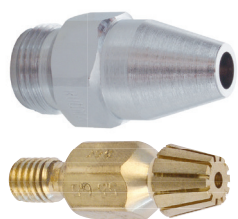


### МУНДШТУКИ ДЛЯ МАШИННОЙ РЕЗКИ PUZ - ПРОПАН



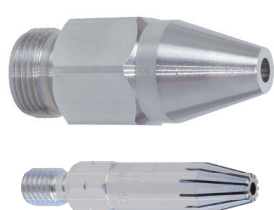
Арт. №	Толщина разрезаемого металла	Скорость резания	Режущий кислород	Подогрев. кислород	Горючий газ	Режущий кислород	Подогрев. кислород	Горючий газ
14001350	3 – 10	550 – 600	2,0 – 3,0	2	0,2	1,3 – 1,7	1,3	0,33
14001351	10 – 25	400 – 560	4,5 – 5,0	2,5	0,2	2,8 – 3,4	1,5	0,38
14001352	25 – 40	340 – 400	4,0 – 5,0	2,5	0,2	2,8 – 3,4	1,5	0,3
14001353	40 – 60	310 – 340	4,5 – 5,5	2,5	0,2	4,6 – 5,6	1,5	0,38
14001354	60 – 100	260 – 310	5,0 – 6,0	2,5	0,2	8,1 – 9,5	1,5	0,38
14001355	100 – 200	180 – 260	5,5 – 6,5	3,0 – 5,0	0,3	12,6 – 14,4	1,7 – 2,5	0,50 – 0,70
14001356	200 – 300	110 – 180	6,5 – 8,5	5,0 – 7,0	0,3	12,6 – 14,4	2,5 – 3,3	0,70 – 0,90
14001147	3 – 100	Наружный						
14001148	100 – 300	Наружный						

### МУНДШТУКИ ДЛЯ МАШИННОЙ РЕЗКИ - PSD - ПРОПАН



Арт. №	Толщина разрезаемого металла	Скорость резания	Режущий кислород	Подогрев. кислород	Горючий газ	Режущий кислород	Подогрев. кислород	Горючий газ
14001227	3 – 6	750 – 740	2,0 – 5,0	1,5	0,2	0,5 – 1,0	1	0,25
14001228	7 – 15	560 – 670	5,0 – 7,0	2	0,2	1,6 – 2,0	1,3	0,32
14001229	15 – 25	460 – 560	6,0 – 7,0	2	0,2	2,5 – 3,1	1,3	0,32
14001230	25 – 40	400 – 460	6,0 – 7,5	2	0,2	3,8 – 4,5	1,3	0,32
14001231	40 – 60	340 – 400	5,5 – 7,5	2	0,2	4,2 – 5,6	1,3	0,32
14001232	60 – 100	270 – 340	6,0 – 8,5	2	0,2	7,6 – 10,6	1,3	0,32
14001233	100 – 200	180 – 270	7,5 – 9,5	4,5	мин 0,6	13,3 – 16,5	2,4	0,60
14001234	200 – 250	130 – 180	6,5 – 8,5	4,5	0,3	18,0 – 22,0	2,4	0,6
14001235	250 – 300	110 – 130	6,5 – 8,5	5	0,3	23,0 – 30,0	2,5	0,62
14001236	3 – 100	Наружный						
14001237	100 – 300	Наружный						

### МУНДШТУКИ ДЛЯ МАШИННОЙ РЕЗКИ - P-HD 10 - ПРОПАН



Арт. №	Толщина разрезаемого металла	Скорость резания	Режущий кислород	Подогрев. кислород	Горючий газ	Режущий кислород	Подогрев. кислород	Горючий газ
14001511	3 – 5	750 – 800	2,0 – 3,0	2,0 – 2,5	0,2	0,4 – 0,5	1	0,25
14001512	6 – 10	690 – 750	4,0 – 5,0	2,5	0,2	1,0 – 1,2	1,3	0,33
14001513	10 – 25	500 – 690	9,0 – 12,0	2,5	0,2	2,7 – 3,6	1,3	0,38
14001514	25 – 50	390 – 500	8,5 – 11,0	2,5	0,2	3,6 – 4,6	1,3	0,38
14001515	50 – 80	320 – 390	9,0 – 12,0	2,5	0,2	6,7 – 8,6	1,3	0,38
14001516	80 – 100	280 – 320	9,5 – 11,0	2,5	0,2	8,9 – 10,1	1,3	0,38
14001233	100-200	180 – 270	7,5 – 9,5	4,5	0,3	13,3 – 16,5	2,4	0,32
14001234	150 – 250	130 – 180	6,5 – 8,5	4,5	0,3	18,0 – 22,0	2,4	0,6
14001235	250 – 300	110 – 130	6,5 – 8,5	5	0,3	23,0 – 30,0	2,5	0,62
14001517	3 – 100	Наружный						
14001237	100 – 300	Наружный						

\* высокая скорость реза