

Промышленные и коммерческие регуляторы высокого давления серий 1580M и AA1580M



Назначение

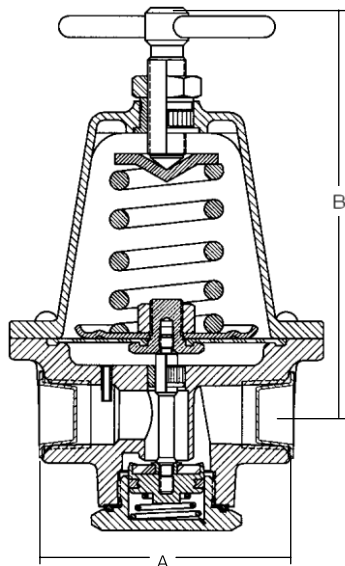
Предназначены для снижения давления сжиженного газа и ангидрида аммиака в емкостях между значениями 21 и 345 кПа. Встраиваются в оборудование для сушки продуктов, термообработки, приготовления асфальтовой смеси, котлов для смолы, дорожно-строительных работ и прочих промышленных и коммерческих устройств такого типа. Серия регуляторов AA1580M отлично приспособлена для работы с безводным аммиаком, используется в светокопировальной технике и в различных отраслях термообработки.

Преимущества

- Большой диаметр отверстий и прямой поток обеспечивают высокую производительность и снижают опасность замерзания.
- Кольцевая прокладка в запорном механизме служит для гашения вибраций.
- Может применяться для жидкости и газа.
- Может быть оснащен манометром высокого давления через соединение 1/4" F. NPT.

Материалы

Корпус..... прессованный алюминий
 Кожух литой алюминий
 Пружина..... сталь
 Диафрагма армированный тканью полимер
 Седельные диски..... эластичный термостойкий полимер



Информация для заказа

№ детали	для работы с	метод настройки	патрубки вход и выход	рекоменд. диапазон давлений на входе, кПа	размер А ширина, мм	размер В высота (макс), мм	производительность при давлении настройки*, кПа (PSIG)	производительность** куб.м./ч (CFH)
AA1582MW	NH ₃	т-обр. рукоятка	1/4" F. NPT	21-172	52	104	138 (20)	59,5 (2 100 CFH) NH ₃
AA1582MK		шестиграннык		138-345			207 (30)	68,0 (2 400 CFH) NH ₃
AA1582ML				310-855			414 (60)	73,6 (2 600 CFH) NH ₃
AA1582MH								
1584MN	сжиженный газ	т-образная рукоятка	1/2" F. NPT	21-207	51	125	138 (20)	154 кг/ч (7 000 000 BTU/hr.) LPG
1584ML				172-345			207 (30)	165 кг/ч (7 500 000 BTU/hr.) LPG
1584MH				310-855			414 (60)	176 кг/ч (8 000 000 BTU/hr.) LPG
AA1584MW	NH ₃	т-образная рукоятка	1/2" F. NPT	21-172	88	178	138 (20)	127,4 (4 500 CFH) NH ₃
AA1584ML				138-345			207 (30)	135,9 (4 800 CFH) NH ₃
AA1584MH				310-855			414 (60)	144,4 (5 100 CFH) NH ₃
1586MN	сжиженный газ	т-образная рукоятка	3/4" F. NPT	21-207	88	178	138 (20)	242 кг/ч (11 000 000 BTU/hr.) LPG
1586ML				172-345			207 (30)	264 кг/ч (12 000 000 BTU/hr.) LPG
1586MH				310-855			414 (60)	308 кг/ч (14 000 000 BTU/hr.) LPG
AA1586MW	NH ₃	т-образная рукоятка	1" F. NPT	21-172	88	178	138 (20)	198,2 (7 000 CFH) NH ₃
AA1586ML				138-345			207 (30)	218 (7 700 CFH) NH ₃
AA1586MH				310-855			414 (60)	252 (8 900 CFH) NH ₃
1588MN	сжиженный газ	т-образная рукоятка	1" F. NPT	21-207	88	178	138 (20)	242 кг/ч (11 000 000 BTU/hr.) LPG
1588ML				172-345			207 (30)	264 кг/ч (12 000 000 BTU/hr.) LPG
1588MH				310-855			414 (60)	308 кг/ч (14 000 000 BTU/hr.) LPG

* Давление настройки указано на входе 690 кПа при производительности 11 кг/ч по пропану для серии 1580M, 2550 л/ч по безводному аммиаку для серии AA1582M и 5100 л/ч по безводному аммиаку для серий AA1584M и AA1586M.

** Производительность определена при давлении на выходе на 20% меньшим, чем давление настройки и давлении на входе на 138 кПа выше давления настройки. ПРИМЕЧАНИЕ: Для предотвращения повторного сжижения пропана необходимо выдерживать соответствующий температурный режим. Необходимо использовать предохранительный клапан в трубопроводе подвода или отвода газа согласно требованиям NFPA 58.