

# Редуктор для газопламенной обработки УР-6М, УР-6П

**ПАСПОРТ**  
ДЖЕТ 283 00 00 00-00;-02 ПС



## 1 НАЗНАЧЕНИЕ

1.1 Редуктора модели УР-6М, УР-6П (далее по тексту редуктор) предназначены для понижения и регулирования давления углекислого газа, поступающего из баллона и автоматического поддержания постоянным заданного рабочего давления при питании технологического оборудования различного назначения. Модель УР-6П используется в пищевой промышленности.

1.2 Редукторы изготавливаются климатического исполнения УХЛ1 категории 1 по ГОСТ 15150, но для работы в интервале температур окружающей среды от плюс 5 °С до плюс 45 °С.

1.3 Пример условного обозначения при заказе см. табл.1:

«Редуктор модели УР-6П ДЖЕТ 283 00 00 00-02 »-редуктор модели УР-6П баллонный углекислотный одноступенчатый с пропускной способностью 6 м<sup>3</sup>/ч, оснащенный разветвителем.

Таблица 1

Комплект поставки					Комплект монтажных частей		
обозначение	модель	обозначение	наименование	кол. шт.	обозначение	наименование	кол. шт.
ДЖЕТ 283 00 00 00- 00	<b>УР-6М</b>	-	-	1	ДЖЕТ 000 055 015-02 ДЖЕТ 000 055 012-01	Гайка ниппель	1 1
ДЖЕТ 283 00 00 00- 02	<b>УР-6П</b>	ДЖЕТ 213 01 00 00	Разветвитель	1	-	-	-

## 2 ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

2.1 Основные технические характеристики см. табл.2.

Таблица 2

Характеристика	УР-6М	УР-6П
Наибольшая пропускная способность, м <sup>3</sup> /ч	6	
Наибольшее давление газа на входе, МПа	10	
Наибольшее рабочее давление газа, МПа	0,5	0,2
Давление срабатывания предохранительного клапана, МПа	0,6	0,25
Габаритные размеры, мм	150x120x110	150x200x135
Масса, не более, кг	0,7	0,95

## 3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1 В комплект поставки входит:

- Редуктор УР-6М / УР-6П ДЖЕТ 283 00 00 00-\_\_\_
- Паспорт ДЖЕТ 283 00 00 00-00;-02 ПС
- Комплект монтажных частей

см. табл.1

1шт.

см. табл.1

## 4 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1 Внешний вид редуктора показан на рисунке 1 и 2.

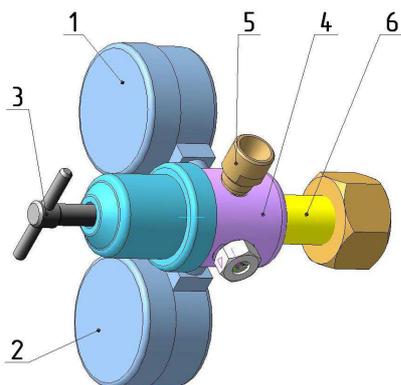


Рис.1 Редуктор УР-6М

- 1-манометр высокого давления
- 2-монотр рабочего давления
- 3-винт нажимной
- 4-корпус
- 5-штуцер выходной
- 6-штуцер входной с накидной гайкой



Рис.1 Редуктор УР-6П

4.2 Понижение давления газа в редукторе происходит путем расширения его при прохождении через зазор между седлом и клапаном в камеру рабочего давления.

4.3 Редуктор присоединяется к баллону входным штуцером при помощи накидной гайки. Газ, пройдя фильтр во входном штуцере, попадает в камеру высокого давления. При вращении регулирующего винта по часовой стрелке усилие нажимной пружины передается через мембрану и толкатель на редуцирующий клапан.

Клапан перемещается, и через образовавшийся зазор между клапаном и седлом, газ попадает в камеру рабочего давления. Сила, действующая на мембрану со стороны рабочей камеры, компенсирует силу нажимной пружины и способствует установлению зазора, при котором давление в рабочей камере остается постоянным при различных расходах и входных давлениях газа.

4.4 На редукторе установлены манометры по ГОСТ 2405. Один манометр контролирует давление в баллоне, а другой - давление в рабочей камере редуктора.

4.5 Отбор газа редуктора **УР-6М** осуществляется через выходной штуцер. Редуктор оборудован предохранительным клапаном.

4.6 Отбор газа редуктора **УР-6П** осуществляется через выходной штуцер, на котором установлен разветвитель с двумя ниппелями под рукав Дуб,3 и двумя клапанами запорными. Клапаны запорные перекрывают расход газа в выходных магистралях для замены или ремонта технологического оборудования. Выходные магистрали допускается отключать, как поочередно, так и обе одновременно.

На корпусе разветвителя установлен клапан сброса давления, настроенный на срабатывание при давлении в пределах 0,25 МПа. Клапан дополнительно оборудован кольцом для принудительного сброса давления в магистралях.

