

EM13016, EM13025, EM13040, EM13063, EM13160



Код ОКП 37 4100

Изготовление и поставка:

ТУ 3741-006-6940-2013

взамен

ТУ 3742-005-53284121-20-10

Таблица фигур:

// 30(с,лс,нж)41нж, 30(с,лс,нж)541нж, 30(с,лс,нж)941нж

// 30(с,лс,нж)64нж, 30(с,лс,нж)564нж, 30(с,лс,нж)964нж

// 30(с,лс,нж)15нж, 30(с,лс,нж)515нж, 30(с,лс,нж)915нж

// 30(с,лс,нж)76нж, 30(с,лс,нж)576нж, 30(с,лс,нж)976нж

// 31(с,лс,нж)45нж

Присоединение к трубопроводу:

// фланцевое по ГОСТ Р 54432-2011*

Герметичность затвора по ГОСТ Р 54808-2011:

класс А

Уплотнение шпинделя: сальниковое

Управление задвижки:

// ручное (маховик)

// маховиком через редуктор

// под электропривод

Направление подачи среды:

с любой стороны магистральных фланцев

Установочное положение задвижки:

// ручное (маховиком), через редуктор – любое

// от электропривода – приводом вверх (при наклонном или горизонтальном положении должна быть предусмотрена дополнительная опора под электроприводом)

Давление номинальное PN, МПа (кгс/см²):

1,6 (16); 2,5 (25); 4,0 (40); 6,3 (63); 16 (160)

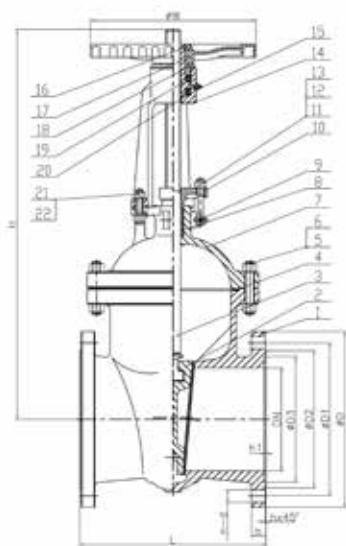
Рабочая среда: жидкие и газообразные углеводородные среды, нефть, нефтепродукты (содержащие сероводород до 0,1%), вода, пар, воздух и другие нефтехимические среды

* Сравнительную таблицу исполнений уплотнительных поверхностей по ГОСТ 12815-80 – 12822-80 и по национальному стандарту ГОСТ Р 54432-2011 можно посмотреть на стр 79 в разделе «Справочная информация».

МАТЕРИАЛ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

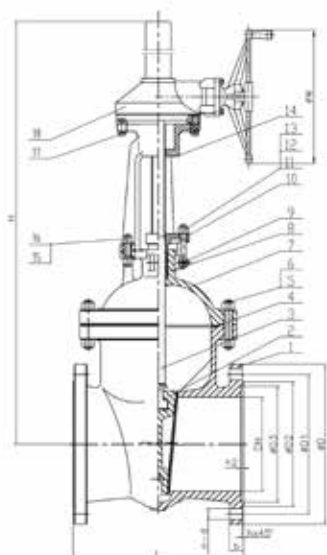
Наименование детали	20Л, 25Л	20ГЛ	12Х18Н9ТЛ	12Х18Н12М3ТЛ 10Х17Н13М2Т
Корпус	20Л, 25Л с наплавкой	20ГЛ с наплавкой	12Х18Н9ТЛ с наплавкой	12Х18Н12М3ТЛ 10Х17Н13М2Т с наплавкой
Крышка	20Л, 25Л	20ГЛ	12Х18Н9ТЛ	12Х18Н12М3ТЛ 10Х17Н13М2Т
Диск	20Л, 25Л с наплавкой	20ГЛ с наплавкой	12Х18Н9ТЛ с наплавкой	12Х18Н12М3ТЛ 10Х17Н13М2Т с наплавкой
Втулка	ЧН19Х3Ш			
Шпиндель	20Х13	14Х17Н2	08Х18Н10Т	10Х17Н13М2Т
Набивка	термо-расширенный графит			
Прокладка	спирально-навитая прокладка			

Задвижка клиновая 30(с,лс,нж)15нж. Управление ручное (маховик)



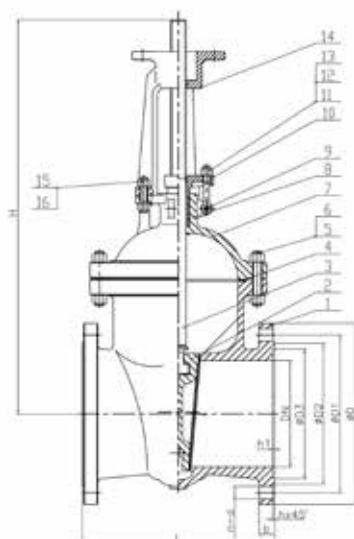
1. Корпус
2. Диск
3. Шток
4. Прокладка
5. Крышка
6. Гайка
7. Шпилька
8. Сальниковое улотнение
9. Штифт
10. Откидной болт
11. Крышка сальника
12. Гайка
13. Нипель
14. Втулка резьбовая
15. Втулка
16. Маховик
17. Гайка

Задвижка клиновая 30(с,лс,нж)515нж. Управление маховиком через редуктор



1. Корпус
2. Диск
3. Шток
4. Прокладка
5. Гайка
6. Шпилька
7. Гайка
8. Сальниковое улотнение
9. Штифт
10. Крышка сальника
11. Шайба
12. Гайка
13. Откидной болт
14. Стойка
15. Шпилька
16. Гайка
17. Шпилька
18. Редуктор

