

EM13016, EM13025, EM13040, EM13063, EM13160



Код ОКП 37 4100

Изготовление и поставка:

ТУ 3741-006-6940-2013

взамен

ТУ 3742-005-53284121-20-10

Таблица фигур:

- // 30(с,лс,нж)41нж, 30(с,лс,нж)541нж, 30(с,лс,нж)941нж
- // 30(с,лс,нж)64нж, 30(с,лс,нж)564нж, 30(с,лс,нж)964нж
- // 30(с,лс,нж)15нж, 30(с,лс,нж)515нж, 30(с,лс,нж)915нж
- // 30(с,лс,нж)76нж, 30(с,лс,нж)576нж, 30(с,лс,нж)976нж
- // 31(с,лс,нж)45нж

Присоединение к трубопроводу:

- // фланцевое по ГОСТ Р 54432-2011*

Герметичность затвора по ГОСТ Р 54808-2011:

класс А

Уплотнение шпинделя: сальниковое

Управление задвижки:

- // ручное (маховик)
- // маховиком через редуктор
- // под электропривод

Направление подачи среды:

с любой стороны магистральных фланцев

Установочное положение задвижки:

- // ручное (маховиком), через редуктор – любое
- // от электропривода – приводом вверх (при наклонном или горизонтальном положении должна быть предусмотрена дополнительная опора под электроприводом)

Давление номинальное PN, МПа (кгс/см²):

1,6 (16); 2,5 (25); 4,0 (40); 6,3 (63); 16 (160)

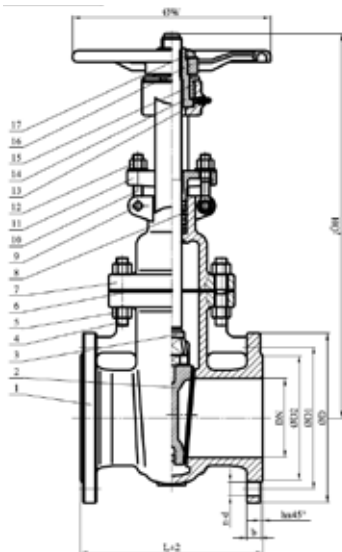
Рабочая среда: жидкие и газообразные углеводородные среды, нефть, нефтепродукты (содержащие сероводород до 0,1%), вода, пар, воздух и другие нефтехимические среды

* Сравнительную таблицу исполнений уплотнительных поверхностей по ГОСТ 12815-80 – 12822-80 и по национальному стандарту ГОСТ Р 54432-2011 можно посмотреть на стр 79 в разделе «Справочная информация».

МАТЕРИАЛ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

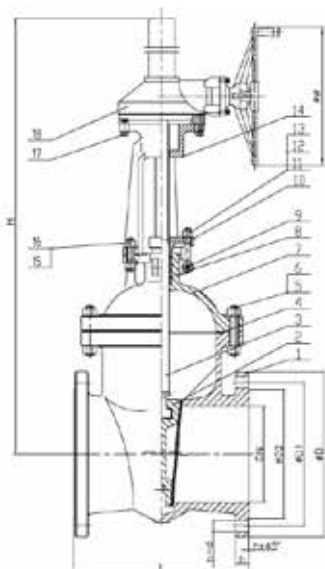
Наименование детали	20Л, 25Л	20ГЛ	12Х18Н9ТЛ	12Х18Н12МЗТЛ 10Х17Н13М2Т
Корпус	20Л, 25Л с наплавкой	20ГЛ с наплавкой	12Х18Н9ТЛ с наплавкой	12Х18Н12МЗТЛ 10Х17Н13М2Т с наплавкой
Крышка	20Л, 25Л	20ГЛ	12Х18Н9ТЛ	12Х18Н12МЗТЛ 10Х17Н13М2Т
Диск	20Л, 25Л с наплавкой	20ГЛ с наплавкой	12Х18Н9ТЛ с наплавкой	12Х18Н12МЗТЛ 10Х17Н13М2Т с наплавкой
Втулка	ЧН19ХЗШ			
Шпиндель	20Х13	14Х17Н2	08Х18Н10Т	10Х17Н13М2Т
Набивка	термо-расширенный графит			
Прокладка	спирально-навитая прокладка			

Задвижка клиновая 30(с,лс,нж)41нж. Управление ручное (маховик)



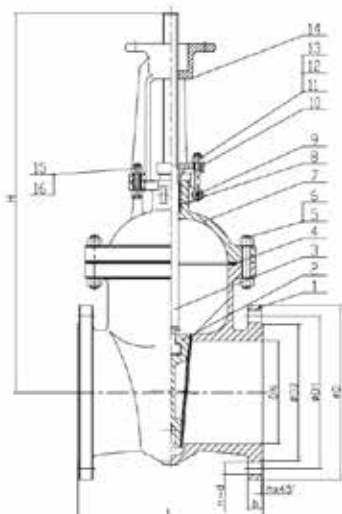
1. Корпус
2. Диск
3. Шток
4. Прокладка
5. Крышка
6. Гайка
7. Шпилька
8. Сальниковое улотнение
9. Штифт
10. Откидной болт
11. Крышка сальника
12. Гайка
13. Нипель
14. Втулка резьбовая
15. Втулка
16. Маховик
17. Гайка