## **5 ЭКСПЛУАТАЦИЯ**

5.1 Перед началом работы внешним осмотром убедиться в отсутствии механических повреждений, исправности манометров (стрелки манометров находятся в положении «0»), наличии прокладки на входном штуцере.

5.2 Установить редуктор на баллон, присоединить к нему необходимое оборудование.

Медленно открыть клапан баллонный, при этом винт регулирующий редуктора должен быть выкручен (пружина нажимная находится в свободном состоянии).

Выставить рабочее давление (давление выставлять при рабочем расходе газа) и проверить герметичность соединений. Проверку герметичности проводить, как перед пуском редуктора в эксплуатацию, так и периодически, не реже одного раза в квартал.

При нарушении герметичности разъемных соединений необходимо закрыть клапан баллонный, выпустить газ из редуктора и подтянуть необходимые соединения.

5.3 Затем проверить редуктор на самотек. Для этого закрыть клапан расход газа (при открытом баллонном клапане) и вывернуть регулирующий винт редуктора, освободив при этом нажимную пружину. После установления перепада, стрелка манометра, показывающая давление в рабочей камере, должна оставаться на месте, т.е. не должно происходить медленное наращивание рабочего давления.

5.4 Периодически, не реже одного раза в квартал, перед началом работы необходимо 2-3 раза принудительно продуть предохранительный клапан. Продувка восстанавливает работоспособность предохранительного клапана (исключает его залипание).

5.5 При возникновении любой неисправности немедленно закрыть клапан баллонный, выпустить газ из редуктора и устранить неисправность.

5.6 После окончания работы необходимо закрыть клапан баллонный и вывернуть регулирующий винт редуктора до освобождения пружины.

## **6 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ**

6.1 При эксплуатации необходимо соблюдать:

- «Межотраслевые правила по охране труда при производстве ацетилен, кислорода, процесса напыления и газопламенной обработке металлов», ПОТ РМ-019-2001;
- «Правила безопасности в газовом хозяйстве», ПБ 12-368-00;
- «Правила пожарной безопасности в РФ», ППБ 01-03.
- Требования безопасности по ГОСТ 12.2.008.

6.2 Запрещается быстрое открывание клапана баллона при подаче газа в редуктор.

6.3 Запрещается открывать клапан баллонный при накрученном регулирующем винте редуктора (нажимная пружина находится в сжатом положении).

6.4 Не выполнение требований п.6.2, 6.3 может привести к повреждению мембраны и манометров.

**6.5 Категорически запрещается подтягивание деталей и ремонт редуктора, находящегося под давлением.**

6.6 Запрещается эксплуатация редуктора со снятым фильтром. Попадание инородных тел на клапан редуктора может привести к натеканию.

6.7 Запрещается наклонять баллон с установленным редуктором при открытом вентиле.

## **7 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ**

7.1 Условия хранения и транспортирования редукторов—по группе 5 (ОЖ4) ГОСТ 15150-69.

## **8 ПОРЯДОК ПРЕДЪЯВЛЕНИЯ РЕКЛАМАЦИЙ**

8.1 Претензии принимаются только при наличии паспорта на изделие и акта произвольной формы, составленного при участии представителя предприятия и ответственного за эксплуатацию. В акте должны быть указаны: обозначение изделия, дата продажи, дата обнаружения дефекта, а также обстоятельства, при которых обнаружен дефект и его внешнее проявление. При несоблюдении указанного порядка рекламация не рассматривается.

8.2 Ущерб не возмещается в случае потери или умышленной поломки изделия.

8.3 *При использовании товара не по назначению, а также при эксплуатации его с нарушениями требований руководства по эксплуатации, внесении каких-либо изменений без согласования с предприятием-изготовителем, производитель рекламаций не принимает и претензии не рассматривает.*

## **9 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ**

9.1 Редуктор газопламенной обработки модели УР-6М / УР-6П ДЖЕТ 283 00 00 00-\_\_\_\_\_ изготовлен, испытан в соответствии с ТУ 3645-003-13071510-2006 и признан годным для эксплуатации.

9.2 Отметка о приёмке:\_\_\_\_\_

9.3 Дата выпуска:\_\_\_\_\_

## **10 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ**

10.1 Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технических условий при соблюдении условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

10.2 Изготовитель гарантирует нормальную работу изделия в течение 12 месяцев со дня продажи, но не более 18 месяцев с даты изготовления.

## **11. СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАЦИИ**

11.1 Сертификат соответствия № С-RU.АГ17.В.18188 от 05.03.2012.

### **ЗАО ПО «ДЖЕТ»**

Адрес обособленного подразделения (почтовый адрес):

426039, УР, г. Ижевск, ул. Воткинское шоссе, 298

Телефоны: (3412) 601-535, 601-526, 601-527

E-mail: [jet@svarkajet.ru](mailto:jet@svarkajet.ru)

<http://www.promjet.ru>