

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

Технические параметры	У-30/Ар-40	У-30/Ар-40П	Ар-40-5	А-90-5	Г-70-5
Наибольшая пропускная способность, л/мин (м ³ /ч)	30/40 (1,8/2,4)	30/40 (1,8/2,4)	40	90	70
Наибольшее давление газа на входе, МПа (кгс/см ²)	20 (200)	20 (200)	20 (200)	20 (200)	20 (200)
Наибольшее рабочее давление газа МПа (кгс/см ²)	0,4 (4)	0,4 (4)	1,0	1,0	1,0
Давление срабатывания предохранительного клапана МПа (кгс/см ²)	0,6 (6)	0,6 (6)	1,4 (13)	1,4 (13)	1,4 (13)
Напряжение питания электроподогревателя, В	-	36	-	-	-
Потребляемая мощность электроподогревателя, Вт, не более	-	200	-	-	-
Габаритные размеры, мм, не более	165x140x110	180x150x140	165x140x110	165x140x110	165x140x110
Масса, кг, не более	1,0	1,4	0,9	1,0	0,9

Драгоценные металлы в изделии не применяются

*Технические параметры регуляторов при работе на промежуточных режимах определяются по ГОСТ 13861.

Общество с ограниченной ответственностью «ПТК»



ПТК
СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

РЕГУЛЯТОРЫ РАСХОДА ГАЗА

ОКП 36 4572

Паспорт
РД1.000.00ПС



Санкт-Петербург

НАЗНАЧЕНИЕ

Регуляторы расхода газа предназначены для понижения давления газа, и автоматического поддержания постоянного заданного расхода при питании постов и установок электросварки в среде защитных газов.

Регуляторы расхода выпускаются для газов:

углекислый газ/аргон – У-30/Ар-40, У-30/Ар-40П, Ар-40-5;

азот – А-90-5;

гелий – Г-70-5.

Регуляторы расхода изготавливаются в соответствии с требованиями технических условий ТУ 3645-003-54288960-2009, ГОСТ 12.2.008 и ГОСТ 13861. Регуляторы расхода выпускаются в климатическом исполнении УХЛ2 для типа атмосферы П и группы условий эксплуатации – 3 по ГОСТ15150, для работы в интервале температур от - 25 до +50°С. Для регуляторов расхода углекислотных от +5 до +50°С

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Регулятор давления в собранном виде	1 шт.
Прокладка входного штуцера	1 шт.
Паспорт	1 шт.

ПРИМЕЧАНИЕ: Допускается прикладывать отдельно (в общей упаковке): ниппель, гайку накидную для крепления ниппеля и регулирующий маховик или винт.

УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Регуляторы расхода присоединяются к источнику питания газом через входной штуцер 2 (см. рис.1) накидной гайкой 3 с резьбой Труб. 3/4".

Понижение давления газа, поступающего в регулятор из баллона, происходит путём одноступенчатого расширения его при прохождении через зазор между седлом и редуцирующим клапаном в камеру рабочего давления. Необходимый расход газа устанавливается вращением регулирующего винта 9 и измеряется указателем расхода газа микроротаметром 5. Пределы регулирования расхода регулируются винтом, расположенным под защитным колпачком 6. В корпусе регуляторов расхода 1 установлен предохранительный клапан 7, соединенный с рабочей камерой. Для отбора газа регуляторы расхода имеют ниппель под кулак резиновый для газовой сварки и резки металлов по ГОСТ 9356-75 диаметром 9 мм и 6,3 мм.

Регулятор расхода У-30П имеет встроенный в корпус электроподогреватель. Электроподогреватель обеспечивает работоспособность регулятора расхода при минусовых (до минус 30°С) температурах окружающей среды и наибольшем расходе углекислого газа до 1,8 м³/ч (30 л/мин).

Предприятием ведется дальнейшая работа по совершенствованию конструкции регуляторов давления, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем паспорте.

УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

При эксплуатации регулятора расхода соблюдайте «Правила техники безопасности и гигиены труда при производстве ацетиленового и газопламенной обработке металлов», согласованные с ЦК профсоюза рабочих тяжелого машиностроения, требования ГОСТ 12.2.008 и «Правила безопасности в газовом хозяйстве» ПБ 12-245-98, утверждённые Госгортехнадзором России.