Задвижка клиновая 30(с,лс,нж)915нж. Управление под электропривод



1. Корпус
2. Диск
3. Шток
4. Прокладка
5. Гайка
6. Шпилька
7. Гайка
8. Сальниковое улотнение
9. Штифт
10. Крышка сальника
11. Шайба
12. Гайка
13. Откидной болт
14. Стойка
15. Шпилька
16. Гайка

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные размеры, ручное (маховик), мм

DN	L	D	D1	D2	D3	b	h	h1	H	W	Масса, кг
50	250	160	125	102	88	20	3	3	371	200	23
80	310	195	160	133	121	22	3	3	455	250	50
100	350	230	190	158	150	24	3	3	551	300	62
150	450	300	250	212	204	30	3	3	708	400	121
200	550	375	320	285	260	38	3	3	780	450	269

Основные размеры, маховиком через редуктор, мм

DN	L	D	D1	D2	D3	b	h	h1	H	W	Масса, кг
250	650	445	385	345	313	42	3	3	1320	460	331
300	750	510	450	410	364	46	4	4	1500	460	540
350	850	570	510	465	422	52	4	4	1960	460	684
400	950	655	585	535	474	58	4	4	2170	610	1217
450	1050	680	610	560	524	60	4	4	2300	610	1520
500	1150	755	670	615	576	62	4	4	2450	610	1764
600	1350	890	795	735	678	63	5	5	2940	610	2270

Основные размеры, от электропривода, мм

DN	L	D	D1	D2	D3	b	h	h1	H	Масса, кг	Крутящий момент, Нм
50	250	160	125	102	88	20	3	3	371	23	120
80	310	195	160	133	121	22	3	3	455	50	140
100	350	230	190	158	150	24	3	3	551	62	160
150	450	300	250	212	204	30	3	3	708	121	250
200	550	375	320	285	260	38	3	3	780	269	340
250	650	445	385	345	313	42	3	3	840	331	500
300	750	510	450	410	364	46	4	4	960	540	800
350	850	570	510	465	422	52	4	4	1090	684	1200
400	950	655	585	535	474	58	4	4	1220	1217	1450
450	1050	680	610	560	524	60	4	4	1342	1520	1650
500	1150	755	670	615	576	62	4	4	1512	1764	1850
600	1350	890	795	732	678	63	5	5	1800	2270	2000

Обозначение изделия *			Обозначение типа (таблица фигур)	Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²)	Температура рабочей среды, t, °С	Материал основных деталей
Чертеж	Диапазон условных проходов (DN)	Исполнение				
EM 13040	50-200		30с15нж	4,0 (40)	от -40 до +425	Сталь 20 Сталь 25Л
		-01	30лс15нж		от -60 до +425	09Г2С 20ГЛ
		-02	30нж15нж		от -60 до +565	12Х18Н9Т 12Х18Н9ТЛ
		-03	30нж15нж1		от -60 до +565	10Х17Н13М2Т 12Х18Н12М3ТЛ
		-04	30с915нж		от -40 до +425	Сталь 20 Сталь 25Л
		-05	30лс915нж		от -60 до +425	09Г2С 20ГЛ
		-06	30нж915нж		от -60 до +565	12Х18Н9Т 12Х18Н9ТЛ
		-07	30нж915нж1		от -60 до +565	10Х17Н13М2Т 12Х18Н12М3ТЛ

► Пример обозначения номенклатуры при заказе или включении в проектную документацию:

- // EM 13040-050 (задвижка клиновая 30с15нж DN 50 PN 40 ст.25Л)
- // EM 13040-200-02 (задвижка клиновая 30нж15нж DN 200 PN 40 ст.12Х18Н9ТЛ)
- // EM 13040-200-06 (задвижка клиновая под электропривод 30нж915нж DN 200 PN 40 ст.12Х18Н9ТЛ)

Обозначение изделия *			Обозначение типа (таблица фигур)	Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²)	Температура рабочей среды, t, °С	Материал основных деталей
Чертеж	Диапазон условных проходов (DN)	Исполнение				
EM 13040	250-600		30с515нж	4,0 (40)	от -40 до +425	Сталь 20 Сталь 25Л
		-01	30лс515нж		от -60 до +425	09Г2С 20ГЛ
		-02	30нж515нж		от -60 до +565	12Х18Н9Т 12Х18Н9ТЛ
		-03	30нж515нж1		от -60 до +565	10Х17Н13М2Т 12Х18Н12М3ТЛ
		-04	30с915нж		от -40 до +425	Сталь 20 Сталь 25Л
		-05	30лс915нж		от -60 до +425	09Г2С 20ГЛ
		-06	30нж915нж		от -60 до +565	12Х18Н9Т 12Х18Н9ТЛ
		-07	30нж915нж1		от -60 до +565	10Х17Н13М2Т 12Х18Н12М3ТЛ

► Пример обозначения номенклатуры при заказе или включении в проектную документацию:

- // EM 13040-300 (задвижка клиновая управление через редуктор 30с515нж DN 300 PN 40 ст.25Л)
- // EM 13040-350-02 (задвижка клиновая управление через редуктор 30нж515нж DN 350 PN 40 ст.12Х18Н9ТЛ)
- // EM 13040-600-06 (задвижка клиновая под электропривод 30нж915нж DN 600 PN 40 ст.12Х18Н9ТЛ)