

## EM13016, EM13025, EM13040, EM13063, EM13160



**Код ОКП 37 4100**

**Изготовление и поставка:**

ТУ 3741-006-6940-2013

взамен

ТУ 3742-005-53284121-20-10

**Таблица фигур:**

- // 30(с,лс,нж)41нж, 30(с,лс,нж)541нж, 30(с,лс,нж)941нж
- // 30(с,лс,нж)64нж, 30(с,лс,нж)564нж, 30(с,лс,нж)964нж
- // 30(с,лс,нж)15нж, 30(с,лс,нж)515нж, 30(с,лс,нж)915нж
- // 30(с,лс,нж)76нж, 30(с,лс,нж)576нж, 30(с,лс,нж)976нж
- // 31(с,лс,нж)45нж

**Присоединение к трубопроводу:**

- // фланцевое по ГОСТ Р 54432-2011\*

**Герметичность затвора по ГОСТ Р 54808-2011:**

класс А

**Уплотнение шпинделя:** сальниковое

**Управление задвижки:**

- // ручное (маховик)
- // маховиком через редуктор
- // под электропривод

**Направление подачи среды:**

с любой стороны магистральных фланцев

**Установочное положение задвижки:**

- // ручное (маховиком), через редуктор – любое
- // от электропривода – приводом вверх (при наклонном или горизонтальном положении должна быть предусмотрена дополнительная опора под электроприводом)

**Давление номинальное PN, МПа (кгс/см<sup>2</sup>):**

1,6 (16); 2,5 (25); 4,0 (40); 6,3 (63); 16 (160)

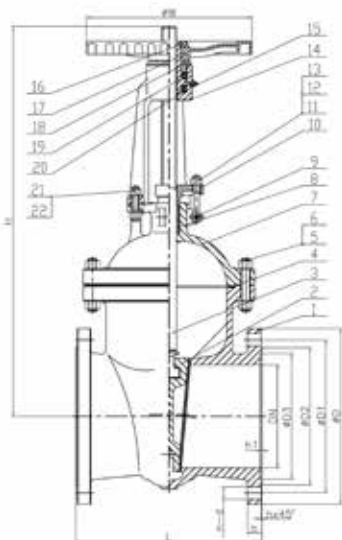
**Рабочая среда:** жидкие и газообразные углеводородные среды, нефть, нефтепродукты (содержащие сероводород до 0,1%), вода, пар, воздух и другие нефтехимические среды

\* Сравнительную таблицу исполнений уплотнительных поверхностей по ГОСТ 12815-80 – 12822-80 и по национальному стандарту ГОСТ Р 54432-2011 можно посмотреть на стр 79 в разделе «Справочная информация».

## МАТЕРИАЛ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

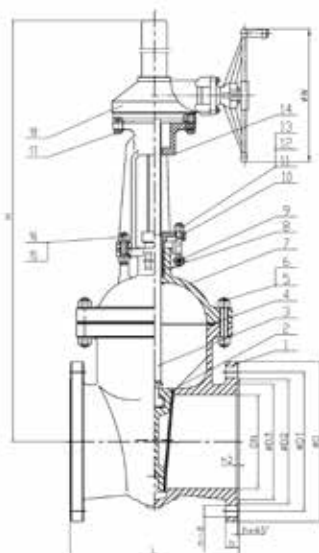
Наименование детали	20Л, 25Л	20ГЛ	12Х18Н9ТЛ	12Х18Н12М3ТЛ 10Х17Н13М2Т
Корпус	20Л, 25Л с наплавкой	20ГЛ с наплавкой	12Х18Н9ТЛ с наплавкой	12Х18Н12М3ТЛ 10Х17Н13М2Т с наплавкой
Крышка	20Л, 25Л	20ГЛ	12Х18Н9ТЛ	12Х18Н12М3ТЛ 10Х17Н13М2Т
Диск	20Л, 25Л с наплавкой	20ГЛ с наплавкой	12Х18Н9ТЛ с наплавкой	12Х18Н12М3ТЛ 10Х17Н13М2Т с наплавкой
Втулка	ЧН19Х3Ш			
Шпиндель	20Х13	14Х17Н2	08Х18Н10Т	10Х17Н13М2Т
Набивка	термо-расширенный графит			
Прокладка	спирально-навитая прокладка			

*Задвижка клиновая 30(с,лс,нж) 76нж. Управление ручное (маховик)*



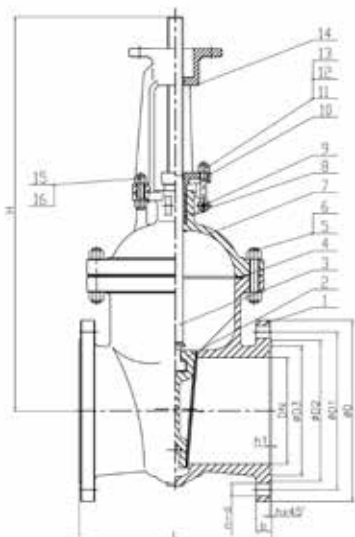
1. Корпус
2. Диск
3. Шток
4. Прокладка
5. Крышка
6. Гайка
7. Шпилька
8. Сальниковое улотнение
9. Штифт
10. Откидной болт
11. Крышка сальника
12. Гайка
13. Нипель
14. Втулка резьбовая
15. Втулка
16. Маховик
17. Гайка

