

МУНДШТУКИ МА133

Использование с резаком: : FIT Mini A. Топливный газ: Ацетилен



Арт. №	Толщина разрезаемого металла	Скорость резания mm/min	Режущий кислород bar	Подогрев. кислород bar	Горючий газ bar	Режущий кислород m³/h	Подогрев. кислород m³/h	Горючий газ m³/h
202150330	3 - 8	650 - 900	3 - 5	1,5	0,2 - 0,8	1,25 - 1,85	0,55	0,5
202150331	8 - 15	600 - 800	5 - 6	1,5	0,2 - 0,8	2,15 - 2,6	0,55	0,5
202150332	15 - 30	460 - 680	6 - 7	1,5	0,2 - 0,8	3,6 - 4,15	0,55	0,5
202150333	30 - 50	360 - 575	6,5 - 7,5	1,5	0,2 - 0,8	5,2 - 5,85	0,55	0,5
202150334	50 - 70	340 - 475	7,5	2,3	0,2 - 0,8	7,8 - 8	0,715	0,65
202150335	70 - 100	250 - 365	7 - 8	2,3	0,2 - 0,8	11,1 - 12,3	0,715	0,65
202150336	100 - 200	150 - 250	5,5 - 7,5	2,0 - 2,5	0,6	11,7 - 15,7	0,75 - 0,85	0,58 - 0,77

МУНДШТУКИ МР133

Использование с резаком: : FIT Mini PMYF. Топливный газ: Пропан



Арт. №	Толщина разрезаемого металла	Скорость резания mm/min	Режущий кислород bar	Подогрев. кислород bar	Горючий газ bar	Режущий кислород m³/h	Подогрев. кислород m³/h	Горючий газ m³/h
202150320	3 - 10	600 - 750	4 - 5	2	0,1 - 0,8	2	2	0
202150321	10 - 15	540 - 635	5 - 6	2	0,1 - 0,8	2,32 - 2,6	2	0
202150322	15 - 30	440 - 610	6 - 7	2	0,1 - 0,8	3,6 - 4	1,6 - 1,75	0,40 - 0,44
202150323	30 - 50	380 - 510	6,5 - 7,5	2	0,1 - 0,8	4,85 - 5,7	2	0
202150324	50 - 70	320 - 460	7 - 7,5	2	0,1 - 0,8	7,4 - 7,75	2	1
202150325	70 - 100	280 - 400	7 - 8	2	0,1 - 0,8	11,1 - 12,3	2	1
202150326	100 - 200	150 - 250	5,5 - 7,5	2	0,3 - 0,8	11,7 - 15,7	2	1