



ПАСПОРТ СОСУДА, работающего под давлением

Регистрационный № _____

КВ 6105 01 000 ПС

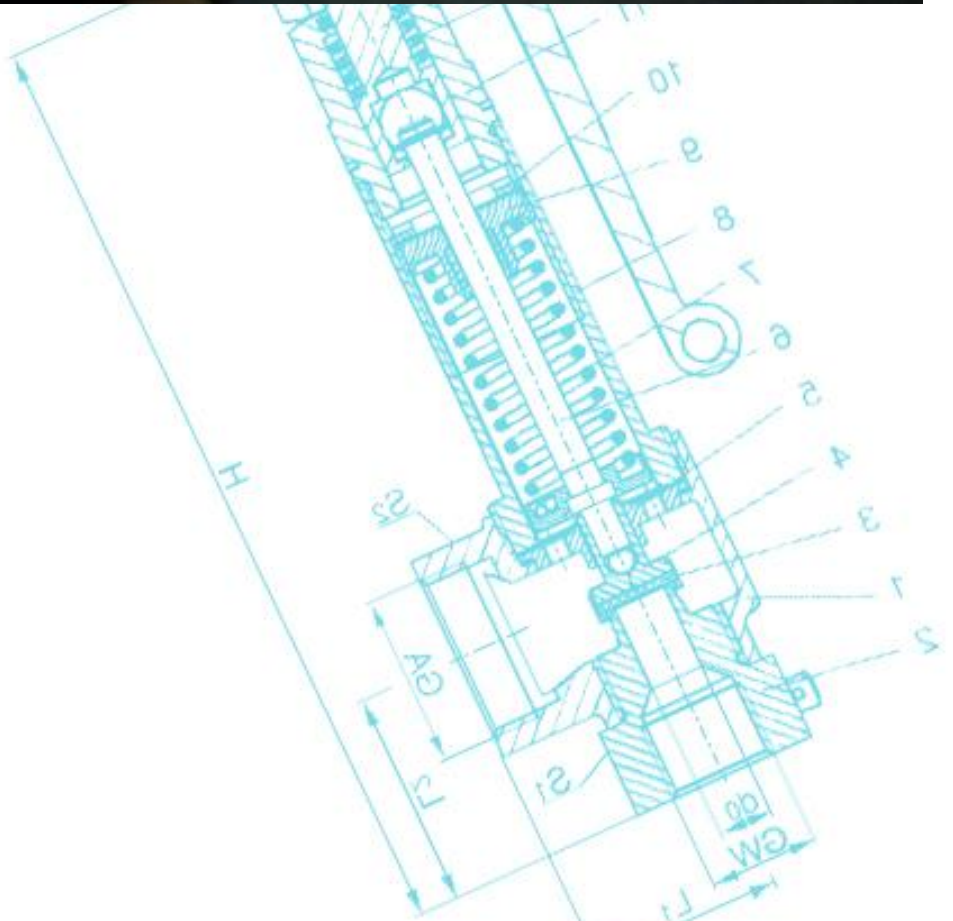
Заводской № 9607080

(УТН-2,5/0,25 № 9608038)

При передаче сосуда другому владельцу вместе
с сосудом передается настоящий паспорт

Сведения об основных элементах сосуда

| № п-п | Наименование элементов сосуда (контур, диаметр, толщина, жесткость, грубость, рубашка) | Количество штук | Размеры, мм | | | Основной металл | | Данные о сварке (пайке) | | | |
|-------|--|-----------------|-------------------|----------------|----------------|---------------------|---------|--|------------------------|---|--|
| | | | Диаметр (номинал) | Толщина стенки | Длина (высота) | Наименование, марка | ГОСТ | Способ выполнения соединения (сварки, пайки) | Вид сварки (пайки) | Электроды, сварочная проволока, припой, (тип, марка, ГОСТ или ТУ) | Метод и объем контроля сварки без разрушения |
| 1 | Обечайка | 1 | 1200 | 3 | 2050 | Сталь 12х18Н10Т-М4Б | 5582-75 | автоматическая | в среде защитных газов | Проволока СВ 04х19н9 ГОСТ | Рентгенография - 100% |
| 2 | Крышка | 2 | 1200 | 4 | 295 | Сталь 12х18Н10Т-М4Б | 7350-77 | автоматическая | в среде защитных газов | Проволока СВ 04х19н9 ГОСТ 2246-70 | Рентгенография - 100% |
| | Кольцевые швы | - | - | - | - | - | - | автоматическая | в среде защитных газов | Проволока СВ 04х19н9 ГОСТ 2246-70 | Рентгенография - 100% |
| | Закрывающий кольцевой шов | - | - | - | - | - | - | ручная | в среде защитного газа | Проволока СВ 04х19н9 ГОСТ 2246-70 | Рентгенография - 100% |



Данные о штуцерах, фланцах, крышках и крепежных элементах

| № п-п | Наименование | Количество штук | Размеры, мм, или № по спецификации | Наименование или марка металла | ГОСТ или ТУ |
|-------|--------------|-----------------|------------------------------------|--------------------------------|--------------|
| | | | | сталь | |
| 1 | Штуцер | 1 | 01-181/ТРЖК-3 | 12x18H10T | ГОСТ 5632-72 |
| | | | | сталь | |
| 2 | Штуцер | 1 | 01-182/ТРЖК-3 | 12x18H10T | ГОСТ 5632-72 |
| | | | | сталь | |
| 3 | Штуцер | 1 | 01-180/ТРЖК-3 | 12x18H10T | ГОСТ 5632-72 |
| | | | | сталь | |
| 4 | Труба | 2 | кв 6105 01 029 | 12x18H10T | ГОСТ 5632-72 |
| | | | | сталь | |
| 5 | Труба | 1 | кв 6105 01 105 | 12x18H10T | ГОСТ 5632-72 |
| | | | | сталь | |
| 6 | Пробка | 2 | 01-15/ТРЖК-3 | 12x18H10T | ГОСТ 5632-72 |

