

## Содержание

|                            |       |
|----------------------------|-------|
| Фланцы .....               | B-119 |
| Короткие под приварку      |       |
| Длинные под приварку       |       |
| Под приварку встраиваемые  |       |
| Со сквозным проходом       |       |
| Глухие                     |       |
| Ниппели .....              | B-120 |
| Половинчатые               |       |
| Полные                     |       |
| Переходные                 |       |
| Концентрические переходные |       |
| Угольники .....            | B-121 |
| 90°                        |       |
| 90° с углом                |       |
| 45°                        |       |

|                                                                   |       |
|-------------------------------------------------------------------|-------|
| Тройники .....                                                    | B-121 |
| Равноразмерные                                                    |       |
| Переходные                                                        |       |
| Крестовины .....                                                  | B-122 |
| Равноразмерные                                                    |       |
| Переходные                                                        |       |
| Хомуты и уплотнения .....                                         | B-122 |
| Алюминиевый хомут                                                 |       |
| Алюминиевый хомут с монтажной гайкой и винт с головкой под ключ   |       |
| Кольцо, защищающее от превышения давления                         |       |
| Уплотнительное кольцо                                             |       |
| Алюминиевое центрирующее кольцо с уплотнительным кольцом          |       |
| Центрирующее кольцо из нержавеющей стали с уплотнительным кольцом |       |

## Характеристики

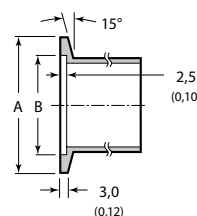
- Фланцы разработаны в соответствии со стандартом ISO 2861.
- Фланцевое соединение состоит из уплотнительного кольца, поддерживаемого центрирующим кольцом, двух «унифицированных» фланцев и хомута.
- Герметичность является следствием сжатия уплотнительного кольца давлением хомута, передаваемого через фланцы.
- Конструкция хомута в виде единой барашковой гайки позволяет собирать и разбирать соединение без помощи ручных инструментов.
- Трубчатые участки изделий серии KF поставляются с дробеструйной обработкой.
- Системы могут подвергаться термической обработке до 204°C (400°F). Однако длительная термическая обработка при температуре выше 150°C (302°F) может привести к повреждению уплотнительного кольца.
- **Диапазон вакуума:**  $\geq 10^{-8}$  торр
- **Диапазон рабочих температур:**
  - уплотнительные кольца из фторуглерода FKM: от -20 до 200°C (от -4 до 392°F);
  - уплотнительные кольца из силикона: от -50 до 230°C (от -58 до 446°F);
  - уплотнительные кольца из материала Buna: от -30 до 110°C (от -22 до 230°F).

## Области применения

- Линии предварительной откачки
- Вакуумные системы, требующие частой разборки для очистки или модификации
- Экспериментальные системы, используемые в научно-исследовательских лабораториях

## Габариты фланцев

Габариты в миллиметрах (дюймах) приводятся только для справки и могут изменяться.



| Размер фланца<br>дюймы | Наружн.<br>диам. трубки<br>дюймы | Габариты, мм (дюймы) |             |
|------------------------|----------------------------------|----------------------|-------------|
|                        |                                  | A                    | B           |
| NW 10                  | 1/2                              | 30,0 (1,18)          | 12,2 (0,48) |
| NW 16                  | 3/4                              | 30,0 (1,18)          | 17,2 (0,68) |
| NW 25                  | 1                                | 40,0 (1,57)          | 26,2 (1,03) |
| NW 40                  | 1 1/2                            | 55,0 (2,16)          | 41,2 (1,62) |
| NW 50                  | 2                                | 75,0 (2,95)          | 52,3 (2,06) |

Для получения информации по дополнительным размерам и конфигурациям обратитесь к своему уполномоченному представителю компании Swagelok® по продажам и сервисному обслуживанию.

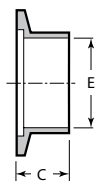
## Примечания по сварке

- Предпочтительным процессом является GTAW (сварка вольфрамовым электродом в газовой среде).
- Сварка должна производиться без присадочной проволоки (автогенная).
- Область сварного шва перед сваркой должна быть очищена надлежащим образом, чтобы удалить загрязняющие элементы, такие как волокна, отпечатки пальцев и смазка.
- Приварные торцевые соединения деталей не должны иметь сколов и заусенцев, чтобы свести к минимуму зазор в сварном шве.
- В процессе сварки внутренняя поверхность шва должна быть защищена инертным газом, например аргоном.
- Готовое соединение встык должно быть выполнено с полным проникновением без неоднородностей, таких как трещины, пустоты или поры.

## Фланцы

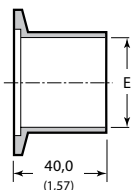
Габариты в миллиметрах (дюймах) приводятся только для справки и могут изменяться.  
Габариты фланцев см. на стр. В-118.