*Задвижка клиновая 30(с,лс,нж)576нж. Управление маховиком через редуктор*



1. Корпус
2. Диск
3. Шток
4. Прокладка
5. Гайка
6. Шпилька
7. Гайка
8. Сальниковое улотнение
9. Штифт
10. Крышка сальника
11. Шайба
12. Гайка
13. Откидной болт
14. Стойка
15. Шпилька
16. Гайка
17. Шпилька
18. Редуктор

*Задвижка клиновая 30(с,лс,нж)976нж. Управление под электропривод*



1. Корпус
2. Диск
3. Шток
4. Прокладка
5. Гайка
6. Шпилька
7. Гайка
8. Сальниковое улотнение
9. Штифт
10. Крышка сальника
11. Шайба
12. Гайка
13. Откидной болт
14. Стойка
15. Шпилька
16. Гайка

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

*Основные размеры, ручное (маховик), мм*

DN	L	H	W	Масса, кг
50	250	371	280	32
80	318	455	320	60
100	356	551	360	83
150	444	718	450	175
200	533	873	560	300

*Основные размеры, маховиком через редуктор, мм*

DN	L	H	W	Масса, кг
250	650	1050	830	470
300	750	1215	830	585
350	850	уточняется при заказе	880	880
400	950		880	1080
500	1150		880	1980
600	1350		1160	2940

*Основные размеры, от электропривода, мм*

DN	L	H	Масса, кг	Крутящий момент, Нм
50	250	371	32	130
80	318	455	60	150
100	356	551	83	180
150	444	718	175	290
200	533	873	300	380
250	650	1050	470	600
300	750	1215	585	1200
350	850	уточняется при заказе	880	1500
400	950		1080	1800
500	1150		1980	2200
600	1350		2940	4300

Обозначение изделия *			Обозначение типа (таблица фигур)	Давление номинальное PN, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Температура рабочей среды, t.°C	Материал основных деталей
Чертеж	Диапазон условных проходов (DN)	Исполнение				
EM13063	50-200		30с76нж	6,3 (63)	от - 40 до +425	Сталь 20 Сталь 25Л
		-01	30лс76нж		от - 60 до +425	09Г2С 20ГЛ
		-02	30нж76нж		от -60 до +565	12Х18Н9Т 12Х18Н9ТЛ
		-03	30нж76нж1			10Х17Н13М2Т 12Х18Н12М3ТЛ
		-04	30с976нж		от -40 до +425	Сталь 20 Сталь 25Л
		-05	30лс976нж		от -60 до +425	09Г2С 20ГЛ
		-06	30нж976нж		от -60 до +565	12Х18Н9Т 12Х18Н9ТЛ
		-07	30нж976нж1			10Х17Н13М2Т 12Х18Н12М3ТЛ

► Пример обозначения номенклатуры при заказе или включении в проектную документацию:

- // EM 13063-050 (задвижка клиновая 30с76нж DN 50 PN 63 ст.25Л)
- // EM 13063-200-02 (задвижка клиновая 30нж76нж DN 200 PN 63 ст.12Х18Н9ТЛ)
- // EM 13063-200-06 (задвижка клиновая под электропривод 30нж976нж DN 200 PN 63 ст.12Х18Н9ТЛ)

Обозначение изделия *			Обозначение типа (таблица фигур)	Давление номинальное PN, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Температура рабочей среды, t.°C	Материал основных деталей
Чертеж	Диапазон условных проходов (DN)	Исполнение				
EM13063	250-600		30с576нж	6,3 (63)	от -40 до +425	Сталь 20 Сталь 25Л
		-01	30лс576нж		от -60 до +425	09Г2С 20ГЛ
		-02	30нж576нж		от -60 до +565	12Х18Н9Т 12Х18Н9ТЛ
		-03	30нж576нж1			10Х17Н13М2Т 12Х18Н12М3ТЛ
		-04	30с976нж		от -40 до +425	Сталь 20 Сталь 25Л
		-05	30лс976нж		от -60 до +425	09Г2С 20ГЛ
		-06	30нж976нж		от -60 до +565	12Х18Н9Т 12Х18Н9ТЛ
		-07	30нж976нж1			10Х17Н13М2Т 12Х18Н12М3ТЛ

► Пример обозначения номенклатуры при заказе или включении в проектную документацию:

- // EM 13063-300 (задвижка клиновая управление через редуктор 30с576нж DN 300 PN 63 ст.25Л)
- // EM 13063-350-02 (задвижка клиновая управление через редуктор 30нж576нж DN 350 PN 63 ст.12Х18Н9ТЛ)
- // EM 13063-600-06 (задвижка клиновая под электропривод 30нж976нж DN 600 PN 63 ст.12Х18Н9ТЛ)