

Горелка газокислородная
Г-2, Г-2У

1 НАЗНАЧЕНИЕ

1.1 Горелки газокислородные типов Г-2, Г-2У предназначены для использования в производстве для ручной сварки, нагрева, пайки мягким и твердым припоем материала толщиной в пределах от 4,0 мм до 0,1 мм с применением в качестве горючего ацетилена или пропан-бутана и кислорода чистотой не ниже 99,2 % по ГОСТ 5583.

1.2 Горелки изготавливаются климатического исполнения У, ХЛ категории размещения 1 по ГОСТ 15150, для эксплуатации при температуре окружающего воздуха:

- от минус 40 до плюс 40°С—при работе на ацетилене;
- от минус 20 до плюс 40°С—при работе на пропан-бутане.

1.3 Примеры условного обозначения горелки при заказе см. табл.1:

«Горелка Г-2» горелка модели Г-2 в сборе с наконечником 1А и внутренним мундштуком 1А; длина горелки 355мм.

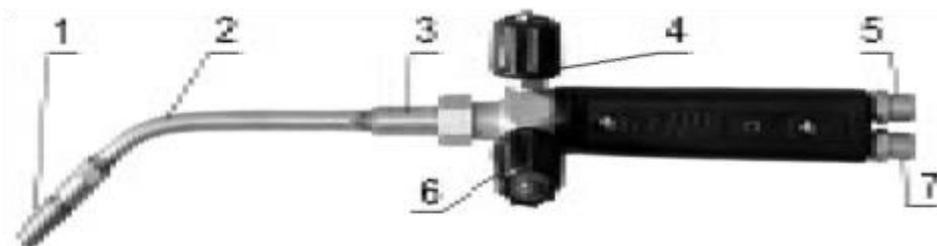
«Горелка Г-2У»- горелка модели Г-2У в сборе с наконечником 1П и внутренним мундштуком 1П; длина горелки 350мм.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Характеристика	Горелка								
	Г-2				Г-2У				
	наконечник (маркировка)				наконечник (маркировка)				
	0А	1А	2А	3А	4А	0П	1П	2П	3П
Толщина обрабатываемой стали, мм									
Температура пламени в средней зоне *, °С	3150				2500				
Длина ядра пламени	6	7	8	10	12	8	10	12	15
	Давление газов на входе в горелку, МПа								
кислород	0,15-0,3		0,2-0,3			0,1-0,4			0,15-0,4
ацетилен	0,003-0,12				-				
пропан-бутан	-				0,01-0,05				
	Расход газов, м ³ /ч								
кислород	40-80	70-140	130-260	270-410	360-600	25-105	50-190	90-350	300-800
ацетилен	35-70	60-230	115-240	245-370	350-540	-			
пропан-бутан			-			7-20	15-30	40-60	90-230
масса горелки, кг	0,42		-			0,42		0,43	
габаритные размеры, мм	330...420x100...130x60								

Примечание. *Средняя зона расположена на расстоянии 2-5 мм от вершины ядра пламени

УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ



- 1-мундштук
- 2-наконечник
- 3-смеситель
- 4-клапан кислорода

- 5-штуцер кислорода
- 6-клапан горючего газа
- 7-штуцер горючего газа

Горелка состоит из ствола и комплекта наконечников, присоединяемых к стволу накидной гайкой. Наконечник состоит из смесителя, со съемным инжектором, трубки и мундштука. Ствол горелки имеет регулировочные клапаны кислорода и горючего газа и соединительные штуцеры.

Кислород поступает по рукаву, присоединенному ниппелем к штуцеру горелки накидной гайкой, имеющей правую резьбу, и далее, через клапан с надписью «Кислород» в инжектор и камеру смесителя.

Горючий газ поступает по рукаву, присоединенному ниппелем к штуцеру горелки накидной гайкой (с риской), имеющей левую резьбу, и далее, через клапан с надписью «Горючий газ» в инжектор и камеру смесителя.

Рукава должны быть типа I для горючего газа и типа III для кислорода по ГОСТ 9356

Кислород подается в горелку под давлением и, проходя через дозирующее отверстие инжектора создает разрежение в камере смесителя, куда засасывается горючий газ, происходит смешивание кислорода и горючего газа. Образовавшаяся горючая смесь движется по трубке к выходному отверстию мундштука, на выходе из которого смесь горит.

Регулирование мощности пламени в пределах одного наконечника производится клапанами. Ступенчатое изменение мощности пламени производится сменой наконечников.

Уплотнительное кольцо смесителя — 009-012-19 ГОСТ 9833