### Короткие под приварку



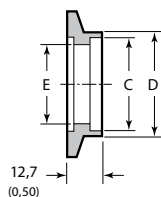
| Размер фланца | Наружн. диам. трубки дюймы | Код заказа | Габариты, мм (дюймы) |             |
|---------------|----------------------------|------------|----------------------|-------------|
|               |                            |            | C                    | E           |
| NW 10         | 1/2                        | JNWF10     | 12,7 (0,50)          | 9,4 (0,37)  |
| NW 16         | 3/4                        | JNWF16     | 12,7 (0,50)          | 15,7 (0,62) |
| NW 25         | 1                          | JNWF25     | 12,7 (0,50)          | 22,1 (0,87) |
| NW 40         | 1 1/2                      | JNWF40     | 19,1 (0,75)          | 34,8 (1,37) |
| NW 50         | 2                          | JNWF50     | 19,1 (0,75)          | 47,5 (1,87) |

### Длинные под приварку



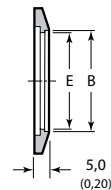
| Размер фланца | Наружн. диам. трубки дюймы | Код заказа | E мм (дюймы) |
|---------------|----------------------------|------------|--------------|
| NW 10         | 1/2                        | JNWF10     | 9,4 (0,37)   |
| NW 16         | 3/4                        | JNWF16     | 15,7 (0,62)  |
| NW 25         | 1                          | JNWF25     | 22,1 (0,87)  |
| NW 40         | 1 1/2                      | JNWF40     | 34,8 (1,37)  |
| NW 50         | 2                          | JNWF50     | 47,8 (1,87)  |

### Под приварку встраив



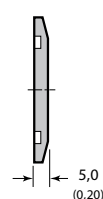
| Размер фланца | Наружн. диам. трубки дюймы | Код заказа | Габариты, мм (дюймы) |             |             |
|---------------|----------------------------|------------|----------------------|-------------|-------------|
|               |                            |            | C                    | D           | E           |
| NW 10         | 1/2                        | JNWSW10    | 13,0 (0,51)          | 15,5 (0,61) | 9,4 (0,37)  |
| NW 16         | 3/4                        | JNWSW16    | 19,3 (0,76)          | 22,1 (0,87) | 15,7 (0,62) |
| NW 25         | 1                          | JNWSW25    | 25,9 (1,02)          | 28,7 (1,13) | 22,1 (0,87) |
| NW 40         | 1 1/2                      | JNWSW40    | 38,6 (1,52)          | 44,5 (1,75) | 34,8 (1,37) |
| NW 50         | 2                          | JNWSW50    | 51,3 (2,02)          | 57,2 (2,25) | 47,5 (1,87) |

### Фланцы со сквозным проходом



| Размер фланца | Наружн. диам. трубки дюймы | Код заказа | Габариты, мм (дюймы) |             |
|---------------|----------------------------|------------|----------------------|-------------|
|               |                            |            | B                    | E           |
| NW 10         | 3/8                        | JNWB1038   | —                    | 9,7 (0,38)  |
|               | 1/2                        | JNWB1050   | 13,0 (0,51)          | 10,2 (0,40) |
| NW 16         | 3/8                        | JNWB1638   | —                    | 9,7 (0,38)  |
|               | 1/2                        | JNWB1650   | 13,0 (0,51)          | 10,2 (0,40) |
|               | 3/4                        | JNWB1675   | 19,3 (0,76)          | 16,5 (0,65) |
| NW 25         | 3/8                        | JNWB2538   | —                    | 9,7 (0,38)  |
|               | 1/2                        | JNWB2550   | 13,0 (0,51)          | 10,2 (0,40) |
|               | 3/4                        | JNWB2575   | 19,3 (0,76)          | 16,5 (0,65) |
|               | 1                          | JNWB2510   | 25,7 (1,01)          | 22,9 (0,90) |
| NW 40         | 3/8                        | JNWB4038   | —                    | 9,7 (0,38)  |
|               | 1/2                        | JNWB4050   | 13,0 (0,51)          | 10,2 (0,40) |
|               | 3/4                        | JNWB4075   | 19,3 (0,76)          | 16,5 (0,65) |
|               | 1                          | JNWB4010   | 25,7 (1,01)          | 22,9 (0,90) |
| NW 50         | 1 1/2                      | JNWB4015   | 38,4 (1,51)          | 35,6 (1,40) |
|               | 3/8                        | JNWB5038   | —                    | 9,7 (0,38)  |
|               | 1/2                        | JNWB5050   | 13,0 (0,51)          | 10,2 (0,40) |
|               | 3/4                        | JNWB5075   | 19,3 (0,76)          | 16,5 (0,65) |
|               | 1                          | JNWB5010   | 25,7 (1,01)          | 22,9 (0,90) |
|               | 1 1/2                      | JNWB5015   | 38,4 (1,51)          | 35,6 (1,40) |
| NW 50         | 2                          | JNWB5020   | 51,1 (2,01)          | 48,3 (1,90) |

### Глухие фланцы



| Размер фланца | Максим. наружн. диам. трубки дюймы | Код заказа |
|---------------|------------------------------------|------------|
| NW 10         | 1/2                                | JNWB10     |
| NW 16         | 3/4                                | JNWB16     |
| NW 25         | 1                                  | JNWB25     |
| NW 40         | 1 1/2                              | JNWB40     |
| NW 50         | 2                                  | JNWB50     |