



skype: predklapan
e-mail: info@predklapan.ru
телефон: +7(3412)320-597

CRYONICA
криогенные технологии

ООО «Крионика»
РФ, Удмуртия, г. Ижевск
ул. Дзержинского, 71-а, офис 214.



Стационарные резервуары РДХ вертикального типа.

Резервуары РДХ предназначены для длительного хранения (без ограничения срока) жидкой низкотемпературной двуокиси углерода (CO₂).



пенполиуретана, имеющие отличные теплоизоляционные и гигроскопические свойства, не пропускающего влагу к поверхности

Резервуары изготавливаются объемом от 20,0 до 50,0 м³ с максимальным рабочим давлением до 2,0 МПа.

Резервуары РДХ обеспечивают:

- Длительное хранение жидкой углекислоты без потерь продукта,
- Отбор жидкой и газообразной углекислоты на нужды потребителя,
- Визуальный контроль массы и рабочего давления продукта при заправке, в процессе хранения и выдачи.

Внутренний сосуд резервуара изготовлен из низколегированной углеродистой стали 09Г2С.

Изоляция резервуара выполнена из высококачественного жесткого пенополиуретана, имеющего отличные теплоизоляционные и гигроскопические свойства, не пропускающего влагу к поверхности

сосуда, что защищает резервуар от коррозии и обеспечивает длительное хранение углекислоты со среднесуточным подъемом давления не более 0.08 МПа при среднесуточной температуре окружающей среды + 30⁰С.

Внешний защитный кожух резервуара изготовлен из листовой нержавеющей стали (AISI 430) или оцинкованной стали покрытой светоотражающей порошковой полиэфирной эмалью (RAL 9003).

Для измерения уровня, объема и массы жидкой двуокиси углерода в резервуаре в стандартном исполнении используется преобразователь магнитный поплавковый. Предлагаются также другие системы измерения количества CO₂ - стрелочный или цифровой дифманометр-уровнемер.

В систему безопасности резервуаров входят два предохранительных клапана и две предохранительных мембраны, смонтированные на клапанах-переключателях, позволяющих производить их проверку и ремонт без остановки и опорожнения резервуара.

Наполнение и выдача углекислоты производится через шаровые краны. Вся арматура выполнена из специальной низколегированной углеродистой стали 09Г2С.

Холодильный агрегат РДХ автоматически включается при достижении максимально допустимого значения давления в резервуаре. При понижении давления холодильный агрегат автоматически отключается.

Срок эксплуатации резервуаров – 15 лет. Под заказ возможно изготовление резервуаров на срок эксплуатации 20 и 25 лет.

Гарантийный срок эксплуатации – 2 года.

УГЛЕКИСЛОТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



CRYONICA



+7 (3412) 320 597



info@predklapan.ru



predklapan.ru

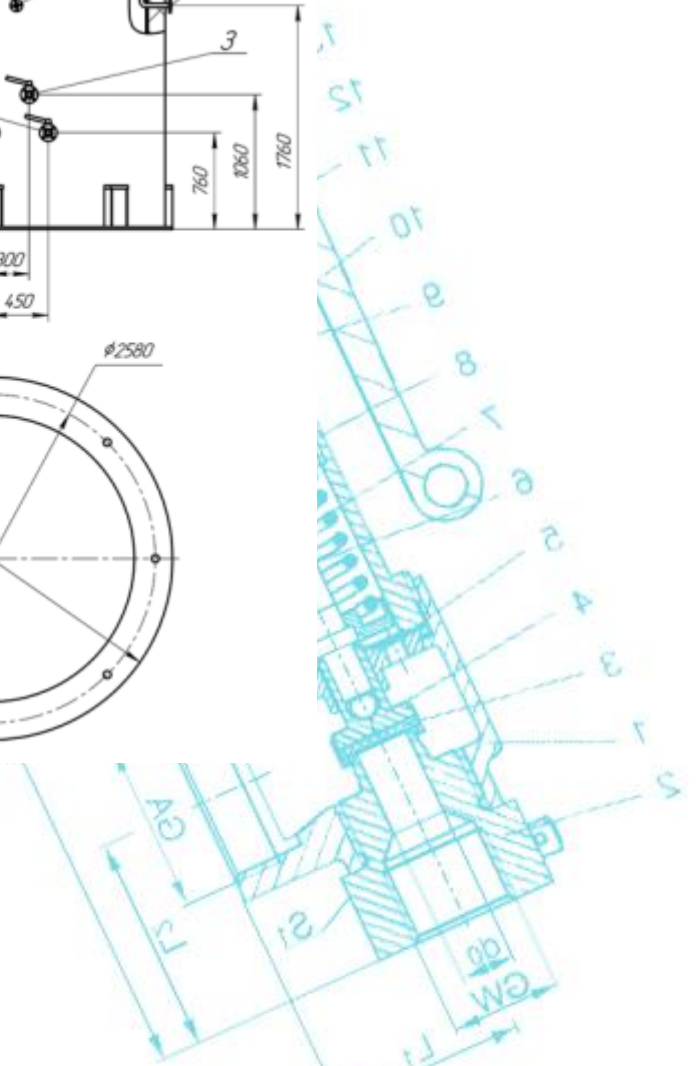
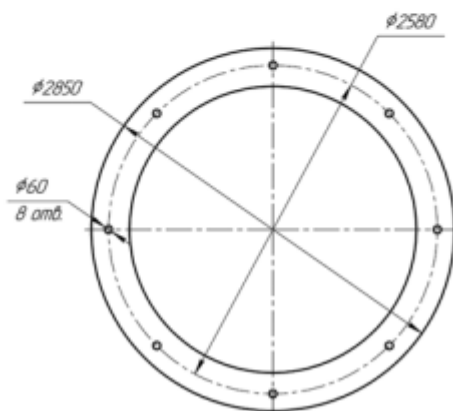
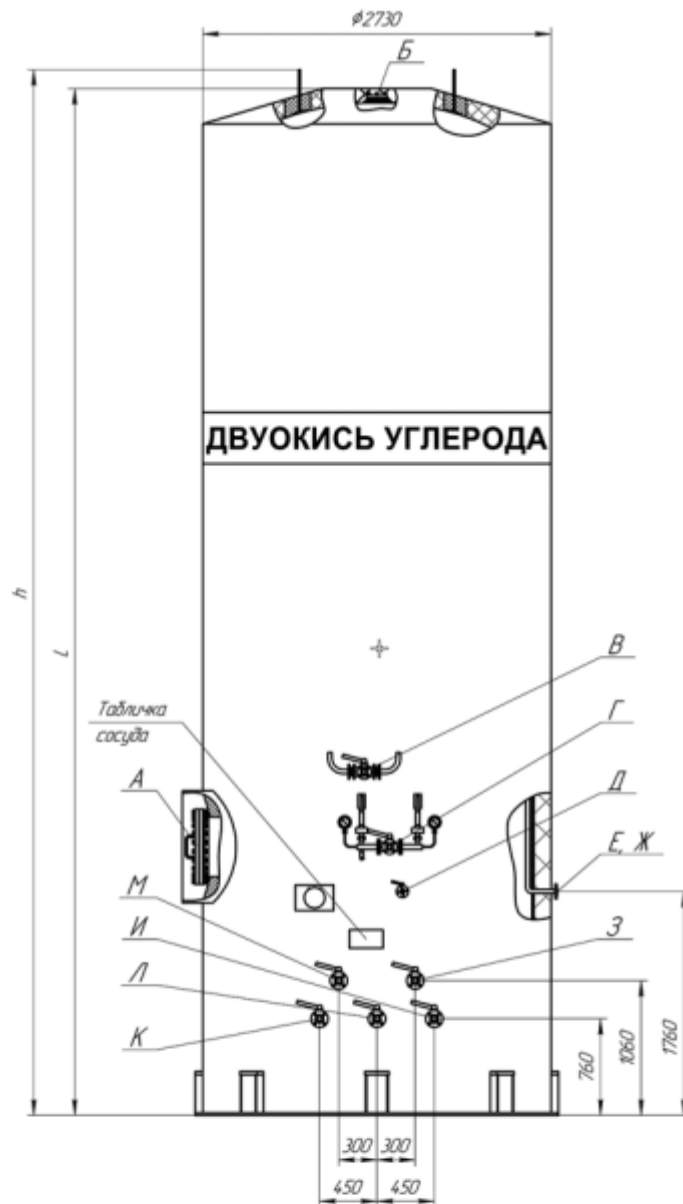


Таблица штуцеров

Обозначение	Назначение	Кол.	Ду, мм	P _р , МПа	Стандарт на фланцы
А	Люк-лаз	1	450	2,5	ГОСТ287593-90
Б	Уровнемер типа ПМП	1	48	2,5	-
В	Разрывные предохранительные мембраны	1	25	2,5	ГОСТ12820-80
Г	Предохранительные клапана, манометры	1	25	2,5	ГОСТ12820-80
Д	Газ	1	15	2,5	ГОСТ12820-80
Е	Подключение холодильного агрегата	1	25	2,5	ГОСТ12820-80
Ж	Подключение холодильного агрегата	1	25	2,5	ГОСТ12820-80
З	Газ	1	32	2,5	ГОСТ12820-80
И	Жидкость	1	32	2,5	ГОСТ12820-80
К	Жидкость	1	32	2,5	ГОСТ12820-80
Л	Дренаж	1	32	2,5	ГОСТ12820-80
М	Газ	1	32	2,5	ГОСТ12820-80



Техническая характеристика

Тип резервуара РДХ	РДХ-20,0-20	РДХ-30,0-20	РДХ-40,0-20	РДХ-50,0-20
Номинальный объем м ³ , не более	20,0	30,0	40,0	50,0
Максимальное рабочее давление, МПа(кгс/см ²)	2,0 (20,0)			
Масса резервуара, кг, не более	7800	10800	12400	15200
Масса жидкой углекислоты, кг не более	19800	29650	39550	49450
Диаметр сосуда/толщина стенки, мм	2400/16			
Габаритные и установочные размеры				
L, мм	5900	8100	10300	12500
h, мм	6000	8200	10400	12600