Регулирующий маховик (винт) перед открыванием вентиля баллона выверните до полного освобождения нажимной пружины.

Запрещается быстрое открытие вентиля баллона при подаче газа в регулятор расхода.

Присоединительные элементы регулятора расхода и вентиля баллона должны быть чистыми и не иметь никаких повреждений, следов масел и жиров.

Материалы, используемые в конструкции регуляторов давления, обладают стойкостью к агрессивному воздействию газа.

ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

Перед присоединением регулятора к баллону необходимо убедиться в исправности установленных на регуляторе манометров, уплотняющей прокладки на входном штуцере, наличии фильтра во входном штуцере, а также проверить качество уплотняющих поверхностей ниппеля.

Устройство регулятора давления, габаритные и присоединительные размеры приведены на рисунке 1.

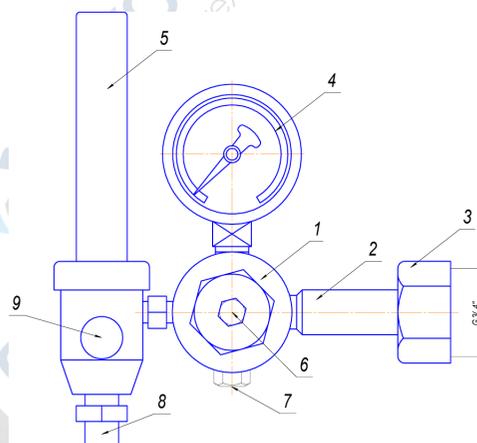


Рис. 1. Регуляторы расхода газа:

1 – корпус регулятора; 2 – штуцер входной; 3 – гайка накидная; 4 – манометр рабочего давления; 5 – указатель расхода – ротаметр; 6 – регулирующий винт или маховик; 7 – клапан предохранительный; 8 – штуцер выходной; 9 – регулятор расхода.

Присоединить регулятор расхода к баллону, к выходному ниппелю присоединить устройство потребления и перекрыть расход газа. Установить максимальное показание по указателю расхода. Проверить герметичность соединений: для чего закрыть вентиль баллона и контролировать показания манометров входного давления и рабочей камеры, показания манометров не должны измениться.

Проверить регулятор на самотек. Для этого вывернуть регулирующий винт. При открытом вентиле баллона и закрытых вентилях устройства потребления показания манометра давления рабочей камеры не должны изменяться. Если стрелка манометра давления рабочей камеры показывает увеличение давления газа, регулятор имеет самотек и его необходимо сдать в ремонт.

Периодически, не реже одного раза в квартал, перед началом работы необходимо произвести принудительную продувку предохранительного клапана не менее 3 раз, для чего присоединить регулятор к источнику сжатого воздуха давлением 1 МПа и при запорном выходе, маховиком повышать давление до срабатывания предохранительного клапана. Продувку предохранительных клапанов кислородных редукторов производить только на баллоне с чистым азотом.

ВАЖНО! При любой неисправности немедленно закройте запорный вентиль баллона, выпустите из регулятора газ и отсоедините его от баллона. Категорически запрещается производить подтягивание деталей или какой-либо другой ремонт регулятора, присоединенного к баллону и/или если в регуляторе есть газ! После окончания работы необходимо закрыть

ВНИМАНИЕ! Предприятие-изготовитель гарантирует замену регуляторов расхода, вышедших из строя не по вине потребителя. Просим сообщить свои замечания по качеству работы и удобству эксплуатации регулятора.

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

Регулятор расхода газа соответствует техническим условиям ТУ 3645-003-54288960-2009, ГОСТ 12.2.008-75 и ГОСТ 13861, испытан, признан годным для эксплуатации.

Дата продажи _____

Отметка ОТК о приёмке

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Изготовитель гарантирует соответствие регулятора требованиям технических условий ТУ 3645-002-54288960-2009, ГОСТ 12.2.008-75 и ГОСТ 13861 при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения. Ремонт регуляторов производится только на предприятии изготовителе или в специализированных мастерских. При нарушении контрольных меток и/или механических нарушениях гарантия прекращается.

Гарантийный срок - 24 месяца со дня продажи.

