

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

Технические параметры	БКО-50-5, БКО-50-5A1	БКО-50-КР-4	БАО-5-5, БАО-5-5A1	БАО-5-КР-4	БПО-5-5, БПО-5-5A1 БПО-5-5AL без манометра	БПО-5-КР-4	УР-6-6, УР-6-5
Наибольшая пропускная способность, м ³ /ч	50	50	5	5	5	5	6
Наибольшее давление газа на входе, МПа (кгс/см ²)	20 (200)	20 (200)	2,5 (25)	2,5 (25)	2,5 (25)	2,5 (25)	10 (100)
Наибольшее рабочее давление газа МПа (кгс/см ²)	1,25 (10)	1,25 (12,5)	0,15 (1,5)	0,15 (1,5)	0,3 (3)	0,3 (3)	0,6 (6)
Давление срабатывания предохранительного клапана МПа (кгс/см ²)	1,4 (13)	1,7 (16)	0,2 (2,0)	0,2 (2,0)	0,4 (4)	0,4 (4)	0,7 (7)
Коэффициент неравномерности давления, i, не более	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
Коэффициент перепада давления, R, не более	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
Габаритные размеры, мм, не более	165x140x110	180x150x140	240x140x110	240x150x140	130x130x110 (130x100x40)	150x150x140	130x130x110
Масса, кг, не более	0,87/0,77	1,2	0,8/0,7	1,1	0,7/0,6/0,2	1,05	0,9/0,85
Суммарная масса деталей из латуны, кг, не менее	0,6	0,7	0,6	0,7	0,45	0,5	0,45

Драгоценные металлы в изделии не применяются

*Технические параметры редукторов при работе на промежуточных режимах определяются по ГОСТ 13861.

Общество с ограниченной ответственностью «ПТК»



ПТК
СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

**РЕГУЛЯТОРЫ ДАВЛЕНИЯ ГАЗА
(РЕДУКТОРЫ)**

**Паспорт
РД1.000.00ПС**

Санкт-Петербург

НАЗНАЧЕНИЕ

Регуляторы давления газа (редукторы) предназначены для понижения давления газа, поступающего из баллона, и автоматического поддержания постоянным заданного рабочего давления при газопламенной обработке.

Регуляторы давления выпускаются для газов:

кислорода – БКО-50-5, БКО-50-КР-4, БКО-50-5 А1;

ацетилена – БАО-5-5, БАО-5-КР-4, БАО-50-5 А1;

пропана – БПО-5-5, БПО-5-КР-4, БПО-5-5 А1, БПО-5-5А1 без манометра

углекислый газ – УР-6-6, УР-6-5.

Регуляторы давления изготавливаются в соответствии с требованиями технических условий ТУ 3645-002-54288960-2009, ГОСТ 12.2.008 и ГОСТ 13861. Регуляторы давления выпускаются в климатическом исполнении УХЛ2 для типа атмосферы II и группы условий эксплуатации – 3 по ГОСТ 15150, для работы в интервале температур от -25 до +50°С. Для регулятора давления УР-6-6, УР-6-5 от +5 до +50°С.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Регулятор давления в собранном виде	1 шт.
Прокладка входного штуцера (кроме БАО-5-5 и БАО-5-КР-4)	1 шт.
Паспорт	1 шт.

ПРИМЕЧАНИЕ: Допускается прикладывать отдельно (в общей упаковке): ниппель, гайку накидную для крепления ниппеля и регулирующий маховик или винт.

УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Регуляторы давления присоединяются к источнику питания газом через входной штуцер 2 (см. рис.1) накидной гайкой 3 с резьбой Труб. 3/4" для БКО-50-5(КР) и УР-6-6, накидной гайкой 3 с резьбой СП21,4-14 для БПО-5-5(КР) и хомутом 9 с зажимным винтом 10 для БАО-5-5(КР).

Понижение давления газа, поступающего в регулятор из баллона, происходит путём одноступенчатого расширения его при прохождении через зазор между седлом и редуцирующим клапаном в камеру рабочего давления. Необходимое рабочее давление газа устанавливается вращением регулирующего винта (маховика) 6 и измеряется манометром рабочего давления 4. Входное давление измеряется манометром 5.

В корпусе регуляторов давления 1 установлен предохранительный клапан 7, соединенный с рабочей камерой. Для отбора газа регуляторы расхода имеют ниппель 8 под рукав резиновый для газовой сварки и резки металлов по ГОСТ 9356-75 диаметром 9 мм и 6,3 мм. Предприятием ведется дальнейшая работа по совершенствованию конструкции регуляторов давления, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем паспорте.

УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

При эксплуатации регулятора расхода соблюдайте «Правила техники безопасности и гигиены труда при производстве ацетилена и газопламенной обработке металлов», согласованные с ЦК профсоюза рабочих тяжелого машиностроения, требования ГОСТ 12.2.008 и «Правила безопасности в газовом хозяйстве» ПБ 12-245-98, утверждённые Госгортехнадзором России.

Регулирующий маховик (винт) перед открыванием вентиля баллона выверните до полного освобождения нажимной пружины.

Запрещается быстрое открытие вентиля баллона при подаче газа в регулятор расхода.

Присоединительные элементы регулятора расхода и вентиля баллона должны быть чистыми и не иметь никаких повреждений, следов масел и жиров.

Материалы, используемые в конструкции регуляторов давления, обладают стойкостью к агрессивному воздействию газа.

ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

Перед присоединением регулятора к баллону необходимо убедиться в исправности установленных на регуляторе манометров, уплотняющей прокладки на входном штуцере, наличии фильтра во входном штуцере, а также проверить качество уплотняющих поверхностей ниппеля.

Устройство регулятора давления, габаритные и присоединительные размеры приведены на рисунке 1.

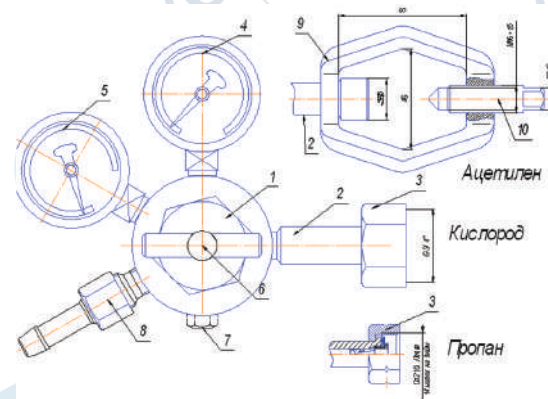


Рис. 1. Регуляторы давления газа:

1 – корпус регулятора; 2 – штуцер входной; 3 – гайка накидная; 4 – манометр рабочего давления; 5 – манометр входного давления; 6 – регулирующий винт или маховик; 7 – клапан предохранительный; 8 – штуцер выходной; 9 – хомут для БАО; 10 – винт зажимной для БАО.

Присоединить регулятор давления к баллону, к его выходному ниппелю присоединить устройство потребления и перекрыть расход газа. Установить максимальное показание по указателю расхода. Проверить герметичность соединений: для чего закрыть вентиль баллона и контролировать показания манометров входного давления и рабочей камеры, показания манометров не должны изменяться.

Проверить регулятор на самотек. Для этого вывернуть регулирующий винт. При открытом вентиле баллона и закрытых вентилях устройства потребления показания манометра давления рабочей камеры не должны изменяться. Если стрелка манометра давления рабочей камеры показывает увеличение давления газа, регулятор имеет самотек и его необходимо сдать в ремонт.

Периодически, не реже одного раза в квартал, перед началом работы необходимо произвести принудительную продувку предохранительного клапана не менее 3 раз, для чего присоединить регулятор к источнику сжатого воздуха давлением 1 МПа и при запертом выходе, маховиком повышать давление до срабатывания предохранительного клапана. Продувку предохранительных клапанов кислородных редукторов производить только на баллоне с чистым азотом.

ВАЖНО! При любой неисправности немедленно закройте запорный вентиль баллона, выпустите из регулятора газ и отсоедините его от баллона. Категорически запрещается производить подтягивание деталей или какой-либо другой ремонт регулятора, присоединенного к баллону и/или если в регуляторе есть газ! После окончания работы необходимо закрыть

ВНИМАНИЕ! Предприятие-изготовитель гарантирует замену регуляторов расхода, вышедших из строя не по вине потребителя. Просим сообщить свои замечания по качеству работы и удобству эксплуатации регулятора.

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

Регулятор давления газа (редуктор) соответствует техническим условиям ТУ 3645-002-54288960-2009, ГОСТ 12.2.008-75 и ГОСТ 13861, испытан, признан годным для эксплуатации.

Дата продажи _____

Отметка ОТК о приёмке

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Изготовитель гарантирует соответствие регулятора требованиям технических условий ТУ 3645-002-54288960-2009, ГОСТ 12.2.008-75 и ГОСТ 13861 при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения. Ремонт регуляторов производится только на предприятии изготовителе или в специализированных мастерских. При нарушении контрольных меток и/или механических нарушениях гарантия прекращается.

Гарантийный срок - 24 месяца со дня продажи.