Данные о термообработке сосуда и гео элементов (вид и режим)

Сосуд и гео элементы термообработке не подлежат



Основная арматура, контрольно-измерительные приборы и приборы безопасности

| № п-п | Наименование | Количество, штук | Условный провал, мм | Условное давление, МПа (кгс/см ²) | Материал | Место установки |
|-------|---|------------------|---------------------------------------|---|---------------------------------------|--------------------------------|
| 1. | Клапан предохранительный пружинный сБ 0001/ТРЖК-3 | 1 | 20 | 0,25(2,5) | ЛС 59-1 ГОСТ 15527-70 | Правый отсек арматурного шкафа |
| 2. | Мембрана | 1 | площадь сечения 490,6 мм ² | разрешенное давление 0,3-0,4 (3,0-4,0) | фольга ЭПРХМ 0,05АБ ГОСТ 618-73 | Правый отсек арматурного шкафа |
| 3 | Вентиль трехходовой н80 7503 000 М | 1 | 3 | 0,6(6,0) | ЛНМЦ 59-1-1 ГОСТ 15527-70 | Арматурный шкаф |
| 4. | Вентиль угловой запорный холодный сБ 5304-02 | 1 | 25 | 0,6(6,0) | ЛЦ 16к4 ГОСТ 17711-80 | Арматурный шкаф |
| 5. | Вентиль угловой запорный холодный н80 7304 000 | 2 | 40 | 0,6(6,0) | ЛЦ 16к4 ГОСТ 17711-80 | Арматурный шкаф |
| 6 | Манометр | 1 | - | - | - | Арматурный шкаф |
| 7 | Указатель жидкого кислорода УЖК-6 | 1 | - | - | - | Арматурный шкаф |



Сосуд изготовлен в полном соответствии с "Правилами устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением", и техническими условиями на изготовление. Сосуд подвергался наружному и внутреннему осмотру, испытанию пробным давлением:

корпуса 0,53 (5,3) мПа (кгс/см²),
 трубной части — МПа (кгс/см²),
 рубашки — МПа (кгс/см²),

и испытанию на герметичность давлением:

корпуса 0,35 (3,5) мПа (кгс/см²),
 трубной части — МПа (кгс/см²),
 рубашки — МПа (кгс/см²),

Сосуд признан годным для работы с указанными в настоящем удостоверении параметрами и средой.

Срок службы сосуда 20 лет.

Главный инженер подпись (Назаров А.И.)
 подпись

М.П.



ОТК подпись (Швецов В.И.)
 подпись

" 28 " 07

1996.

подписей подтверждаю
 заместитель Генерального
 директора ООО "НТК Криогенная
 техника"

П.В. Попов

Приложение:

| Наименование | Количество страниц (листов) | Примечание |
|---|-----------------------------|--------------------------------|
| 1. Эскиз Общего вида | <u>кв 6105 00 000 ДР</u> | Сброшуровано в отдельную книгу |
| 2. Эскиз расположения сварных швов, подлежащих контролю | <u>кв 6105 00 000 ДР</u> | |
| 3. Эскиз Маркировки, выполненной на элементах сосуда | <u>кв 6105 00 000 ДР</u> | |
| 4. Расчет на прочность | <u>кв 6105 00 000 РР</u> | |
| 5. Клапан предохранительный | | |
| Паспорт | | |
| 6. Указания по техническому освидетельствованию | <u>сб 0001/ТРЖК-3.02</u> | |

Цистерна
транспортная для жидких
кислорода, азота и аргона
ЦТК

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ
И ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
КО 6109 00 000 ТО

Таблица 1

| Типоразмер цистерны | Номинальный объем, м ³ | Наибольшая масса заливаемого продукта, кг | | | Рабочее давление, МПа (кгс/см ²) | Габаритные размеры, мм, не более | | | Потери от испарения при стационарном хранении, кг/ч, не более | | | Масса порожней цистерны, кг, не более | Рис |
|---------------------|-----------------------------------|---|------|-------|--|----------------------------------|--------|--------|---|------|-------|---------------------------------------|-----|
| | | кислород | азот | аргон | | длина | ширина | высота | кислород | азот | аргон | | |
| ЦТК-1/0,25 | 1,0 | 1250 | 900 | — | 0,25 (2,5) | 2600 | 1275 | 1430 | 0,63 | 0,62 | — | 930 | 1 |
| ЦТК-1,6/0,25-I | 1,6 | 1990 | 1430 | 2400 | | 3580 | | 1400 | 0,70 | 0,72 | 0,85 | 1315 | 2 |
| ЦТК-2,5/0,25 | 2,5 | 3000 | 2100 | 3600 | | 3630 | 1680 | 1850 | 0,56 | 0,60 | 0,76 | 1800 | 3 |
| ЦТК-5/0,25 | 5,0 | 6000 | 4200 | 6000 | | 3910 | 2000 | 1995 | 1,35 | 1,50 | 2,03 | 2500 | 4 |
| ЦТК-5/0,25-I | | | | | | 2550 | | | | | | 5 | |
| ЦТК-8/0,25 | 8,0 | 8000 | 5670 | 8000 | | 5000 | 1930 | 2000 | 1,70 | 1,38 | 2,50 | 3050 | 6 |

КО 6109 00 000 ТО

Лист 6

