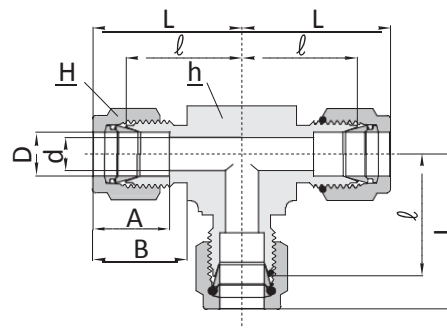
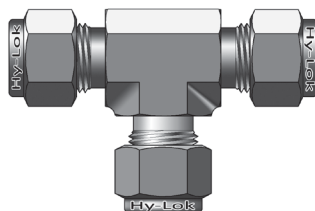
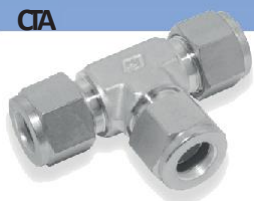


Тройник

СТА



Соединение дюймовых трубок

Заказной номер	Наружный диаметр D		d Min	Размер под ключ				A	B	I	L
				h		H					
	дюймы	мм		дюймы	мм	дюймы	мм				
СТА-1	1/16	1,58	1,27	3/8	9,52	5/16	7,93	8,63	10,92	14,00	17,88
СТА-2	1/8	3,17	2,28	3/8	9,52	7/16	11,11	12,70	15,24	15,74	22,35
СТА-3	3/16	4,76	3,04	1/2	12,70	1/2	12,70	13,71	16,00	17,78	24,38
СТА-4	1/4	6,35	4,82	1/2	12,70	9/16	14,28	15,24	17,78	19,55	26,92
СТА-5	5/16	7,93	6,35	5/8	15,80	5/8	15,87	16,25	18,54	21,33	28,70
СТА-6	3/8	9,52	7,11	5/8	15,87	11/16	17,46	16,76	19,30	23,11	30,48
СТА-8	1/2	12,70	10,41	13/16	20,63	7/8	22,22	22,86	21,84	25,90	36,06
СТА-10	5/8	15,87	12,70	15/16	23,80	1	25,40	24,38	21,84	28,70	98,80
СТА-12	3/4	19,05	15,74	1-1/16	26,98	1-1/8	28,57	24,38	21,84	29,71	39,87
СТА-14	7/8	22,22	18,28	1-3/16	30,00	1-1/4	31,75	25,90	21,84	34,54	44,70
СТА-16	1	25,40	22,35	1-3/8	34,92	1-1/2	38,10	31,24	26,41	36,83	49,02
СТА-20	1-1/4	31,75	27,68	1-11/16	42,86	1-7/8	47,62	41,14	38,86	44,50	66,54
СТА-24	1-1/2	38,10	34,03	2	50,80	2-1/4	57,15	50,03	45,21	50,80	77,97
СТА-32	2	50,80	45,97	2-3/4	69,85	3	76,20	67,56	62,73	69,80	107,18

Соединение метрических трубок

Заказной номер	Наружный диаметр D	d Min	Размер под ключ		A	B	I	L
			h	H				
СТА-2М	2	1,7	9,5	12	12,9	15,3	15,7	22,3
СТА-3М	3	2,4	9,5	12	12,9	15,3	15,7	22,3
СТА-4М	4	2,4	12,7	12	13,7	16,1	18,8	25,4
СТА-6М	6	4,8	12,7	14	15,3	17,7	19,6	27,0
СТА-8М	8	6,4	14,3	16	16,2	18,6	21,3	28,8
СТА-10М	10	7,9	17,5	19	17,2	19,5	23,9	31,5
СТА-12М	12	9,5	20,6	22	22,8	22,0	25,9	36,0
СТА-14М	14	11,1	24	25	24,4	22,0	28,7	38,8
СТА-15М	15	11,9	23,8	25	24,4	22,0	28,7	38,8
СТА-16М	16	12,7	23,8	25	24,4	22,0	28,7	38,8
СТА-18М	18	15,1	27,0	30	24,4	22,0	29,7	39,8
СТА-20М	20	15,9	30,0	32	26,0	22,0	32,5	42,6
СТА-22М	22	18,3	30,0	32	26,0	22,0	32,5	42,6
СТА-25М	25	21,8	34,9	38	31,3	26,5	36,8	49,1
СТА-28М	28	21,8	41,0	46	36,6	36,6	43,2	64,0
СТА-32М	32	28,6	46,0	50	42,0	41,6	49,3	72,3
СТА-38М	38	33,7	55,0	60	49,4	47,9	56,4	84,0
СТА-42М	42	36,0	55,0	65	55,1	53,6	58,0	89,1

Все размеры указаны в миллиметрах, за исключением отдельно обозначенных.



Таблица, Рабочие давления для труб из нержавеющей стали

Бесшовные трубы из высококачественной нержавеющей стали 304 и 316 с высоким отпуском по номенклатуре ASTM A269, а также эквивалентные им, Твердость по Роквеллу: Rb90 или ниже

Дюймовые трубы из нержавеющей стали																	
Наружный диаметр, дюймы	Толщина стенки, дюймы																
	0,01	0,012	0,014	0,016	0,02	0,028	0,035	0,049	0,065	0,083	0,095	0,109	0,12	0,134	0,156	0,188	
1/16"						386	469	559	649	828							
1/8"						587					752						
3/16"						373	483	704	Рабочее давление, бар								
1/4"						276					352	518	704				
5/16"						276					400	552					
3/8"						228					331	449					
1/2"	Для газов применяйте					179	255					352	462				
5/8"	трубы с толщиной стенки					200	276					359	414				
3/4"	за пределами выделенной					166	228					290	338	400			
7/8"	области					138	193	248			290	331					
1"						166	214			248	290	324					
1 1/4"						166					193	228	248	283	338		
1 1/2"						159					186	207	235	276	338		
2"											138	152	173	200	248		

Метрические трубы из нержавеющей стали																	
Наружный диаметр, мм	Толщина стенки, мм																
	0,71	0,89	1,00	1,25	1,50	1,65	2,00	2,11	2,41	2,50	2,77	3,00	3,05	3,50	4,00	4,50	
3	630 830 960																
4	460	590	680	890													
6	300	380	430	560	690	770	Рабочее давление, бар										
8		280	320	400	500	550											
10		220	250	320	390	430											
12		190	220	280	340	370	460	490									
16		140	160	200	250	270	340	360	420	430							
18	Для газов применяйте			180	220	240	300	320	370	380	430						
20	трубы с толщиной сенки			160	200	220	270	280	330	340	380						
22	за пределами			150	180	200	240	250	290	300	340						
25	выделенной области			130	160	170	210	220	260	270	300	320	330				
38										170	-	210	-	240	280	320	

- Допустимое напряжение материала 137800кПа (20000psi) при температуре от -29° Основано на максимальном внешнем диаметре и минимальной толщине стенки, разрешенными ASTM A269
- Для сварной трубы применяется следующие коэффициенты целостности шва (ASTM B31,3 в редакции от 1993 года, Таблица A-1B)
 - Для двустороннего шва 0,85
 - Для одностороннего шва 0,80

Примечание:

Все расчеты выполнены с использованием максимального внешнего диаметра и минимальной толщине стенки без запаса на коррозию и эрозию,

Следует уделять внимание температуре, если труба покрыта слоем другого материала

Числа даны не для проектирования, а только в качестве рекомендаций (справки) и наша компания не берет на себя ответственности за точность информации представленной в этом разделе,