Задвижка клиновая 30(с,лс,нж)541нж. Управление маховиком через редуктор



1. Корпус
2. Диск
3. Шток
4. Прокладка
5. Гайка
6. Шпилька
7. Гайка
8. Сальниковое улотнение
9. Штифт
10. Крышка сальника
11. Шайба
12. Гайка
13. Откидной болт
14. Стойка
15. Шпилька
16. Гайка
17. Шпилька
18. Редуктор

Задвижка клиновая 30(с,лс,нж)941нж. Управление под электропривод



1. Корпус
2. Диск
3. Шток
4. Прокладка
5. Гайка
6. Шпилька
7. Гайка
8. Сальниковое улотнение
9. Штифт
10. Крышка сальника
11. Шайба
12. Гайка
13. Откидной болт
14. Стойка
15. Шпилька
16. Гайка

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные размеры, ручное (маховик), мм

DN	L	D	D1	D2	b	h	H	W	Масса, кг
50	180	160	125	102	14	3	340	200	18
80	210	195	160	133	17	3	425	250	32
100	230	215	180	158	17	3	490	280	42
150	280	280	240	212	21	3	630	300	72
200	330	335	295	268	23	3	770	350	120
250	450	405	355	320	30	3	810	400	230
300	500	460	410	370	31	4	920	420	300

Основные размеры, маховиком через редуктор, мм

DN	L	D	D1	D2	b	h	H	W	Масса, кг
350	550	520	470	430	34	4	1470	460	600
400	600	580	525	482	36	4	1780	460	690
450	650	640	585	532	40	4	1880	460	910
500	700	710	650	585	44	4	2100	610	970
600	800	840	770	685	48	5	2410	610	1320

Основные размеры, от электропривода, мм

DN	L	D	D1	D2	b	h	H	Масса, кг	Крутящий момент, Нм
50	180	160	125	102	14	3	340	18	100
80	210	195	160	133	17	3	425	32	120
100	230	215	180	158	17	3	490	42	140
150	280	280	240	212	21	3	630	72	180
200	330	335	295	268	23	3	770	120	190
250	450	405	355	320	30	3	810	230	280
300	500	460	410	370	31	4	920	300	340
350	550	520	470	430	34	4	1040	600	445
400	600	580	525	482	36	4	1160	690	550
450	650	640	585	532	40	4	1275	910	700
500	700	710	650	585	44	4	1440	970	850
600	800	840	770	685	48	5	1710	1320	1250

Обозначение изделия *			Обозначение типа (таблица фигур)	Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²)	Температура рабочей среды, t, °C	Материал основных деталей
Чертеж	Диапазон условных проходов (DN)	Исполнение				
EM13016	50-300		30с41нж	1,6 (16)	от -40 до +425	Сталь 20 Сталь 25Л
		-01	30лс41нж		от -60 до +425	09Г2С 20ГЛ
		-02	30нж41нж		от -60 до +565	12Х18Н9Т 12Х18Н9ТЛ
		-03	30нж41нж1		от -60 до +565	10Х17Н13М2Т 12Х18Н12М3ТЛ
		-04	30с941нж		от -40 до +425	Сталь 20 Сталь 25Л
		-05	30лс941нж		от -60 до +425	09Г2С 20ГЛ
		-06	30нж941нж		от -60 до +565	12Х18Н9Т 12Х18Н9ТЛ
		-07	30нж941нж1		от -60 до +565	10Х17Н13М2Т 12Х18Н12М3ТЛ

► Пример обозначения номенклатуры при заказе или включении в проектную документацию:

- // EM 13016-050 (задвижка клиновая 30с41нж DN 50 PN 16 ст.25Л)
- // EM 13016-200-02 (задвижка клиновая 30нж41нж DN 200 PN 16 ст.12Х18Н9ТЛ)
- // EM 13016-200-06 (задвижка клиновая под электропривод 30нж941нж DN 200 PN 16 ст.12Х18Н9ТЛ)

Обозначение изделия *			Обозначение типа (таблица фигур)	Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²)	Температура рабочей среды, t, °C	Материал основных деталей
Чертеж	Диапазон условных проходов (DN)	Исполнение				
EM13016	350-600		30с541нж	1,6 (16)	от -40 до +425	Сталь 20 Сталь 25Л
		-01	30лс541нж		от -60 до +425	09Г2С 20ГЛ
		-02	30нж541нж		от -60 до +565	12Х18Н9Т 12Х18Н9ТЛ
		-03	30нж541нж1		от -60 до +565	10Х17Н13М2Т 12Х18Н12М3ТЛ
		-04	30с941нж		от -40 до +425	Сталь 20 Сталь 25Л
		-05	30лс941нж		от -60 до +425	09Г2С 20МЛ
		-06	30нж941нж		от -60 до +565	12Х18Н9Т 12Х18Н9ТЛ
		-07	30нж941нж1		от -60 до +565	10Х17Н13М2Т 12Х18Н12М3ТЛ

► Пример обозначения номенклатуры при заказе или включении в проектную документацию:

- // EM 13016-300 (задвижка клиновая управление через редуктор 30с41нж DN 300 PN 16 ст.25Л)
- // EM 13016-350-02 (задвижка клиновая управление через редуктор 30нж541нж DN 350 PN 16 ст.12Х18Н9ТЛ)
- // EM 13016-600-06 (задвижка клиновая под электропривод 30нж941нж DN 600 PN 16 ст.12Х18Н9ТЛ)