Характеристики



- Рабочее давление до 206 бар (3000 фунтов на кв. дюйм, ман.)
- Температура до 204°C (400°F) со стандартным уплотнением из РТFE; до 315°C (600°F) с уплотнением из материала графойл (Grafoil®) по отдельному заказу
- Клапаны прямой и угловой конфигураций

Используемые материалы



	Деталь	Марка материала/ ТУ Американского общества по испытанию материалов (ASTM)			
1	Рукоятка	Анодированный алюминий 2024-T4/B211			
	Установочный винт	Легированная сталь/ ANSI B18.3			
2	Гайка для крепления на панель	Нерж. сталь 316 / A479			
3	Крышка	· 			
4	Стопорная гайка	Нерж. сталь 316			
5	Втулки (2)	Нерж. сталь 316 / А240			
6	Внешнее уплотнение (2)	Армированный PTFE			
7	Внутреннее уплотнение	Чистый PTFE			
8	Шток	Нерж. сталь 316 / А479			
9	Диск	S17400 / A564			
	Шариковая вставка	Нерж. сталь 316 / AMS 5648			
10	Корпус	Нерж. сталь 316 / A182			
Смазка, не соприка- сающаяся со средой		На основе дисульфида молибдена			
Смазка, соприка- сающаяся со средой		На силиконовой основе			

Соприкасающиеся со средой детали выделены курсивом.



Номинальные параметры давления/ температуры

Параметры рассчитаны для PTFE уплотнения. Дополнительные материалы уплотнений влияют на параметры температуры. См. раздел Уплотнение штока из материала графойл (Grafoil), на стр. A-265.

Класс ASME	1250			
Группа материала	2.2			
Название материала	Нерж. сталь 316			
Температура °С (°F)	Рабочее давление бары (фунты на кв. дюйм, ман.)			
От –40 (–40) до 37 (100) 93 (200) 148 (300) 204 (400)	206 (3000) 177 (2580) 160 (2330) 147 (2140)			

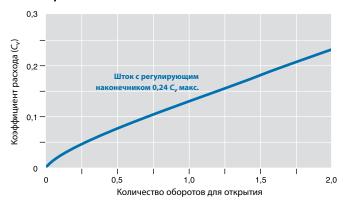
Параметры расхода при температуре 20°C (70°F)

Стандартный шариковый наконечник штока

Шток с шариковым наконечником серии ЈВ предназначен для работы в полностью открытом или полностью закрытом положении. Коэффициенты расхода см. в разделе Габариты.

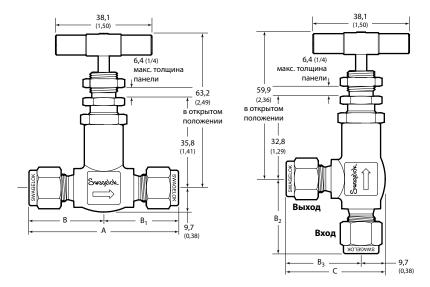
Дополнительный регулирующий наконечник штока

Соотношение коэффициента расхода и числа оборотов для открытия



Информация по размещению заказа и габариты

Выберите код заказа. Габариты в миллиметрах (дюймах) приводятся только для справки и могут изменяться.



