

Криогенный запорный вентиль из нержавеющей стали Крышка на болтах – Удлиненный и неудлиненный шток DN6 – DN50 (¼" – 2")

Компания Bestobell Valves – мировой лидер в разработке и производстве криогенных клапанов, заслуживший отличную репутацию благодаря качеству оборудования и инновационным технологиям. Наши клапаны работают с многочисленными криогенными сжиженными газами, включая такие, как кислород, углекислый газ, азот, жидкий природный газ (LNG) и аргон. Продукция Bestobell Valves имеет широкий спектр применения и может работать с различными материалами

Описание

Запорный клапан с удлиненным штоком, крышкой на болтах, интегральным седлом и сменным диском PTFE/PCTFE. Возможно исполнение с муфтами и сварным стыковым соединением, коническое седло. Крышка на болтах обеспечивает простоту сервисного обслуживания, даже в замкнутых пространствах. Все клапаны обезжириваются для взаимодействия с кислородом. Собираются в чистом помещении, и проходят тест на давление перед отправкой.

Максимальное рабочее давление

(Зависит от концевых соединений)

Удлиненный шток - 50 Бар (725 psi) при температуре от -196°C до +65°C

Неудлиненный шток- 50 Бар (725 psi) при температуре от -20°C до +65°C

Тест на прочность корпуса – 1,5 x максимальное рабочее давление = 75 Бар (1090 psi)

Особенности и преимущества

- Уникальный дизайн, предусматривающий крышку на свободно закрученных болтах, позволяет термальные расширения и сокращения, тем самым предотвращая утечки у основания крышки
- Прецизионная отливка корпуса – гладкая поверхность
- Седло из PTFE/PCTFE.
- Легкий, с отличными термальными характеристиками и увеличенной грузоподъемностью для установки на автоцистернах.
- Спроецирован специально для работы в криогенных условиях.
- Анти-разрывная ось, цельный дизайн, повышенная прочность
- Длительный срок службы, низкий крутящий момент резьбы вала.
- Лёгкое эргономичное алюминиевое ручное колесо.
- Удлинение с резьбой и на сварке, высокопрочное/соединения для крышки.
- Вращающийся диск обеспечивает контакт невращающегося седла, тем самым удлиняя срок службы седла без утечек.
- Свободное проходное сечение.
- Быстрота/легкость сервисного обслуживания компонентов из PTFE/PCTFE.



Технические характеристики

Ручное управление, внутренняя резьба DN6, DN10, DN15, DN20, DN25, DN40 and DN50.

Возможна опция с невозвратной резьбой

Создано специально для работы с O₂, N₂, Ar, CO₂, He, Kr, Ne, H₂, C₂H₄ and N₂O service.

Аккредитация по стандарту ISO 9001 – дизайн и производство по стандартам ASTM B31.1 and BSEN 1626.

Материалы в соответствии с сертификатами BSEN 10204 3.

CE Маркировка в соответствии с директивой Dire 97/23/EC

TI Маркировка по 99/36/EC только по письменному запросу.

Криогенный запорный вентиль из нержавеющей стали

Крышка на болтах – Удлиненный и неудлиненный шток
 DN6 – DN50 (¼” – 2”)

Материалы

Корпус	ASTM A351 CF8M
Крышка	ASTM A276 316
Удлинение	ASTM A312 TP 304L
Шток	ASTM A276 316
Колесо	Алюминий
Диск	ASTM A276 316
Вставка крышки	Nitronic 60
Уплотнение (до DN40 включительно)	PCTFE
Уплотнение (DN50)	PTFE
Набивка	SIGMA 511
Фланец крышки	ASTM A351 CF8M
Уплотнение	PTFE
Крепления	BS6105 A4 Gr.80

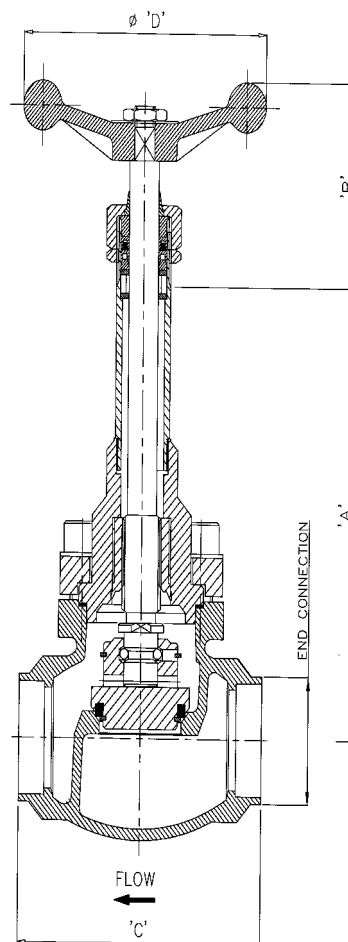
Выбор Клапана

Три ступени при выборе кода клапана;

1. Выбрать номер код клапана определенного размера (см. спецификацию ниже, “CNS- - + “.
2. Затем выберите код концевого соединения из таблицы.
3. 3. Выберите код удлинения из таблицы.

Например: запорный клапан 25мм с сварным стыковым соединением Schedule 10 и удлинением 300 мм. Код CNT50B1D3C

	Концевое соединение	Удлинение
Стыковая сварка SCH'D 10	B1	
Торцевая сварка	SNE	
300мм УДЛИНЕНИЕ'А'		D6C



Спецификация

Размер Номер компонента.	Ед. изм.	Unit	DN6	DN10	DN15	DN20	DN25	DN40	DN50 Bore
			¼ CNS10+	⅜ CNS20+	½ CNS30+	¾ CNS40+	1 CNS50+	1 ½ CNS70+	(mm) 2 Bore (inches) CNS80+
A Удлиненный	мм	mm	300	300	300	300	300	300	300
A Неудлиненный	мм	mm	80	80	80	90	90	110	140
B	мм	mm	75	75	75	75	75	80	85
C	мм	mm	68	68	68	92	92	121	146
D	мм	mm	80	80	80	80	101	121	146
Cv	Галл. ША в мин	US gpm	3.6	3.6	3.6	13.2	13.2	26.5	43.0
Вес	кг	kg	1.5	1.5	1.5	2.3	2.3	4.2	7.2