

Характеристики

- Щелчок указывает на то, что трубка вставлена правильно.
- Визуальный показатель правильного монтажа:
 - отсутствие зазора между корпусом с шестигранником и шестигранной гайкой;
 - совмещение плоских граней шестигранников.
- Гладкие формованные внутренние поверхности, соприкасающиеся со средой, уменьшают вероятность загрязнения системы.
- Трубки с насечкой выдерживают более высокое рабочее давление.
- Монтаж при помощи ключа предотвращает использование потенциально небезопасных методов ручной сборки и демонтажа.

Материалы

- Фитинги – формованные из PFA/ASTM D3307, тип I

Номинальные параметры давления/температуры

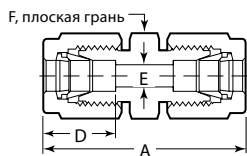
Номинальные параметры давления указаны для трубных обжимных фитингов Swagelok® из перфтороалкки, используемых с трубками из перфтороалкки с соответствующими канавками.

Стенка трубки, дюймы	0,030	0,047	0,062		
Размер трубки, дюймы	1/8	1/4	1/4	3/8	1/2
Температура, °C (°F)	Рабочее давление, бары (фунты на кв. дюйм, ман.)				
20 (70)	18,9 (275)	13,7 (200)	18,9 (275)	12,4 (180)	8,6 (125)
37 (100)	16,8 (245)	12,4 (180)	16,8 (245)	10,6 (155)	7,9 (115)
93 (200)	9,9 (145)	7,5 (110)	9,9 (145)	6,4 (93)	4,6 (68)
148 (300)	5,9 (87)	4,4 (64)	5,9 (87)	3,3 (48)	2,2 (32)
204 (400)	3,2 (47)	2,3 (34)	3,2 (47)	0,75 (11)	0,75 (11)

Информация по размещению заказа и габариты

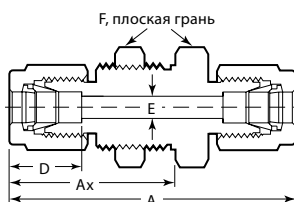
Габариты в миллиметрах (дюймах) приводятся только для справки и могут изменяться. Указанные габариты соответствуют затяжке гаек Swagelok вручную. Размеры E относятся к минимальному отверстию.

Муфты



Размер трубки дюймы	Код заказа	Габариты, мм (дюймы)			
		A	D	E	F, дюймы
1/8	PFA-220-6	36,8 (1,45)	12,7 (0,50)	2,3 (0,09)	1/2
1/4	PFA-420-6	43,2 (1,70)	15,2 (0,60)	4,8 (0,19)	5/8
3/8	PFA-620-6	45,7 (1,80)	17,0 (0,67)	7,1 (0,28)	13/16
1/2	PFA-820-6	52,1 (2,05)	22,9 (0,90)	10,4 (0,41)	1

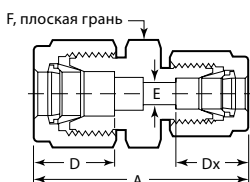
Муфты с монтажной гайкой



Размер трубки дюймы	Код заказа	Габариты, мм (дюймы)				
		A	Ax	D	E	F, дюймы
1/4	PFA-420-61	61,5 (2,42)	35,8 (1,41)	15,2 (0,60)	4,8 (0,19)	7/8

Диаметр монтажного отверстия составляет 17,8 мм (0,70 дюйма); максимальная толщина панели – 11,2 мм (0,44 дюйма).

Переходные муфты



Размер трубки дюймы	Код заказа	Габариты, мм (дюймы)				
		A	D	Dx	E	F, дюймы
От 3/8 до 1/4	PFA-620-6-4	45,0 (1,77)	17,0 (0,67)	15,2 (0,60)	4,8 (0,19)	13/16
От 1/2 до 1/4	PFA-820-6-4	48,5 (1,91)	22,9 (0,90)	15,2 (0,60)	4,8 (0,19)	1
От 1/2 до 3/8	PFA-820-6-6	49,3 (1,94)	22,9 (0,90)	17,0 (0,67)	7,1 (0,28)	1

Информация по размещению заказа и габариты

Габариты в дюймах (миллиметрах) приводятся только для справки и могут изменяться. Указанные габариты соответствуют затяжке гаек Swagelok вручную. Размеры E относятся к минимальному отверстию.

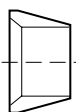
Задние обжимные кольца



Размер трубки дюймы	Код заказа ^①
1/4	PFA-424-1
3/8	PFA-624-1
1/2	PFA-824-1

① Заднее обжимное кольцо 1/8 дюйма с гайкой.

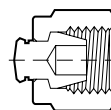
Передние обжимные кольца



Размер трубки дюймы	Код заказа
1/8	T-203-1 ^①
1/4	PFA-423-1
3/8	PFA-623-1
1/2	PFA-823-1

① PTFE материала.

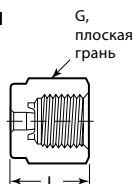
Заглушки



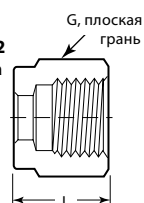
Размер трубки дюймы	Код заказа
1/8	PFA-220-P
1/4	PFA-420-P
3/8	PFA-620-P
1/2	PFA-820-P

Гайки

1/8 дюйма



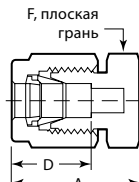
1/4, 3/8, 1/2 дюйма



Размер трубки дюймы	Код заказа	Габариты мм (дюймы)	
		G дюймы	L
1/8	PFA-222-1 ^①	1/2	14,5 (0,57)
1/4	PFA-422-1	5/8	16,5 (0,65)
3/8	PFA-622-1	13/16	17,3 (0,68)
1/2	PFA-822-1	1	20,1 (0,79)

① Заднее обжимное кольцо 1/8 дюйма с гайкой.

Колпаки



Размер трубки дюймы	Код заказа	Габариты, мм (дюймы)		
		A	D	F, дюймы
1/8	PFA-220-C	21,1 (0,83)	12,7 (0,50)	1/2
1/4	PFA-420-C	24,9 (0,98)	15,2 (0,60)	5/8
3/8	PFA-620-C	26,4 (1,04)	17,0 (0,67)	13/16
1/2	PFA-820-C	30,0 (1,18)	22,9 (0,90)	1

Монтаж

⚠ Для использования с трубными обжимными фитингами из PFA на трубках из PFA НЕОБХОДИМО прорезать канавки. Следует использовать инструмент Swagelok для прорезания канавок.

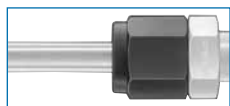
1. Вставьте трубку из PFA, имеющую прорезанную канавку, в трубный обжимной фитинг Swagelok из PFA до щелчка.



2. Неподвижно удерживая корпус фитинга, затяните синюю гайку до исчезновения зазора между шестигранными поверхностями гайки и корпуса.



3. Продолжайте затягивать до полного совмещения шестигранных поверхностей гайки и корпуса.



Внимание: запрещается совмещать детали изделий с деталями других производителей, а также заменять их деталями других производителей.