Торцевые соединения				Габариты, мм (дюймы)						
Вход/выход	Размер	Код заказа	C _v	Условный проход	A	В	B ₁	B ₂	B ₃	с
Трубный обжимной фитинг Swagelok	1/8 дюйма	SS-2JB	0,09	2,1 (0,082) ^①	57,4 (2,26)	28,7	(1,13)	26,9 (1,06)	27,2 (1,07)	36,6 (1,44)
	1/4 дюйма	SS-4JB			59,2 (2,33)	29,7 (1,17)				39,1 (1,54)
	3/8 дюйма	SS-6JB	0,39 (прямая	4,2 (0,166)	62,5 (2,46)	31,2 (1,23)				40,6 (1,60)
	6 мм	SS-6JB-MM			59,2 (2,33)	29,7 (1,17)			39,1 (1,54)	
	8 мм	SS-8JB-MM			62,7 (2,47)	31,5 (1,24) —				
Наружная	1/8 дюйма	SS-2JB2	конфи- гурация)	4,0 (0,156)	44,4 (1,75)	22,4 (0,88) —				
резьба NPT	1/4 дюйма	SS-4JB2	0.58	4,2	50,8					34,8
Наружная резьба ISO ^②	1/4 дюйма	SS-4JB2-RT	0,56 (угловая конфи-	(0,166)	(2,00)	25.4 (1.00)			(1,37)	
Наружная резьба NPT/ трубный обжимной фитинг Swagelok	1/4 дюйма	SS-4JB1	гурация)	4,2 (0,166)	54,9 (2,16)	25,4 (1,00)				
Внутренняя резьба NPT	1/8 дюйма	SS-2JB4		4,2 (0,166)	50,8 (2,00)	1 154(100) 1 114		(0,88)	31,8 (1,25)	

Указанные габариты соответствуют затяжке гаек Swagelok вручную.

- ① Условный проход в клапанах угловой конфигурации составляет 2,4 мм (0,094 дюйма).
- ② См. ТУ ISO 7/1, BS EN 10226-1, DIN-2999 и JIS B0203.



📤 В течение срока службы клапана может потребоваться регулировка уплотнения.



Клапаны, которые не открывались или не закрывались в течение определенного периода времени, могут потребовать большего усилия при первом приведении в действие.

Внимание: запрещается совмещать детали изделий с деталями других производителей, а также заменять их деталями других производителей.

Испытания

Все игольчатые клапаны серии ЈВ испытываются в заводских условиях на газонепроницаемое отсечение под дифференциальным давлением 6,8 бара (100 фунтов на кв. дюйм).

Корпуса проверяются на отсутствие обнаруживаемой утечки под давлением 1000 фунтов на кв. дюйм, ман. (69 бар) для клапанов с уплотнением из РТFE или под давлением 3000 фунтов на кв. дюйм, ман. (206 бар) для клапанов с уплотнением из материала графойл (Grafoil).

Очистка и упаковка

Все игольчатые клапаны серии ЈВ проходят очистку и упаковываются в соответствии со Стандартной инструкцией компании Swagelok по очистке и упаковке (SC-10), MS-06-62.

Варианты исполнения и вспомогательные принадлежности

Клапаны угловой конфигурации

Вставьте А после ЈВ в код заказа с габаритами В2, В3 и С.

Пример: SS-2JBA

Материал шарикового наконечника штока

К коду заказа добавьте -СС для нержавеющей стали 440C или **-ST** для сплава на основе кобальта.

Пример: SS-2JB**-CC**

Штоки с регулирующим наконечником

Максимальный коэффициент расхода (C_v) клапанов со штоками с регулирующим наконечником из нержавеющей стали 316 составляет 0,24 (0,09 для клапанов с торцевыми соединениями в виде трубных обжимных фитингов 1/8 дюйма). Вставьте **R** в код заказа.

Примеры: SS-2JBR; SS-2JBAR2

Уплотнение штока из материала графойл (Grafoil)

Цельное уплотнение из материала графойл (Grafoil) увеличивает номинальные параметры температуры до 315°C (600°F) при давлении 129 бар (1880 фунтов на кв. дюйм, ман.). Добавьте -НТ к коду заказа.

Пример: SS-2JB-HT

Комплекты уплотнения штока

Уплотнение штока	Код заказа
Трехкомпонентное, PTFE	T-4JB-K1
Цельное, графойл (Grafoil)	G-4JB-K1

Продольные рукоятки из нержавеющей стали

Добавьте -BG к коду заказа.

Пример: SS-2JB-BG

Комплекты рукояток

Рукоятка	Код заказа
Стандартная продольная из анодированного алюминия зеленого цвета	A-4JB-K7-GR
Продольная из нержавеющей стали 316	SS-4JB-K7

